

# LV 255 Topcoat

NUR FÜR DEN PROFESSIONELLEN GEBRAUCH

## Beschreibung

Hochglänzender 3K High Solid Polyurethan Decklack auf dem neuesten Stand der Technik. Haupteinsatzgebiet dieses Produktes ist die Reparatur und Instandsetzung von bestehenden Fahrzeugen und die Lackierung von Neuaufbauten bei Nutzfahrzeugen und Anhängern.



### 3K System

- 100 Autocoat BT LV 255 Topcoat  
(5 % Volumen BT LV 255 Air Dry Additive)
- 25 Autocoat BT LV 255 Topcoat 3K Hardener
- 25-35 Autocoat BT LV 255 Reducer Fast/Medium/Slow



### 5 & 38

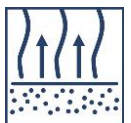


### Spritzpistoleneinstellung

		Anwendungsdruck:
luftunterstütztes Airless	1.3-1.6 mm 4.09-6.11	1.7 -2.2 bar am Lufteinlass 90-120 bar (Material)
Niederdruckpumpe	0.8-1.1	2-2.5 bar (Zerstäuberdruck) 1.0 – 1.5 (Material) 2.5 bar (Zerstäuberdruck)



Konventionelle Niederdruckanwendung: 2 x 1 Schicht  
Hochdruck (luftunterstütztes) Airless: ½ + 1 Schicht  
(empfohlenes MV bei Hochdruck Anwendung 100:25:25)



Zwischen den Schichten 15 Minuten bei 20°C	Vor der Trocknung 15 Minuten bei 20°C
---	--



<b>Trocknung</b>	<b>20°C</b>	<b>40°C</b>	<b>60°C</b>
Reducer + 5% Air Dry	1,5 Stunden		
Accel. Reducer	2,5 Stunden	45 Min	15 Min
Reducer Fast	3 Stunden	60 Min	20 Min
Reducer Medium	4 Stunden	60 Min	30 Min
Reducer Slow	5 Stunden	90 Min	40 Min



Geeigneten Atemschutz verwenden  
Akzo Nobel Car Refinishes empfiehlt die Verwendung einer Atemschutzmaske mit Frischluftzufuhr



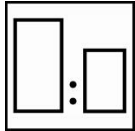
# LV 255 Topcoat

NUR FÜR DEN PROFESSIONELLEN GEBRAUCH

**Beschreibung:**

Hochglänzender 2K High Solid Polyurethan Decklack auf dem neuesten Stand der Technik.

Haupteinsatzgebiet dieses Produktes ist die Reparatur und Instandsetzung von bestehenden Fahrzeugen und die Lackierung von Neuaufbauten bei Nutzfahrzeugen und Anhängern



**2K System**

100 Autocoat BT LV 255 Topcoat MM/RM

50 Autocoat BT LV 255 Hardener Fast / Medium / Standard



**3**



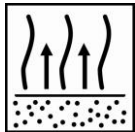
Spritzpistolen Einstellung:  
4.09 -6.11

Anwendungsdruck:  
90-120 bar (Material)  
2-2.5 bar (am Lufteinlass)



½ + 1 Schicht

Eine erste dünne Schicht vorlegen, nach dem Ablüften dann eine volle Schicht.



Zwischen den Schichten  
15 Minuten bei 20°C

Vor der Trocknung:  
15 Minuten bei 20°C



Trocknung	20°C	40°C	60°C
Hardener Fast	4 Stunden	1 Stunde	20 Min
Hardener Medium	5 Stunden	1,5 Stunden	30 Min
Hardener Standard	6 Stunden	2 Stunden	40 Min



**Geeigneten Atemschutz verwenden**

Akzo Nobel Car Refinishes empfiehlt die Verwendung einer Atemschutzmaske mit Frischluftzufuhr

Lesen Sie das gesamte TDB für ausführliche Produktinformationen



## LV 255 Topcoat

NUR FÜR DEN PROFESSIONELLEN GEBRAUCH

### Beschreibung

Hochglänzender 3K High Solid Polyurethan Decklack auf dem neuesten Stand der Technik. Haupteinsatzgebiet dieses Produktes ist die Reparatur und Instandsetzung von bestehenden Fahrzeugen und die Lackierung von Neuaufbauten bei Nutzfahrzeugen und Anhängern.

