

2K PUR-EINSCHICHT-GLASLACK 800 (4:1) - MIX (MATT)

Beschreibung:

2K Polyurethan-Acryl-Einschicht-Decklack für Glaslackierungen im Innen- und Außenbereich, mit hoher UV- und Wetterbeständigkeit, sowie mechanischer- und chemischer Beständigkeit. Eine Vorbehandlung mit Reiniger Antisilikon ist zwingend notwendig. Auch geeignet für den Auftrag mit Rolle/Pinsel.

Anwendung:

Zur Anwendung direkt auf Glas und Plexiglas, z. B. in Küche und Bad, sowie für Glastrennwände, Werbetafeln, Leuchtschilder, etc.

VORBEREITUNG DES UNTERGRUNDS	Glas / Plexiglas
	 PROSOL Reiniger Antisilikon

Untergrundvorbehandlung:

Untergrund gründlich reinigen mit PROSOL Reiniger Antisilikon.

Hinweise zum Untergrund:

Glaselemente und Scheiben insbesondere an Gebäude-Fassaden sind unbedingt vor Lackierung zu prüfen, ob diese geeignet sind für eine Beschichtung, ggf. Informationen zum Glas beim Bauträger oder Glashersteller einholen. Eine Musterfläche ist entsprechend anzulegen.

Besondere Hinweise:

Nur für die professionelle Anwendung bestimmt.

Untergründe:	Glas				
Typ:	Acrylharz				
Glanzgrad:	matt				
Lieferviskosität:	thixotrop				
Dichte der Komponente A:	1,4–1,565 kg/l				
Trockensubstanz in der gelieferten Form	Volumenanteil: 45 % Gewichtsanteil: 76 %				
VOC:	2004/42/IB(e)(840)490 / VOC einsatzbereit (g/l) = max 490				
Theoretische Ergiebigkeit:	4–5 m ² /l				
Farbton:	Mix, alle Farbtöne				
 Mischungsverhältnis nach Volumen (Lack:Härter + Verd.)	4:1 + 25 % PROSOL Härter für 2K PUR-Einschicht-, Struktur- und Glaslacke PROSOL Verdünnung für 2K PUR-Einschicht- und Strukturlacke				
 Mischungsverhältnis nach Gewicht (Lack:Härter + Verd.)	4,5 :1 + 25 % PROSOL Härter für 2K PUR-Einschicht-, Struktur- und Glaslacke PROSOL Verdünnung für 2K PUR-Einschicht- und Strukturlacke				
 Topfzeit der Mischung bei 20 °C	4 Std.				
 Spritzviskosität DIN 53211 Ø 4 mm / 20 °C	37 - 39 Sek				
 Auftragsverfahren Fließbecher / HVLP	Druck (bar): 2,0 – 3,0	Düse (mm): 1,3 – 1,7	Spritzgänge 2x (60-70 µm)		
 Ablüftzeit	Zwischen den Schichten: 10 Min / 20 °C				
 Trocknungszeit *(IR-Infrarot)	Objekttemp: 20°C 60°C	Staubtrocken: 1 Std. -	Griffest: 5 Std.	Montagefest: 10 – 12 Std. 30 Min.	Endtrocknung: 24 Std.
 Airless/Airmix	10-15 % Verdünnung Düse (mm): 0,23–0,33 mm / Druck (bar): 80–200 Bar				
 Auftrag mit Pinsel/Rolle	Möglich mit 20-25% Verdünnung				
 Zusätze	keine				
 Haltbarkeit / Lagerung	In verschlossenem Originalgebilde mind. 2 Jahre				
Verarbeitungsbedingungen	Ab + 10°C und bis 80% rel. Luftfeuchte, Für ausreichend Zu- und Abluft sorgen.				
Reinigung der Werkzeuge	Werkzeuge sofort nach Gebrauch mit Verdünnung reinigen.				
Entsorgung	Die Verpackungen müssen sauber, trocken, frei von Fremdstoffen und restentleert sein. Bei Kunststoffgebinden muss ggf. der Metallbügel entfernt werden. Die Verpackungen müssen das Produktetikett des letzten Füllgutes aufweisen.				

Die Angaben in dieser Druckschrift basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung und Anwendung unserer Produkte nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine Garantie bestimmter Eigenschaften oder die Eignung des Produktes für ein konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Alle hierin vorliegenden Beschreibungen, Zeichnungen, Fotografien, Daten, Verhältnisse, Gewichte und ähnliches dienen lediglich der allgemeinen Information. Sie können sich ohne Vorankündigung ändern und stellen nicht die vertraglich vereinbarte Beschaffenheit der Produkte (Produktspezifikationen) dar. Etwaige Schutzrechte, sowie bestehende Gesetze und Bestimmungen sind vom Empfänger unserer Produkte in eigener Verantwortung zu beachten. Mit dem Erscheinen dieser Ausgabe sind alle vorangegangenen Technischen Merkblätter ungültig.