



## Automotive Aftermarket Division

### EZ Sand Mehrzweck-Reparaturmaterial, 05887

---

#### 1) Artikelnummern

05887 (200ml), 35887 (50ml)

#### 2) Beschreibung und Endanwendungen

Das 3M™ EZ Sand Mehrzweck-Reparaturmaterial ist ein flexibles, zweikomponentiges Epoxidmaterial, das für die Reparatur von flexiblen und halbstarren Kunststoffteilen sowie als Nahtabdichtungsmittel vorgesehen ist. Diese Formel sorgt für Flexibilität und gute Schleifeigenschaften und ist mit vielen gängigen Kunststoffen kompatibel. Für beste Ergebnisse sollte es zusammen mit 3M™ Polyolefin-Haftvermittler (05917) verwendet werden. Wenn es als Nahtabdichtungsmittel verwendet wird, tragen Sie vor der Anwendung des 3M™ EZ Sand Mehrzweck-Reparaturmaterials eine Zweikomponenten-Grundierung bzw. eine Epoxid- oder Urethan-Grundierung auf.

Hinweis: Das 3M™ EZ Sand Mehrzweck-Reparaturmaterial kann auf eine fachgerecht vorbereitete OEM-E-Beschichtung von Fahrzeugen (neue Ersatzteile) aufgetragen werden.

- Zweikomponentige Epoxidformel
- Kartusche 200ml, 50ml
- Pneumatische und manuelle Verarbeitungsgeräte

#### 3) Physikalische Eigenschaften

|                          |  |
|--------------------------|--|
| <b>Kartusche</b>         | 200ml, 50ml, Doppelpatronen-Systeme  |
| <b>Trägermaterial</b>    | Epoxid   |
| <b>Dichte</b>            | 1090,4 kg/m <sup>3</sup> (9.1 lbs./gal.) Beschleuniger<br>1270,1 kg/m <sup>3</sup> (10.6 lbs./gal.) Trägermaterial |
| <b>Farbe</b>             | Grau Trägermaterial  |
| <b>Feststoffgehalt</b>   | 100%   |
| <b>Einsatztemperatur</b> | -29°C bis 82°C (-20°F bis 180°F)   |



# Technisches Datenblatt

Gültig: 25.3.16

Ersetzt: 7.7.06

Vorrangig für kosmetische Reparaturen, z.B. von Kratzern, Kerben und Verformungen von flexiblen und halbstarren äußeren Kunststoffteilen von Fahrzeugen vorgesehen, darunter Stoßstangenblende und andere dekorative Teile. Dieses Produkt kann auch für kommerzielle und industrielle Anwendungen auf ähnlichen Kunststoffarten oder als Nahtabdichtungsmittel auf fachgerecht vorbereiteten Oberflächen verwendet werden.

**Nur für professionelle Anwendungen. Nicht für den Verkauf im Einzelhandel vorgesehen.**

**Mit den folgenden Applikatoren und Düsen verwenden:**

- **3M™ Manuelles Verarbeitungsgerät für 200ml Kartuschen: Basic 08571, 3M™ Manuelles Verarbeitungsgerät 08117 oder 3M™ Pneumatisches Verarbeitungsgerät 09930. 09190 manuelles Verarbeitungsgerät für 50ml Kartuschen.**
- **3M™ Mischdüse für 200ml Kartuschen: 08193 (6/KP), 08194 (50/KP). 04908 Mischdüsen für 50ml Kartuschen.**

**Die folgenden Zeiten wurden bei Umgebungstemperatur und einer Substrattemperatur von 21°C (70°F) ermittelt und gelten als typische Werte.**

**ARBEITSZEIT:** 5 Minuten

**SCHLEIFBAR NACH:** 15 Minuten

**AUSHÄRTUNGSZEIT:** 24 Stunden

**ÜBERLACKIERBAR NACH:** 30 Minuten

**Hinweis: Die folgenden technischen Informationen und Daten sind nur als repräsentativ oder typisch zu betrachten und sollten nicht für Spezifizierungszwecke eingesetzt werden.**

|                       |                  |                            |
|-----------------------|------------------|----------------------------|
| <b>Zugscher., TPO</b> | 32 bar (470 psi) | ASTM D1002 / 2" pro Minute |
| <b>Zugscher., PP</b>  | 28 bar (415 psi) | ASTM D1002 / 2" pro Minute |
| <b>Zugscher., TEO</b> | 22 bar (330 psi) | ASTM D1002 / 2" pro Minute |

**Überlappungsschertestverfahren:** Überlappungsschertest für Haftung gemäß ASTM D1002 bestimmt. Probenabmessungen 1" x 4" x .0111" mit einer Überlappungsfläche von 1/2" x 1". Kunststoff gereinigt mit 3M Allzweck-Haftreiniger AN 08984 und DA geschliffen mit P80-Schleifmittel. Thermopolyolefin- und Polypropylen-Kunststoffe versehen mit 3M Polyolefin-Haftvermittler AN 05917.

## 4) Anwendungshinweise

### **OBERFLÄCHENVORBEREITUNG (Kunststoffreparatur):**

1. Oberfläche mit Seife und Wasser abwaschen, um wasserlösliche Schmutzstoffe zu entfernen. Danach mit einem geeigneten VOC-konformen Produkt behandeln, um Oberflächenverschmutzungen zu entfernen.
2. Oberfläche mit einem Schleifmittel (Körnung P150) abschleifen.
3. Oberfläche mit sauberer, nicht geölter Druckluft und einem sauberen, trockenen Lappen entstauben.
4. 3M™ Polyolefin-Haftvermittler (05917) gemäß den Anweisungen auf dem Etikett auftragen.

