

VOC konformer, schnelltrocknender 2 Komponenten Klarlack. Geeignet für Spot Repair Arbeiten bis zu Ganzlackierungen. Dynacoat Clear UHS Speed hat einen exzellenten Glanz und hervorragende Verarbeitungseigenschaften.

**VERARBEITUNG****MISCHUNGSVERHÄLTNIS**

2 Dynacoat Clear UHS Speed  
1 Dynacoat Hardener UHS  
10% Dynacoat Thinner UHS Standard / Thinner UHS Fast

**MESSSTAB**

D8

**SPRITZPISTOLE**

Düsengröße: 1,2-1,4 mm  
Arbeitsdruck: 1,7-2,2 bar am Lufteinlass\*

\*Angaben Pistolen Hersteller beachten

**VERARBEITUNG** $\frac{1}{2}$  + 1 Schicht

Zuerst einen mittleren geschlossenen Spritzgang auftragen.  
Nach der angegebenen Ablüftzeit eine volle Schicht auftragen.

**ABLÜFTZEIT**

3-5 Minuten zwischen den Schichten bei 20 °C  
5 Minuten vor Trocknung bei 20°C

**TROCKNUNG**

Thinner Standard  
Thinner UHS Fast

**40°C**  
90 Min  
30 Min

**60°C**  
15 Min  
10 Min

**SCHUTZAUSRÜSTUNG**

Akzo Nobel Car Refinishes empfiehlt die Verwendung einer Atemschutzmaske mit Frischluftzufuhr.

Lesen Sie das gesamte Technische Datenblatt für ausführliche Produktinformationen

---

**PRODUKT UND ZUSÄTZE** Dynacoat Clear UHS Speed  
 Dynacoat Hardener UHS  
 Dynacoat Thinner UHS Standard / Dynacoat Thinner UHS Fast

---

**BASIS MATERIAL** Dynacoat Clear UHS Speed Acrylat Bindemittel  
 Dynacoat Hardener UHS: Polyisocyanate

---

**GEEIGNETE UNTERGRÜNDE** Bestehende OEM Untergründe  
 Dynacoat Basecoat Waterborne  
 Dynacoat Basecoat Pro

---

**MISCHUNGS VERHÄLTNISSE** 2 Dynacoat Clear UHS Speed  
 1 Dynacoat Hardener UHS  
 10% Dynacoat Thinner UHS Standard / Dynacoat Thinner UHS Fast

Messstab D8

**Nach Gewicht**

100 Dynacoat Clear UHS Speed  
 50 Dynacoat Hardener UHS  
 9 Dynacoat Thinner UHS Standard / Dynacoat Thinner UHS Fast

bei Temperaturen über 30°C Clear UHS Air verwenden.

---

**VISKOSITÄT** 15-17 Sekunden DIN Cup 4 bei 20°

---

**TOPFZEIT** Thinner UHS Standard: 2 Stunden bei 20°C  
 Thinner UHS Fast: 30 Minuten bei 20°C

---

**SPRITZPISTOLE EINSTELLUNGEN** **Spritzpistole:** **Düsengröße:** **Arbeitsdruck:**  
 Fließbecher : 1,2 - 1,4 mm 1,7 – 2,2 bar (Angaben Pistolen Hersteller beachten)  
 HVLP max 0,7 bar an Luftkappe

---

**APPLIKATION** Eine dünne verlaufende Schicht, anschließend eine verlaufende Einzelschicht auftragen.  
 Zwischen den Schichten eine Abluftzeit von 3-5 Minuten bei 20°C gewähren.  
 Abluftzeit vor der Ofentrocknung: 5 Minuten bei 20°C.

---

**REINIGUNG ARBEITSGERÄTE** Lösemittelhaltigen Guncleaner verwenden

---

---

**SCHICHTDICKE** bei empfohlener Verarbeitung (2 Schichten): 45-60 µm

---

**TROCKENZEITEN**

	40°C		60°C	
	Staubtrocken	Hantierbar	Staubtrocken	Hantierbar
Thinner UHS Standard	30 Min.	90 Min.	10 Min.	15 Min.
Thinner UHS Fast	10 Min.	30 Min.	5 Min.	10 Min.

bei Temperaturen über 30°C Clear UHS Air verwenden

---

**INFRAROT  
TROCKNUNG**

Hantierbar                      2 Minuten niedrige Leistung                      6 Minuten hohe Leistung

