

2K PUR-EINSCHICHTLACK 420/421 (4:1)

- MIX (HOCHGLÄNZEND, SEIDENGLÄNZEND, SEIDENMATT, MATT)

- SPEZIAL-MIX (TIEFMATT)

Beschreibung:

Schützender und universell einsetzbarer 2K Polyurethan-Acryl-Einschicht-Decklack mit aktivem Korrosionsschutz (Zinkphosphat) für die schnelle und wirtschaftliche Lackierung. Vielseitig einsetzbar ohne Grundierung, direkt auf Stahl, verzinkten Untergründen und Alu. Sehr gute UV- und Wetterbeständigkeit, sowie chemische- und mechanische Beständigkeit. Geeignet für Anspruchsvollste Bedingungen im Außenbereich. Auch geeignet für den Auftrag mit Rolle/Pinsel.

Vielseitig einsetzbar ohne Grundierung:

- **direkt auf Eisen, Stahl, verzinkte Untergründe und Aluminium lackierbar:**
 - > MV 4:1 (nach Volumen) mit „PROSOL Härter für 2K PUR-Einschicht-/Struktur-/Glaslacke“ (empfohlen).
 - > Hohe Deckkraft und Viskosität mit MV 4:1.
 - > Hochwertiger PUR-Einschicht-Härter, dadurch optimierte Haftungseigenschaften.
 - > Verdünnungszugabe individuell einstellbar bis zu 35% möglich, je nach Anwendung, Farbton und Oberflächenbild.
 - mit „PROSOL Verdünnung für 2K PUR-Einschicht-/Strukturlacke“. Muster-/Probelackierungen sind durchzuführen.

- **optional, für Untergründe Eisen/Stahl kann auch der „PROSOL Härter für 2K PUR-Lacke“ verwenden werden:**
 - > MV 2:1 (nach Volumen) mit „PROSOL Härter für 2K PUR-Lacke“.
 - > zur Wirtschaftlichen Lackierung bei Eisen/Stahl Untergründen.
 - > Verdünnung mit 10–35% möglich, je nach Anwendung, Farbton und Oberflächenbild. Muster-/Probelackierungen sind durchzuführen.
 - mit „PROSOL Verdünnung für 2K PUR-Lacke“.

Anwendung:

Zum Schutz von Land- und Baumaschinen, verschiedenen Stahlkonstruktionen, Container und für universelle Industrielackierungen. Direktapplikation auf Stahl, verzinkten Untergründen, galvanisiertem Feinblech und Alu.

	Stahl, Eisen (FE)	Verzinkter Stahl (ZN)	Aluminium (AL)	Holzuntergrund (Natur)
VORBEREITUNG DES UNTERGRUNDS	P220–P280	PROSOL Reiniger Antisilikon	PROSOL Reiniger Antisilikon	Anschleifen mit P240 – P280
	PROSOL Reiniger Antisilikon	P220–P280	P220–P280	Grundieren mit PROSOL 2K PUR-Holzgrundierung 60. Siehe unten »Holzuntergrund«
		PROSOL Reiniger Antisilikon	PROSOL Reiniger Antisilikon	

Untergrundvorbehandlung:

Untergrund anschleifen und reinigen.

Holzuntergrund (Natur):












Anschleifen mit P240-P280. Vorgrundieren mit PROSOL 2K-PUR Holzgrundierung 60 für eine optimierte Haftung auf Holz. Ein Zwischenschliff muss individuell geprüft werden, je nach Holzart und Aufstellung der Holzfasern. Anschließend Auftrag mit 2K PUR-Universal-Decklack 402. Die Lackierung direkt auf geschliffenes Holz ist auch möglich. Ein Zwischenschliff muss individuell geprüft werden, je nach Holzart und Aufstellung der Holzfasern. Entsprechend ist ein zweiter Auftrag erforderlich.

Besondere Hinweise:

Nur für die professionelle Anwendung bestimmt.

Bei niedrigen Temperaturen im Winter empfehlen wir einen schnellen Härter. Verfügbar nur bei PUR-Härtern.

Bei hohen Temperaturen im Sommer empfehlen wir langsamen Härter für ein bessere Spritzverhalten bzw. Entspannung des Lackes. Insbesondere beim Auftrag mit Pinsel/Rolle unbedingt zu beachten. Verfügbar nur bei PUR-Härtern.

