

SikaPower® -2900 Primer

Primer für SikaPower® Kunststoffreparatur-Produkte

Typische Produkteigenschaften

Chemische Basis	Lösemittelbasierter Haftvermittler
Farbe	farblos
Dichte (CQP ¹ 006-3 / ISO 2811-1)	0.86 kg/l
Flammpunkt (CQP 007-1 / ISO 13736)	-4 °C
Verarbeitungstemperatur	5 – 40 °C
Auftragsmethode	sprühen
Ablüfzeit ²	über 5 °C 5 Minuten
Lagerung	Verschlossen und trocken bei ≤ 25 °C
Haltbarkeit	12 Monate

¹⁾ CQP = Corporate Quality Procedure

²⁾ Umgebungsbedingungen und Temperatur beeinflussen die Ablüfzeit

Beschreibung

SikaPower®-2900 Primer wurde speziell für die Vorbehandlung der Haftflächen vor dem Auftrag von SikaPower® Kunststoffreparatur-Klebstoffen entwickelt.

Produktvorteile

- schnelltrocknend
- Verbessert die Haftung auf einer breiten Auswahl von Substraten
- Sprühapplikation

Anwendungsbereich

SikaPower®-2900 Primer wird zur Verbesserung der Haftung von SikaPower® Kunststoffreparatur-Klebstoffen auf einer breiten Auswahl von Kunststoffsubstraten verwendet.

Dieses Produkt ist nur für erfahrene Anwender geeignet. Um Haftung und Materialverträglichkeit gewährleisten zu können, müssen Vorversuche mit Originalmaterialien unter den jeweiligen Bedingungen durchgeführt werden.



Verarbeitungshinweise

Oberflächen müssen sauber, trocken und frei von Fetten, Ölen und Staub sein.

Applikation

Die ideale Verarbeitungs- und Oberflächentemperatur liegt zwischen 15 °C und 25 °C. Der Primer ist als dünne, einheitliche und ebene Schicht in kurzen Sprühstössen aufzusprühen, sodass das Produkt nicht tropft oder läuft.

SikaPower®-2900 Primer nur einmal auftragen.

Weitere Informationen

Folgende Dokumente sind auf Anfrage erhältlich:

- Sicherheitsdatenblatt
- Kunststoffreparaturanleitung

Gebinde

Sprühdose	200ml
-----------	-------

Hinweis Messwerte

Alle in diesem Merkblatt genannten technischen Werte basieren auf Laborversuchen. Auf Grund von uns nicht beeinflussbarer Umstände können aktuell gemessene Werte variieren.

Arbeitsschutzbestimmungen

Für den Umgang mit unseren Produkten bei Transport, Handhabung, Lagerung und Entsorgung sind die wesentlichen physikalischen, sicherheitstechnischen, toxikologischen und ökologischen Daten dem aktuellen Sicherheitsdatenblatt zu entnehmen.

Hinweis

Die vorstehenden Angaben, insbesondere die Vorschläge für Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall, vorausgesetzt die Produkte wurden sachgerecht gelagert und angewandt. Wegen der unterschiedlichen Materialien, Untergründen und abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder eine Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen, noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Hierbei hat der Anwender nachzuweisen, dass er schriftlich alle Kenntnisse, die zur sachgemäßen und erfolgversprechenden Beurteilung durch Sika erforderlich sind, Sika rechtzeitig und vollständig übermittelt wurden. Der Anwender hat die Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Anwendungszweck zu prüfen. Änderungen der Produktspezifikationen bleiben vorbehalten. Schutzrechte Dritter sind zu beachten. Im übrigen gelten unsere jeweiligen Verkaufs- und Lieferbedingungen. Es gilt das jeweils neueste lokale Produktdatenblatt, das von uns angefordert werden sollte.



