

# PROSOL 2K HS-Multifüller 3in1 (3:1) »ProMultifill« (weiß / hellgrau / dunkelgrau / schwarz) - hochfüllend, exzellent schleifbar

## Beschreibung:

- 2K-Acryl-Grundierfüller (VOC-konform) mit hohem Festkörperanteil (High-Solid).
- 3in1-Multifüller als Schleiffüller, Nass-in-Nass-Füller und Isolierfüller (Direkt auf Metall anwendbar).
- Mit aktivem Korrosionsschutz (Zinkphosphat).
- Für alle gängigen Lackierarbeiten in der Lackiererei, von Kleinteilen (Spot-Repair) bis zur Komplettlackierung.
- Geeignet für verschiedenste Untergründe.
- Hochfüllend, und exzellent schleifbar.
- Schichtstärke gesamt bis 180 µm möglich.
- Flexible Einsatzmöglichkeiten, einfache Verarbeitung und guter Verlauf.
- Füller in 4 Farbtönen (weiß, hellgrau, dunkelgrau, schwarz) verfügbar und untereinander mischbar – Graustufensystem als Flyer/Poster erhältlich.
- Optimal geeignet als Untergrund für alle von PROSOL freigegebenen Decklack-Systeme (Konventionell und Wasserbasis).

## Anwendungsbereich:

Für professionelle Lackierfachbetriebe und hochwertige Pkw- und NfZ-Lackierungen.

## Geeignete Untergründe:

Als Schleiffüller oder Nass-in-Nass-Füller, zur Anwendung auf:

	Tragfähige Lackschichten, Stahl/Eisen (FE)	Verzinkter Stahl (ZN)	Aluminium	Kunststoffe
Untergrund-vorbereitung	Schleifen mit P220 – P280	Reinigen mit Silikonentferner	Reinigen mit Silikonentferner	Schleifen mit P500 – P800
	Reinigen mit Silikonentferner	Schleifen mit P220 – P280	Schleifen mit P220 – P280	Reinigen und Entfetten mit Reiniger für Kunststoffe
		Reinigen mit Silikonentferner	Reinigen mit Silikonentferner	Es wird eine Kunststoffgrundierung empfohlen, z. B. PROSOL 1K PVC-Grundierung**
		PROSOL Haftvermittler für Metalle*	PROSOL Haftvermittler für Metalle*	

\*Bei verzinkten Untergründen und Aluminium empfehlen wir unseren Haftvermittler für Metalle als Vorbehandlung, aufgrund der vielen unterschiedlichen Aluminium-/Zink-Qualitäten auf dem Markt. Ohne die Vorbehandlung mit Haftvermittler für Metalle ist eine Haftprüfung erforderlich.

\*Haftvermittler für Metalle kann mit einem getränkten Tuch oder mit Spritzpistole aufgetragen werden. Füller muss innerhalb von 7-10 Min. aufgetragen werden. (Nicht länger warten als 15 min.). Bitte beachten Sie das Technische Merkblatt: Haftvermittler für Metalle.

\*\*Achtung: Kunststoffe wie PP/PE müssen mit einer speziell dafür freigegebenen Grundierung vorbehandelt werden.

### Geeignete Untergründe:

#### Als Nass-in-Nass-Füller:

Zur direkten Anwendung auf geschliffenen OEM-Grundierungen und KTL-Beschichtungen (Neuteilen).  
Untergrundvorbereitung: Reinigen/Entfetten mit Silikonentferner und mit Staubtuch abwischen.

Ungeschliffene Teile müssen mit Schleifvlies angeschliffen werden. Je nach Beschaffenheit der KTL-Beschichtung muss diese entsprechend vorbehandelt werden.

### Verarbeitungshinweise:

Es wird dringend empfohlen im System zu arbeiten und nur freigegebene Härter und Verdünnungen zu verwenden.

Bitte beachten Sie die unterschiedlichen technischen Hinweise und Verarbeitungsangaben bei Verwendung des Füllers als Schleiffüller oder Nass-in-Nass-Füller und bei der Verwendung auf Kunststoff-Untergründen.

