

# Polyester-Spritzfüller

- grau / 1,5 kg

Art.-Nr. 368257

## Produktbeschreibung

Polyester Spritzfüller ist ein 2-Komponenten Füller auf Polyesterbasis mit hervorragendem Füllvermögen und Haftung auf den verschiedensten Untergründen, z. B. Stahluntergründe, GFK, Holz, Spanplatten oder geschliffene, tragfähige Altlackierungen. Das Produkt eignet sich besonders zum Ausfüllen von Unebenheiten, starken Schleifspuren sowie grob vorgearbeiteten Reparaturstellen in einem Arbeitsgang.

**Einsatzgebiet:** Autoreparaturlackierung, industrielle Lackierungen von Alu- oder Eisengußteilen, im Maschinenbau, Lackierung von GFK-Teilen, Holz und Spanplattenlackierung im Möbelbau.

## Farbtöne

grau

## Härter

Härter PS für Prosol Polyester Spritzfüller. Wird mitgeliefert.

## Mischungsverhältnis

nach Volumen: Stammlack + Härter 100:5 (950 ml Polyester-Spritzfüller : 50 ml Härter PS)  
nach Gewicht: Stammlack + Härter 30:1

## Verdünnung

--

## Spritzviskosität 4 mm DIN

Spritzfertig nach Härterzugabe

## Applikationsverfahren

Lackiergerät	Spritzdruck	Düsengröße
Fließbecher (Hochdrucktechnik)	1,6 - 2,0 bar	2,0 - 2,5 mm

## Applikationsbedingungen

Es ist auf ausreichende Zu- und Abluft zu achten. Verarbeitungstemperatur mindestens +10 °C.  
Maximale Luftfeuchtigkeit 80 %.

## Spritzgänge

2 - 5

## Trockenschichtdicke

150 - 300 (max. 1000 µm)

## Verbrauch

4 - 6 m<sup>2</sup>/l

## Ablüftzeiten

**Zwischenablüftzeit**  
5 - 8 Minuten

**Endablüftzeit vor Ofentrocknung**  
10 - 15 Minuten

## **Trocknung**

bei Objekttemperatur 20 °C  
schleifbar nach 2 - 3 Stunden

bei Objekttemperatur 60 °C  
schleifbar nach 30 Minuten

## **Verarbeitungszeit bei 20 °C**

30 Minuten

## **VOC-Angaben**

EU-Grenzwert: Produktkategorie B/b 250 g/l

Dieses Produkt enthält verarbeitungsfertig eingestellt max. 116 g/l.

## **Verarbeitungshinweise**

Der Untergrund muss sauber, trocken und fettfrei sein. Oberflächen anschleifen. Nicht ausgehärtete Altlackierungen oder Grundierungen entfernen. Nicht auf thermoplastischen oder säurehaltigen Produkten (Wash-Primer) verarbeiten. Die gesamte zu lackierende Fläche vor jedem Arbeitsgang reinigen und entfetten. Schadhafte Stellen metallisch blank entrostet und mit Schleifpapier P 80 / 150 trocken schleifen. Nach Trocknung Trockenschliff mit Schleifpapier P 150 / 240. Die ganze Fläche vor dem Füllerauftrag mit Trockenschleifpapier P 240 / 360 matt schleifen. Vor dem Überlackieren mit Prosol 1K- oder 2K-Füllern isolieren. Der systembedingte Lösemittelüberstand muss vor dem Verarbeiten durch gründliches Aufrühren beseitigt werden. Unter- bzw. Überdosierung des Härters kann zu Fleckenbildung in der Decklackierung führen. Verzinkte Untergründe müssen mit einer geeigneten Prosol EP-Grundierung abisoliert werden.

## **Besondere Hinweise:**

Nur für die professionelle Anwendung bestimmt.

Die Angaben in dieser Druckschrift basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung und Anwendung unserer Produkte nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine Garantie bestimmter Eigenschaften oder die Eignung des Produktes für ein konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Alle hierin vorliegenden Beschreibungen, Zeichnungen, Fotografien, Daten, Verhältnisse, Gewichte und ähnliches dienen lediglich der allgemeinen Information. Sie können sich ohne Vorankündigung ändern und stellen nicht die vertraglich vereinbarte Beschaffenheit der Produkte (Produktspezifikationen) dar. Etwaige Schutzrechte, sowie bestehende Gesetze und Bestimmungen sind vom Empfänger unserer Produkte in eigener Verantwortung zu beachten. Mit dem Erscheinen dieser Ausgabe sind alle vorangegangenen Technischen Merkblätter ungültig.