

# 2K PUR-HOLZ-GRUNDIERUNG 60 (2:1)





## - FERTIGTON WEISS

**Beschreibung:**

Schnelltrocknende 2K Polyurethan-Holz-Grundierung im Farbton weiß, als Grundbeschichtung für Bauteile aus Holz, MDF, etc. im Innenbereich. Auf massiven und furnierten Holzbauteilen, sowie für Melaminfolie und Mediapan geeignet. Auch geeignet für den Auftrag mit Rolle/Pinsel.

**Anwendung:**

Geeignet für die Flächenlackierung auf furnierten und massiven Bauteilen (Möbel, Türen, Küchenfronten, etc.), sowie MDF-Platten. Geeignet für Melaminfolie und Mediapan.












VORBEREITUNG DES UNTERGRUNDS	 Holz, (Massiv/Furnier)	MDF	Melaminfolie
	 P240–P280	 P240–P280	 P240–P280

**Untergrundvorbehandlung:**

Untergrund schleifen und reinigen/entstauben.

**Besondere Hinweise:**

Nur für die professionelle Anwendung bestimmt.

<b>Untergründe:</b>	Holz massiv, Furnier, Melaminfolie, MDF		
<b>Typ:</b>	2K Polyurethan		
<b>Glanzgrad:</b>	Seidenglanz		
<b>Lieferviskosität: DIN 53211 <math>\Phi</math> 4mm / 20 °C</b>	26-28 Sek.		
<b>Dichte der Komponente A:</b>	1,392 kg/l		
<b>Trockensubstanz in der gelieferten Form:</b>	Volumenanteil: 38 % Gewichtsanteil: 64 %		
<b>VOC:</b>	VOC bereit für den Einsatz (g/l) = max 530		
<b>Theoretische Ergiebigkeit:</b>	4–5 m <sup>2</sup> /l		
<b>Farbton:</b>	Weiss		
 <b>Mischungsverhältnis nach Volumen (Lack:Härter + Verd.)</b>	2:1 + 10–20 % <b>PROSOL Härter für 2K PUR-Holzgrundierung</b> <b>PROSOL Verdünnung für 2K PUR-Holzlacke</b>		
 <b>Mischungsverhältnis nach Gewicht (Lack:Härter + Verd.)</b>	2:1 + 10–20 % <b>PROSOL Härter für 2K PUR-Holzgrundierung</b> <b>PROSOL Verdünnung für 2K PUR-Holzlacke</b>		
 <b>Topfzeit der Mischung bei 20 °C:</b>	4 Std		
 <b>Spritzviskosität DIN 53211 <math>\Phi</math> 4 mm / 20 °C</b>	23–25 Sek		
 <b>Auftragsverfahren Fließbecher / HVLP</b>	<b>Druck (bar):</b> 2,0 – 3,0	<b>Düse (mm):</b> 1,6 – 1,8	<b>Spritzgänge:</b> 1x (80 $\mu$ m)
 <b>Ablüfzeit</b>	Zwischen Schichten: 10 Min / 20 °C		
 <b>Trocknungszeit</b>	<b>Objekttemp:</b> 20°C 60°C	<b>Staubtrocken:</b> 10 Min. -	<b>Griffest:</b> 15-30 Min. -
 <b>Airless/Airmix</b>	0-10 % Verdünnung Düse (mm): 0,23–0,33 mm / Druck (bar): 80–200 Bar		
 <b>Auftrag mit Pinsel/Rolle</b>	Bei Bedarf möglich mit 10-15% Verdünnung. Kurzflor-Walze verwenden. Achtung: es kann schnell zu Bläschen Bildung kommen, daher unbedingt Probeanstrich vornehmen.		
 <b>Zusätze</b>	keine		
 <b>Haltbarkeit / Lagerung</b>	In verschlossenem Originalgebinde mind. 2 Jahre		
<b>Verarbeitungsbedingungen</b>	Ab + 10°C und bis 80% rel. Luftfeuchte, Für ausreichend Zu- und Abluft sorgen.		
<b>Reinigung der Werkzeuge</b>	Werkzeuge sofort nach Gebrauch mit Verdünnung reinigen.		
<b>Entsorgung</b>	Die Verpackungen müssen sauber, trocken, frei von Fremdstoffen und restentleert sein. Bei Kunststoffgebinden muss ggf. der Metallbügel entfernt werden. Die Verpackungen müssen das Produktetikett des letzten Füllgutes aufweisen.		

Die Angaben in dieser Druckschrift basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung und Anwendung unserer Produkte nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine Garantie bestimmter Eigenschaften oder die Eignung des Produktes für ein konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Alle hierin vorliegenden Beschreibungen, Zeichnungen, Fotografien, Daten, Verhältnisse, Gewichte und ähnliches dienen lediglich der allgemeinen Information. Sie können sich ohne Vorankündigung ändern und stellen nicht die vertraglich vereinbarte Beschaffenheit der Produkte (Produktspezifikationen) dar. Etwaige Schutzrechte, sowie bestehende Gesetze und Bestimmungen sind vom Empfänger unserer Produkte in eigener Verantwortung zu beachten. Mit dem Erscheinen dieser Ausgabe sind alle vorangegangenen Technischen Merkblätter ungültig.