Weitere Informationen unter:
www.sika.ch
www.sika.com

Sika Schweiz AG
Industry
Tüffenwies 16
CH-8048 Zürich
Schweiz
Tel. +41 58 436 40 40
Fax +41 58 436 45 64

Technische Beratung
0800 81 40 40
Bestellwesen
0800 82 40 40



SikaPower®-2950

Schneller Kunststoffklebstoff

Typische Produkteigenschaften

	SikaPower-2950 A	SikaPower-2950 B
Chemische Basis	Isocyanate	Polyole
Farbe (CQP ¹ 001-1)	schwarz	weiss
Dichte vor Aushärtung (CQP 006-4)	1.28 kg/l	1.23 kg/l
Mischungsverhältnis	nach Volumen 1 : 1	
Standfestigkeit	gut	
Verarbeitungstemperatur	10 – 30 °C	
Verarbeitungszeit ²	3.5 Minuten	
Mischeroffenzeit ²	1.5 Minuten	
Schleifbar nach ²	30 Minuten	
Härte Shore D (ASTM D-2240 / EN IS 868)	69	
Zugfestigkeit (EN ISO 527)	26 N/mm ²	
Reissdehnung (EN ISO 527)	65 %	
Haltbarkeit (Lagerung bei 5- 25°C) (CQP 016-1)	24 Monate	

¹⁾ CQP = Corporate Quality Procedure

²⁾ 23 °C / 50 % r. F.

Beschreibung

SikaPower®-2950 ist ein zweikomponentiger Polyurethan-klebstoff mit hervorragenden Haftungseigenschaften. Das Produkt wurde speziell für die Kunststoffreparatur an Stossstangen und anderen Kunststoffteilen entwickelt.

Produktvorteile

- Gute Haftung auf einer breiten Auswahl von Substraten
- Schnelle Durchhärtung
- Kein Tropfen oder Laufen
- Aushärtung kann mit Hitze beschleunigt werden
- Hervorragend schleifbar

Anwendungsbereich

SikaPower®-2950 ist für die Kunststoffreparatur wie z.B. Ausbesserung, Clip-Verklebung und Neuaufbau geeignet. Dieses Produkt ist nur für erfahrene Anwender geeignet. Um Haftung und Materialverträglichkeit gewährleisten zu können, müssen Vorversuche mit Originalmaterialien unter den jeweiligen Bedingungen durchgeführt werden.



Härtungsmechanismus

Die Durchhärtung von SikaPower®-2950 geschieht durch eine chemische Reaktion der beiden Komponenten. Das Produkt härtet bei Raumtemperatur aus, jedoch kann die Aushärtungsgeschwindigkeit mittels Temperatur (max. bis 60 °C) durch Infrarotlampen oder einem Ofen beschleunigt werden. 10 °C höhere Temperatur verdoppeln ungefähr die Aushärtungsgeschwindigkeit und halbieren die Offenzeit.

Verarbeitungshinweise

Kunststoffreparatur

Detaillierte Arbeitsanweisungen zur Kunststoffreparatur können der Kunststoffreparaturanleitung entnommen werden.

Die nachfolgende Information ist nur eine allgemeine Richtlinie. Beratungen bzgl. spezifischen Applikationen werden auf Anfrage erteilt.

Oberflächen mit 80 – 180er Korn Schleifpapier schleifen. Vor dem Auftragen von SikaPower®-2900 Primer müssen die Oberflächen gereinigt und entfettet werden. Je nach Typ des Substrats sind weitere Vorbehandlungsschritte nötig.

SikaPower®-2950 ist mit geeigneten Kolbenpistolen aufzutragen. Um sicherzustellen, dass die Durchmischung der beiden Komponenten ordnungsgemäss ist, müssen Mischdüsen für die SikaPower®-2900 Serie (der Verpackung beiliegend und separat erhältlich) verwendet werden.

Um die Füllmengen in der Kartusche auszugleichen, zuerst den Klebstoff ohne Mischdüse auspressen. Danach den Mischer aufsetzen und die ersten paar cm Klebstoff entsorgen.

SikaPower®-2950 muss zwischen 10 °C und 30 °C verarbeitet werden (Produkt-, Umgebungs- und Substrattemperatur).

Entfernung

Nicht ausgehärteter SikaPower®-2950 kann von Geräten und Werkzeugen mit Sika® Remover-208 oder geeigneten Lösemitteln entfernt werden. Ausgehärtetes Material kann nur noch mechanisch entfernt werden.

Hände/Haut sollten sofort mit Sika® Handclean oder einer geeigneten Handwaschpaste und Wasser gereinigt werden. Keine Lösemittel auf der Haut verwenden!