---

**THEORETISCHE  
ERGIEBIGKEIT**

Spritzfertige Mischung bei 1 µm Schichtdicke: ± 522 m<sup>2</sup>/Liter

*Die praktische Ergiebigkeit ist abhängig von mehreren Faktoren, z.B. Form des Objekts, Struktur der Oberfläche, Applikationsmethode, Druck und Applikationsumstände.*

---

**POLIERBARKEIT**

Polierbar 30-60 Minuten nach Abkühlen auf Umgebungstemperatur.  
(nach vollem Trocknungszyklus)

---

**LAGERUNG**

Die Produktlagerstabilität ist festgelegt, wenn Produkte ungeöffnet bei 20°C gelagert werden. Vermeiden Sie zu hohe Temperaturschwankungen.

---

**LAGER  
STABILITÄT**

Dynacoat Clear UHS Speed	2 Jahre bei 20°C
Dynacoat Hardener UHS	1 Jahr bei 20°C
Dynacoat Thinner UHS	1 Jahr bei 20°C

---

**VOC****2004/42/IIB(d)(420)420**

Der EU-Grenzwert für dieses Produkt (Produktkategorie: IIB.d) im gebrauchsfertigen Zustand beträgt einen VOC von max. 420 g/Liter.

Der VOC-Gehalt dieses Produktes in der spritzfertigen Mischung beträgt max. 420 g/Liter.

---

Akzo Nobel Coatings GmbH  
Kruppstraße 30  
D-70469 Stuttgart  
Tel: +49 (0)711 8951 – 0

Akzo Nobel Coatings GmbH  
Aubergstraße 7  
A-5161 Elixhausen  
Tel: +43 (0)662 48989 – 250

Akzo Nobel Car Refinishes AG  
Adetswilerstrasse 4  
CH-8344 Bäretswil  
Tel: +41 (0)44 931 44 44

## **NUR FÜR DEN PROFESSIONELLEN GEBRAUCH**

### **WICHTIGER HINWEIS**

Die in diesem Datenblatt enthaltenen Informationen sind nicht vollständig und basieren auf unserem derzeitigen Kenntnisstand sowie auf aktuellen gesetzlichen Bestimmungen. Der Einsatz dieses Produktes, ohne vorheriges Einholen einer schriftlichen Erlaubnis durch uns in Bezug auf die Tauglichkeit für einen anderen Zweck als die ausdrücklich in diesem technischen Datenblatt angegebenen Zwecke, erfolgt auf eigene Gefahr. Es liegt immer in der Verantwortung des Anwenders, alle notwendigen Maßnahmen zu ergreifen, damit die im Bereich des Anwenders gültigen Gesetze und Verordnungen erfüllt werden. Lesen Sie sich stets das Sicherheitsdatenblatt und das Technische Datenblatt für dieses Produkt durch, sofern vorhanden. Alle (in diesem Datenblatt enthaltenen oder anderweitig verfügbaren) Hinweise sowie Aussagen, die wir in Bezug auf dieses Produkt geben, sind nach unserem besten Wissen und Gewissen korrekt. Wir haben jedoch keine Kontrolle über die Qualität oder den Zustand von Untergründen bzw. vieler anderer Faktoren, die die Verwendung und Anwendung des Produkts beeinflussen. Deshalb übernehmen wir keinerlei Haftung über die Leistung des Produkts bzw. für jeden Verlust oder Schaden, der sich aus der Verwendung des Produkts ergibt, es sei denn, wir haben ausdrücklich unser schriftliches Einverständnis gegeben. Allen gelieferten Produkten und erteilten technischen Empfehlungen liegen unseren Standardliefer- und Zahlungsbedingungen zugrunde. Fordern Sie eine Kopie dieses Dokuments an und überprüfen Sie es sorgfältig. Die in diesem Datenblatt enthaltenen Informationen können von Zeit zu Zeit entsprechend weiterer Erfahrung und gemäß unseren Richtlinien geändert werden. Es ist Aufgabe des Benutzers, vor der Verwendung des Produktes sicherzustellen, dass er die aktuellste Version dieses Datenblattes besitzt.

Die in diesen Daten erwähnten Markennamen von Beschichtungen sind Warenzeichen von Akzo Nobel oder für Akzo Nobel lizenziert.

Zentrale:

Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3, 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. [www.dynacoat.com](http://www.dynacoat.com)