

Crystallit® 2K-PUR Hochglanzklarlack CL-H



Produktbeschreibung
Zweikomponentiger, lösemittelverdünnter, lichtechter PUR-Klarlack für Hochglanzbeschichtungen.

Anwendungsbereich
Nahezu alle Holzmöbel im Innenbereich. Insbesondere für edle, hochglänzende, geschlossenporige Holzmöbel- und Buntlackoberflächen.

Produktdaten	
CL-H	5l, 25l
Lieferviskosität DIN 4mm in sec.	17 ± 2
Haltbarkeit - Originalgebinde verschlossen	mind. 2 Jahre
Weitere Daten im Sicherheitsdatenblatt gemäß 91/155/EWG	www.zweihorn.com » Technische Daten » Sicherheitsdatenblätter

Glanzgrade		
Produktnummer	Glanzgrad	DIN 67530 60° Winkel
CL-H	hochglänzend	92 ± 2

Vorbereitung Untergründe		
	Rohe Holzflächen	Poren durch mehrmaligen Auftrag mit Crystallit® Füll- und Isoliergrund CL-FI schließen
	Buntlackoberflächen WNC	nach 3 Stunden bis max. 8 Stunden ohne Zwischenschliff ablackieren

Verarbeitung	
	Gründlich schütteln oder aufrühren!
	Produkt wie unter "Härter Verdüner Zusätze" beschrieben mischen und applizieren. Während der Lackierung und während der Antrocknungszeit ist Staubeinfall zu vermeiden. Zur Verbesserung des Hochglanzeffektes, sowie zur Vorbereitung zum Polieren, sollten die Oberflächen nach Trocknung über Nacht mit Körnung P800-1200 entpickelt und erneut mit gleichem Material beschichtet werden.

Härter Verdüner Zusätze		
	Härter	50% PUR 5085
	Verdüner	S 9004 normale Trocknung S 9029 langsame Trocknung
	Verarbeitungszeit	bis 4 Stunden

Applikation		
Spritzdruck (bar)	1,5-2,0	110-130
Düsengröße (mm)	1,4-1,8	0,18-0,23
Verdünerzugabe (%)	-	-
Verarbeitungsviskosität DIN 4mm (sec.)	17	17
Auftragsmenge pro Arbeitsgang (g/m²)	80-120	80-120
maximale Auftragsmenge für IMO/USCG pro Arbeitsgang (g/m²)	120	120
Ergiebigkeit pro Arbeitsgang (m²/l)	6-10	6-10

Trockenzeit	
staubtrocken	ab 30 Minuten
griffest	ab 2 Stunden
schleifbar	ab 14 Stunden
transportfähig	ab 16 Stunden
polierbar	ab 2 Tagen

Nachbehandlung
Nach vorherigem Anschliff mit Körnung P800-1200 ist eine Nachbehandlung mit gleichem Produkt jederzeit möglich. Ein Polieren ist nach der angegebenen Trockenzeit möglich. Die Schritt-für-Schritt Anleitung zum Erstellen perfekter Hochglanzoberflächen können sie einer separaten Beschreibung entnehmen.

Produkte von AkzoNobel Wood Coatings werden ausschließlich für den professionellen und industriellen Verarbeiter hergestellt, der ein Grundwissen im Umgang und der Verwendung von chemisch/technischen Produkten zur Oberflächengestaltung hat. Die in den Merkblättern angegebenen Verarbeitungshinweise für unsere Qualitäten sind als unverbindliche Empfehlungen zu betrachten und stellen keinerlei Gewährleistung dar. Diese Empfehlungen basieren auf unseren Erfahrungen und Versuchsreihen und sollen die Arbeit unserer Abnehmer erleichtern und fördern. Jede mögliche Abweichung von den idealen Arbeitsbedingungen liegt im Verantwortungsbereich unserer Abnehmer und kann sich auf das (End-) Ergebnis der Anwendung auswirken. Dies befreit den Abnehmer jedoch nicht von seiner Verpflichtung zur Überprüfung des Produkts und dessen Eignung für die zu behandelnde Oberfläche, vorzugsweise durch eine Probeverarbeitung. Bei allen Zweifeln hinsichtlich der Handhabung oder Verarbeitung des erworbenen Produkts geben Ihnen unsere Werkstoffberater sowie Anwendungs- und Labortechniker nach bestem Wissen Auskunft. Selbstverständlich gewährleistet AkzoNobel eine einwandfreie Qualität ihrer Produkte nach Maßgabe der jeweiligen Produktspezifikationen, jedoch liegt die Verantwortlichkeit für den Einsatz der gelieferten Produkte ausschließlich beim Abnehmer. Sofern wir nicht spezifische Eigenschaften und Eignungen der Produkte für einen vertraglich bestimmten Verwendungszweck ausdrücklich - schriftlich - zugesichert haben, ist eine anwendungstechnische Beratung oder Unterrichtung, wenngleich sie nach bestem Wissen erfolgt, in jedem Fall unverbindlich und stellt keinerlei Gewährleistung dar. AkzoNobel haftet für die Anwendung ihrer Produkte durch deren Abnehmer nach Maßgabe ihrer Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen, auf die der Abnehmer hiermit hingewiesen wird. Das jeweils aktuelle Technische Merkblatt kann auf unseren Internetseiten abgerufen werden. Nach Erscheinen einer Neuauflage erlischt die Gültigkeit bisheriger Technischer Merkblätter. Stand:2018-06-22