Weitere Informationen

Folgende Dokumente sind auf Anfrage erhältlich:

- Sicherheitsdatenblatt
- Kunststoffreparaturanleitung

Gebinde

Dualkartusche	50 ml
---------------	-------

Hinweis Messwerte

Alle in diesem Merkblatt genannten technischen Werte basieren auf Laborversuchen. Auf Grund von uns nicht beeinflussbarer Umstände können aktuell gemessene Werte variieren.

Arbeitsschutzbestimmungen

Für den Umgang mit unseren Produkten bei Transport, Handhabung, Lagerung und Entsorgung sind die wesentlichen physikalischen, sicherheitstechnischen, toxikologischen und ökologischen Daten dem aktuellen Sicherheitsdatenblatt zu entnehmen.

Hinweis

Die vorstehenden Angaben, insbesondere die Vorschläge für Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall, vorausgesetzt die Produkte wurden sachgerecht gelagert und angewandt. Wegen der unterschiedlichen Materialien, Untergründen und abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder eine Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen, noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Hierbei hat der Anwender nachzuweisen, dass er schriftlich alle Kenntnisse, die zur sachgemässen und erfolgversprechenden Beurteilung durch Sika erforderlich sind, Sika rechtzeitig und vollständig übermittelt wurden. Der Anwender hat die Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Anwendungszweck zu prüfen. Änderungen der Produktspezifikationen bleiben vorbehalten. Schutzrechte Dritter sind zu beachten. Im übrigen gelten unsere jeweiligen Verkaufs- und Lieferbedingungen. Es gilt das jeweils neueste lokale Produktdatenblatt, das von uns angefordert werden sollte.



Weitere Informationen unter:
www.sika.ch
www.sika.com

Sika Schweiz AG
Industry
Tüffenwies 16
CH-8048 Zürich
Schweiz
Tel. +41 58 436 40 40
Fax +41 58 436 45 64

Technische Beratung
0800 81 40 40
Bestellwesen
0800 82 40 40



SikaPower®-2955

Superschneller Kunststoffklebstoff

Typische Produkteigenschaften

	SikaPower-2955 A	SikaPower-2955 B
Chemische Basis	Isocyanate	Polyole
Farbe (CQP ¹ 001-1)	schwarz	weiss
Dichte vor Aushärtung (CQP 006-4)	1.28 kg/l	1.23 kg/l
Mischungsverhältnis	nach Volumen 1 : 1	
Standfestigkeit	gut	
Verarbeitungstemperatur	10 – 30 °C	
Verarbeitungszeit ²	1.5 Minuten	
Mischeroffenzeit ²	45 Sekunden	
Schleifbar nach ²	10 Minuten	
Härte Shore D (ASTM D-2240 / EN IS 868)	69	
Zugfestigkeit (EN ISO 527)	26 N/mm ²	
Reissdehnung (EN ISO 527)	65 %	
Haltbarkeit (Lagerung bei 5- 25°C) (CQP 016-1)	24 Monate	

¹⁾ CQP = Corporate Quality Procedure

²⁾ 23 °C / 50 % r. F.

Beschreibung

SikaPower®-2955 ist ein zweikomponentiger Polyurethan-klebstoff mit hervorragenden Haftungseigenschaften. Das Produkt wurde speziell für die Kunststoffreparatur an Stossstangen und anderen Kunststoffteilen entwickelt.

Produktvorteile

- Gute Haftung auf einer breiten Auswahl von Substraten
- Schnelle Durchhärtung
- Kein Tropfen oder Laufen
- Aushärtung kann mit Hitze beschleunigt werden
- Hervorragend schleifbar

Anwendungsbereich

SikaPower®-2955 ist für die Kunststoffreparatur wie z.B. Ausbesserung, Clip-Verklebung und Neuaufbau geeignet. Dieses Produkt ist nur für erfahrene Anwender geeignet. Um Haftung und Materialverträglichkeit gewährleisten zu können, müssen Vorversuche mit Originalmaterialien unter den jeweiligen Bedingungen durchgeführt werden.



Härtungsmechanismus

Die Durchhärtung von SikaPower®-2955 geschieht durch eine chemische Reaktion der beiden Komponenten. Das Produkt härtet bei Raumtemperatur aus, jedoch kann die Aushärtungsgeschwindigkeit mittels Temperatur (max. bis 60 °C) durch Infrarotlampen oder einem Ofen beschleunigt werden. 10 °C höhere Temperatur verdoppeln ungefähr die Aushärtungsgeschwindigkeit und halbieren die Offenzeit.

