

# Aqua ULTRA-Primer

## Innen und außen

### Premium Haftprimer mit dem besonderen Plus der hervorragenden Isolierung

---

#### Allgemeine Beschreibung

Werkstoffart:	Wasserbasierter Haftprimer auf kationischer Acrylatdispersionbasis
Anwendungsbereich:	Haftvermittelnder Grundanstrich mit isolierender Wirkung für den weiteren Anstrichaufbau auf, Holz (maßhaltig, begrenzt maßhaltig), Holzwerkstoffe, MDF, OSB, Gipsputze, Gipskartonplatten, Zink, Aluminium, NE-Metalle, Edelstahl, Kupfer, sowie Altlackierungen auf Acryl/Alkydharzbasis. Hart-PVC*, Eloxiertes Aluminium*, Glas- und Keramikoberflächen*, Steingut/Kacheln*, Pulverbeschichtung* sowie Polyamid*. Eisen und Stahl können mit Produkten aus unserem Metallschutz Sortiment beschichtet werden. Blockt Durchschläge bei Nikotinresten, Wachs-, Teer-, Rauch-, Ruß- und Fettflecken sowie getrockneten Wasserflecken. Schimmelflecken, die nach fachgerechter Sanierung noch sichtbar sind, können ebenfalls isoliert werden. <b>Hinweis:</b> Bei der Vorreinigung von saugenden Untergründen keine alkalischen Reiniger einsetzen!

\*Bitte Hinweise zur Untergrundvorbereitung beachten

Produkteigenschaften:	Extreme Haftung auf sehr vielen verschiedenen Untergründen. Für große Flächen geeignet. Wasserbasiert, spannungsarm, mit sehr hoher Ergiebigkeit und mit ausgezeichneter Isolierwirkung auf vielen kritischen Untergründen.
Farbton:	Weiß Über das Jansen MIX System sind helle sowie mittlere Farbtöne mischbar



Packungsgrößen: 750 ml, 2,5 l, 9,4 l

---

**Technische Daten**

Bindemittelbasis:	Kationische Dispersion
Pigmentbasis	Titandioxid
Dichte:	Ca. 1,270 g/cm <sup>3</sup>
Glanzgrad:	Matt
Anwendungsbereich:	Innen und außen
Viskosität:	Leicht thixotrop
Verdünnungsmittel:	Geringfügig mit Wasser. Kräftige Zugabe reduziert die Isolierwirkung.
Verarbeitungstemperatur:	Untergrund- und Umgebungstemperatur dürfen +7 °C nicht unter- und +30 °C nicht überschreiten werden.
Trocknung:	(23 °C 60 % rel. Luftfeuchtigkeit) Staubtrocken: ca. 30 Minuten Griffest: ca. 90 Minuten 2. Anstrich nach 5-6 Stunden Eine Luftfeuchtigkeit von über 80 % verlängert die Trockenzeiten erheblich. Es ist darauf zu achten, dass das ausdunstende Wasser schnellstmöglich den Raum verlässt. Anstriche, die zu lange nass stehen bleiben, können noch Stoffe aus dem Untergrund ziehen.
Ergiebigkeit:	Ca. 8 – 12 m <sup>2</sup> /l pro Anstrich, je nach Untergrund
GISCODE für Beschichtungsstoffe:	BSW20

---

**Verarbeitungstechnische Beschreibung**

## Untergrundvorbereitung

Der Untergrund muss tragfähig, trocken, sauber und frei von trennenden Substanzen (Öl, Fett, Wachs) sein.

**Saugende Untergründe generell nicht mit alkalischen Reinigern vorreinigen.**

**Grund: die Isolierwirkung basiert auf einem niedrigen pH-Wert, daher ist ein alkalischer Reiniger mit einem hohen pH-Wert schädlich für die Isolierwirkung und das Bindemittel.**

Rohes Holz hochstehende Holzfasern durch leichten Schliff (Körnung 180-220) entfernen. Maximale Holzfeuchte 12 %.

Rohes Holz im Außenbereich ggf. mit Jansen Holzschutzgrund / Woodprimer grundieren. (Technisches Merkblatt beachten) Maximale Holzfeuchte 18 %.

Span- und OSB-Platten Vorbehandlung, wie rohes Holz.

Altanstriche auf Haftfestigkeit mittels Gitterschnitt und Spanprobe überprüfen (VOB, Teil C, DIN 18363). Intakte

Altanstriche sorgfältig reinigen (darf nicht alkalisch vorgereinigt werden) und mit einem Schleifvlies leicht matt schleifen.

Schadhafte und blätternde Altanstriche restlos entfernen.

Eisenmetall, wie Nägel und Schrauben rostschtzend mit Produkten aus unserem Metallschutz Sortiment beschichten.

Schadstellen unter 1 mm mit Jansen Feinspachtel Rapid ausfüllen. Schadstellen über 1 mm mit Jansen 2K-PE-Feinspachtel SR

NE-Metalle mit Jansen Metallreiniger und einem Vliesschwamm gründlich schleifen. Anschließend mit Wasser gründlich nachwaschen.

Kupfer mit Jansen Metallreiniger und einem Vliesschwamm gründlich schleifen. Anschließend mit Wasser gründlich nachwaschen.

Zinkflächen mit Jansen Metallreiniger und einem Vliesschwamm gründlich reinigen. Den entstehenden Schaum für einige Minuten einwirken lassen und danach gründlich mit klarem Wasser abwaschen.