Untergründe:	Eisen, Stahl, verzinkter Stahl, Aluminium
Typ:	2K Acrylbinder (Polyurethan-Acryl-System)
Glanzgrad:	matt, seidenmatt, seidenglänzend, hochglänzend
Lieferviskosität:	DIN 53211 Φ 4 mm/20 °C = 140–170 Sek
Dichte der Komponente A:	1,325–1,483 kg/l
Trockensubstanz in der gelieferten Form:	Volumenanteil: 47 % Gewichtsanteil: 89 %
VOC:	2004/42/IIIB(d)(420)300 / VOC bereit für den Einsatz (g/l) = max 300
Theoretische Ergiebigkeit:	5–6 m ² / l
Farbton:	Mix, alle Farbtöne
 Mischungsverhältnis nach Volumen (Lack:Härter + Verd.)	4:1 PROSOL Härter für 2K PUR-Einschicht-/Struktur-/Glaslacke (empfohlen) + PROSOL Verdünnung für 2K PUR-Einschicht- und Strukturlacke 10 - 15 % bei Hochglänzend/Seidenglänzend 20 - 25 % bei Seidenmatt/Matt <i>Empfehlung: Bei Glanzgraden »Seidenmatt/Matt« 25% Verdünnung zugeben. Ablüfzeit beachten. Bei allen Glanzgraden kann die Verdünnungszugabe je nach Anwendung und Farbton individuell eingestellt werden, bis max. 35% möglich.</i>
 Mischungsverhältnis nach Gewicht (Lack:Härter + Verd.)	5:1 PROSOL Härter für 2K PUR-Einschicht-/Struktur-/Glaslacke (empfohlen) + PROSOL Verdünnung für 2K PUR-Einschicht- und Strukturlacke 10 - 15 % bei Hochglänzend/Seidenglänzend 20 - 25 % bei Seidenmatt/Matt
 Topfzeit der Mischung bei 20 °C	4 Std.
 Spritzviskosität DIN 53211 Φ 4 mm / 20 °C Glanzabhängige Werte	17 - 45 Sek.
 Auftragsverfahren Fließbecher / HVLP	Druck (bar): 2,0 – 3,0 Düse (mm): 1,3 – 1,7 Spritzgänge 2x (je 70-90 μ m)
 Ablüfzeit Glanzabhängige Werte	Seidenglänzend/Hochglänzend: zwischen Schichten: 10 - 13 Min / 20 °C Matt/Seidenmatt: zwischen den Schichten warten, bis vollständig matt aufgetrocknet ist!
 Trocknungszeit Glanzabhängige Werte (*IR-Infrarot)	Objekttemp: 20°C Staubtrocken: 30-60 Min. Griffest: 2,5 - 6 Std. Montagefest: 8 Std. Endtrocknung: 24 Std. 60°C - - 30 Min. *Infrarot-Trocknung: 8-12 Min. Kurzwelle
 Airless/Airmix	0-10 % Verdünnung Düse (mm): 0,23–0,33 mm / Druck (bar): 80–200 Bar
 Auftrag mit Pinsel/Rolle	Möglich mit langem Härter und Verdünnung, mit 10-15% Verdünnung
 Zusätze	Die Zugabe von Trocknungsbeschleuniger für 2K Lacke ist möglich. Beachten Sie die Technischen Merkblätter der jeweiligen Zusätze.
 Haltbarkeit / Lagerung	In verschlossenem Originalgebinde mind. 2 Jahre
Verarbeitungsbedingungen	Ab + 10°C und bis 80% rel. Luftfeuchte, Für ausreichend Zu- und Abluft sorgen.
Reinigung der Werkzeuge	Werkzeuge sofort nach Gebrauch mit Verdünnung reinigen.
Entsorgung	Die Verpackungen müssen sauber, trocken, frei von Fremdstoffen und restentleert sein. Bei Kunststoffgebinden muss ggf. der Metallbügel entfernt werden. Die Verpackungen müssen das Produktetikett des letzten Füllgutes aufweisen.

Die Angaben in dieser Druckschrift basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung und Anwendung unserer Produkte nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine Garantie bestimmter Eigenschaften oder die Eignung des Produktes für ein konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Alle hierin vorliegenden Beschreibungen, Zeichnungen, Fotografien, Daten, Verhältnisse, Gewichte und ähnliches dienen lediglich der allgemeinen Information. Sie können sich ohne Vorankündigung ändern und stellen nicht die vertraglich vereinbarte Beschaffenheit der Produkte (Produktspezifikationen) dar. Etwaige Schutzrechte, sowie bestehende Gesetze und Bestimmungen sind vom Empfänger unserer Produkte in eigener Verantwortung zu beachten. Mit dem Erscheinen dieser Ausgabe sind alle vorangegangenen Technischen Merkblätter ungültig.