Verarbeitungshinweise

Kunststoffreparatur

Detaillierte Arbeitsanweisungen zur Kunststoffreparatur können der Kunststoffreparaturanleitung entnommen werden.

Die nachfolgende Information ist nur eine allgemeine Richtlinie. Beratungen bzgl. spezifischen Applikationen werden auf Anfrage erteilt.

Oberflächen mit 80 – 180er Korn Schleifpapier schleifen. Vor dem Auftragen von SikaPower®-2900 Primer müssen die Oberflächen gereinigt und entfettet werden. Je nach Typ des Substrats sind weitere Vorbehandlungsschritte nötig.

SikaPower®-2955 ist mit geeigneten Kolbenpistolen aufzutragen. Um sicherzustellen, dass die Durchmischung der beiden Komponenten ordnungsgemäss ist, müssen Mischdüsen für die SikaPower®-2900 Serie (der Verpackung beiliegend und separat erhältlich) verwendet werden.

Um die Füllmengen in der Kartusche auszugleichen, zuerst den Klebstoff ohne Mischdüse auspressen. Danach den Mischer aufsetzen und die ersten paar cm Klebstoff entsorgen.

SikaPower®-2955 muss zwischen 10 °C und 30 °C verarbeitet werden (Produkt-, Umgebungs- und Substrattemperatur).

Entfernung

Nicht ausgehärteter SikaPower®-2955 kann von Geräten und Werkzeugen mit Sika® Remover-208 oder geeigneten Lösemitteln entfernt werden. Ausgehärtetes Material kann nur noch mechanisch entfernt werden.

Hände/Haut sollten sofort mit Sika® Handclean oder einer geeigneten Handwaschpaste und Wasser gereinigt werden. Keine Lösemittel auf der Haut verwenden!

Weitere Informationen

Folgende Dokumente sind auf Anfrage erhältlich:

- Sicherheitsdatenblatt
- Kunststoffreparaturanleitung

Gebinde

Dualkartusche	50 ml
---------------	-------

Hinweis Messwerte

Alle in diesem Merkblatt genannten technischen Werte basieren auf Laborversuchen. Auf Grund von uns nicht beeinflussbarer Umstände können aktuell gemessene Werte variieren.

Arbeitsschutzbestimmungen

Für den Umgang mit unseren Produkten bei Transport, Handhabung, Lagerung und Entsorgung sind die wesentlichen physikalischen, sicherheitstechnischen, toxikologischen und ökologischen Daten dem aktuellen Sicherheitsdatenblatt zu entnehmen.

Hinweis

Die vorstehenden Angaben, insbesondere die Vorschläge für Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall, vorausgesetzt die Produkte wurden sachgerecht gelagert und angewandt. Wegen der unterschiedlichen Materialien, Untergründen und abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder eine Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen, noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Hierbei hat der Anwender nachzuweisen, dass er schriftlich alle Kenntnisse, die zur sachgemässen und erfolgversprechenden Beurteilung durch Sika erforderlich sind, Sika rechtzeitig und vollständig übermittelt wurden. Der Anwender hat die Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Anwendungszweck zu prüfen. Änderungen der Produktspezifikationen bleiben vorbehalten. Schutzrechte Dritter sind zu beachten. Im übrigen gelten unsere jeweiligen Verkaufs- und Lieferbedingungen. Es gilt das jeweils neueste lokale Produktdatenblatt, das von uns angefordert werden sollte.



Weitere Informationen unter:
www.sika.ch
www.sika.com

Sika Schweiz AG
Industry
Tüffenwies 16
CH-8048 Zürich
Schweiz
Tel. +41 58 436 40 40
Fax +41 58 436 45 64

Technische Beratung
0800 81 40 40
Bestellwesen
0800 82 40 40



PRODUKTDATENBLATT

Sika® Cleaner G+P

Wässriges Reinigungsmittel für Glas- und Kunststoffe

TYPISCHE PRODUKTEIGENSCHAFTEN (WEITERE ANGABEN SIEHE SICHERHEITSDATENBLATT)