### Produkt und Zusätze:

Autocoat BT Toner	
Autocoat BT LV 255 Converter	2559-020
Autocoat BT LV 255 Topcoat RM	
Autocoat BT LV 255 Topcoat 3K Hardener	
Autocoat BT LV 255 Hardener Fast	2559-104
Autocoat BT LV 255 Hardener Medium	2559-114
Autocoat BT LV 255 Hardener Standard	2559-105
Autocoat BT LV 251 UHS Hardener	2515-103
Autocoat BT LV 255 Topcoat Accelerated Reducer	2559-202
Autocoat BT LV 255 Topcoat Reducer Fast	2559-203
Autocoat BT LV 255 Topcoat Reducer Medium	2559-204
Autocoat BT LV 255 Topcoat Reducer Slow	2559-205
Autocoat BT LV 255 Air Dry Additive	
Autocoat BT Matt Converter B650M	8099-704
Autocoat BT 800 Structure Paste Fine B60S / Medium B60M / Coarse B60C	8099-703

---

### Rohstoffbasis:

Autocoat BT Toner / Topcoat RM	: Acryl-/Polyester-Harze
Autocoat BT LV 255 Converter	: Acryl-/Polyester-Harze
Autocoat BT LV 255 Topcoat Hardener	: Poly-Isocyanat Harze

---

### Geeignete Untergründe:

- Autocoat BT LV 250 Primer EP Beige / Gray
- Autocoat BT LV 350 Primer EP
- Autocoat BT LV 251 Primer UHS
- Autocoat BT LV 254 AS Primer
- Autocoat BT LV 355 Primer UHS Premium
- Autocoat BT LV 350 Filler
- Autocoat BT LV 850 Sealer

---

### Untergrundvorbereitung:

Entfetten mit LV 350 Antistatic Silicone Remover 3511-001. Schleifen mit P360-P400.

---

# LV 255 Topcoat

NUR FÜR DEN PROFESSIONELLEN GEBRAUCH

## Mischungsverhältnis ohne Rezeptur:

Wenn keine entsprechende Rezeptur vorliegt, immer 60 Anteile des Autocoat BT LV 255 Farbtons mit 40 Anteilen des BT LV 255 Converter B255C mischen.

---

## Mischungsverhältnis nach Volumen:

### 3K Standard:

100 Volumenanteile Autocoat BT LV 255 Topcoat MM/RM  
25 Volumenanteile Autocoat BT LV 255 Topcoat 3K Hardener  
25-35 Volumenanteile Autocoat BT LV 255 (beschleunigter) Reducer  
*Mess-Stab Nr. 5*

### 2K Standard:

100 Volumenanteile Autocoat BT LV 255 Topcoat MM/RM  
50 Volumenanteile Autocoat BT LV 255 Hardener Fast / Medium / Standard  
*Mess-Stab Nr. 3*

100 Volumenanteile Autocoat BT LV 255 Topcoat MM/RM  
50 Volumenanteile Autocoat BT LV 251 Primer UHS Hardener  
*Mess-Stab Nr. 3*

---

## Mischungsverhältnis bei Verwendung des Matt Converter B650M:

	Seidenmatt	Matt
Toner / Farbton	2	2
Matt Converter B650M	1	3

**Hinweis:** Die benötigte Menge des Matt Converter B650M, um einen bestimmten Mattierungsgrad zu erreichen, ist abhängig vom Farbton. Weiße Farbtöne benötigen zum Beispiel weniger Matt Converter.

---

## Viskosität:

Rheologische Eigenschaften des LV 255 Decklackes machen eine Viskositätsmessung im Becher ungenau. Für eine optimale Anwendung sicherstellen, dass die Lacktemperatur zwischen 18°C and 25°C liegt.

## LV 255 Topcoat

NUR FÜR DEN PROFESSIONELLEN GEBRAUCH

### Topfzeit:

Beschleunigter Reducer:	60 Minuten bei 20°C
Reducer Fast:	90 Minuten bei 20°C
Reducer Medium/Slow:	120 Minuten bei 20°C
Hardener Fast:	90 Minuten bei 20°C
Hardener Standard/Medium:	120 Minuten bei 20°C
LV 251 UHS Hardener:	120 Minuten bei 20°C

**Hinweis:** Wenn die Temperatur 30°C übersteigt, wird sich die Topfzeit verringern.

---

### Anwendungsprozess:

#### Konventionell / Niederdruckanwendung:

Eine dünne durchgehende Schicht auftragen, gefolgt von einer vollen Schicht. Abluftzeit zwischen den Schichten 15 Minuten bei 20°C. Vor der Trocknung 15 Minuten bei 20°C.

