

# Wigranit® Top Color WTC/RAL 9016, RAL 9010



<b>Produktbeschreibung</b>
Lösemittelhaltiges, seidenmattes, lichtechtes, sehr gut füllendes Buntlacksystem mit verbesserter Deckkraft, besserem Stand an vertikalen Flächen, sowie hervorragender Ringfestigkeit und Kratzfestigkeit.

<b>Anwendungsbereich</b>
Nahezu alle Holzmöbel im Innenbereich. Ideal geeignet im Aufbau mit den Produkten Wigranit® WIG/F oder Wigranit® 2K-PUR Isolierfüller IF. Das Produkt kann aufgrund der guten Isolier- und Fülleigenschaften auf roher MDF (auch in Feuchträumen wie Bad oder Küche) als Grund- und Überzugslack eingesetzt werden.

<b>Produktdaten</b>	
WTC/ RAL 9016 WTC/ RAL 9010	3kg, 25kg 3kg, 25kg
Lieferviskosität DIN 4mm in sec.	~ 65 je nach Farbton
Haltbarkeit - Originalgebinde verschlossen	mind. 2 Jahre
Weitere Daten im Sicherheitsdatenblatt gemäß 91/155/EWG	www.zweihorn.com » Technische Daten » Sicherheitsdatenblätter

<b>Glanzgrade</b>		
<b>Produktnummer</b>	<b>Glanzgrad</b>	<b>DIN 67530 60° Winkel</b>
WTC/RAL 9016, RAL 9010	seidenmatt	20 ± 3

<b>Vorbereitung Untergründe</b>		
	Rohe Holzflächen	P180, P240, P320
	Exotische / inhalstoffreiche Hölzer	Mit Wigranit® 2K-PUR Isolierfüller IF beschichten.
Empfehlung	MDF - ohne Feuchtigkeitseinwirkung	Solange mit Wigranit® Füller WIG/F vorbehandeln, bis eine geschlossene, gleichmäßige Fläche entstanden ist. Endschliff des Füllers mit Körnung P280 - P320.
Empfehlung	MDF - mit Feuchtigkeitseinwirkung	Solange mit Wigranit® 2K-PUR Isolierfüller IF vorbehandeln, bis eine geschlossene, gleichmäßige Fläche entstanden ist. Endschliff des Füllers mit Körnung P280 - P320.

<b>Verarbeitung</b>	
	<b>Gründlich aufrühren!</b>
	Produkt wie unter "Härter Verdüner Zusätze" beschrieben mischen und applizieren.

<b>Härter Verdüner Zusätze</b>		
	Härter	10% PUR 5085
	Verdüner	S 9004 normale Trocknung S 9029 langsame Trocknung
	Verarbeitungszeit 20° C, 65% rel. Luftfeuchtigkeit	bis 8 Stunden

<b>Applikation</b>		
Spritzdruck (bar)	1,5-3,0	90-120
Düsengröße (mm)	1,6-2,0	0,23-0,28
Verdünerzugabe (%)	10-30	10-20
Verarbeitungsviskosität DIN 4mm (sec.)	30-40	30-60
Auftragsmenge pro Arbeitsgang (g/m²)	120-150	120-150
maximale Auftragsmenge für IMO/USCG pro Arbeitsgang (g/m²)	120	120
Ergiebigkeit pro Arbeitsgang (m²/l)	6-8	6-8

<b>Trockenzzeit</b>	
staubtrocken	ab 15 Minuten
griffest	ab 45 Minuten
schleifbar	ab 2 Stunden
transportfähig	ab 12 Stunden

<b>Nachbehandlung</b>	
Nach vorherigem Anschliff mit Körnung P280-320 ist eine Nachbehandlung mit gleichem Produkt jederzeit möglich. Zum Schutz des Buntlackes, sowie zum Erreichen eines bestimmten Glanzgrades, empfehlen wir eine Klarlackschicht mit unseren lichtechten Systemen wie Crystallit® oder Purolit zu applizieren. Hierzu wird die Buntlackschicht nach ca. 2 Stunden bis maximal 8 Stunden ohne Zwischenschliff mit dem Klarlack ablackiert. Wenn nicht innerhalb dieser Zeitspanne ablackiert werden kann, so muss der Buntlack angeschliffen und zunächst erneut appliziert werden.	

<b>Besondere Hinweise</b>	
PUR-Lacke nicht unter 15° C verarbeiten und trocknen.	
Applizieren von PUR-Lacken innerhalb eines Arbeitstages ohne Zwischenschliff möglich. Nach dieser Zeit ist ein Zwischenschliff kurz vor der Weiterverarbeitung nötig, um einen einwandfreien Verbund zu gewährleisten.	
PUR-Härter sind feuchtigkeitsempfindlich. Bitte stets dicht verschlossen im Originalgebinde aufbewahren.	
Bei der Verarbeitung von PUR-Härtern Sicherheitshinweise auf dem Etikett beachten.	
PUR-Härter nicht länger als 1 Jahr im geschlossenen Originalgebinde kühl und trocken lagern.	

