



Autoclear® Plus HS

NUR FÜR DEN PROFESSIONELLEN GEBRAUCH

Kurzbeschreibung

Zweikomponenten Klarlack, geeignet für alle Sikkens Basislacke. Autoclear Plus HS zeichnet sich durch besonders guten Verlauf, hohen Glanz und gute Polierbarkeit aus. Dieses Produkt darf laut VOC-Gesetzgebung nicht für die Fahrzeugreparatur eingesetzt werden.



100 Autoclear Plus HS
50 P Härter
10 Plus Reducer



Sikkens Meßstab verwenden
Nr. 3



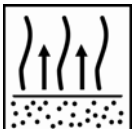
Spritzpistole:
1.2-1.4 mm

Arbeitsdruck:
1.7-2.2 bar am Lufteinlass
HVLP max. 0.6-0.7 bar an der Luftkappe



2 x 1 Schicht

Zuerst einen mittleren geschlossenen Spritzgang auftragen. Nach der angegebenen Ablüfzeit eine volle Schicht auftragen.



Zwischen den Schichten:
5-8 Minuten bei 20°C

Vor der Trocknung:
5-10 Minuten bei 20°C

Reducerauswahl entsprechend der Temperatur

Ablüfzeit abhängig vom Ofentyp



Härterauswahl

20°C

60°C

Härter P15
Härter P25
Härter P35

4 Stunden
9 Stunden
10 Stunden

20 Minuten
25 Minuten
30 Minuten



Geeigneten Atemschutz verwenden

Akzo Nobel Car Refinishes empfiehlt die Verwendung einer Atemschutzmaske mit Frischluftzufuhr

Autoclear® Plus HS

NUR FÜR DEN PROFESSIONELLEN GEBRAUCH

Kurzbeschreibung

Zweikomponenten Klarlack, geeignet für alle Sikkens Basislacke. Autoclear Plus HS zeichnet sich durch besonders guten Verlauf, hohen Glanz und gute Polierbarkeit aus. Dieses Produkt darf laut der VOC-Gesetzgebung nicht für die Autoreparatur eingesetzt werden. Dieses Produkt darf laut VOC-Gesetzgebung nicht für die Fahrzeugreparatur eingesetzt werden.

Produkt und Zusätze

Autoclear Plus HS

Härter Härter P25; für Lackierungen bei Temperaturen zwischen 20-25°C
Härter P35; für Lackierungen bei höheren Temperaturen

Plus Reducer Plus Reducer Fast; für Lackierungen bei Temperaturen zwischen 15°C-25°C.
Plus Reducer Medium; für Lackierungen bei Temperaturen von 20°C-30°C.
Plus Reducer Slow; für Lackierungen bei Temperaturen von 25°C-35°C.
Plus Reducer Extra Slow; zur Verwendung bei extrem hohen Temperaturen von über 35°C.

Zusätze Autoclear Mat; matter Klarlack zur Erstellung verschiedener Glanzgrade (TDB 5.1.1)
Elast-O-Actif; Zusatz zum Elastifizieren auf Kunststoffteilen siehe TDB S8.06.03c.

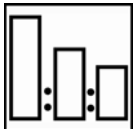
Rohstoffbasis

Autoclear Plus HS: Acrylat- und Polyesterharze
Härter: Polyisocyanate

Geeignete Untergründe

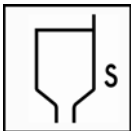
Autobase Plus; nach einer Abluftzeit von mindestens 15 Minuten bei 20°C.
Autowave; nach einer Abluftzeit von mindestens 15 Minuten bei 25°C.

Mischung



100 Autoclear Plus HS
50 P Härter
10 Plus Reducer
Meßstab Nr. 3 verwenden.

Viskosität



17-18 Sekunden DIN 4 bei 20°C.

Spritzpistole / Arbeitsdruck



Spritzpistole
Fließbecher

Düsengröße
1.2-1.4 mm

Arbeitsdruck
1.7-2.2 bar am Lufteinlass der Spritzpistole
HVLP max 0.6-0.7 bar an der Luftkappe

Autoclear® Plus HS

NUR FÜR DEN PROFESSIONELLEN GEBRAUCH

Verarbeitung



Einen mittleren geschlossenen Spritzgang auftragen und nach einer Ablüfzeit von 5-8 Minuten bei 20°C, anschließend eine volle Schicht auftragen. Vor der Ofentrocknung eine Ablüfzeit von 5-10 Minuten bei 20°C gewähren.

- Bei Lackierungen von größeren Flächen bedarf es nur minimaler Zwischenablüfzeit.
- Nach einem kompletten Trocknungszyklus mit sich selbst überlackierbar. Nach 24 Stunden bei 20°C muss vorher angeschliffen werden.
- Sollte Schleifen oder starkes Polieren notwendig sein, darf eine dritte Schicht nach Einhaltung der angegebenen Ablüfzeiten bei 20°C aufgetragen werden.

Topfzeit

Härter P25

2,5 Stunden

bei 20°C

Schichtdicke

Bei empfohlener Verarbeitung: 50-60 µm

Trocknung

Eine Ablüfzeit von mindestens 5 Minuten bei 20°C gewähren, bevor das Fahrzeug in den vorbeheizten Ofen (Spritzkabine) bei 60°C verschoben wird. Alle angegebenen Trocknungszeiten beziehen sich auf die Standardverarbeitung und Objekttemperatur.

