Crystallit® 2K-PUR Aufhelllack CL-A

Produktbeschreibung

Zweikomponentiger, lösemittelverdünnbarer PUR-Klarlack mit geringer Benetzung für die Erhaltung des Originalbeizfarbtones oder des natürlichen Holzfarbtones bei hellen Hölzern.

Anwendungsbereich

Nahezu alle Holzmöbel im Innenbereich. Als Grund- und Schlusslack verwendbar.

Produktdaten

CL-A	5l, 25l
Lieferviskosität DIN 4mm in sec.	25 ± 2
Haltbarkeit - Originalgebinde	mind. 2 Jahre
Weitere Daten im Sicherheitsdatenblatt gemäß 91/155/EWG	www.zweihorn.com » Technische Daten » Sicherheitsdatenblätter

Glanzgrade

Produktnummer	Glanzgrad	DIN 67530 60° Winkel
CL-A	stumpfmatt	5 ± 2

Vorbehandlung Untergründe

	Rohe Holzflächen	P120, P150, P180
	Gebeizte Holzflächen	vor dem Beizen schleifen
	Geschlossenporige Beschichtungen	Produkt mehrmals auftragen bis Poren geschlossen sind. Stark porige Hölzer können nach zwei Grundierungen mit CL-A zunächst mit CL-FI gefüllt und mit CL 7, 8, 9, 0 oder TM ablackiert werden.
	Exotische / inhaltstoffreiche Hölzer Hölzer oder MDF in Feuchträumen	Vorher isolieren mit Crystallit® Füll- und Isoliergrund CL-FI MV 5:1 oder Plastiklack S 7000.
	Buntlackoberflächen WNC	nach 3 Stunden bis max. 8 Stunden ohne Zwischenschliff ablackieren Für eine höhere mechanische Beständigkeit und zum gewährleisten einer hohen Farbstabilität empfehlen wir den Einsatz von lichtechtem Klarlack wie CL 7, 8, 9, 0 oder TM.

Verarbeitung

	Gründlich aufrühren!
	Produkt wie unter "Härter Verdünner Zusätze" beschrieben mischen und applizieren.

Härter Verdünner Zusätze

PUR 5085 20 : 1	Härter	5% PUR 5085
	Verdünner	S 9004 normale Trocknung S 9029 langsame Trocknung
24 h	Verarbeitungszeit	bis 24 Stunden

Applikation

Spritzdruck (bar)	1,5-2,0	110-130
Düsengröße (mm)	1,6-2,0	0,23-0,28
Verdünnerzugabe (%)	10-20	-
Verarbeitungsviskosität DIN 4mm (sec.)	18-20	25
Auftragsmenge pro Arbeitsgang (g/m²)	90-120	120
Ergiebigkeit pro Arbeitsgang (m²/l)	6-10	7

Trockenzeit

staubtrocken	ab 15 Minuten
grifffest	ab 30 Minuten
schleifbar	ab 1 Stunde
transportfähig	ab 12 Stunden

Nachbehandlung

Nach vorherigem Anschliff mit Körnung P280-320 ist eine Nachbehandlung mit gleichem Produkt jederzeit möglich. Für stark beanspruchte Oberflächen oder Oberflächen in Feuchträumen empfehlen wir eine Schlusslackierung mit Crystallit® 2K-PUR Klarlack CL 7, 8, 9, 0 oder CL-TM nach Trocknung über Nacht.

Produkte von AkzoNobel Wood Coatings werden ausschließlich für den professionellen und industriellen Verarbeiter hergestellt, der ein Grundwissen im Umgang und der Verwendung von chemisch/technischen Produkten zur Oberflächengestaltung hat. Die in den Merkblättern angegebenen Verarbeitungshinweise für unsere Qualitäten sind als unverbindliche Empfehlungen zu betrachten und stellen keinerlei Gewährleistung dar. Diese Empfehlungen basieren auf unseren Erfahrungen und Versuchsreihen und sollen die Arbeit unserer Abnehmer erleichtern und fördern. Jede mögliche Abweichung von den idealen Arbeitsbedingungen liegt im Verantwortungsbereich unserer Abnehmer und kann sich auf das (End-) Ergebnis der Anwendung auswirken. Dies befreit den Abnehmer jedoch nicht von seiner Verpflichtung zur Überprüfung des Produkts und dessen Eignung für die zu behandelnde Oberfläche, vorzugsweise durch eine Probeverarbeitung. Bei allen Zweifeln hinsichtlich der Handhabung oder Verarbeitung des erworbenen Produkts geben Ihnen unsere Werkstoffberater sowie Anwendungs- und Labortechniker nach bestem Wissen Auskunft. Selbstverständlich gewährleistet AkzoNobel eine einwandfreie Qualität ihrer Produkte nach Maßgabe der jeweiligen Produktspezifikationen, jedoch liegt die Verantwortlichkeit für den Einsatz der gelieferten Produkte ausschließlich beim Abnehmer. Sofern wir nicht spezifische Eigenschaften und Eignungen der Produkte für einen vertraglich bestimmten Verwendungszweck ausdrücklich - schriftlich - zugesichert haben, ist eine anwendungstechnische Beratung oder Unterrichtung, wenngleich sie nach bestem Wissen erfolgt, in jedem Fall unverbindlich und stellt keinerlei Gewährleistung dar. AkzoNobel haftet für die Anwendung ihrer Produkte durch deren Abnehmer nach Maßgabe ihrer Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen, auf die der Abnehmer hiermit hingewiesen wird. Das jeweils aktuelle Technische Merkblatt kann auf unseren Internetseiten abgerufen werden. Nach Erscheinen einer Neuauflage erlischt die Gültigkeit bisheriger Technischer Merkblätter. Stand:2018-06-22

