

# LV 352 Topcoat Premium 3529-001

NUR FÜR DEN PROFESSIONELLEN GEBRAUCH

## Beschreibung

Hochglänzender Zweikomponenten Polyurethan High-Solid-Decklack auf dem neuesten Stand der Technik. Haupteinsatzgebiet dieses Produktes ist die Reparatur und Instandsetzung von bestehenden Fahrzeugen und die Lackierung von Neuaufbauten bei Nutzfahrzeugen und Anhängern.

---

# 50

---

	Düsengröße	Materialdruck	Zerstäuberdruck
Fließbecherpistole	1.3 – 1.6		1.7 – 2.2 Bar

---

Tragen Sie zuerst eine dünne geschlossene Schicht auf, dann eine vollständige Schicht nach der angegebenen Abluftzeit von 10 Min.

---

Fast / Medium / Slow / HT	6-8 Std	1-1½ Std	30 Min
Accelerated Reducer	30 Min	20 Min	10 Min

---

Farbton vor Verarbeitung überprüfen

---

Geeigneten Atemschutz verwenden.  
Akzo Nobel empfiehlt die Verwendung einer Atemschutzmaske mit Frischluftzufuhr

---

Lesen Sie das gesamte Technische Datenblatt für ausführliche Produktinformationen

# LV 352 Topcoat Premium 3529-001

NUR FÜR DEN PROFESSIONELLEN GEBRAUCH

## Beschreibung

Hochglänzender Zweikomponenten Polyurethan High-Solid-Decklack auf dem neuesten Stand der Technik. Haupteinsatzgebiet dieses Produktes ist die Reparatur und Instandsetzung von bestehenden Fahrzeugen und die Lackierung von Neuaufbauten bei Nutzfahrzeugen und Anhängern.

---

## Produkt und Zusätze:

Autocoat BT Toner	
Autocoat BT LV 352 Converter	
Autocoat BT LV 352 Topcoat RM	
Autocoat BT LV 352 Hardener	3529-104
Autocoat BT LV 352 Hardener CDJ	
Autocoat BT 801 Multi Use Hardener	8099-114
Autocoat BT LV 352 Reducer Accelerated	3529-202
Autocoat BT LV 352 Reducer Fast	3529-203
Autocoat BT LV 352 Reducer Medium	3529-204
Autocoat BT LV 352 Reducer Slow	3529-205
Autocoat BT LV 352 Reducer HT	3529-206
Autocoat BT 800 Additive Brush/Roll	8099-302

Autocoat BT Matt Converter  
BT 800 Structure Paste Fine, Medium, Coarse

---

## Rohstoffbasis:

Autocoat BT Toner	: Acryl-/Polyester-Harze / Pigmente
Autocoat BT LV 352 Topcoat RM	: Acryl-/Polyester-Harze / Pigmente
Autocoat BT Matt Converter	: Harnstoffe / CAB Harze / Pigmente
Autocoat BT LV 352 Converter	: Acryl-/Polyester-Harze
Autocoat BT LV 352 Hardener	: Poly-Isocyanat Harze
Autocoat BT LV 352 Hardener CDJ	: Poly-Isocyanat Harze
Autocoat BT 801 Multi Use Hardener	: Poly-Isocyanat Harze
Autocoat BT LV 352 Reducer	: Lösemittel / Additive

---

## Geeignete Untergründe:

- Vorhandene Lacke sowie Lacke mit thermoplastischem Verhalten
- Autocoat BT LV 350 Filler Beige / Light Grey / Dark Grey
- Autocoat BT LV 350 Filler Varicolor
- Autocoat BT LV 852 Washprimer Beige
- Autocoat BT LV 250 Primer EP Beige/ Gray
- Autocoat BT LV 254 Primer AS
- Autocoat BT LV 350 Primer EP

# LV 352 Topcoat Premium 3529-001

NUR FÜR DEN PROFESSIONELLEN GEBRAUCH

- Autocoat BT LV 850 Sealer
- Autocoat BT LV 251 Primer UHS
- Autocoat BT WB 550 Primer
- 2K Grund G5 Beige

