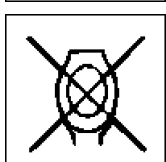
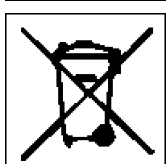
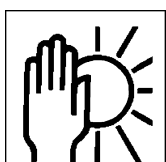
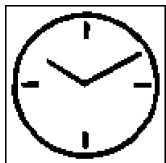
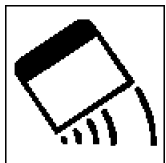
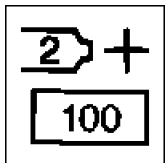
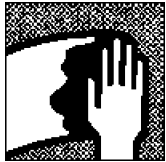


## Technisches Merkblatt – Produktinformation

### Product: **MULTI LIGHT**

**Eigenschaften:**

2K- Multi Lightspachtel kann als Grob- und Feinspachtel verarbeitet werden. Geringe Nachhärtung, leicht schleifbar und leicht im Gewicht. Ausgezeichnete Haftung auf den verschiedensten Untergründen, insbesondere auf galvanisch verzinktem Blech, feuerverzinktem Karosserieblech, Stahlblech, Aluminium, GFK-Karosserieteilen auf Polyesterbasis und Holz.

**Anwendungsbereich:**

Auto-, Holz-, Bootreparatur oberhalb der Wasserlinie und Industrie

**Chemische Basis:**

MULTI LIGHT: Ungesättigte Polyesterharze, inerte leicht Füllstoffe, Thixmittel und Pigmente.

Härter: Benzoylperoxid

**Gebrauchsanweisung:**

Der Untergrund ist sorgfältig von Rost, Schmutz, Fett und alten, lockeren Farbstreifen zu säubern und anzuschleifen. Die gewünschte Menge Spachtel wird mit ca. 2% Härterpaste gründlich vermischt und dann innerhalb von 4 - 6 Minuten verarbeitet. Reaktionsgrund: Als Untergrund **nicht** geeignet sind Wash-Primer oder andere säurehärtende Untergründe.

**Topfzeit:**

mit ca. 2 % Härter: 4 - 6 Minuten.

Überdosierung von Härterpaste verkürzt die Topfzeit, beschleunigt die Durchhärtung aber nicht; unter ungünstigen Bedingungen können in diesem Fall sogar Haftungsprobleme und / oder Farbveränderungen an der nachfolgenden Lackierung auftreten.

**Mischung:**

100 Gewichtsteile MULTI LIGHT  
2 Gewichtsteile Härterpaste

**Verarbeitungstemperatur:**

Die Umgebungs- und Materialtemperatur soll bei der Verarbeitung zwischen +18 °C und + 25 °C liegen. Nicht unter +5 °C verarbeiten!

**Entsorgung:**

Nach den örtlichen behördlichen Vorschriften entsorgen. .

**Schleifen:**

Mit Körnung: P 80 – P 280

Auf Grund der Wasserempfindlichkeit von Polyestern wird empfohlen trocken zu schleifen.

**Lagerstabilität:**

Bei +20 °C in dicht verschlossenen Gebinden mindestens **12 Monate**.