Chemische Basis	Isopropanol in wässriger Lösung
Farbe (CQP001-1)	Hellblau, klar
Verarbeitungstemperatur	5 bis 40 °C
Verarbeitungshinweise	Sprühen und wischen
Haltbarkeit (CQP016-1)	60 Monate

CQP = Corporate Quality Procedure

BESCHREIBUNG

Sika® Cleaner G+P ist ein wasserbasiertes, alkoholhaltiges, hellblaues, klares Reinigungsmittel für Glas, Kunststoffe und nicht poröse Untergründe. Sika® Cleaner G+P kann für die Entfernung von Fingerabdrücken, Rückständen und allgemeinen Verschmutzungen verwendet werden. Das Produkt hinterlässt keine Rückstände auf der Oberfläche und ist einfach anzuwenden. Die Scheiben müssen nicht nachpoliert werden.

Produktvorteile

- Reiniger auf Wasserbasis
- Macht Silikonrückstände sichtbar
- Kann auf den meisten nicht-porösen Untergründen verwendet werden

ANWENDUNGSBEREICH

Sika® Cleaner G+P wird zur Reinigung von Keramikrändern auf Fahrzeugscheiben verwendet. Darüber hinaus kann Sika® Cleaner G+P auch für Reinigungszwecke auf fast allen nicht porösen Untergründen verwendet werden.

VERARBEITUNGSHINWEISE

Sika® Cleaner G+P auf die Oberfläche auftragen und mit einem trockenen, sauberen, fusselfreien Tuch abwischen. Die Oberfläche muss vollständig trocknen, bevor der nächste Schritt der Vorbehandlung (z.B. Aktivator oder Primer) begonnen wird.

Sika® Cleaner G+P Konzentrat muss mit destilliertem Wasser verdünnt werden. Das Mischungsverhältnis beträgt 1 : 4, d.h. 5 l Konzentrat müssen mit 20 l destilliertem Wasser verdünnt werden.

WICHTIGER HINWEIS

Bevor Sika® Cleaner G+P auf einer empfindlichen Oberfläche (z.B. Kunststoffe, Lacke usw.) angewendet wird, ist die Verträglichkeit an einer kleinen, möglichst unsichtbaren Stelle zu testen. Vor dem Auftragen des Kleb- oder Dichtstoffs sind gegebenenfalls weitere Vorbehandlungsschritte notwendig.

WEITERE INFORMATIONEN

Die hier enthaltenen Informationen dienen nur zur allgemeinen Orientierung. Hinweise zu spezifischen Anwendungen sind auf Anfrage bei der technischen Abteilung der Sika Industry erhältlich.

Folgende Dokumente sind zusätzlich verfügbar:

- Sicherheitsdatenblatt

GEBINDE

Sprühflasche	500 ml
Kanister	25 l
Konzentrat	5 l

HINWEIS MESSWERTE

Alle in diesem Datenblatt genannten technischen Werte basieren auf Laborversuchen. Aufgrund von nicht beeinflussbaren Umständen können tatsächlich gemessene Werte abweichen.

ARBEITSSCHUTZBESTIMMUNGEN

Für den Umgang mit unseren Produkten bei Transport, Handhabung, Lagerung und Entsorgung sind die wesentlichen physikalischen, sicherheitstechnischen, toxikologischen und ökologischen Daten dem aktuellen Sicherheitsdatenblatt zu entnehmen.

HAFTUNGSAUSSCHLUSS

Die vorstehenden Angaben, insbesondere die Vorschläge für Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall, vorausgesetzt die Produkte wurden sachgerecht gelagert und angewandt. Wegen unterschiedlichen Materialien und Untergründen sowie abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder eine Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Hierbei hat der Anwender nachzuweisen, dass schriftlich alle Kenntnisse, die zur sachgemäßen und erfolgversprechenden Beurteilung durch Sika erforderlich sind, Sika rechtzeitig und vollständig übermittelt wurden. Der Anwender hat die Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Anwendungszweck zu prüfen. Änderungen der Produktspezifikationen bleiben vorbehalten. Schutzrechte Dritter sind zu beachten. Im Übrigen gelten unsere jeweiligen aktuellen Verkaufs-, Liefer- und Zahlungsbedingungen. Es gilt das jeweils neueste lokale Produktdatenblatt, das von uns angefordert werden sollte oder im Internet unter www.sika.de heruntergeladen werden kann.