

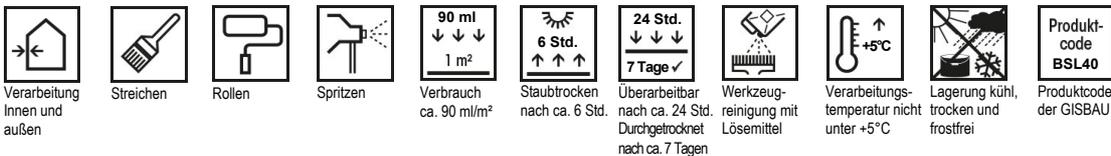
# Technisches Merkblatt

## PREMIUM ROSTSCHUTZLACK



Art.-Nr.: 284828 Stand: 01.2023

Aromatenfreier, leicht zu verarbeitender seidenglänzender Korrosionsschutzlack im Eintopfsystem. Witterungsbeständig, hoch deckend, aktiv korrosionsschützend. Für handentrostete und maschinell entrostete Stahlteile, z.B. von Maschinen, Rohren, Metallzäunen, Balkongeländer, Gewächshäuser. Innen und außen.



TECHNISCHE DATEN	
<b>Dichte / spez. Gewicht</b>	Ca. 1,07 g/cm <sup>3</sup>
<b>VOC-Gehalt</b>	EU-Grenzwert für das Produkt (Kat A/i): 500 g/l Dieses Produkt enthält max.: 500 g/l
<b>Bindemittelbasis</b>	Kunstharzkombination
<b>Glanzgrad</b>	Seidenglänzend
<b>Zusammensetzung</b> nach VdL-Deklaration	Alkydharz, Titandioxid, Anorganische-, Organische- und Korrosionsschutzpigmente, mineralische Füllstoffe, aliphatische und aromatische Kohlenwasserstoffe, Alkohole, Grenzflächenadditive, Antihautmittel, Sikkative. Information für Allergiker unter Tel.-Nr. 0800-5560000.
<b>Verarbeitung und Werkzeugempfehlung</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Streichen: mit Pinsel aus Naturhaarborsten</li> <li>• Rollen: mit einer Kurzflor- oder Schaumwalze</li> <li>• Spritzen: mit einem Hochdruckgerät</li> </ul> <p>Die Empfehlungen der Werkzeug- und Gerätehersteller sind zu beachten.</p>
<b>Hochdruck-Spritzen</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Düse: 1,9-2,2 mm</li> <li>• Druck: ca. 2,0 bar</li> <li>• Konsistenz: Original (Verdünnung mit RELIUS SPEZIALVERDÜNNUNG AF max. 5-10% möglich)</li> </ul> <p>Aerosole (Spritznebel) nicht einatmen. Übliche Schutzmaßnahmen dabei beachten.</p>
<b>Verarbeitungstemperatur</b>	Optimale Verarbeitungstemperatur +10°C bis +25°C (ca. 65% rel. Luftfeuchtigkeit) Nicht unter +5°C verarbeiten (Material-, Luft- und Objekttemperatur)
<b>Trockenzeiten</b> 20°C/ 65% rel. Luftfeuchtigkeit	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Staubtrocken nach ca. 6 Stunden</li> <li>• Überarbeitbar nach ca. 24 Stunden</li> <li>• Durchgetrocknet nach ca. 7 Tagen</li> </ul> <p>Niedrigere Temperaturen und höhere Luftfeuchtigkeit führen zu Trocknungsverzögerungen.</p>
<b>Verbrauch</b> pro Anstrich	Ca. 90 ml/m <sup>2</sup>  Richtwert, für den keine Verbindlichkeit übernommen werden kann, da jede Oberfläche andere Eigenschaften aufweist, die den Verbrauch beeinflussen. Für die exakte Kalkulation Verbrauchsmengen durch Probeanstrich am Objekt ermitteln.
<b>Verdünnung</b>	Das Produkt ist verarbeitungsfertig eingestellt
<b>Werkzeugreinigung</b>	Sofort nach Gebrauch mit Terpentinersatz oder Nitro-Universalverdünnung
<b>Gebindegrößen</b>	0,75 l, 2,5 l, 10 l
<b>Farbtöne</b>	Rotbraun, Grau
<b>Lagerung</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Trocken, kühl, jedoch frostfrei</li> <li>• Max. Lagertemperatur von 25°C sollte nicht überschritten werden</li> <li>• Angebrochene Gebinde gut verschlossen halten und bald verarbeiten</li> <li>• Bei tieferen Temperaturen den Werkstoff vor der Verarbeitung bei ca. 20°C lagern (akklimatisieren)</li> </ul>

<b>Gefahrenkennzeichnung</b>	Siehe gültiges Sicherheitsdatenblatt
<b>Produktcode</b>	BSL40

**Vorbehandlung:**

Untergrund auf Eignung als Anstrichträger prüfen (siehe VOB, Teil C, DIN 18363, insbesondere 3.1.1). Des Weiteren bitte auch die gültigen Merkblätter des Bundesausschusses für Farbe und Sachwertschutz (=BFS), 60528 Frankfurt, berücksichtigen. Bei speziellen anwendungstechnischen Problemen technischen Beratungsdienst anfordern. Alle Untergründe müssen fest, sauber, trocken, fett-, wachs-, silikon-, rost- und staubfrei sein.

