



1K-Whiteboardfarbe

Hochwertige Beschichtung für beschreibbare Flächen



Werkstoffbeschreibung



Werkstoffart: 1K -Reaktionslack

Verwendungszweck: Hochwertige Beschichtung auf PUR Basis; beschreibbar mit Whiteboard Stiften und leicht zu reinigen.

Eigenschaften:

- Nur 1 Schicht
- Geruchsmild
- Beschreibbar mit Whiteboardstiften wie z.B. Edding 250
- Für Innen und Außen geeignet
- Ausgezeichnete Wetter- und UV-Beständigkeit
- Leicht zu reinigen
- Leicht zu verarbeiten
- Sehr gute Haftung
- Beständig gegen haushaltsübliche Chemikalien

Farbtöne:	Bestell-Nr.:	Farbton:
	396 0001	farblös glänzend

Glanzgrad: glänzend

Dichte: ca. 1,07 g/ml

Verpackung: 250 ml

Verdünnung: keine

Lagerung: Kühl und trocken im gut verschlossenen Originalgebinde lagern. Vor Frost schützen.

Anwendungstechnische Hinweise

Untergrundvorbereitung: Der Untergrund muss trocken und frei von Rost, Zunder, Öl, Wachs, Fett, Staub und sonstigen trennenden Substanzen sein.

Der Untergrund muss möglichst glatt vorbereitet sein (Q4), da nur glatte Flächen gut zu reinigen sind. Anstriche auf unebene Untergründe wie Raufaser, Streichputz etc. werden nicht empfohlen, da diese nicht gut zu reinigen sind.

Saugende, kreibende oder poröse Untergründe müssen verfestigt werden und zur folgenden Beschichtung mit Whiteboardfarbe nur noch schwach saugend sein.

Untergründe: Metalle, Holz, mineralische Untergründe, Melaminharzplatten (anschleifen), viele Kunststoffe (Vorversuche erforderlich), Tapeten, Lacke und Dispersionsfarben u.v.m.



Anstrichaufbau:

Normale Beanspruchung

1 x 1 K Whiteboardfarbe

Saugende Untergründe

1 x Grundierung mit Tiefgrund
Deckanstrich mit Lack oder Dispersion

Metalle

1 x 1 K Whiteboardfarbe

Grundierung mit Aqua Multigrund 716
1 K Whiteboardfarbe

Altanstriche:

Auf Eignung als Anstrichträger prüfen, gründlich säubern und gegebenenfalls anrauen.
1 x 1 K Whiteboardfarbe

Gut kombinierbar mit Aqua Magnetfarbe 393 als Untergrundbeschichtung für Multifunktionsflächen.

Beschreibbarkeit und Reinigung:

Fläche kann nach Trocknung von 24 Stunden mit Whiteboardstiften, wie z.B. Edding 250 oder Legamaster TZ100 beschrieben werden.

Andere Stifte auf deren Eignung testen.

Trocken abwischbar nach kurzer Zeit. Nach längerer Standzeit feucht reinigen, gegebenenfalls mit Zusatz von Jaeger Whiteboard Reiniger.

Das Verwenden von Jaeger Whiteboard Reinigungstüchern wird empfohlen.

Bei groben Verschmutzungen oder nach langer Nutzung kann eine Grundreinigung mit Ethanol (Spiritus) vorgenommen werden.

Bei Bedarf einen dünnen Renovierungsanstrich mit Whiteboardfarbe durchführen mit einem Zwischenschliff P320.

Verarbeitungsbedingungen:

Während der gesamten Verarbeitungs- und Trocknungszeit darf die Werkstoff-, Untergrund- und Lufttemperatur 10°C nicht unter- und 30°C nicht überschreiten. Die Luftfeuchtigkeit sollte während der gesamten Zeit zwischen 30% r.F. und 75% r.F. liegen.

Werkzeugreinigung:

Mit Testbenzin sofort nach Beendigung der Arbeiten.

Kennzeichnung

Deklaration der Inhaltsstoffe:

Abfallschlüssel

080111

Entsorgung:

Nur völlig restentleerte Gebinde zum Recycling geben. Ausgehärtete Reste können über den Restmüll entsorgt werden. Flüssige Lackreste müssen über die Schadstoff-Sammelstellen oder zugelassene Entsorgungsunternehmen entsorgt werden.

Sonstiges:

Die Unfallverhütungsvorschriften der BG Chemie "Verarbeitung von Beschichtungsstoffen (VBG 23), das Merkblatt "Lösemittel" (M 017) sowie die "Technischen Regeln für Gefahrstoffe (TRGS) 507" sind zu beachten.

Lebensmittel während der Verarbeitung und der Trockenzeit aus den betreffenden Räumen entfernen.

Weitere Informationen sind dem EG-Sicherheitsdatenblatt zu entnehmen.

Verarbeitungshinweise

Auftragsverfahren	streichen / rollen	Airless- Spritzen	Hochdruck- spritzen
Verdünnung	unverdünnt	0,23 – 0,28 mm Düse	1,2 – 1,5 mm Düse



		60 – 100 sec DIN 4 Bis 3% mit Testbenzin >120 bar	60 – 80 sec DIN 4 Bis 3% mit Testbenzin 3 – 4 bar
--	--	---	---

Trocknung	staubtrocken	überstreichbar	beschreibbar
bei 20°C / 55% r.F. (50µm Trockenschicht)	ca. 2 Stunden.	ab 12 Std.	Nach 24 Stunden (Edding 250)

	streichen / rollen	Airless- Spritzen	Hochdruck- Spritzen
Ergiebigkeit m² / l	ca. 12	Ca. 8	Ca.8

Besondere Hinweise

Stand 04/21

PAUL JAEGER GMBH & CO. KG • Siemensstrasse 6 • 71696 Möglingen • Telefon +49 7141-24 44-0 • Telefax +49 7141-24 44 55 • info@jaegerlacke.de • www.jaegerlacke.de
 Unsere anwendungstechnischen Empfehlungen in Wort und Schrift, die wir zur Unterstützung des Verarbeiters aufgrund unserer Erfahrungen aus der Praxis, nach bestem Wissen entsprechend dem derzeitigen Stand der Wissenschaft und der Technik geben, sind unverbindlich und bekunden kein vertragliches Rechtsverhältnis und keine Nebenverpflichtung aus dem Kaufvertrag. Sie entbinden den Käufer nicht davon, Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck in eigener Verantwortung zu prüfen. Bei Erscheinen einer durch techn. Fortschritt bedingten Neuauflage verlieren die vorstehenden Angaben ihre Gültigkeit. Im Übrigen gelten unsere Allgemeinen Geschäftsbedingungen.