#### Hochdruck (luftunterstütztes) Airless:

Eine dünne durchgehende Schicht auftragen, gefolgt von einer vollen Schicht

**Hinweis!** Bei komplexen Lackierteilen oder im Fall einer Hochdruckanwendung empfehlen wir ein MV von 100:25:25

---

### Schichtdicke:

Bei empfohlener Verarbeitung: 50-70 µm

---

### Reinigung der Arbeitsgeräte:

Sikkens Lösemittel verwenden

---

### Materialverbrauch:

Theoretischer Materialverbrauch 10-11 m<sup>2</sup>/l bei spritzfertigen Mischungen mit 50 µm Trockenschichtdicke.

Hinweis: Der praktische Materialverbrauch ist abhängig von mehreren Faktoren, z.B. Form des Objekts, Struktur der Oberfläche, Applikationsmethode, Druck und Applikationsumstände.

---

# LV 255 Topcoat

NUR FÜR DEN PROFESSIONELLEN GEBRAUCH

**Trocknungszeiten:**

3K System	20°C	40°C	60°C
<b>Hantierbar</b>			
Reducer Slow / Medium / Fast + Air Dry Additive (5%)	1,5 Stunden		
Accelerated Reducer	2,5 Stunden	45 Minuten	15 Minuten
Reducer Fast	3 Stunden	60 Minuten	20 Minuten
Reducer Medium	4 Stunden	60 Minuten	30 Minuten
Reducer Slow	5 Stunden	90 Minuten	40 Minuten

2K System	20°C	40°C	60°C
<b>Hantierbar</b>			
Hardener Fast	4 Stunden	1 Stunde	20 Minuten
Hardener Standard/Medium	5 Stunden	1,5 Stunden	30 Minuten
251 Primer UHS Hardener	6 Stunden	2 Stunden	40 Minuten

**Überlackierbar bei Verwendung von:**

**3K System**

- LV 255 Beschleunigter Reducer: 60 Min / innerhalb von 48 Stunden bei 20°C oder 40 Minuten bei 60°C.
- LV 255 Reducer Fast / Medium: 90 Min / innerhalb von 48 Stunden bei 20°C oder 40 Minuten bei 60°C.
- LV 255 Reducer Slow: 120 Min / innerhalb von 48 Stunden bei 20°C oder 40 Minuten bei 60°C.

**2K System**

- Nach 4-5 Stunden / innerhalb von 32 Stunden bei 20°C oder 40 Minuten bei 60°C

**Überlackierbar mit:**

Autocoat BT LV 255 Topcoat  
Autocoat BT 300 Clear  
Autocoat BT 300 Clear ASG  
Autocoat BT LV 853 Clear  
Autocoat BT LV 850 Sealer

**VOC:**

**2004/42/II B(d)(420)420**

Der EU-Grenzwert für dieses Produkt (Produktkategorie: IIB. d) im gebrauchsfertigen Zustand beträgt einen VOC von max. 420 g/L. Der VOC-Gehalt des Produkts in der spritzfertigen Mischung beträgt max. 420 g/L.

## LV 255 Topcoat

**NUR FÜR DEN PROFESSIONELLEN GEBRAUCH**

### Verpackung:

Autocoat BT Toner:	3.75 ltr. in 3.75 ltr. Gebinde
Autocoat BT LV 255 Converter:	3.75 ltr. in 3.75 ltr. Gebinde
Autocoat BT LV 255 Topcoat 3K Hardener:	5 ltr in 5 ltr Gebinde
Autocoat BT LV 255 Hardener Fast/Medium/Standard	5 ltr in 5 ltr Gebinde
Autocoat BT LV 255 Reducers:	5 ltr in 5 ltr Gebinde

---

### Lagerstabilität:

Autocoat BT Toner	2 Jahre
Autocoat BT LV 255 Topcoat RM	1 Jahr
Autocoat BT LV 255 Converter B255C	1 Jahr
Autocoat BT LV 255 Topcoat 3K Hardener	1 Jahr
Autocoat BT LV 255 Hardener Fast/Medium/Standard	1 Jahr
Autocoat BT LV 255 Topcoat Reducers	1,5 Jahre
Autocoat BT LV 255 Air Dry Additive	2 Jahre

---

### Produktlagerung:

Die Produktlagerstabilität ist festgelegt, wenn Produkte ungeöffnet bei 20°C gelagert werden.  
Vermeiden Sie zu hohe Temperaturschwankungen.