Für Kleinteilen kann der PROSOL Härter für »ProFüller« kurz/fast für eine schnellere Trocknung verwendet werden.

### Besondere Hinweise:

Nur für die professionelle Anwendung bestimmt.

### Materialdaten:

Materialbasis/Typ:	Füller:	2K Acrylat Bindemittel?
	Härter:	Polyisocyanate?
	Verdünnung:	Mischung Organischer Lösungsmittel
Farbton:	weiss, hellgrau, dunkelgrau, schwarz	
Glanzgrad:	seidenmatt	
Dichte der Komp. A:	1,028–1,118 kg/l	
VOC:	2004/42/II B (c) (540) 530 Der VOC EU-Grenzwert für diesen Produkttyp (Kategorie II B (c)) in gebrauchsfertiger Form liegt bei 540 g/l. VOC für dieses Produkt (gebrauchsfertig) beträgt 530 g/l.	
Theoretische Ergiebigkeit:	ca. 10 m <sup>2</sup> / l Die praktische Ergiebigkeit ist abhängig von mehreren Faktoren, z. B. Oberflächenstruktur- und form, Auftragsmethode, Druck und Applikationsumstände.	
Verarbeitungsbedingungen:	Ab +10°C und bis 80% rel. Luftfeuchtigkeit. Für ausreichend Zu- und Abluft sorgen. 2K Materialien reagieren auf Feuchtigkeit. Behälter und Werkzeuge müssen absolut trocken sein. Vor der Anwendung sollten die Produkttemperatur, die Spritzkabinentemperatur und die Objekttemperatur auf ca. 20°C eingestellt werden. Eine Verarbeitung bei unter 18°C wird nicht empfohlen. Niedrige Anwendungstemperaturen können die Verarbeitungseigenschaften und das Spritzergebnis beeinträchtigen.	
Haltbarkeit/Lagerung:	2 Jahre im ungeöffneten Zustand bei ca. 20°C. Vor Frost, Hitze, Sonnenlicht und Feuchtigkeit schützen. Behälter dicht verschlossen an einem trockenen, kühlen Ort aufbewahren. Empfohlener Temperaturbereich zur Lagerung und für den Transport: +10 bis +30°C. Vermeiden Sie zu hohe Temperaturschwankungen. Nicht unter 5°C lagern.	
Reinigung der Werkzeuge:	Werkzeuge sofort nach Gebrauch mit Verdünnung reinigen.	
Entsorgung:	Die Verpackungen müssen sauber, trocken, frei von Fremdstoffen und restentleert sein.	

# SCHLEIFFÜLLER-VERSION

## Anwendung:



**Mischungsverhältnis nach Volumen**  
(Lack : Härter : Verdünnung)

**3 : 1 : 10-15%**  
PROSOL Härter für »ProFüller« **normal/standart**  
PROSOL Härter für »ProFüller« **kurz/fast**  
PROSOL Verdünnung »ProReihe« **normal/standard**



**Mischungsverhältnis nach Gewicht**  
(Lack : Härter : Verdünnung)

**100 g : 20 g : 8-12 g**  
PROSOL Härter für »ProFüller« **normal/standart**  
PROSOL Härter für »ProFüller« **kurz/fast**  
PROSOL Verdünnung »ProReihe« **normal/standard**



**Topfzeit**  
der Mischung bei 20 °C

50 Min.



**Viskosität (RFU):**  
DIN 53211  $\Phi$  4 mm / 20 °C

24 - 32 Sek.



**Auftragsverfahren**  
Spritzeinstellungen

**Spritzpistole:** Fließbecher  
**Düse (mm):** 1,6 – 1,8  
**Arbeitsdruck (bar):** 2,0

*Die Angaben des Pistolenherstellers sind zu beachten.*



**Verarbeitung**  
Spritzgänge/Schichten

2 - 3 Schichten mit 50 - 90  $\mu$ m pro Schicht



**Verarbeitung**  
Schichtdicke

120 - 180  $\mu$ m      Gesamtschichtdicke bei 2 – 3 Schichten



**Ablüftzeiten**

10 – 15 Min. bei 20°C      zwischen den Schichten  
10 – 15 Min. bei 20°C      vor Ofentrocknung oder IR-Trocknung (forcierter Trocknung)

*Die genannten Ablüftzeiten gelten für beide Härter (normal/standard und kurz/fast)  
Ablüftzeiten variieren jedoch je nach aufgetragener Gesamtschichtstärke*



**Trocknungszeit**  
bei X °C

### Mit PROSOL Härter für »ProFüller« normal/standard:

Objekttemp.:		Getrocknet/schleifbar nach:
20°C		5 Std.
40°C		60 Min.
60°C		30 Min.

