

2K PUR-UNIVERSAL-DECKLACK 402 (3:1)

- MIX (HOCHGLÄNZEND, SEIDENGLÄNZEND, SEIDENMATT, MATT)

-SPEZIAL-MIX (TIEFMATT)

Beschreibung:





Hochwertiger und universell einsetzbarer 2K Polyurethan-Acryl-Decklack (Medium Solid, nicht VOC-konform) für hochglänzend bis matte Industrie- und NFZ-Lackierungen. Sehr gute UV- und Wetterbeständigkeit, sowie chemische- und mechanische Beständigkeit. Auch geeignet für den Auftrag mit Rolle/Pinsel.

Hinweis:

Binder Seidenglanz kann direkt auf verzinktes Blech lackiert werden. Entsprechende Vorarbeiten wie schleifen und reinigen vorausgesetzt.

Anwendung:

Zur hochwertigen universellen Industrielackierung.

	PROSOL 2K EP-Grundierung 50	PROSOL 2K PUR-Grundierung 40	Holzuntergrund (Natur)
VORBEREITUNG DES UNTERGRUNDS	 P360–P600	 P360–P600	Anschleifen mit P240 – P280
	 PROSOL Reiniger Antisilikon	 PROSOL Reiniger Antisilikon	Grundieren mit PROSOL 2K PUR-Holzgrundierung 60. Siehe unten »Holzuntergrund«

Untergrundvorbehandlung:

Für 2K-Decklacke geeignete Grundierung verwenden, anschleifen und reinigen.

Holzuntergrund (Natur):

Anschleifen mit P240-P280. Vorgrundieren mit PROSOL 2K-PUR Holzgrundierung 60 für eine optimierte Haftung auf Holz. Ein Zwischenschliff muss individuell geprüft werden, je nach Holzart und Aufstellung der Holzfasern. Anschließend Auftrag mit 2K PUR-Universal-Decklack 402.












Die Lackierung direkt auf geschliffenes Holz ist auch möglich. Ein Zwischenschliff muss individuell geprüft werden, je nach Holzart und Aufstellung der Holzfasern. Entsprechend ist ein zweiter Auftrag erforderlich.

Besondere Hinweise:

Nur für die professionelle Anwendung bestimmt.

Bei niedrigen Temperaturen im Winter empfehlen wir einen schnellen Härter und Verdünnung.

Bei hohen Temperaturen im Sommer empfehlen wir langsamen Härter und Verdünnung für ein besseres Spritzverhalten bzw. Entspannung des Lackes. Insbesondere beim Auftrag mit Pinsel/Rolle unbedingt zu beachten.

Untergründe:	PROSOL 2K EP-Grundierung 50 oder PROSOL 2K PUR-Grundierung 40				
Typ:	2K Acrylbinder / PU-Kombination (Polyurethan-Acryl-System)				
Glanzgrad:	matt, seidenmatt, seidenglänzend, hochglänzend				
Lieferviskosität:	DIN 53211 Φ 4 mm/20 °C = 70–90 Sek				
Dichte der Komponente A:	1,068–1,149 kg/l				
Trockensubstanz in der gelieferten Form:	Volumenanteil: 38 % Gewichtsanteil: 81 %				
VOC:	2004/42/IIIB(d)(420)400 / VOC bereit für den Einsatz (g/l) = max 400				
Theoretische Ergiebigkeit:	7–8 m ² /l				
Farbton:	Mix, alle Farbtöne				
 Mischungsverhältnis nach Volumen (Lack:Härter + Verd.)	3:1 PROSOL Härter für 2K PUR-Lacke (PUR-Härter) + PROSOL Verdünnung für 2K PUR-Lacke 10 - 15 % bei Hochglänzend/Seidenglänzend 15 - 25 % bei Seidenmatt/Matt <i>Empfehlung: Bei Glanzgraden »Seidenmatt/Matt« 25% Verdünnung zugeben. Ablüfzeit beachten. Bei allen Glanzgraden kann die Verdünnungszugabe je nach Anwendung und Farbton individuell eingestellt werden, bis max. 35% möglich.</i>				
 Mischungsverhältnis nach Gewicht (Lack:Härter + Verd.)	4:1 PROSOL Härter für 2K PUR-Lacke (PUR-Härter) + PROSOL Verdünnung für 2K PUR-Lacke 10 - 15 % bei Hochglänzend/Seidenglänzend 15 - 25 % bei Seidenmatt/Matt				
 Topfzeit der Mischung bei 20 °C	5 Std.				
 Spritzviskosität DIN 53211 Φ 4 mm / 20 °C Glanzabhängige Werte	20-48 Sek.				
 Auftragsverfahren Fließbecher / HVLP	Druck (bar):	Düse (mm):	Spritzgänge		
	2,0 – 3,0	1,3 – 1,5	2x (je 50 μ m)		
 Ablüfzeit Glanzabhängige Werte	Hochglänzend/Seidenglänzend: zwischen den Schichten: 10 Min / 20 °C Seidenmatt/Matt: zwischen den Schichten warten, bis vollständig matt aufgetrocknet ist!				
 Trocknungszeit Glanzabhängige Werte (*IR-Infrarot)	Objekttemp:	Staubtrocken:	Griffest:	Montagefest:	Endtrocknung:
	20°C	10 – 20 Min.	2 Std.	5 Std.	24 Std.
	60°C	-	-	30 Min.	
	*Infrarot-Trocknung: 8-12 Min. Kurzwelle				
 Airless/Airmix	0-5 % Verdünnung Düse (mm): 0,23–0,33 mm / Druck (bar): 80–200 Bar				
 Auftrag mit Pinsel/Rolle	Möglich mit langem Härter und Verdünnung: MV: 3:1 nach Volumen, mit + 10-15% Verdünnung				
 Zusätze	Die Zugabe von Trocknungsbeschleuniger für 2K Lacke ist möglich. Beachten Sie die Technischen Merkblätter der jeweiligen Zusätze.				
 Haltbarkeit / Lagerung	In verschlossenem Originalgebinde mind. 2 Jahre				
Verarbeitungsbedingungen	Ab + 10°C und bis 80% rel. Luftfeuchte, Für ausreichend Zu- und Abluft sorgen.				
Reinigung der Werkzeuge	Werkzeuge sofort nach Gebrauch mit Verdünnung reinigen.				
Entsorgung	Die Verpackungen müssen sauber, trocken, frei von Fremdstoffen und restentleert sein. Bei Kunststoffgebinden muss ggf. der Metallbügel entfernt werden. Die Verpackungen müssen das Produktetikett des letzten Füllgutes aufweisen.				

Die Angaben in dieser Druckschrift basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung und Anwendung unserer Produkte nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine Garantie bestimmter Eigenschaften oder die Eignung des Produktes für ein konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Alle hierin vorliegenden Beschreibungen, Zeichnungen, Fotografien, Daten, Verhältnisse, Gewichte und ähnliches dienen lediglich der allgemeinen Information. Sie können sich ohne Vorankündigung ändern und stellen nicht die vertraglich vereinbarte Beschaffenheit der Produkte (Produktspezifikationen) dar. Etwaige Schutzrechte, sowie bestehende Gesetze und Bestimmungen sind vom Empfänger unserer Produkte in eigener Verantwortung zu beachten. Mit dem Erscheinen dieser Ausgabe sind alle vorangegangenen Technischen Merkblätter ungültig.