

Dynacoat Clear Matt ist ein Matt Klarlack, der entweder allein oder mit einem der unten genannten Dynacoat Klarlacken gemischt werden kann, um den erforderlichen Glanzgrad zu erhalten. Clear Matt ist ein sehr einfach aufzutragender matter Klarlack. Verschiedene Dynacoat Härter und Verdünnungen stehen zur Verfügung, um sie den Anwendungsbedingungen anzupassen.

**MISCHUNGSVERHÄLTNIS CLEAR MATT**

2 Dynacoat Clear Matt
1 Dynacoat Flexi Hardener Medium / Slow
10% Dynacoat Thinner Fast / Medium / Slow

**MESSSTAB**

Dynacoat Meßstab D1 verwenden

**SPRITZPISTOLE**

Düsengröße:
1.2-1.4 mm

Arbeitsdruck:

1.7-2.2 bar* am Lufteinlass

*Angaben Spritzpistolenhersteller beachten

**VERARBEITUNG**

2 x 1 Schicht

Zuerst einen mittleren geschlossenen Spritzgang auftragen. Nach der angegebenen Ablüftzeit eine volle Schicht auftragen.

**ABLÜFTZEITEN**

Zwischen den Schichten
Vor der Trocknung

5 - 10 Minuten bei 20°C
15 Minuten bei 20°C

**TROCKNUNG**

Dynacoat Flexi Hardener

20°C

60°C

*Abhängig von verwendetem Härter. 6-7 Stunden 20- 25 Minuten

**SCHUTZAUSRÜSTUNG**

Geeigneten Atemschutz verwenden

Akzo Nobel Car Refinishes empfiehlt die Verwendung einer Atemschutzmaske mit Frischluftzufuhr.

Lesen Sie das gesamte Technische Datenblatt für ausführliche Produktinformationen


MISCHUNGSVERHÄLTNIS CLEAR 8000

- 2 Dynacoat Clear Matt mixed with Clear 8000
- 1 Dynacoat Hardener Clear 8000
- 10% Dynacoat Clear 8000 Thinner / 8000 Thinner Slow / Thinner Clear Slow


MISCHUNGSVERHÄLTNIS CLEAR 9000

- 2 Dynacoat Clear Matt mixed with Clear 9000
- 1 Dynacoat Hardener 420
- 10% Dynacoat Thinner 420 / Thinner 420 Slow / Thinner Clear Slow


MISCHUNGSVERHÄLTNIS CLEAR 6000 HS AS

- 2 Dynacoat Clear Matt mixed with Clear 6000HS AS
- 1 Dynacoat Flexi Hardener Medium / Slow
- 10% Dynacoat Thinner Fast / Medium / Slow


MISCHUNGSVERHÄLTNIS CLEAR 7000 AS

- 2 Dynacoat Clear Matt mixed with Clear 7000 AS
- 1 Dynacoat Flexi Hardener Medium / Slow
- 30% Dynacoat Thinner Fast / Medium / Slow


MISCHUNGSVERHÄLTNIS CLEAR UHS Speed / UHS Air

- 2 Dynacoat Clear Matt mixed with Clear UHS Speed / UHS Air
- 1 Dynacoat Hardener UHS
- 10% Dynacoat Thinner UHS Fast / Standard


MESSSTAB

Dynacoat Meßstab D1 verwenden


SPRITZPISTOLE

Düsengröße:
1.2-1.4 mm

Arbeitsdruck:

1.7-2.2 bar* am Lufteinlass

*Angaben Spritzpistolenhersteller beachten


VERARBEITUNG

2 x 1 Schicht

Zuerst einen mittleren geschlossenen Spritzgang auftragen. Nach der angegebenen Ablüftzeit eine volle Schicht auftragen.


ABLÜFTZEITEN

Zwischen den Schichten
Vor der Trocknung

5 - 10 Minuten bei 20°C
15 Minuten bei 20°C

TROCKNUNG**20°C****60°C**

Clear 6000 HS AS
 Clear 7000 AS
 Clear 8000
 Clear 9000
 Clear UHS Speed
 Clear UHS Air

6 Stunden
 6 Stunden
 8 Stunden
 3 Stunden
 3 Stunden
 4 Stunden

35 Minuten
 30 Minuten
 30-45 Minuten
 30-45 Minuten
 10-15 Minuten
 20 Minuten

**SCHUTZAUSRÜSTUNG**

Geeigneten Atemschutz verwenden

Akzo Nobel Car Refinishes empfiehlt die Verwendung einer Atemschutzmaske mit Frischluftzufuhr.

