

## PROSOL 1K Kunststoff Strukturlack

Der PROSOL 1K Kunststoff Strukturlack wurde speziell für die vorbehandlungsfreie Aufarbeitung von nicht lackierten Stoßfängern und anderen Automobil-Anbauteilen aus PP, PP/EPDM, PVC, usw. entwickelt. Der Lack zeichnet sich durch dauerhafte und feste Haftung auf fast allen Kunststoffen aus. Von der Verwendung auf PE wird jedoch abgeraten.

- Der 1K Kunststoff Strukturlack bietet Oberflächenaktivierung und Beschichtung, also die komplette Lackierung, in einem einzigen Arbeitsgang
- Die bisher vor dem Lackieren von unpolaren Kunststoffen erforderlichen Vorbehandlungen wie Tempern, Beflammen und Anschleifen der unpolaren Kunststoffoberflächen gehören der Vergangenheit an.
- Der 1K-Kunststoff Strukturlack weist eine besonders hohe Wasser- und Chemikalienbeständigkeit auf und ist deshalb waschstraßenfest
- Die hohe Elastizität des Lackfilms sorgt für Steinschlagfestigkeit
- Dank permanenter Thermoplastizität kommt es auch bei extremen Wärme- oder Kältegraden nicht zu Abplatzungen vom Untergrund.

Zum Erreichen einer optimalen Qualität bei der Lackierung von Kunststoffoberflächen empfehlen wir:

- **Reinigung der zu grundierenden Oberfläche:**
  - Die zu lackierenden Oberflächen müssen staubfrei und trocken sein. Vor der Lackierung müssen sie mit PROSOL Spezialreiniger <Kunststoff-Reihe> oder Isopropanol (IPA) von anhaftenden Fetten und anderen Verunreinigungen befreit werden. Von der Verwendung von Silikonreinigern wird abgeraten – falls sie dennoch verwendet werden muß anschließend gründlich mit dem Spezialreiniger oder IPA nachgereinigt werden, da sonst Haftprobleme auftreten können.

- **Verdünnung**

Der 1K Kunststoff Strukturlack wird spritzfertig geliefert und sollte unverdünnt aufgetragen werden, damit eine deutlich strukturierte Oberfläche entsteht.

Wenn eine feinere Struktur gewünscht wird kann der Lack mit bis zu 20% PROSOL Verdünnung <Kunststoff-Reihe> verdünnt werden.

- **Applikation:**

Der 1K Kunststoff Strukturlack kann nur mittels Spritzverfahren aufgetragen werden. Am besten geeignet sind Druckbecher-Spritzpistolen.

Technische Daten:	Prüfverfahren	Wert
Anlieferungsviskosität	DIN 53211	> 120 s / 4 mm / 20 °C
Dichte	DIN 53217	1,18 g/ml
Flammpunkt	DIN 53213	26°C
Glanzgrad		matt
Empfohlene Trockenschichtdicke	-	30-50 µm
Theoretische Ergiebigkeit	berechnet	7 m <sup>2</sup> /kg / 40 µm Trockenfilmdicke
Lagerfähigkeit	-	mind.6 Monate in ungeöffneten Originalgebinden bei +5°C bis +35°C

**Verarbeitungsdaten:**

Verdünnung		Unverdünnt zu verarbeiten
Applikation	Streichen	entfällt
	Spritzen	Druckbecher-Spritzpistole Spritzdruck 0,75 bar Düse 14E
Trocknung	staubtrocken	15 min/20°C
	handtrocken	30-40 min/20°C je nach Schichtdicke
	überlackierbar	n.a.
	durchgetrocknet	24 Stunden/20°C
	voll belastbar	5-7 Tage/20°C
	Schnelltrocknung	forcierte Trocknung 30 Minuten / 60°C