---

## Untergrund Vorbereitung:

- bestehende Altlackierungen: reinigen mit BT 800 Degreaser oder LV 350 Antistatic Silicon Remover und maschinellen Trockenschliff mit P360 – 400
- Primer, Filler, Sealer: gemäß den Vorgaben in den jeweiligen technischen Merkblätter der einzelnen Produkte

---

## Mischung nach Volumen:

### Mischung A – Standard System

- 100 Anteile Autocoat BT LV 352 Topcoat MM/RM
- 50 Anteile Autocoat BT LV 352 Hardener / Autocoat BT 801 Multi Use Hardener
- 40 Anteile Autocoat BT LV 352 Reducer Fast / Medium / Slow / High Temperature

Messstab # 50

### Mischung B – beschleunigtes System

- 100 Anteile Autocoat BT LV 352 Topcoat MM/RM
- 50 Anteile Autocoat BT LV 352 Hardener / Autocoat BT 801 Multi Use Hardener
- 40 Anteile Autocoat BT LV 352 Reducer Accelerated

Messstab # 50

### Mischung C – lufttrocknendes System

- 100 Anteile Autocoat BT LV 352 Topcoat MM/RM
- 5 Anteile Autocoat BT LV 351 AirDry Additive
- 50 Anteile Autocoat BT LV 352 Hardener / Autocoat BT 801 Multi Use Hardener
- 40 Anteile Autocoat BT LV 352 Reducer Fast / Medium / Slow / Accelerated

Mess-Stab: 50

# LV 352 Topcoat Premium 3529-001

NUR FÜR DEN PROFESSIONELLEN GEBRAUCH

## D – Komplexe Objekte

- 100 Anteile Autocoat BT LV 352 Topcoat MM/RM
- 50 Anteile Autocoat BT LV 352 Hardener CDJ / BT LV 352 Hard. / Autocoat BT 801 Multi Use Hardener
- 30 Anteile Autocoat BT LV 352 Reducer Fast / Medium / Slow / Accelerated

Mess-Stab: 1

## E – Komplexe Objekte – Hohe Temperaturen

- 100 Anteile Autocoat BT LV 352 Topcoat MM/RM + 5% (v/v) Autocoat BT LV 351 AirDry Additive
- 50 Anteile Autocoat BT LV 352 Hardener CDJ / BT LV 352 Hard. / Autocoat BT 801 Multi Use Hardener
- 30 Anteile Autocoat BT LV 352 Reducer HT

Mess-Stab: 1

## F – Applikation mit Pinsel/Rolle

- 100 Anteile Autocoat BT LV 352 Topcoat MM/RM + max. 2% (v/v) Autocoat BT 800 Additive Brush/Roll
  - 50 Anteile Autocoat BT LV 352 Hardener / Autocoat BT 801 Multi Use Hardener
- Autocoat BT LV 352 Reducer zugeben, bis die gewünschte Viskosität erreicht ist

---

### Verarbeitungsviskosität:

A, B und C: 16-19 Sekunden DIN Cup 4 bei 20°C

D und E: 19-22 Sekunden DIN Cup 4 bei 20°C

Stellen Sie für eine optimale Anwendung sicher, dass die Temperatur zwischen 18° C und 25° C liegt (ausgenommen sind Mischungen für höhere Temperaturen)

---

### Topfzeit:

Reducer Accelerated:	30 - 45 Min	bei 20°C
Reducer Fast:	1½ - 2 Std.	bei 20°C
Reducer Medium:	3 Std.	bei 20°C
Reducer Slow:	3 Std.	bei 20°C
Reducer HT:	1½ - 2 Std.	bei >30°C

Die Reaktivität hängt stark von der Farbe ab, daher sollte die oben genannte Topfzeit als Hinweis auf die sprühbare Topfzeit angesehen werden. Blau-, Rot- und Schwarztöne weisen eine relativ kurze Topfzeit auf, während Weiß-, Grün- und Gelbtöne eine etwas längere Topfzeit aufweisen.