Aluminium kräftig anschleifen. Oxid- und Korrosionsschichten müssen restlos entfernt werden. Danach innerhalb von 6 Stunden grundieren.

Eloxiertes Aluminium mit Jansen Metallreiniger und einem Vliesschwamm gründlich schleifen und anschließend mit Wasser gründlich nachwaschen. Hier ist ein Probeanstrich unerlässlich. Nach 48 Stunden Gitterschnittprobe.

- Untergrundvorbereitung: Pulverbeschichtungen mit Jansen Metallreiniger und einem Vliesschwamm gründlich schleifen und mit Wasser gründlich nachwaschen. Hier ist ein Probeanstrich unerlässlich. Nach 48 Stunden Gitterschnittprobe.  
Hartkunststoffe sind wegen der Vielfältigkeit auf die Verträglichkeit hin zu überprüfen. Hierzu mit Schleifpapier 220er bis 280er Körnung schleifen und Probeanstrich durchführen. Nach 48 Stunden durch Gitterschnitt testen.  
Gipsputze und Gipskartonplatten vorgrundieren mit einem Tiefgrund.  
Glas reinigen und matt schleifen.
- Untergrundvorbereitung Keramik, Steingut, Kacheln; Fliesen (nicht im Spritzwasserbereich) gründlich mit warmem Wasser und Schleifvlies reinigen.  
Hier ist ein Probeanstrich unerlässlich. Nach 48 Stunden Gitterschnittprobe  
Schadstellen unter 1 mm mit Jansen Feinspachtel Rapid ausfüllen. Schadstellen über 1 mm mit Jansen 2K-PE-Feinspachtel SR  
**Spachtelarbeiten vor dem Grundanstrich ausführen.**
- Anstrichaufbau  
Jansen Aqua Ultra-Primer wird streichfertig geliefert und kann je nach Anwendung mit max. 10% Wasser verdünnt werden.  
Als haftvermittelnder Voranstrich wird Jansen Aqua Ultra Primer 1 – 2 mal satt aufgetragen.  
Als isolierender Voranstrich ist Jansen Aqua Ultra Primer mit 2 satten Anstrichen aufzubringen.
- Vor Verarbeitung Probeanstrich durchführen.**
- Die Vorbereitung des Untergrundes und die Ausführung der Anstricharbeiten müssen dem aktuellen Stand der Wissenschaft und Technik entsprechen. Bitte beachten Sie hierzu auch die aktuellen BFS Merkblätter sowie die VOB, Teil C, DIN 18363 Maler- und Lackierarbeiten.
- Schlussbeschichtung: Jansen Aqua Ultra-Primer kann mit sämtlichen Jansen Produkten auf Basis Alkydharz und Acrylat überarbeitet werden.



Auftragsarten:



Art	Wasser - zugabe	Materialdruc k (-menge)	Luftdruc k (- menge)	Düse
Easymax WP II	0%	10	///	309
Aircoat	0%	140 bar	1 bar	309
Aircoat	0%	140 bar	1 bar	310
Aircoat	0%	140 bar	1 bar	412
Airless	0%	220 bar	///	412

Pistolenfilter: 100 Masch  
Filterkontrolle alle 4 Arbeitsstunden

Art	Wasser - zugab e	Materialdruc k (-menge)	Luftdruck	Düse
Hochdruc k	5%	///	3 - 5 bar	1,8 - 2,0 mm
Finecoat	5%	///	0,48 bar	1,8 mm

Die vorgenannten Tabellen sind unter Technikumsbedingungen entstanden. Auf größeren Flächen ist damit zu rechnen, dass evtl. Düsen mit größeren Bohrungen und/ oder breiteren Spritzwinkeln genommen werden sollten. Dies muss am Objekt ausprobiert werden.

Reinigung der Werkzeuge: Möglichst sofort mit Wasser. Bei längerem Gebrauch und Arbeitspausen zwischenreinigen. Farbe nicht antrocknen lassen. Zum Reinigen bereits angetrocknetes Material eignet sich bestens Jansen SR-Plus (Reiniger aus der Spraydose).

Lagerung: Kühl, trocken und frostfrei. Anbruchbinde gut verschließen und kurz stülpen.

VOC – Wert: EU-Grenzwert für dieses Produkt (Kat. A/g): 30 g/l VOC  
Dieses Produkt enthält max. 30 g/l VOC

**Kennzeichnung**

Bitte beachten Sie unser aktuelles Sicherheitsdatenblatt im Internet unter [www.jansen.de](http://www.jansen.de)

---

Die Technischen Informationen wurden nach dem neuesten Stand der Technik zusammengestellt. Eine Verbindlichkeit für die allgemeine Gültigkeit der einzelnen Empfehlungen muss jedoch ausgeschlossen werden, da Anwendung und Verarbeitungsmethoden außerhalb unseres Einflusses liegen und die verschiedenartige Beschaffenheit der Untergründe jeweils eine Abstimmung der Arbeitsweise nach fach- und handwerksgerechten Gesichtspunkten erfordert. Die Empfehlungen entbinden den Kunden nicht davon, die Produkte der Lieferfirma auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck in eigener Verantwortung selbst zu prüfen. Es gelten die "Allgemeinen Lieferungs- und Zahlungsbedingungen der Lackindustrie" in der vom Bundeskartellamt am 1. Januar 2018 genehmigten Empfehlung. Mit Erscheinen dieses Merkblattes verlieren alle vorausgegangenen Merkblätter dieses Produktes ihre Gültigkeit.

---

USt-IdNr.: DE147923895