PRODUKT UND ZUSÄTZE	Dynacoat Clear Matt Dynacoat Flexi Hardener Medium / Slow Dynacoat Hardener Clear 8000 Dynacoat Hardener 420 Dynacoat Hardener UHS Dynacoat Thinner Fast / Medium / Slow Dynacoat Thinners Clear Dynacoat Thinners 420 Dynacoat Thinner UHS Fast / Standard
----------------------------	---

BASISMATERIAL	Dynacoat Clear Matt: Polyol Harze Dynacoat Hardeners: Poly-Isocyanate
----------------------	--

GEEIGNETE UNTERGRÜNDE	Dynacoat Basislacke Bestehende Untergründe
------------------------------	---

**MISCHUNGS-
VERHÄLTNIS**

Die folgenden Glanzgrade können durch Mischen von Dynacoat Clear Matt mit Dynacoat Clear 6000 HS AS erreicht werden.
 Diese Tabelle ist eine Richtlinie für die verschiedenen Glanzstufen.
 Es wird geraten, ein Test Muster zu lackieren, um den Glanzgrad zu überprüfen, da das Ergebnis beeinflusst werden kann durch:
 a) die aufgebrauchte Schichtdicke
 b) die Trocknungsbedingungen

		Glanz Einheiten
Matt		
100% Dynacoat Clear Matt		± 10 - 20
Seidenmatt		
4	Dynacoat Clear Matt	± 30 - 40
1	Dynacoat Clear 6000 HS AS / 7000 AS	
Seidenglanz		
3	Dynacoat Clear Matt	± 50 - 70
2	Dynacoat Clear 6000 HS AS / 7000 AS	
1	Dynacoat Clear Matt	± 70 - 80
1	Dynacoat Clear 6000 HS AS / 7000 AS	

2 Dynacoat Clear Matt 100% oder Mischung Clear 6000HS AS
 1 Dynacoat Flexi Hardener Medium / Slow
 10% Dynacoat Thinner Fast / Medium / Slow

Messstab D1

- 2 Mischung Dynacoat Clear Matt mit Clear 7000 AS
1 Dynacoat Flexi Hardener Medium / Slow
30% Dynacoat Thinner Fast / Medium / Slow

Messstab D2

**MISCHUNGS
VERHÄLTNIS**

Folgende Glanzgrade können durch Mischen von Dynacoat Clear Matt mit Dynacoat Clear 8000 / Clear 9000 erreicht werden. Diese Tabelle ist eine Richtlinie für die Glanzgrade. Es wird geraten, ein Test Muster zu lackieren, um den Glanzgrad zu überprüfen, da das Ergebnis beeinflusst werden kann durch:
a) die aufgebrauchte Schichtdicke
b) die Trocknungsbedingungen

Matt	Glanz Einheiten
100% Dynacoat Clear Matt	± 10 – 20
Seidenmatt	
4 Dynacoat Clear Matt 1 Dynacoat Clear 8000 / 9000 / UHS Speed / UHS Air	± 35 - 45
Seidenglanz	
3 Dynacoat Clear Matt 2 Dynacoat Clear 8000 / 9000 / UHS Speed / UHS Air	± 60 – 75

- 2 Mischung Dynacoat Clear Matt mit Clear 8000*
1 Hardener Clear 8000
10% Thinner Clear 8000/ Clear 8000 Thinner Slow / Thinner Clear Slow
*** 3:1:1 Dynacoat Clear Matt bei Verwendung mit Hardener Clear 8000**

Messstab D1

- 2 Mischung Dynacoat Clear Matt mit Clear 9000*
1 Hardener 420
10% Dynacoat Thinner 420 / Thinner 420 Slow / Thinner Clear Slow
*** 3:1:1 Dynacoat Clear Matt bei Verwendung mit Hardener 420**

Messstab D1

- 2 Mischung Dynacoat Clear Matt mit Clear UHS Speed* / Clear UHS Air*
1 Hardener UHS
10% Thinner UHS Fast / Thinner UHS Standard
*** 3:1:1 Dynacoat Clear Matt bei Verwendung mit Hardener UHS**

Messstab D1

VISKOSITÄT 13-18 Sekunden DIN Cup 4 at 20°C

TOPFZEIT **Mischung oder Matt Clear in Verwendung mit -**
 Dynacoat Flexi Hardeners 2-3 Stunden bei 20°C
 Hardener Clear 8000 / Hardener 420 30-45 Minuten bei 20°C
 Hardener UHS 45 Min.– 3 Std.bei 20°C

SPRITZPISTOLE, DÜSENGRÖÖE UND ARBEITSDRUCK **Spritzpistole:** Fließbecher: **Düsengröße:** 1,2 – 1,4 mm **Arbeitsdruck:** 1,7 – 2,2 bar (siehe Manual Spritzpistolenhersteller) HVLP max. 0.7 an Luftkappe

VERARBEITUNG Eine dünne verlaufende Schicht auftragen, anschließend eine verlaufende Einzelschicht auftragen. Zwischen den Schichten eine Ablüftzeit von 5-10 Minuten bei 20°C gewähren. Ablüftzeit vor der Ofentrocknung: 15 Minuten bei 20°C.