---

# LV 352 Topcoat Premium 3529-001

NUR FÜR DEN PROFESSIONELLEN GEBRAUCH

## Mischungsverhältnisse zum Mischen mit Matt Converter B650M:

	Seidenmatt	Matt
Toner	2	2
Matt Converter B650M	1	3

**Hinweis:** Die erforderliche Menge an Matt Converter B650M, um einen bestimmten Glanzgrad zu erzielen, hängt von der Farbe ab. Weiße Farben benötigen weniger Mattierungsmittel.

Hardener und Reducer im folgenden Mischungsverhältnis nach Volumen zufügen:

- 100 Anteile Autocoat BT Toner/Matt Converter Mischung
- 25 Anteile Autocoat BT LV 352/BT 801 Multi Use Hardener
- 50 Anteile Autocoat BT LV 352 Reducer

Mess-Stab: 16

---

## Mischungsverhältnisse zum Mischen mit Strukturpaste:

Strukturpaste zu einem fertig gemischten Farbton hinzufügen, um einen strukturierten Decklack zu erhalten:

BT Toner	40
BT 800 Strukturpaste	60

Mischungsverhältnis nach **Gewicht!**

Danach kann der Härter in folgendem Volumenverhältnis zugegeben werden:

Strukturierter Decklack LV 352	4
LV 352 Härter / BT 801 Mehrzweckhärter	1

**Hinweis:** Verwenden Sie eine Fließbecherpistole mit einer Düsengröße von Min. 2,2 mm.

---

## Spritzpistoleneinstellung und Arbeitsdruck:

Ausrüstung	Düseneinstellung:	Arbeitsdruck:
Fließbecher:	1.3-1.6 mm	1.7-2.2 bar am Lufteinlass
Saugbecher:	1.6-1.8 mm	1.7-2.2 bar am Lufteinlass
Druckkessel	0.85-1.0 mm	3-5 bar (Zerstäubungsdruck) ± 1bar Materialdruck Materialfluss 350 cc/Min

# LV 352 Topcoat Premium 3529-001

NUR FÜR DEN PROFESSIONELLEN GEBRAUCH

## Verarbeitung:

Tragen Sie eine dünne, durchgehende Einzelschicht auf, gefolgt von einer vollständigen Schicht.  
Ablüfzeit 10 Minuten bei 20°C zwischen den Schichten.

---

## Schichtdicke:

Pro Schicht: 20 -30 µm

Bei Verwendung der empfohlenen Anwendung (2 Schichten): 50-60 µm

---

## Einsatz der Reducer:

<u>Reducer</u>	<u>Objekt</u>
Accelerated	Design, Spots
Fast	Kleine Teile
Medium	Standard
Slow	Komplexe Objekte
High Temperature	Temperatur > 30 °

**Hinweis!** Diese Tabelle gibt nur einen Hinweis. Die Wahl des Reducers hängt auch von Umständen wie Temperatur und Luftstrom ab.

---

## Theoretischer Materialverbrauch:

Spritzfertige Mischung bei 1 µm Trockenschichtdicke: 534 m<sup>2</sup>/l.

**Hinweis:** Der praktische Materialverbrauch hängt von vielen Faktoren ab, d.h. Form des Objekts, Struktur der Oberfläche, Applikationsmethode, Druck und Applikationsumstände.

---

## Reinigung der Arbeitsgeräte:

Sikkens Solvent benutzen

---



# LV 352 Topcoat Premium 3529-001

NUR FÜR DEN PROFESSIONELLEN GEBRAUCH

## Trocknungszeiten

		20°C	50°C	60°C
Standard System	Staubtrocken	1½ Std.	15 Min	10 Min
	Hantierbar	6-8 Std.	1-1½ Std.	30 Min
Accelerated System	Staubtrocken	30 Min	5-10 Min	< 5 Min
	Hantierbar	2 Std.	20 Min	10 Min
Lufttrocknung	Staubtrocken	30 Min	5-10 Min	< 5 Min
	Hantierbar	2 Std.	20 Min	10 Min
Komplexe Objekte	Staubtrocken	1½ Std.	15 Min	10 Min
	Hantierbar	6-8 Std.	1-1½ Std.	30 Min

