

2K PUR-Direkt-VZ-Decklack 404 (6:1) - MIX (HOCHGLÄNZEND, SEIDENGLÄNZEND)

Beschreibung:

Thixotroper und universell einsetzbarer 2K Polyurethan-Acryl-Decklack zur direkten Anwendung auf verzinkten Untergründen, Alu und Pulverbeschichtungen. Sehr gute UV- und Wetterbeständigkeit, sowie chemische- und mechanische Beständigkeit. Optimal geeignet als Airless-Qualität für Containerbau, für Fassadenbauteile in Eisenglimmer-Farbtönen, für die Zugabe von Strukturpulver, etc. Die lackierte Oberfläche besitzt grundsätzlich eine leichte Struktur. Auch geeignet für den Auftrag mit Rolle/Pinsel.

Insbesondere zur Ausmischung aller gängigen DB-Eisenglimmer-Farbtöne.
Bei Bedarf kann bis zu 4% PROSOL Strukturpulver (grob oder fein) hinzugegeben werden.

Hinweise:

Der „2K PUR-Direkt-VZ-Decklack 404“ ist nicht zur direkten Anwendung auf Eisen/Stahl geeignet, da kein aktiver Korrosionsschutz eingebaut ist.

Das Lackierergebnis besitzt eine leicht strukturierte Industriebeschichtung. Eine sehr glatte Oberfläche kann mit dieser Qualität nicht umgesetzt werden, hierbei empfehlen wir alternativ: PROSOL 2K PUR-Universal-Decklack 402.

Anwendung:

Geeignet für anspruchsvollste Bedingungen im Außenbereich, z. B. zur Überlackierung von Pulverbeschichtungen, verzinkten und feuerverzinkten Untergründen, galvanisierten Feinblech, Aluminium, etc.
Für die universelle Industrielackierung, z. B. zum Schutz von Transportcontainern.

	PROSOL 2K EP-Grundierung 50	PROSOL 2K PUR-Grundierung 40	Verzinkte Untergründe / Aluminium	Pulverbeschichtung
VORBEREITUNG DES UNTERGRUNDS	 P220-P500	 P220-P500	 P220-P500	 P400 – P600
	 PROSOL Reiniger Antisilikon	 PROSOL Reiniger Antisilikon	 PROSOL Reiniger Antisilikon	 PROSOL Reiniger Antisilikon

Untergrundvorbehandlung:

Bei Stahl Untergründen eine für 2K-Decklacke geeignete Grundierung verwenden, anschleifen und reinigen.
Bei verzinkten Untergründen, Aluminium oder Pulverbeschichtungen, anschleifen und reinigen.

Besondere Hinweise:

Nur für die professionelle Anwendung bestimmt.

Bei niedrigen Temperaturen im Winter empfehlen wir einen schnellen Härter und Verdünnung.

Bei hohen Temperaturen im Sommer empfehlen wir langsamen Härter und Verdünnung für ein besseres Spritzverhalten bzw. Entspannung des Lackes. Insbesondere beim Auftrag mit Pinsel/Rolle unbedingt zu beachten.

Untergründe:	PROSOL 2K EP-Grundierung 50 oder PROSOL 2K PUR-Grundierung 40, verzinkte UG, Pulverbeschichtung				
Typ:	2K Acrylbinder / PU-Kombination (Polyurethan-Acryl-System)				
Glanzgrad:	seidenglänzend, hochglänzend				
Lieferviskosität:	thixotrop				
Dichte der Komponente A:	1,213–1,36 kg/l				
Trockensubstanz in der gelieferten Form:	Volumenanteil: 31 % Gewichtsanteil: 83 %				
VOC:	2004/42/II(b)(840)470 / VOC bereit für den Einsatz (g/l) = max 470				
Theoretische Ergiebigkeit:	5–6 m ² /l				
Farbton:	Mix, alle Farbtöne				
 Mischungsverhältnis nach Volumen (Lack:Härter + Verd.)	6:1 + 20–25 % PROSOL Härter für 2K PUR-Lacke PROSOL Verdünnung für 2K PUR-Lacke				
 Mischungsverhältnis nach Gewicht (Lack:Härter + Verd.)	8:1 + 20–25 % PROSOL Härter für 2K PUR-Lacke PROSOL Verdünnung für 2K PUR-Lacke				
 Topfzeit der Mischung bei 20 °C	5 Std.				
 Spritzviskosität DIN 53211 Ø 4 mm / 20 °C	26 - 28 Sek.				
 Auftragsverfahren Fließbecher / HVLP	Druck (bar):	Düse (mm):	Spritzgänge		
	2,0 – 3,0	1,4 – 1,6	2x (je 60 µm)		
 Ablüftzeit	Zwischen Schichten: 10 Min / 20 °C				
 Trocknungszeit (*IR-Infrarot)	Objekttemp:	Staubtrocken:	Griffest:	Montagefest:	Endtrocknung
	20°C	30 Min.	2 Std.	8 Std.	24 Std.
	60°C	-	-	30 Min.	
	*Infrarot-Trocknung: 8-12 Min. Kurzwelle				
 Airless/Airmix	0-10 % Verdünnung Düse (mm): 0,23–0,33 mm / Druck (bar): 80–200 Bar				
 Auftrag mit Pinsel/Rolle	Möglich mit langem Härter und Verdünnung: MV:6:1 nach Volumen, mit + 25-30% Verdünnung				
 Zusätze	Die Zugabe von Trocknungsbeschleuniger für 2K Lacke ist möglich. Die Zugabe von Mattierungsmittel für 2K Lacke ist möglich. Beachten Sie die Technischen Merkblätter der jeweiligen Zusätze.				
 Haltbarkeit / Lagerung	In verschlossenem Originalgebinde mind. 2 Jahre				
Verarbeitungsbedingungen	Ab + 10°C und bis 80% rel. Luftfeuchte, Für ausreichend Zu- und Abluft sorgen.				
Reinigung der Werkzeuge	Werkzeuge sofort nach Gebrauch mit Verdünnung reinigen.				
Entsorgung	Die Verpackungen müssen sauber, trocken, frei von Fremdstoffen und restentleert sein. Bei Kunststoffgebinden muss ggf. der Metallbügel entfernt werden. Die Verpackungen müssen das Produktetikett des letzten Füllgutes aufweisen.				

Die Angaben in dieser Druckschrift basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung und Anwendung unserer Produkte nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine Garantie bestimmter Eigenschaften oder die Eignung des Produktes für ein konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Alle hierin vorliegenden Beschreibungen, Zeichnungen, Fotografien, Daten, Verhältnisse, Gewichte und ähnliches dienen lediglich der allgemeinen Information. Sie können sich ohne Vorankündigung ändern und stellen nicht die vertraglich vereinbarte Beschaffenheit der Produkte (Produktspezifikationen) dar. Etwaige Schutzrechte, sowie bestehende Gesetze und Bestimmungen sind vom Empfänger unserer Produkte in eigener Verantwortung zu beachten. Mit dem Erscheinen dieser Ausgabe sind alle vorangegangenen Technischen Merkblätter ungültig.