REINIGUNG ARBEITSGERÄTE Dynacoat Guncleaner

SCHICHTDICKE Pro Schicht: 25-30 µm
 Bei empfohlener Verarbeitung (2Schichten): 45-60 µm

TROCKNUNGS ZEITEN

	hantierbar	
	20°C	60°C
Flexi Hardener Medium	6 Std,	20 Min.
Flexi Hardener Slow	7 Std.	30 Min.

IR TROCKNUNG hantierbar 4 Minuten low power 8 Minuten high power

THEORETISCHE ERGIEBIGKEIT Spritzfertige Mischung bei 1 µm Schichtdicke ± 367 m²/Liter

Die praktische Ergiebigkeit ist abhängig von mehreren Faktoren, z.B. Form des Objekts, Struktur der Oberfläche, Applikationsmethode, Druck und Applikationsumstände.

LAGERSTABILITÄT Die Produktlagerstabilität ist festgelegt, wenn Produkte ungeöffnet bei 20°C gelagert werden. Vermeiden Sie hohe Temperaturschwankungen. 4 Jahre bei 20°C.

VOC**2004/42/IIB(e)(840)600**

Der EU-Grenzwert für dieses Produkt (Produktkategorie: IIB.de) im gebrauchsfertigen Zustand beträgt einen VOC von max. 840 g/Liter.

Der VOC-Gehalt dieses Produktes in der spritzfertigen Mischung beträgt max. 600 g/Liter.

Akzo Nobel Coatings GmbH
Kruppstraße 30
D-70469 Stuttgart
Tel: +49 (0)711 8951 – 0

Akzo Nobel Coatings GmbH
Aubergstraße 7
A-5161 Elixhausen
Tel: +43 (0)662 48989 – 250

Akzo Nobel Car Refinishes AG
Adetswilerstrasse 4
CH-8344 Bäretswil
Tel: +41 (0)44 931 44 44

NUR FÜR DEN PROFESSIONELLEN EINSATZ MIT GEEIGNETER HSE AUSTRÜSTUNG:

Wichtiger Hinweis: Es wurde bei den Informationen in diesem Datenblatt nicht beabsichtigt, dass sie in jedem Detail erschöpfend sind. Sie beruhen auf dem gegenwärtigen Stand unseres Wissens und auf den gegenwärtig gültigen Gesetzen: Jeder, der das Produkt für eine andere außer der im technischen Datenblatt angegebenen Verwendung einsetzt, ohne vorher eine schriftliche Bestätigung der Eignung des Produktes für diesen Zweck von uns erhalten zu haben, handelt auf eigene Gefahr. Es liegt immer in der Verantwortung des Anwenders, alle notwendigen Maßnahmen zu ergreifen, damit die im Bereich des Anwenders gültigen Gesetze und Verordnungen erfüllt werden. Vor dem Einsatz muss das Materialdatenblatt und/oder das Technische Datenblatt (je nach Verfügbarkeit) für dieses Produkt gelesen werden. Jede Empfehlung oder Erklärung, die von uns über das Produkt gemacht wird (in diesem Datenblatt oder anderweitig), wird gemäß unserem aktuellen Wissensstand gegeben. Qualität oder Zustand des Untergrundes und weitere Faktoren können die Verwendung und Applikation des Produkts beeinflussen. Deshalb übernehmen wir keinerlei Haftung über die Leistung des Produkts bzw. für jeden Verlust oder Schaden, der sich aus der Verwendung des Produkts ergibt, es sei denn, wir haben ausdrücklich unser schriftliches Einverständnis gegeben. Alle gelieferten Produkte und erteilten technische Empfehlungen sind unseren Standardliefer- und Zahlungsbedingungen unterworfen. Fordern Sie eine Kopie dieses Dokuments an und überprüfen Sie es sorgfältig. Die in diesem Datenblatt enthaltenen Informationen sind von Zeit zu Zeit entsprechend weiterer Erfahrung und gemäß unseren Richtlinien Änderung unterworfen. Es ist Aufgabe des Benutzers, vor der Verwendung des Produktes sicherzustellen, dass er die aktuellste Version dieses Datenblattes besitzt.

In diesem Datenblatt erwähnte Markennamen sind Warenzeichen oder für AkzoNobel lizenziert.

Zentrale

AkzoNobel Car Refinishes B.V., PO Box 3, 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.dynacoatcr.com