Die für die Trocknung benötigte Temperatur der Kabinenluft und des Objektes liegt bei 60°C.



	P15	P25	P35
--	-----	-----	-----

20°C	staubfrei	30 Minuten	45 Minuten	45 Minuten
	hantierbar*	2 Stunden	4,5 Stunden	5 Stunden
	montagefest	4 Stunden	9 Stunden	10 Stunden

60°C	staubfrei	5 Minuten	5 Minuten	5 Minuten
	hantierbar*	15 Minuten	20 Minuten	25 Minuten
	montagefest	20 Minuten	25 Minuten	30 Minuten

***hantierbar**

Einen kompletten Trocknungszyklus bei 60°C Objekttemperatur durchführen und Autoclear Plus HS vollständig auf Umgebungstemperatur abkühlen lassen.



Hantierbar nach ca. 10 Minuten.

Vor der Infrarottrocknung einer Ablüfzeit von 5 Minuten gewähren.

Das Teil darf während der Trocknung eine Temperatur von 100°C nicht überschreiten.

Zusätzliche Informationen Infrarottrocknung; siehe TDB S9.01.01



Autoclear® Plus HS

NUR FÜR DEN PROFESSIONELLEN GEBRAUCH

Polierbarkeit



Staub und geringfügige Fehlstellen können nach Erreichen der angegebenen Lufttrocknungszeiten oder nach einer vollen Trocknung bei 60°C Objekttemperatur, gefolgt von einer Abkühlphase auf Umgebungstemperatur, auspoliert werden. Staubeinschlüsse vorsichtig ausschleifen und die Oberfläche gemäß den Polierempfehlungen wiederherstellen.
Polierfähig ca. 1 Stunde nach Abkühlen auf Umgebungstemperatur.

Materialverbrauch

Bei empfohlener Arbeitsweise beträgt der theoretische Materialverbrauch ± 6-7 m²/L spritzfertige Mischung.

Der praktische Materialverbrauch ist abhängig von mehreren Faktoren, z.B. Form des Objekts, Struktur der Oberfläche, Applikationsmethode, Druck und Applikationsumstände.

Reinigung der Arbeitsgeräte

Sikkens Lösemittel oder lösemittelhaltiger Guncleaner

Lagerung des Produktes

Die Produktlagerstabilität ist festgelegt, wenn Produkte ungeöffnet bei 20°C gelagert werden. Vermeiden Sie zu hohe Temperaturschwankungen.
○ *Produktlagerstabilität siehe TDB S9.01.02*

Kennzeichnung nach GefStoffV in ihrer jeweils gültigen Fassung, siehe Angaben auf dem Gebinde-Etikett.

Zur Arbeitssicherheit sind die Informationen der Berufsgenossenschaft der chemischen Industrie, "Verarbeiten von Beschichtungsstoffen (BGR 500 Teil 2; Kapitel 2.29)" zu beachten.

Akzo Nobel Coatings GmbH

Magirusstr. 14, D-70469 Stuttgart

Tel: +49(0)711 8951 – 0

NUR FÜR DEN PROFESSIONELLEN EINSATZ:

Wichtiger Hinweis: Es wurde bei den Informationen in diesem Datenblatt nicht beabsichtigt, dass sie in jedem Detail erschöpfend sind. Sie beruhen auf dem gegenwärtigen Stand unseres Wissens und auf den gegenwärtig gültigen Gesetzen: Jeder, der das Produkt für eine andere außer der im technischen Datenblatt angegebenen Verwendung einsetzt, ohne vorher eine schriftliche Bestätigung der Eignung des Produktes für diesen Zweck von uns erhalten zu haben, handelt auf eigene Gefahr. Es liegt immer in der Verantwortung des Anwenders, alle notwendigen Maßnahmen zu ergreifen, damit die im Bereich des Anwenders gültigen Gesetze und Verordnungen erfüllt werden. Vor dem Einsatz muss das Materialdatenblatt und/oder das technische Datenblatt (je nach Verfügbarkeit) für dieses Produkt gelesen werden. Jede Empfehlung oder Erklärung, die von uns über das Produkt gemacht wird (in diesem Datenblatt oder anderweitig), wird gemäß unseres aktuellen Wissensstand gegeben. Qualität oder Zustand des Untergrundes und weitere Faktoren können die Verwendung und Applikation des Produkts beeinflussen. Deshalb übernehmen wir keinerlei Haftung über die Leistung des Produkts bzw. für jeden Verlust oder Schaden, der sich aus der Verwendung des Produkts ergibt, es sei denn, wir haben ausdrücklich unser schriftliches Einverständnis gegeben. Alle gelieferten Produkte und erteilten technische Empfehlungen sind unseren Standardliefer- und Zahlungsbedingungen unterworfen. Fordern Sie eine Kopie dieses Dokuments an und überprüfen es sorgfältig. Die in diesem Datenblatt enthaltenen Informationen sind von Zeit zu Zeit entsprechend weiterer Erfahrung und gemäß unseren Richtlinien Änderung unterworfen. Es ist Aufgabe des Benutzers, vor der Verwendung des Produktes sicherzustellen, dass er die aktuellste Version dieses Datenblatt besitzt.

In diesem Datenblatt erwähnte Markennamen sind Warenzeichen oder für Akzo Nobel lizenziert.

Zentrale:

Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.sikkenscr.com