**Untergrund/Anstrichträger:**

<b>Untergrund</b>	<b>Vorbehandlung</b>	<b>Grundanstrich</b>
<b>Metalle:</b>		
Eisen, Stahl	Die Oberfläche muss sauber, trocken und frei von Walzhaut und anderen Fremdschichten sein. Die Vorbereitung der Oberfläche hat gemäß DIN 55928, Teil 4 oder DIN ISO 12944-4 im Normreinheitsgrad Sa 2 ½ zu erfolgen. Es besteht auch die Möglichkeit die Untergründe per Handentrostung oder maschineller Entrostung im Vorbereitungsgrade St 2 oder St 3 vorzubereiten.	1-2 x RELIUS PREMIUM ROSTSCHUTZLACK
<b>Altbeschichtungen:</b>		
Vorhandener Grundanstrich, Altbeschichtungen	Die Haftung und Verträglichkeit ist am besten durch einen Probeanstrich zu überprüfen. Verwitterte, rissige und nicht mehr einwandfrei haftende Schichten sind zu entfernen. Tragfähige Altbeschichtungen anschleifen und entstauben.	1-2 x RELIUS PREMIUM ROSTSCHUTZLACK
Bei nicht aufgeführten bzw. unbekanntem Untergründen unbedingt Probeflächen anlegen und Haftung prüfen.		

**Anstrichaufbau:**

**Grundanstrich:**

Siehe Tabelle Untergrund/Anstrichträger

**Deckanstrich:**

1-2 x RELIUS PREMIUM ROSTSCHUTZLACK

**Hinweise:**

Vor der Verarbeitung gründlich aufrühren. RELIUS PREMIUM ROSTSCHUTZLACK ergibt einen zähelastischen, harten Film. Die in seiner Zusammensetzung aufeinander abgestimmten Pigmente bieten einen besonderen Schutz der Oberfläche. Die Beschichtung zeigt eine gute Wärmebeständigkeit und ist daher auch für Heizungsrohre und Heizungsanlagen einsetzbar. Gute Beständigkeit auch bei feuchter Wärme (Gewächshausatmosphäre). Temperaturbeständigkeit bei trockener Hitze kurzzeitig bis ca. +200°C. Bei Temperaturen ab +100°C kann eine Farbtonveränderung auftreten, insbesondere bei dem grauen Farbton. Nicht geeignet für Behälter-Innenbeschichtungen und im Unterwasserbereich.

Nur für den bestimmungsgemäßen Gebrauch bestimmt. Während und nach der Verarbeitung in Innenräumen für ausreichend Belüftung sorgen. Bei der Spritzverarbeitung beachten: Aerosole (Spritznebel) nicht einatmen. Für Kinder unzugänglich aufbewahren. Bei Berührung mit den Augen und der Haut sofort gründlich mit Wasser abspülen. Essen, Trinken und Rauchen ist während des Gebrauchs zu vermeiden. Nicht in die Kanalisation, Gewässer, Erdreich gelangen lassen. Nur Material gleicher Produktions- / Chargennummer für durchgehende Flächen verwenden. Übliche Schutzmaßnahmen sind einzuhalten. Gefahrenhinweise und Sicherheitsratschläge siehe gültiges Sicherheitsdatenblatt.

**Entsorgung:**

Nur restentleerte Gebinde zum Recycling geben. Eingetrocknete Materialreste als ausgehärtete Farben/Lacke und flüssige Reste als schadstoffhaltige Abfälle von Farben/Lacken auf Lösemittelbasis bei einer Sammelstelle für Altfarben/-lacke gemäß EAK-Nr. 080111 entsorgen.

Die Angaben in dieser Druckschrift basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung und Anwendung unserer Produkte nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine Garantie bestimmter Eigenschaften oder die Eignung des Produktes für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Alle hierin vorliegenden Beschreibungen, Zeichnungen, Fotografien, Daten, Verhältnisse, Gewichte u. ä. dienen lediglich der allgemeinen Information; sie können sich ohne Vorankündigung ändern und stellen nicht die vertraglich vereinbarte Beschaffenheit der Produkte (Produktspezifikation) dar. Etwaige Schutzrechte sowie bestehende Gesetze und Bestimmungen sind vom Empfänger unserer Produkte in eigener Verantwortung zu beachten. Mit dem Erscheinen dieser Ausgabe sind alle vorangegangenen Technischen Merkblätter ungültig.