Produkte von AkzoNobel Wood Coatings werden ausschließlich für den professionellen und industriellen Verarbeiter hergestellt, der ein Grundwissen im Umgang und der Verwendung von chemisch/technischen Produkten zur Oberflächengestaltung hat. Die in den Merkblättern angegebenen Verarbeitungshinweise für unsere Qualitäten sind als unverbindliche Empfehlungen zu betrachten und stellen keinerlei Gewährleistung dar. Diese Empfehlungen basieren auf unseren Erfahrungen und Versuchsreihen und sollen die Arbeit unserer Abnehmer erleichtern und fördern. Jede mögliche Abweichung von den idealen Arbeitsbedingungen liegt im Verantwortungsbereich unserer Abnehmer und kann sich auf das (End-) Ergebnis der Anwendung auswirken. Dies befreit den Abnehmer jedoch nicht von seiner Verpflichtung zur Überprüfung des Produkts und dessen Eignung für die zu behandelnde Oberfläche, vorzugsweise durch eine Probeverarbeitung. Bei allen Zweifeln hinsichtlich der Handhabung oder Verarbeitung des erworbenen Produkts geben Ihnen unsere Werkstoffberater sowie Anwendungs- und Labortechniker nach bestem Wissen Auskunft. Selbstverständlich gewährleistet AkzoNobel eine einwandfreie Qualität ihrer Produkte nach Maßgabe der jeweiligen Produktspezifikationen, jedoch liegt die Verantwortlichkeit für den Einsatz der gelieferten Produkte ausschließlich beim Abnehmer. Sofern wir nicht spezifische Eigenschaften und Eignungen der Produkte für einen vertraglich bestimmten Verwendungszweck ausdrücklich schriftlich - zugesichert haben, ist eine anwendungstechnische Beratung oder Unterweisung, wenngleich sie nach bestem Wissen erfolgt, in jedem Fall unverbindlich und stellt keinerlei Gewährleistung dar. AkzoNobel haftet für die Anwendung ihrer Produkte durch deren Abnehmer nach Maßgabe ihrer Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen, auf die der Abnehmer hiermit hingewiesen wird. Das jeweils aktuelle Technische Merkblatt kann auf unseren Internetseiten abgerufen werden. Nach Erscheinen einer Neuauflage erlischt die Gültigkeit bisheriger Technischer Merkblätter. Stand:2019-03-26

Prüfnormen	
	DIN 68861/1B Chemische Beanspruchung bei Möbeloberflächen
	EN 71-3 Migration von löslichen Schwermetallen <i>* ist beantragt</i>
	Allgemein bauaufsichtliches Prüfzeugnis der Schwerentflammbarkeit gemäß DIN 4102/B1 auf schwerentflammbaren, B1 geprüften Holzspanplatten, auch furniert. <i>* ist beantragt</i>
	Schwerentflammbar gemäß EN 13501 im Aufbau mit IF, WTC/Farbtön und CL 7, 8, 9, 0, TM und CL-H auf EN 13501 zugelassenen MDF-Werkstoffen. <i>* ist beantragt</i>
	Schwerentflammbar gemäß Schiffsfahrtausrüstungsrichtlinie MED 2014/90/EU. <i>* ist beantragt</i>
	Anforderung an Küchenmöbeloberflächen nach DIN 68930 in Bezug auf die Wechselklimabeständigkeit.
	Tox Control - Das Siegel für emissionsarme Lackierungen <i>* ist beantragt</i>

Produkte von AkzoNobel Wood Coatings werden ausschließlich für den professionellen und industriellen Verarbeiter hergestellt, der ein Grundwissen im Umgang und der Verwendung von chemisch/technischen Produkten zur Oberflächengestaltung hat. Die in den Merkblättern angegebenen Verarbeitungshinweise für unsere Qualitäten sind als unverbindliche Empfehlungen zu betrachten und stellen keinerlei Gewährleistung dar. Diese Empfehlungen basieren auf unseren Erfahrungen und Versuchsreihen und sollen die Arbeit unserer Abnehmer erleichtern und fördern. Jede mögliche Abweichung von den idealen Arbeitsbedingungen liegt im Verantwortungsbereich unserer Abnehmer und kann sich auf das (End-) Ergebnis der Anwendung auswirken. Dies befreit den Abnehmer jedoch nicht von seiner Verpflichtung zur Überprüfung des Produkts und dessen Eignung für die zu behandelnde Oberfläche, vorzugsweise durch eine Probeverarbeitung. Bei allen Zweifeln hinsichtlich der Handhabung oder Verarbeitung des erworbenen Produkts geben Ihnen unsere Werkstoffberater sowie Anwendungs- und Labortechniker nach bestem Wissen Auskunft. Selbstverständlich gewährleistet AkzoNobel eine einwandfreie Qualität ihrer Produkte nach Maßgabe der jeweiligen Produktspezifikationen, jedoch liegt die Verantwortlichkeit für den Einsatz der gelieferten Produkte ausschließlich beim Abnehmer. Sofern wir nicht spezifische Eigenschaften und Eignungen der Produkte für einen vertraglich bestimmten Verwendungszweck ausdrücklich - schriftlich - zugesichert haben, ist eine anwendungstechnische Beratung oder Unterrichtung, wenngleich sie nach bestem Wissen erfolgt, in jedem Fall unverbindlich und stellt keinerlei Gewährleistung dar. AkzoNobel haftet für die Anwendung ihrer Produkte durch deren Abnehmer nach Maßgabe ihrer Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen, auf die der Abnehmer hiermit hingewiesen wird. Das jeweils aktuelle Technische Merkblatt kann auf unseren Internetseiten abgerufen werden. Nach Erscheinen einer Neuauflage erlischt die Gültigkeit bisheriger Technischer Merkblätter. Stand:2019-03-26

EMEA HQ  
Akzo Nobel Hilden GmbH ● Düsseldorf Str. 96 - 100 ● 40721 Hilden ● Deutschland ● [www.akzonobel.com/wood](http://www.akzonobel.com/wood)

**AkzoNobel**