## Überlackierbar mit:

Autocoat BT 300 Clear  
Autocoat BT 300 Clear ASG  
Autocoat BT LV 352 Topcoat MM/RM 3519-001  
Autocoat BT LV 853 Clear

O.a. Produkte können nach den folgenden Trocknungszeiten auf LV 352 Topcoat aufgetragen werden:

	20°C	60°C
- Mindestzeit, um Klarlacke auf den Decklack aufzutragen	45 Min	30 Min
- Mindestzeit zum Auftragen des Decklacks auf den Decklack	1½-2 Std.	20-25Min
	20°C	60°C
- Maximale Zeit zum Auftragen von Klarlacken auf den Decklack	24 Std.	8 Std.
- Maximale Zeit zum Auftragen des Decklacks auf den Decklack	48 Std.	36 Std.

Bei Überschreitung dieser Trocknungszeiten den LV 352 Topcoat mit Scotch Brite Typ S Ultra Fine (Grau) anschleifen oder bei der zweiten LV 352 Topcoat-Farbe eine einzelne Schicht LV 850 Sealer auftragen.

## Zusätzliche Produktinformationen:

Bei Verwendung mit Autobase Plus / Autocoat BT WB 551 Basislack RM (siehe TDB 9.1.109) sollte eine Schicht LV 850 Sealer aufgetragen werden, um eine gute Klebebandentfernung zu gewährleisten.

# LV 352 Topcoat Premium 3529-001

**NUR FÜR DEN PROFESSIONELLEN GEBRAUCH**

Designapplikation mit Autocoat BT LV 351 AirDry Additive:

Bevorzugtes System: Topcoat: + 5 Volumen% Autocoat BT LV 351 AirDry Additive  
Hardener: Autocoat BT LV 352 Hardener oder 801 Multi Use Hardener  
Reducer: Autocoat BT LV 352 Reducer Medium

Eine zweite LV 352 Topcoat-Farbe kann nach den folgenden Trocknungszeiten auf die erste aufgetragen werden.

	<b>20°C</b>	<b>60°C</b>
- Frühestens nach	1½-2 Std.	20-25 Min
- Spätestens nach	48 Std.	6 Std.

Bevorzugte Bänder für Designarbeiten:

- Straight Line / Fine Line Taping: Fine Line Tape 218 von 3M
- Kurven: 7386 von TESA
- Beschriftung / Bilder: Blaue transparente Folie von Avery

Anwendung auf komplexen Objekten:

Bei komplexen Objekten / Kanten wird empfohlen, Autocoat BT LV 352 Härter CDJ im Mischungsverhältnis 100: 50: 30 (v/v) zu verwenden.

---

## VOC

Der VOC-Gehalt dieses Produktes in der spritzfertigen Mischung beträgt max. 420 g/l.

---

## Verpackungsgrößen:

Autocoat BT Toner:	3.75 L in 3.75 L Gebinde
Autocoat BT LV 352 Converter:	3.75 L in 3.75 L Gebinde
Autocoat BT LV 352 Hardener:	5 L in 5 L Gebinde
Autocoat BT LV 352 Hardener CDJ:	5 L in 5 L Gebinde
Autocoat BT 801 Multi Use Hardener:	5 L in 5 L Gebinde
Autocoat BT LV 352 Reducers:	5 L in 5 L Kunststoff Gebinde
Autocoat BT Matt Converter:	3.75 L in 3.75 L Gebinde
Autocoat BT 800 Structure Paste:	3.75 L in 3.75 L Gebinde

---

## Produktlagerstabilität:

Autocoat BT Toner	3 Jahre
Autocoat BT LV 352 Topcoat RM	½ Jahre
Autocoat BT LV 352 Converter	2 Jahre
Autocoat BT LV 352 Hardener	1 Jahr
Autocoat BT LV 352 Hardener CDJ	1 Jahr
Autocoat BT 801 Multi Use Hardener	1 Jahr



# LV 352 Topcoat Premium 3529-001

NUR FÜR DEN PROFESSIONELLEN GEBRAUCH

Autocoat BT LV 352 Reducer Accelerated/Fast/Medium/Slow	1½ Jahre
Autocoat BT LV 352 Reducer HT	2 Jahre
Autocoat BT Matt Converter	1 Jahr
Autocoat BT 800 Structure Paste	2 Jahre
Autocoat BT LV 351 AirDry Additive	2 Jahre
Autocoat BT 800 Additive Brush/Roll	2 Jahre

### Lagerung des Produktes:

Die Angaben zur Lagerung und Haltbarkeit beziehen sich auf die Produkte, wenn diese bei 20 ° C ungeöffnet gelagert werden.