EMEA HQ
Akzo Nobel Hilden GmbH ● Düsseldorfer Str. 96 - 100 ● 40721 Hilden ● Deutschland ● www.akzonobel.com/wood

Besondere Hinweise
PUR-Lacke nicht unter 15°C verarbeiten und trocknen.
Applizieren von PUR-Lacken innerhalb eines Arbeitstages ohne Zwischenschliff möglich. Nach dieser Zeit ist ein Zwischenschliff kurz vor der Weiterverarbeitung nötig, um einen einwandfreien Verbund zu gewährleisten.
PUR-Härter sind feuchtigkeitsempfindlich. Bitte stets dicht verschlossen im Originalgebinde aufbewahren.
Bei der Verarbeitung von PUR-Härtern Sicherheitshinweise auf dem Etikett beachten.
PUR-Härter nicht länger als 1 Jahr im geschlossenen Originalgebinde kühl und trocken lagern.
Das Produkt ist peroxydbeständig und kann deshalb auch auf gebleichten Holzmöbelflächen eingesetzt werden.

Prüfnormen	
	DIN 68861/1C Chemische Beanspruchung bei Möbeloberflächen
	EN 71-3 Migration von löslichen Schwermetallen
	Allgemein bauaufsichtliches Prüfzeugnis der Schwerentflammbarkeit gemäß DIN 4102/B1 auf schwerentflammbaren, B1 geprüften Holzspanplatten, auch furniert. Nur im Aufbau mit allen anderen Klarlacken der Crystallit®-Reihe - CL-A ist nur als Grundierung zulässig.
	Tox Control - Das Siegel für emissionsarme Lackierungen

Produkte von AkzoNobel Wood Coatings werden ausschließlich für den professionellen und industriellen Verarbeiter hergestellt, der ein Grundwissen im Umgang und der Verwendung von chemisch/technischen Produkten zur Oberflächengestaltung hat. Die in den Merkblättern angegebenen Verarbeitungshinweise für unsere Qualitäten sind als unverbindliche Empfehlungen zu betrachten und stellen keinerlei Gewährleistung dar. Diese Empfehlungen basieren auf unseren Erfahrungen und Versuchsreihen und sollen die Arbeit unserer Abnehmer erleichtern und fördern. Jede mögliche Abweichung von den idealen Arbeitsbedingungen liegt im Verantwortungsbereich unserer Abnehmer und kann sich auf das (End-) Ergebnis der Anwendung auswirken. Dies befreit den Abnehmer jedoch nicht von seiner Verpflichtung zur Überprüfung des Produkts und dessen Eignung für die zu behandelnde Oberfläche, vorzugsweise durch eine Probeverarbeitung. Bei allen Zweifeln hinsichtlich der Handhabung oder Verarbeitung des erworbenen Produkts geben Ihnen unsere Werkstoffberater sowie Anwendungs- und Labortechniker nach bestem Wissen Auskunft. Selbstverständlich gewährleistet AkzoNobel eine einwandfreie Qualität ihrer Produkte nach Maßgabe der jeweiligen Produktspezifikationen, jedoch liegt die Verantwortlichkeit für den Einsatz der gelieferten Produkte ausschließlich beim Abnehmer. Sofern wir nicht spezifische Eigenschaften und Eignungen der Produkte für einen vertraglich bestimmten Verwendungszweck ausdrücklich - schriftlich - zugesichert haben, ist eine anwendungstechnische Beratung oder Unterrichtung, wenngleich sie nach bestem Wissen erfolgt, in jedem Fall unverbindlich und stellt keinerlei Gewährleistung dar. AkzoNobel haftet für die Anwendung ihrer Produkte durch deren Abnehmer nach Maßgabe ihrer Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen, auf die der Abnehmer hiermit hingewiesen wird. Das jeweils aktuelle Technische Merkblatt kann auf unseren Internetseiten abgerufen werden. Nach Erscheinen einer Neuauflage erlischt die Gültigkeit bisheriger Technischer Merkblätter. Stand:2018-06-22

EMEA HQ
Akzo Nobel Hilden GmbH ● Düsseldorfer Str. 96 - 100 ● 40721 Hilden ● Deutschland ● www.akzonobel.com/wood

AkzoNobel

AN_200620_200514