

1K ALKYD-GRUNDIERUNG 20

- FERTIGTON MITTELGRAU (CA. RAL 7045), MIX

(Hinweis: Die Farbtonangabe ca. RAL 7045 entspricht nicht dem Original RAL-Farbton, sondern dient lediglich einer groben Einstufung nach RAL).

Beschreibung:

Schnelltrocknende 1K Alkyd-Grundierung mit aktivem Korrosionsschutz (Zinkphosphat) für Stahluntergründe. Auch geeignet für den Auftrag mit Rolle/Pinsel.

Extrem schnelle Trocknung (ca. 20 Minuten).



Aufgrund der sehr schnellen Trocknung ist ein Auftrag mit Pinsel und Rolle nur für kleinere bis mittlere Flächen empfehlenswert. Hierbei wird ein zweifacher Auftrag empfohlen, um die empfohlene Mindestschichtdicke zu erreichen.

Auch zum Auftrag im Tauchverfahren geeignet.

Bei einer Schichtdicke von bis zu 25 µm ist ein nachträgliches Schweißen möglich, ohne dass die Qualität der Schweißnaht beeinträchtigt wird.

Anwendung:

Zum Schutz von Stahlkonstruktionen aller Art, landwirtschaftlichen Geräten, Baumaschinen, Schienenfahrzeugen, Industrie- und Nutzfahrzeugen, etc.












VORBEREITUNG DES UNTERGRUNDS	Stahl/Eisen (FE)
	 P220–P280
	 PROSOL Reiniger Antisilikon

Untergrundvorbehandlung:

Untergrund schleifen und reinigen.

Besondere Hinweise:

Nur für die professionelle Anwendung bestimmt.

Untergründe:	Stahl, Eisen					
Typ:	Alkyd					
Glanzgrad:	matt					
Lieferviskosität:	thixotrop					
Dichte:	1,283–1,415 kg/l					
Trockensubstanz in der gelieferten Form:	Volumenanteil: 34 % Gewichtsanteil: 70 %					
VOC:	2004/42/II B(c)(540)530 / VOC bereit für den Einsatz (g/l) = max 530					
Theoretische Ergiebigkeit:	7–8 m ² /l					
Farbton:	Mittelgrau und Mix					
 Mischungsverhältnis nach Volumen (Lack + Verd.)	10-15 % PROSOL Verdünnung für 1K Alkyd-/Nitro-Lacke					
 Mischungsverhältnis nach Gewicht (Lack + Verd.)	-					
 Topfzeit der Mischung bei 20 °C	-					
 Spritzviskosität: (DIN 53211 Ø 4 mm / 20 °C)	33 - 35 Sek.					
 Auftragsverfahren Fließbecher / HVLP	Druck (bar):	Düse (mm):	Spritzgänge			
	2,0 – 3,0	1,5 – 1,7	2x (Gesamt 40-50 µm)			
 Ablüftzeit	Zwischen den Schichten: 5-10 Min / 20 °C					
 Trocknungszeit	Objekttemp:	Staubtrocken:	Griffest:	Montagefest:	Schleifbar:	Überlackierbar
	20°C	7 Min.	40 Min.	2 Std.	2 Std.	2 Std.
	60°C	-	-	-	-	-
 Airless/Airmix	10 % PROSOL Verdünnung für 1K Alkyd- und Nitro-Lacke Spritzviskosität: Ø 6 mm / 20 °C= 20 Sek. Düse (mm):0,33 / Druck (bar): 100 Bar/ Spritzgänge: 2x (ohne Ablüftzeit)					
 Auftrag mit Pinsel/Rolle	0-5 % PROSOL Verdünnung für 1K Alkyd- und Nitro-Lacke					
 Zusätze	-					
 Haltbarkeit / Lagerung	In verschlossenem Originalgebinde mind. 2 Jahre					
Verarbeitungsbedingungen	Ab + 10°C und bis 80% rel. Luftfeuchte, Für ausreichend Zu- und Abluft sorgen.					
Reinigung der Werkzeuge	Werkzeuge sofort nach Gebrauch mit Verdünnung reinigen.					
Entsorgung	Die Verpackungen müssen sauber, trocken, frei von Fremdstoffen und restentleert sein. Bei Kunststoffgebinden muss ggf. der Metallbügel entfernt werden. Die Verpackungen müssen das Produktetikett des letzten Füllgutes aufweisen.					

Die Angaben in dieser Druckschrift basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung und Anwendung unserer Produkte nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine Garantie bestimmter Eigenschaften oder die Eignung des Produktes für ein konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Alle hierin vorliegenden Beschreibungen, Zeichnungen, Fotografien, Daten, Verhältnisse, Gewichte und ähnliches dienen lediglich der allgemeinen Information. Sie können sich ohne Vorankündigung ändern und stellen nicht die vertraglich vereinbarte Beschaffenheit der Produkte (Produktspezifikationen) dar. Etwaige Schutzrechte, sowie bestehende Gesetze und Bestimmungen sind vom Empfänger unserer Produkte in eigener Verantwortung zu beachten. Mit dem Erscheinen dieser Ausgabe sind alle vorangegangenen Technischen Merkblätter ungültig.