Vermeiden Sie extreme Temperaturschwankungen.

Minimalste Lagertemperatur:	5°C
Maximalste Lagertemperatur:	35°C

### GESUNDHEITS- & SICHERHEITSDATEN bezüglich Autocoat BT LV 352 Topcoat Premium MM/RM

Nur für den professionellen Gebrauch. (Siehe Sicherheitsdatenblatt).

Siehe Text auf dem Produktetikett.

Der Anwender dieses Produktes ist verpflichtet, die lokalen Gesundheits- und Sicherheitsbestimmungen bezüglich Verarbeitung und Abfallbeseitigung einzuhalten.

<b>Akzo Nobel Coatings GmbH</b> <b>Kruppstraße 30</b> <b>D-70469 Stuttgart</b>  <b>Tel: +49 (0)711 8951 - 0</b>	<b>Akzo Nobel Coatings GmbH</b> <b>Aubergstraße 7</b> <b>A-5161 Elixhausen</b>  <b>Tel: +43 (0)662 48989 - 250</b>	<b>Akzo Nobel Car Refinishes AG</b> <b>Adetswilerstrasse 4</b> <b>CH-8344 Bäretswil</b>  <b>Tel: +41 (0)44 931 44 44</b>
-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

### NUR FÜR DEN PROFESSIONELLEN EINSATZ:

**Wichtiger Hinweis:** Es wurde bei den Informationen in diesem Datenblatt nicht beabsichtigt, dass sie in jedem Detail erschöpfend sind. Sie beruhen auf dem gegenwärtigen Stand unseres Wissens und auf den gegenwärtig gültigen Gesetzen: Jeder, der das Produkt für eine andere außer der im technischen Datenblatt angegebenen Verwendung einsetzt, ohne vorher eine schriftliche Bestätigung der Eignung des Produktes für diesen Zweck von uns erhalten zu haben, handelt auf eigene Gefahr. Es liegt immer in der Verantwortung des Anwenders, alle notwendigen Maßnahmen zu ergreifen, damit die im Bereich des Anwenders gültigen Gesetze und Verordnungen erfüllt werden. Vor dem Einsatz muss das Materialdatenblatt und/oder das Technische Datenblatt (je nach Verfügbarkeit) für dieses Produkt gelesen werden. Jede Empfehlung oder Erklärung, die von uns über das Produkt gemacht wird (in diesem Datenblatt oder anderweitig), wird gemäß unserem aktuellen Wissensstand gegeben. Qualität oder Zustand des Untergrundes und weitere Faktoren können die Verwendung und Applikation des Produkts beeinflussen. Deshalb übernehmen wir keinerlei Haftung über die Leistung des Produkts bzw. für jeden Verlust oder Schaden, der sich aus der Verwendung des Produkts ergibt, es sei denn, wir haben ausdrücklich unser schriftliches Einverständnis gegeben. Alle gelieferten Produkte und erteilten technische Empfehlungen sind unseren Standardliefer- und Zahlungsbedingungen unterworfen. Fordern Sie eine Kopie dieses Dokuments an und überprüfen Sie es sorgfältig. Die in diesem Datenblatt enthaltenen Informationen sind von Zeit zu Zeit entsprechend weiterer Erfahrung und gemäß unseren Richtlinien Änderung unterworfen. Es ist Aufgabe des Benutzers, vor der Verwendung des Produktes sicherzustellen, dass er die aktuellste Version dieses Datenblattes besitzt.

In diesem Datenblatt erwähnte Markennamen sind Warenzeichen oder für AkzoNobel lizenziert.

#### Zentrale:

Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. [www.sikkenscv.com](http://www.sikkenscv.com)