Minimale Lagertemperatur:	5°C
Maximale Lagertemperatur:	35°C

---

# LV 255 Topcoat

NUR FÜR DEN PROFESSIONELLEN GEBRAUCH

Nur für den professionellen Gebrauch. (Siehe Sicherheitsdatenblatt und Text auf dem Produktetikett)

Der Anwender dieses Produktes ist verpflichtet, die lokalen Gesundheits- und Sicherheitsbestimmungen bezüglich Verarbeitung und Abfallbeseitigung einzuhalten

Zur Arbeitssicherheit sind die Informationen der Berufsgenossenschaft der chemischen Industrie, „Verarbeiten von Beschichtungsstoffen (BGR 500 Teil 2; Kapitel 2.29)“ zu beachten.

<b>Akzo Nobel Coatings GmbH</b> Kruppstr. 30 D-70469 Stuttgart Tel: +49(0)711 8951 – 0	<b>Akzo Nobel Coatings GmbH</b> Aubergstrasse 7 A-5161 Elixhausen Tel: +43(0)662 48989-250	<b>Akzo Nobel Car Refinishes AG</b> Adetswilerstrasse 4 CH-8344 Bäretswil Tel: +41 (0)44 931 44 44
---	---	---

**NUR FÜR DEN PROFESSIONELLEN EINSATZ:**

**Wichtiger Hinweis:** Es wurde bei den Informationen in diesem Datenblatt nicht beabsichtigt, dass sie in jedem Detail erschöpfend sind. Sie beruhen auf dem gegenwärtigen Stand unseres Wissens und auf den gegenwärtig gültigen Gesetzen: Jeder, der das Produkt für eine andere außer der im technischen Datenblatt angegebenen Verwendung einsetzt, ohne vorher eine schriftliche Bestätigung der Eignung des Produktes für diesen Zweck von uns erhalten zu haben, handelt auf eigene Gefahr. Es liegt immer in der Verantwortung des Anwenders, alle notwendigen Maßnahmen zu ergreifen, damit die im Bereich des Anwenders gültigen Gesetze und Verordnungen erfüllt werden. Vor dem Einsatz muss das Materialdatenblatt und/oder das technische Datenblatt (je nach Verfügbarkeit) für dieses Produkt gelesen werden. Jede Empfehlung oder Erklärung, die von uns über das Produkt gemacht wird (in diesem Datenblatt oder anderweitig), wird gemäß unserem aktuellen Wissensstand gegeben. Qualität oder Zustand des Untergrundes und weitere Faktoren können die Verwendung und Applikation des Produkts beeinflussen. Deshalb übernehmen wir keinerlei Haftung über die Leistung des Produkts bzw. für jeden Verlust oder Schaden, der sich aus der Verwendung des Produkts ergibt, es sei denn, wir haben ausdrücklich unser schriftliches Einverständnis gegeben. Alle gelieferten Produkte und erteilten technische Empfehlungen sind unseren Standardliefer- und Zahlungsbedingungen unterworfen. Fordern Sie eine Kopie dieses Dokuments an und überprüfen es sorgfältig. Die in diesem Datenblatt enthaltenen Informationen sind von Zeit zu Zeit entsprechend weiterer Erfahrung und gemäß unseren Richtlinien Änderung unterworfen. Es ist Aufgabe des Benutzers, vor der Verwendung des Produktes sicherzustellen, dass er die aktuellste Version dieses Datenblatt besitzt.

In diesem Datenblatt erwähnte Markennamen sind Warenzeichen oder für Akzo Nobel lizenziert.

**Zentrale:**

Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands [www.sikkenscv.com](http://www.sikkenscv.com)

