

Autoreparatur-Systeme

3M™ Cubitron™ II Hookit™ Schleifscheiben und -streifen 737U

1) Artikelnummern

Dieses Produkt ist in verschiedenen Körnungen von 80+ bis 320+ und sowohl als Schleifscheibe als auch als Streifen erhältlich – die Artikelnummern sind separat verfügbar.

2) Beschreibung und Anwendungen

Hochleistungsprodukt, das speziell für die Verwendung mit einem Exzenterschleifer oder Handschleifblock konzipiert wurde. Das Produkt zeichnet sich bei der Anwendung auf Metall, Lacken oder Spachtelmassen von Anfang an durch einen gleichbleibend sehr starken Abtrag aus.

Physikalische Eigenschaften

Trägermaterial : „C“-Gewicht mit Trägermaterial aus gebürstetem Nylon
Mineral : Präzisionsgeformtes Korn/Alox-Mischung

Beschichtung : Geschlossene Streuung
Klebung : Kunstharzbindung
Körnungen: 80+ bis 320+

3) Gebrauchsanweisung

Zur Verwendung auf Lacken, Füllern, Kunststoffen und Polyesterspachtelmassen.

4) Lagerung

Alle beschichteten Schleifprodukte sollten bei konstanter Temperatur und Luftfeuchtigkeit in einem Bereich von 18–22 °C und 50–65 % relativer Luftfeuchtigkeit gelagert werden. Ein ausreichender Abstand zu feuchten (oder kalten) Wänden, Fenstern oder Böden ist einzuhalten, um eine mögliche Feuchtigkeitsaufnahme zu vermeiden. Die Lagerung neben Wärmequellen, wie beispielsweise Heizungsrohren, Heizkörpern, Heißluftkanälen, Öfen und so weiter, sollte vermieden werden.

Optimalerweise sollte das Produkt bis zur Verwendung in der Originalverpackung aufbewahrt werden. Unter diesen Bedingungen ist die Lagerdauer unbegrenzt.

5) Sicherheit

Nach Möglichkeit sollten Schleifarbeiten in einem gut belüfteten Bereich durchgeführt werden, und es wird dringend geraten, eine geeignete Vollsichtbrille, Staubschutzmaske und Handschuhe zu tragen.

Schleifscheiben sollten nur an Schleifmaschinen mit einem geeigneten, dafür vorgesehenen Stützteller verwendet werden, der jederzeit in gutem Zustand ist.

Die Schleifscheiben sollten symmetrisch bis maximal 2 mm über den Außenrand des Stütztellers hinausragen.

Beschädigte oder deformierte Schleifscheiben oder Stützteller sind nicht mehr zu verwenden.

Die Schleifscheiben und Teller dürfen in keiner Weise verändert werden. Sie sollten ausschließlich in der Größe und Form verwendet werden, in der sie geliefert werden.

Es wird empfohlen, die Scheiben nur auf Stütztellern zu verwenden, die deutlich mit der maximal zulässigen Laufgeschwindigkeit gekennzeichnet sind. Die angegebene Drehzahl darf nicht überschritten werden.

Verwenden Sie Schleifmaschinen mit derjenigen Scheibe, die den flachsten Bearbeitungswinkel zwischen Scheibe und Werkstück ermöglicht.

Es sollte besonders darauf geachtet werden, dass Scheiben ohne Mittelloch in der Mitte des Stütztellers befestigt werden.

Bei selbstklebenden Scheiben sollte vor dem Anbringen darauf geachtet werden, dass sowohl die Klebefläche als auch die Oberfläche des Stütztellers frei von Staub oder anderen Verunreinigungen ist. Die Lagerdauer, sofern vom Hersteller angegeben, sollte nicht überschritten werden.

Bei Verwendung mit selbstklebenden Scheiben sollten pneumatische Schleifmaschinen beim Einschalten gut festgehalten werden und die Scheibe sollte nur leichten Kontakt mit dem bearbeiteten Bereich haben.

Bei Nichtgebrauch muss der Exzentrerschleifer in einem dafür vorgesehenen Ständer oder alternativ auf der Rückseite abgelegt werden. Die Maschine darf nicht so abgelegt werden, dass die Scheiben- oder Tellerfläche in Kontakt mit dem Boden oder der Werkbank kommt.

Die 3M™ Cubitron™ II Hookit™ Maschinenschliff-Schleifscheiben und -streifen 737U sind AUSSCHLIESSLICH FÜR DIE PROFESSIONELLE, INDUSTRIELLE VERWENDUNG VORGEGEHEN.

6) Haftungsausschluss

Alle technischen Angaben, Empfehlungen und anderen Aussagen in diesem Dokument basieren auf Tests oder Erfahrungswerten, die 3M für zuverlässig erachtet. Dennoch wird keine Gewähr für die Richtigkeit und Vollständigkeit der Informationen gegeben. Bitte überzeugen Sie sich vor der Verwendung davon, dass das Produkt für den von Ihnen beabsichtigten Zweck geeignet ist. Da wir keinen Einfluss auf die Verwendungsbedingungen und Verwendungsweisen des Produkts und der hier gegebenen Informationen haben, lehnt



Technisches Datenblatt

Gültig ab: 08/11/2019 Ersetzt: 01/01/2000

3M ausdrücklich jede Haftung für Folgen ab, die aus der Verwendung des Produkts oder dem Vertrauen auf diese Informationen resultieren

Wenden Sie sich für zusätzliche Produkt- und Sicherheitsinformationen an

<p>3M Österreich GmbH Autoreparatur-Systeme Kranichberggasse 4 1120 Wien Tel: +43 186 686 474 E-Mail: autoreparatur-at@mmm.com Web: www.3M-autoreparatur.at</p>	<p>3M Deutschland GmbH Autoreparatur-Systeme Carl-Schurz-Straße 1 41453 Neuss Tel: +49 2131 14 2020 E-Mail: Autoreparatur@3M.com Web: www.3M.de/autoreparatur</p>	<p>3M (Schweiz) GmbH Autoreparatur-Systeme Eggstrasse 93 CH-8803 Rüschlikon Tel: +41 44 724 91 21 E-Mail: 3M-auto-ch@mmm.com Web: www.3M-autoinfo.ch</p>
--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

© 3M 2019. 3M, Cubitron II und Hookit sind Marken der 3M Company. Alle Rechte vorbehalten