

2K EP-DECKLACK 500 (3:1) - MIX (SEIDENGLÄNZEND)

Beschreibung:

Hochbeständiger, dickschichtiger 2K Epoxidharz-Decklack für den Innenbereich, mit ausgezeichneter Haftung auch auf kritischen Untergründen. Kann direkt auf verzinkte Untergründe und Aluminium, sowie mineralische Untergründe (z. B. Beton) beschichtet werden. Universell einsetzbar mit höchster chemischer- und mechanischer Beständigkeit. Auch geeignet für den Auftrag mit Rolle/Pinsel.

Optimal geeignet zur Beschichtung von Beton-Bodenflächen (Weichmacher-Beständig), z. B. Garagen.

Hinweise:

Nur bedingt UV-Beständig, daher keiner direkten oder dauerhaften Sonneneinstrahlung aussetzen!

Minimale Aushärtungszeit des Anstriches vor der Belastung mit Lösungsmitteln beträgt 10 Tage!

Nach Trocknung länger als 24h ist ein Zwischenschliff erforderlich!





Stahl- und GFK-Untergründe müssen vorgrundiert werden. 2K EP-Decklack besitzt keinen Korrosionsschutz.

Aufbauempfehlung:

Beschichtung von Beton-Bodenflächen (Innen- und Außenbereich):

(Betonfeuchtigkeit muss unter 4,5 % liegen. Objekt muss horizontal hydroisoliert sein)

1. Schicht = PROSOL 2K EP-Decklack 500 + 30 % PROSOL Verdünnung für 2K EP-Lacke
2. Schicht = PROSOL 2K EP-Decklack 500 + 0–5 % PROSOL Verdünnung für 2K EP-Lacke
 - **3. Schicht bei Anwendung im Außenbereich (aufgrund UV-Beständigkeit):**
3. Schicht = PROSOL 2K PUR-Decklack 402 im Wunschfarbton/-glanzgrad
 - **Verarbeitung: Schicht 1 und 2 am selben Tag. Schicht 3 am nächsten Tag.**

	PROSOL 2K EP-Grundierung 50	Verzinkter Stahl / Aluminium	Mineralischer Untergrund (Beton)
VORBEREITUNG DES UNTERGRUNDS	 P220–P280	 P220–P280	Staubfrei und trocken
	 PROSOL Reiniger Antisilikon	 PROSOL Reiniger Antisilikon	












Untergrundvorbehandlung:

Stahl, Eisen und GFK-Untergründe mit geeigneter Grundierung grundieren (z.B. 2K EP-Grundierung 50), anschleifen und reinigen.

Mineralischer Untergrund muss staubfrei und trocken sein. Unbedingt Aufbauempfehlung beachten, siehe oben.

Besondere Hinweise:

Nur für die professionelle Anwendung bestimmt.

Untergründe:	Eisen, Stahl, verzinkter Stahl, Aluminium, mineralische Untergründe (Beton)				
Typ:	2K Epoxy - poliamidoamin				
Glanzgrad:	seidenglänzend				
Lieferviskosität:	thixotrop				
Dichte der Komponente A:	1,327–1,477 kg/l				
Trockensubstanz in der gelieferten Form:	Volumenanteil: 43 % Gewichtsanteil: 76 %				
VOC:	2004/42/IIIB(e)(840)490 / VOC bereit für den Einsatz (g/l) = max 490				
Theoretische Ergiebigkeit:	4–5 m ² /l				
Farbton:	Mix, alle Farbtöne				
 Mischungsverhältnis nach Volumen (Lack:Härter + Verd.)	3 : 1 + 15–20 % PROSOL Härter für 2K EP-Lacke PROSOL Verdünnung für 2K EP-Lacke				
 Mischungsverhältnis nach Gewicht (Lack:Härter + Verd.)	3,75 : 1 + 15–20 % PROSOL Härter für 2K EP-Lacke PROSOL Verdünnung für 2K EP-Lacke				
 Topfzeit der Mischung bei 20 °C	8 Std.				
 Spritzviskosität DIN 53211 Ø 4 mm / 20 °C	Fließbecher: 24-28 Sek.				
 Auftragsverfahren Fließbecher / HVLP	Druck (bar):	Düse (mm):	Spritzgänge		
	2,0 – 3,0	1,5 – 2,0	2x (je 80-120 µm)		
 Ablüfzeit	Zwischen Schichten: 10 – 15 Min/20 °C				
 Trocknungszeit	Objekttemp:	Staubtrocken:	Griffest:	Montagefest:	Endtrocknung:
	20°C	20 Min.	3 Std.	5 Std.	24 Std.
	60°C	-	-	30 Min.	
 Airless/Airmix	0-15 % Verdünnung Düse (mm): 0,23–0,33 mm / Druck (bar): 80–200 Bar				
 Auftrag mit Pinsel/Rolle	Möglich mit 10-20% Verdünnung				
 Zusätze	Die Zugabe von Trocknungsbeschleuniger für 2K Lacke ist möglich. Beachten Sie die Technischen Merkblätter der jeweiligen Zusätze.				
 Haltbarkeit / Lagerung	In verschlossenem Originalgebinde mind. 2 Jahre				
Verarbeitungsbedingungen	Ab + 10°C und bis 80% rel. Luftfeuchte, Für ausreichend Zu- und Abluft sorgen.				
Reinigung der Werkzeuge	Werkzeuge sofort nach Gebrauch mit Verdünnung reinigen.				
Entsorgung	Die Verpackungen müssen sauber, trocken, frei von Fremdstoffen und restentleert sein. Bei Kunststoffgebinden muss ggf. der Metallbügel entfernt werden. Die Verpackungen müssen das Produktetikett des letzten Füllgutes aufweisen.				

Die Angaben in dieser Druckschrift basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung und Anwendung unserer Produkte nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine Garantie bestimmter Eigenschaften oder die Eignung des Produktes für ein konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Alle hierin vorliegenden Beschreibungen, Zeichnungen, Fotografien, Daten, Verhältnisse, Gewichte und ähnliches dienen lediglich der allgemeinen Information. Sie können sich ohne Vorankündigung ändern und stellen nicht die vertraglich vereinbarte Beschaffenheit der Produkte (Produktspezifikationen) dar. Etwaige Schutzrechte, sowie bestehende Gesetze und Bestimmungen sind vom Empfänger unserer Produkte in eigener Verantwortung zu beachten. Mit dem Erscheinen dieser Ausgabe sind alle vorangegangenen Technischen Merkblätter ungültig.