Besondere Hinweise
PUR-Lacke nicht unter 15°C verarbeiten und trocknen.
Applizieren von PUR-Lacken innerhalb eines Arbeitstages ohne Zwischenschliff möglich. Nach dieser Zeit ist ein Zwischenschliff kurz vor der Weiterverarbeitung nötig, um einen einwandfreien Verbund zu gewährleisten.
PUR-Härter sind feuchtigkeitsempfindlich. Bitte stets dicht verschlossen im Originalgebinde aufbewahren.
Bei der Verarbeitung von PUR-Härtern Sicherheitshinweise auf dem Etikett beachten.
PUR-Härter nicht länger als 1 Jahr im geschlossenen Originalgebinde kühl und trocken lagern.
Für einen brillanten Hochglanzeffekt sind sorgfältige Vorbereitungen des Untergrundes sowie Staubfreiheit bei der Applikation und Aushärtung des Hochglanzlackes ausschlaggebend.
Für eine höhere UV-Beständigkeit des Holzuntergrundes kann dem Lack Spezial Sunblocker SB (siehe separates Technisches Merkblatt) zugegeben werden.

Prüfnormen	
	DIN 68861/1B Chemische Beanspruchung bei Möbeloberflächen
	Für den Lebensmittelbereich zugelassen gemäß §31, Abs.1, Lebensmittel- und Futtermittelgesetz (LFGB)
	EN 71-3 Migration von löslichen Schwermetallen
	Allgemein bauaufsichtliches Prüfzeugnis der Schwerentflammbarkeit gemäß DIN 4102/B1 auf schwerentflammbaren, B1 geprüften Holzspanplatten, auch furniert.
	Schwerentflammbar gemäß EN 13501 im Aufbau mit IF, WNC/Farbtönen und CL 7, 8, 9, 0, TM und CL-H auf EN 13501 zugelassenen MDF-Werkstoffen.
	Schwerentflammbar gemäß IMO Resolution A.653 mit USCG-Zulassung. Der schwerentflammbare Oberflächenwerkstoff darf nicht auf Rohren, Rohrabdeckungen oder Kabeln eingesetzt werden.
	Tox Control - Das Siegel für emissionsarme Lackierungen

Produkte von AkzoNobel Wood Coatings werden ausschließlich für den professionellen und industriellen Verarbeiter hergestellt, der ein Grundwissen im Umgang und der Verwendung von chemisch/technischen Produkten zur Oberflächengestaltung hat. Die in den Merkblättern angegebenen Verarbeitungshinweise für unsere Qualitäten sind als unverbindliche Empfehlungen zu betrachten und stellen keinerlei Gewährleistung dar. Diese Empfehlungen basieren auf unseren Erfahrungen und Versuchsreihen und sollen die Arbeit unserer Abnehmer erleichtern und fördern. Jede mögliche Abweichung von den idealen Arbeitsbedingungen liegt im Verantwortungsbereich unserer Abnehmer und kann sich auf das (End-) Ergebnis der Anwendung auswirken. Dies befreit den Abnehmer jedoch nicht von seiner Verpflichtung zur Überprüfung des Produkts und dessen Eignung für die zu behandelnde Oberfläche, vorzugsweise durch eine Probeverarbeitung. Bei allen Zweifeln hinsichtlich der Handhabung oder Verarbeitung des erworbenen Produkts geben Ihnen unsere Werkstoffberater sowie Anwendungs- und Labortechniker nach bestem Wissen Auskunft. Selbstverständlich gewährleistet AkzoNobel eine einwandfreie Qualität ihrer Produkte nach Maßgabe der jeweiligen Produktspezifikationen, jedoch liegt die Verantwortlichkeit für den Einsatz der gelieferten Produkte ausschließlich beim Abnehmer. Sofern wir nicht spezifische Eigenschaften und Eignungen der Produkte für einen vertraglich bestimmten Verwendungszweck ausdrücklich - schriftlich - zugesichert haben, ist eine anwendungstechnische Beratung oder Unterrichtung, wenngleich sie nach bestem Wissen erfolgt, in jedem Fall unverbindlich und stellt keinerlei Gewährleistung dar. AkzoNobel haftet für die Anwendung ihrer Produkte durch deren Abnehmer nach Maßgabe ihrer Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen, auf die der Abnehmer hiermit hingewiesen wird. Das jeweils aktuelle Technische Merkblatt kann auf unseren Internetseiten abgerufen werden. Nach Erscheinen einer Neuauflage erlischt die Gültigkeit bisheriger Technischer Merkblätter. Stand:2018-06-22

EMEA HQ
Akzo Nobel Hilden GmbH ● Düsseldorf Str. 96 - 100 ● 40721 Hilden ● Deutschland ● www.akzonobel.com/wood

AkzoNobel