



Füllstarker 1K-Füller, einsetzbar auf angeschliffenen 2K-Altackierungen, Werksgrundierungen und direkt auf Stahl, verzinkten Untergründen, Aluminium, MDF (roh sowie mit Grundier- oder Lackfolie beschichtet) und auf im PKW Bereich üblichen Kunststoffen (Probelackierung erforderlich). Das Material bietet eine große Zeitersparnis durch schnelle Trocknung und Schleifbarkeit. Überlackierbar mit lösemittelbasierenden 1K-Lacken. Das Material ist als Säureprimer nicht überspachtelbar.

### **Untergrund:**

Stahl, verzinkten Untergründen, Aluminium, MDF, PKW-Montage übliche Kunststoffe (Probelackierung)  
Sauber, fettfrei und trocken.  
Bei Bedarf anschleifen

### **Verarbeitung:**

**Farbe / Glanzgrad** mittelgrau, matt

**Eigenschaften** Kurze Trockenzeit, hohe Füllkraft

Elektrostatisch verarbeitbar

Temperaturkurzzeitbelastung 150 °C

Temperaturdauerbelastung 120 °C

Haftung auf Stahl, verzinkten Untergründen, Aluminium, Kunststoffen und MDF

**VOC-Gesetzgebung** EU-Grenzwert für das Produkt (Kat. B/e): 840 g/l (2007)

Dieses Produkt enthält weniger als 840 g/l VOC

### **Trockenzeiten:**

**Staubtrocken** 15-20 Min. / 20°C

**Griffest** 45-60 min / 20°C

**Überlackierbar:** 30 min / 20°C

**Montagefest:** 1 h / 20°C

**Schleifbar:** nass nach ca. 45 Minuten oder trocken nach 1,5 - 2 h

Die Endhärte wird nach 2-3 Tagen bei 20°C erreicht.

**Verarbeitungsbedingungen** Ab +10°C. und bis 80% relative Luftfeuchtigkeit

### **Untergrundvorbehandlung:**

Öl, Fett, Rost, Walzhaut, Zunder, sowie sonstige funktions- und lackbeeinflussende Substanzen entfernen!

Achtung: Aufgrund unterschiedlichster Metallsorten, Legierungen, metallischen Überzügen und Konversionsschichten etc. kann eine direkte Haftung nicht automatisch vorausgesetzt werden. Daher muss eine Haftungsprüfung auf Original-Metalluntergrund durchgeführt werden.

### **Stahl:**

- Strahlen nach Reinheitsgrad Sa 2½, Strahlrückstände entfernen und zeitnah überlackieren
- Handentrostung nach Reinheitsgrad St 3
- Entfetten mit Silikonentferner

### **Verzinkte Untergründe:**

- Ammoniakalische Netzmittelwäsche mit Zinkreiniger
- Sweepen



### **Aluminium:**

- Entfetten mit 2K-Verdünnung, gründlich mit Schleifpapier P 360 / 400 schleifen und anschließende Reinigung mit Silikonentferner

### **Kunststoffe:**

- Reinigen (vorhandene Trennmittel müssen restlos entfernt werden), anschleifen und entfetten mit Kunststoffreiniger.

### **MDF:**

- Der Untergrund muss trocken, sauber, tragfähig, fett- und wachsfrei sowie frei von Holzstaub sein. Vorschleif mit Schleifpapier P 180 - P 280 und gründlich entstauben.

### **Besondere Hinweise:**

Nur für die professionelle Anwendung bestimmt.

Bei einer Schichtstärke von mindestens 50 µm ist eine Außenlagerung ohne Decklackierung bis 3 Monate möglich.

Nicht auf thermoplastischen Untergründen verwenden.

Nicht mit Polyestermaterialien überarbeiten.

Bei MDF-Qualitäten mit einer niedrigeren Rohdichte speziell im Kantenbereich und bei Ausfräsungen empfehlen wir, diese mit einem Isoliergrund vorzuisolieren, somit wird eine einwandfreie Isolierwirkung und ein guter Stand der nachfolgenden Lackschichten erzielt.

### **Sicherheitsratschläge:**

Behälter steht unter Druck. Vor Sonneneinstrahlung und Temperaturen über 50°C schützen. Auch nach Gebrauch nicht gewaltsam öffnen oder verbrennen.

Nicht gegen Flamme oder auf glühenden Gegenstand sprühen. Von Zündquellen fernhalten - Nicht rauchen.

Ohne ausreichende Lüftung Bildung explosionsfähiger Gemische möglich.

Darf nicht in die Hände von Kindern gelangen.

Nur für den professionellen Gebrauch. **Achtung!** Sondermüll, leere Dosen nicht in den Hausmüll geben.