### **OBERFLÄCHENVORBEREITUNG (Nahtabdichtungsmittel):**

**HINWEIS: Nur auf Oberflächen auftragen, die mit einem 2K-Urethan-, 2K-Epoxidprimer grundiert wurden bzw. saubere, abgeschliffene Farbe. Säureätzprimer dürfen nie in direkten Kontakt mit dem Nahtabdichtungsmittel gelangen.**

1. Grundierte Oberfläche mit einem Scotch-Brite® Allzweck-Handpad (ultrafein), (07448) bearbeiten.
2. Staub mit sauberer Druckluft wegblasen und Oberfläche mit einem sauberen, trockenen Lappen abwischen.

### **PRODUKTVORBEREITUNG (05887):**

1. Kartusche in das Verarbeitungsgerät einsetzen.
2. Haltenase und Stopfen vom Patronenende entfernen. Stopfen entsorgen, Haltenase aufheben.
3. Eine kleine Produktmenge entnehmen, bis beide Teile A und B die gleiche Menge abgeben.

**HINWEIS: Wenn keine Mischdüse verwendet werden soll, erforderliche Füllmaterialmenge entnehmen und per Hand mischen, bis eine einheitliche Farbe entsteht.**

4. 3M™ Mischdüse (08193) an Patrone befestigen und mit Haltenase einrasten lassen.
5. Kleine Materialmenge entnehmen und entsorgen.

### **ALLGEMEINER REPARATURVORGANG (Kunststoffreparatur):**

1. Eine dünne Schicht des gemischten Materials mit einem sauberen Kunststoffspachtel auf den zu reparierenden Bereich auftragen und dabei sicherstellen, dass die Oberfläche vollständig „BENETZT“ wird; sofort weiteres gemischtes Material hinzufügen, sodass die Reparaturschicht höher als der umliegende, nicht geschädigte Bereich ist.
2. Material 15 Minuten lang aushärten lassen.
3. Mit einem Schleifmittel mit Körnung 180 abschleifen, gefolgt von Körnung P240 und/oder P320.
4. Oberfläche mit sauberer, nicht geölter Druckluft und einem sauberen, trockenen Lappen entstauben.

**HINWEIS: NICHT MIT LÖSUNGSMITTEL ABWISCHEN.**



## **ALLGEMEINER REPARATURVORGANG (Nahtabdichtungsmittel):**

1. Es kann Abdeckband angebracht werden, um den Rand des Abdichtungsmittels zu markieren.
2. Abdichtungsmittel auf die entsprechende Oberfläche auftragen und das Abdeckband sofort entfernen, damit sich der Rand des Abdichtungsmittels glätten kann.
3. Mindestens 15 Minuten lang aushärten lassen und leicht abreiben.
4. Farbe auftragen und dabei Richtlinien des Lackherstellers befolgen.

## **5) Lagerung**

### **HANDLING**

Bei der Anwendung dieses Produkts nicht essen, trinken oder rauchen. Exponierte Bereiche gründlich mit Seife und Wasser abwaschen. Außerhalb der Reichweite von Kindern aufbewahren. Behälter bei Nichtverwendung geschlossen halten. Beim Schneiden, Schmirgeln, Schleifen oder bei maschineller Bearbeitung entstandenen Staub nicht einatmen. Augenkontakt mit Staub oder in der Luft befindlichen Partikeln vermeiden.

### **LAGERUNG**

Wird dieses Produkt bei den empfohlenen Bedingungen in nicht geöffneten Originalbehältern gelagert, hat es eine Haltbarkeit von 24 Monaten ab Herstellungsdatum. Für eine optimale Haltbarkeitsdauer trocken lagern bei 22°C (72°F). Nicht zusammen mit Säuren und anderen oxidierenden Stoffen lagern.

**Nach der Verwendung Mischdüse nicht entfernen, um die Patrone geschlossen zu halten.**

## **6) Haftungsausschluss**

Alle Aussagen, technischen Informationen und Empfehlungen basieren auf Tests, die wir für zuverlässig halten, ihre Genauigkeit oder Vollständigkeit wird jedoch nicht garantiert. Bitte stellen Sie vor der Verwendung unseres Produkts sicher, dass es für Ihren beabsichtigten Zweck geeignet ist. Alle Fragen der Zuverlässigkeit im Zusammenhang mit diesem Produkt unterliegen den Verkaufsbedingungen gegebenenfalls vorbehaltlich des geltenden Rechts.

Zusätzliche Produkt- und Sicherheitsinformationen:



**3M Deutschland GmbH**  
**Autoreparatur-Systeme**  
Carl-Schurz-Straße 1  
41453 Neuss  
Tel.: 0 21 31 / 14-20 20  
Fax: 0 21 31 / 14-32 00  
E-Mail: Autoreparatur@3M.com  
www.3M.de/autoreparatur

**3M Österreich GmbH**  
**Autoreparatur-Systeme**  
Kranichberggasse 4  
1120 Wien  
Tel.: 01 / 86 686-474  
Fax: 01 / 86 686-229  
E-Mail: autoreparatur-at@mmm.com  
www.3M-autoreparatur.at

**3M Schweiz GmbH**  
**Autoreparatur-Systeme**  
Eggstrasse 93  
8803 Rüschlikon  
Tel.: 044 / 724 91 42  
Fax: 044 / 724 94 40  
E-Mail: 3M-Auto.ch@mmm.com  
www.3M-autoinfo.ch