### Mit PROSOL Härter für »ProFüller« kurz/fast:

Objekttemp.:		Getrocknet/schleifbar nach:
20°C		4 Std.
40°C		45 Min.
60°C		25 Min.



**Trocknungszeit IR  
(Infrarot-Kurzwelle)**

Abstand zum Objekt ca. 70-80 cm  
Achtung: Ablüftzeiten von 10-15 Min. vor der IR-Trocknung sind einzuhalten.

Getrocknet/schleifbar nach: 10 - 15 Min. (starke Leistungsstufe)

---



**Trocken-Schleifen**

P360 – P600

---



**Weitere Bearbeitung  
(Überlackierbarkeit)**

Mit allen bei PROSOL erhältlichen und freigegebenen Lacksystemen.

---

# NASS-IN-NASS-FÜLLER VERSION

## Anwendung:



**Mischungsverhältnis nach Volumen**  
(Lack : Härter : Verdünnung)

**3 : 1 : 30%**  
PROSOL Härter für »ProFüller« **normal/standart**  
PROSOL Härter für »ProFüller« **kurz/fast**  
PROSOL Verdünnung »ProReihe« **normal/standard**



**Mischungsverhältnis nach Gewicht**  
(Lack : Härter : Verdünnung)

**100 g : 20 g : 22 g**  
PROSOL Härter für »ProFüller« **normal/standart**  
PROSOL Härter für »ProFüller« **kurz/fast**  
PROSOL Verdünnung »ProReihe« **normal/standard**



**Topfzeit**  
der Mischung bei 20 °C

50 Min.



**Viskosität (RFU):**  
DIN 53211  $\Phi$  4 mm / 20 °C

16 - 19 Sek.



**Auftragsverfahren**  
SpritzEinstellungen

**Spritzpistole:** Fließbecher  
**Düse (mm):** 1,2 – 1,3  
**Arbeitsdruck (bar):** 2,0 – 2,5

*Die Angaben des Pistolenherstellers sind zu beachten.*



**Verarbeitung**  
Spritzgänge/Schichten

1 Schicht mit 15 – 20  $\mu$ m

ca. 15 – 20 Min. bei 20°C vor Auftrag des Basis-/Decklackes



**Ablüßzeiten**

Basis-/Decklackapplikation innerhalb:  
5 Std. mit Wasserbasislacken  
12 Std. mit Lösemittelhaltigen Decklacken  
Nass-In-Nass lackierbar  
*(nach überschreiten dieser Zeiten ist ein anschleifen erforderlich)*



**Weitere Bearbeitung**  
(Überlackierbarkeit)

Mit allen bei PROSOL erhältlichen und freigegebenen Lacksystemen.

Die Angaben in dieser Druckschrift basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung und Anwendung unserer Produkte nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine Garantie bestimmter Eigenschaften oder die Eignung des Produktes für ein konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Alle hierin vorliegenden Beschreibungen, Zeichnungen, Fotografien, Daten, Verhältnisse, Gewichte und ähnliches dienen lediglich der allgemeinen Information. Sie können sich ohne Vorankündigung ändern und stellen nicht die vertraglich vereinbarte Beschaffenheit der Produkte (Produktspezifikationen) dar. Etwaige Schutzrechte, sowie bestehende Gesetze und Bestimmungen sind vom Empfänger unserer Produkte in eigener Verantwortung zu beachten. Mit dem Erscheinen dieser Ausgabe sind alle vorangegangenen Technischen Merkblätter ungültig.