

UHU®

PLUS BLACK

EXTRA STARKER, UNIVERSELLER ZWEIKOMPONENTEN-EPOXIDHARZKLEBSTOFF



PRODUKTBESCHREIBUNG

Extra starker, universeller Zweikomponenten-Epoxydharzklebstoff

ANWENDBEREICH

Zum Kleben von Metall, Stein, Beton, Porzellan, Holz, Glas und vielen Kunststoffen geeignet. Ideal für (industrielle) Verbindungen, die den höchsten Anforderungen entsprechen müssen, wie zum Beispiel im Bereich der Elektrotechnik, Metallverarbeitung und Automatisierungstechnik. Nicht geeignet für PE, PP, PTFE, Polystyrol und Weich-PVC.

EIGENSCHAFTEN

- Sehr hohe Endfestigkeit (300 kg/cm²)
- Extrem belastbar
- Stoßfest
- Fugenfüllend
- Wasserfest
- Resistent gegen alle Witterungsverhältnisse
- Lösungsmittelfrei
- Resistent gegen viele Lösungsmittel, verdünnte Säuren und Basen
- Kann nach dem Aushärten geschliffen, gefeilt, gebohrt und lackiert werden
- Enthält UL-Zulassung

VORBEREITUNG

Verarbeitungsbedingungen: Nur bei Temperaturen zwischen +15 °C und +25 °C und bei einer maximalen relativen Feuchtigkeit von 65 % benutzen. Um die Blasenbildung durch Kondensation zu vermeiden, sollte die Temperatur des Klebstoffes und der zu klebenden Materialien der Umgebungstemperatur entsprechen. Diese sollte idealerweise zwischen +18 °C und +20 °C betragen. An einem Ort ohne Zugluft verarbeiten. Temperaturen unter +18 °C verlangsamen den Aushärteprozess und das Endergebnis weist weniger Endfestigkeit auf. Bei niedrigen Umgebungstemperaturen, an Orten mit Zugluft oder im Freien wird eine zusätzliche Wärmequelle benötigt (Heizung, Infrarotheizung, oder Ähnliche), um den Aushärteprozess nicht zu verlangsamen. Eine höhere Endfestigkeit wird erreicht, wenn der Aushärteprozess bei Temperaturen von bis zu maximal +180 °C stattfindet.

Persönliche Sicherheit: Es wird empfohlen geeignete Schutzhandschuhe zu tragen.

Anforderungen an die Oberflächen: Die zu klebenden Materialien müssen trocken, sauber und fettfrei sein.

Vorbereitung der Oberflächen: Säubern Sie die zu klebenden Oberflächen vor dem Kleben gründlich, zum Beispiel mit Aceton. Je nach der Beschaffenheit der Oberfläche, rauhen Sie die zu klebenden Oberflächen etwas an.

Hilfsmittel: Plus Kartuschenpistole und Plus Statikmischer.

VERARBEITUNG

Flecken/Rückstände: Entfernen Sie nasse Klebstoffrückstände sofort mit warmem Seifenwasser. Getrocknete Klebstoffreste können nur mechanisch entfernt werden.

Unsere Empfehlungen basieren auf umfangreichen Untersuchungen und Praxiserfahrungen. Aufgrund der großen Unterschiede bei den Materialien und/oder Arbeitsbedingungen übernehmen wir keine Haftung für die jeweiligen Ergebnisse und/oder für mögliche Schäden infolge der Verwendung des Produktes. Wir stehen Ihnen jedoch gerne für eine Beratung zur Verfügung.



PLUS BLACK

EXTRA STARKER, UNIVERSELLER ZWEIKOMPONENTEN- EPOXIDHARZKLEBSTOFF

TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN

| | |
|-----------------------------------|--|
| Basis: | Epoxy Resin |
| Chemische Beständigkeit: | Wasser, Öl, Fett, Lösungsmittel, verdünnte Säuren und Laugen |
| Farbe: | Schwarz |
| Konsistenz: | thixotropisch |
| Dichte ca.: | 1,1 g/cm ³ |
| Füllungsvermögen: | Sehr gut |
| Endfestigkeit (Alu): | 26 N/mm ² |
| Endfestigkeit nach: | 24 Stunden |
| Handfestigkeit: | 6 Stunden |
| Minimale Anwendungstemperatur: | 5 °C |
| Minimale Temperaturbeständigkeit: | -40 °C |
| Maximaler Temperaturwiderstand: | 100 °C |
| Feuchtigkeitsbeständigkeit: | Gut |
| Mischungsverhältnis: | 1:1 |
| Überstreichbarkeit: | Ja |
| Topfzeit/Verarbeitungszeit: | 90 min |
| Lösungsmittelfrei: | Ja |
| UV-Beständigkeit: | Sehr gut |
| Viskosität: | Pastös |
| Wasserbeständigkeit: | Gut |
| Wasserlöslich: | Nein |

Unsere Empfehlungen basieren auf umfangreichen Untersuchungen und Praxiserfahrungen. Aufgrund der großen Unterschiede bei den Materialien und/oder Arbeitsbedingungen übernehmen wir keine Haftung für die jeweiligen Ergebnisse und/oder für mögliche Schäden infolge der Verwendung des Produktes. Wir stehen Ihnen jedoch gerne für eine Beratung zur Verfügung.