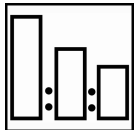


Autoclear[®] LV Exclusive

NUR FÜR DEN PROFESSIONELLEN GEBRAUCH

Kurzbeschreibung

VOC-konformer 2K Klarlack mit optimalen Verarbeitungseigenschaften und robusten und lang anhaltenden Leistungsmerkmalen. Autoclear LV Exclusive besitzt selbstheilende Eigenschaften und bietet einen hervorragenden Glanz über Autowave und eine hohe Beständigkeit gegenüber Waschanlagen.



100 Autoclear LV Exclusive
60 Autoclear LV Exclusive Hardener
20 Autoclear LV Exclusive Reducer

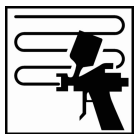


Sikkens Meßstab verwenden
Nr. 31 Blau



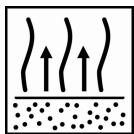
Spritzpistole:
1.2-1.4 mm

Arbeitsdruck:
2-3 bar am Lufteinlass
HVLP max. 0.7 bar an der Luftkappe



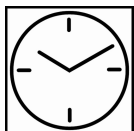
½ + 1 Schicht

Zuerst einen mittleren geschlossenen Spritzgang auftragen. Nach der angegebenen Abluftzeit eine volle Schicht auftragen.



Zwischen den Schichten
3-5 Minuten bei 20°C

Vor der Trocknung
3-5 Minuten bei 20°C
Abluftzeit hängt vom Ofentyp ab



Trocknung

40 Minuten bei 60°C



Geeigneten Atemschutz verwenden

Akzo Nobel Car Refinishes empfiehlt die Verwendung einer Atemschutzmaske mit Frischluftzufuhr

Lesen Sie das gesamte Technische Datenblatt für ausführliche Produktinformationen



Autoclear[®] LV Exclusive

NUR FÜR DEN PROFESSIONELLEN GEBRAUCH

Kurzbeschreibung

VOC-konformer 2K Klarlack mit optimalen Verarbeitungseigenschaften und robusten und lang anhaltenden Leistungsmerkmalen. Autoclear LV Exclusive besitzt selbstheilende Eigenschaften und bietet einen hervorragenden Glanz über Autowave und eine hohe Beständigkeit gegenüber Waschanlagen.

Produkt und Zusätze

- Klarlack** Autoclear LV Exclusive
- Härter** Autoclear LV Exclusive Hardener ; Standardhärter für alle Reparaturgrößen.
- Verdünnung** Autoclear LV Exclusive Reducer

Rohstoffbasis

Autoclear LV Exclusive ; Polyole Bindemittel
 Autoclear LV Exclusive Hardener ; Polyisocyanatharze

Geeignete Untergründe

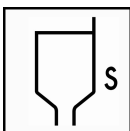
Autowave: nach einer Ablüftzeit von mindestens 15 Minuten bei 25°C.
 Autowave 2.0: bis komplett trocken und matt

Mischung

100 Volumenteile Autoclear LV Exclusive
 60 Volumenteile Autoclear LV Exclusive Hardener
 20 Volumenteile Autoclear LV Exclusive Reducer

Meßstab Nr. 31 Blau verwenden.

Viskosität



15-17 Sekunden DIN 4 bei 20°C.

Spritzpistole / Arbeitsdruck



Spritzpistole
 Fließbecher

Düsengröße
 1.2-1.5 mm

Arbeitsdruck
 2-3 bar am Lufteinlass
 HVLP max. 0.7 bar an der Luftkappe

Autoclear[®] LV Exclusive

NUR FÜR DEN PROFESSIONELLEN GEBRAUCH

Verarbeitung & Beilackieren



Einen mittleren geschlossenen Spritzgang auftragen, gefolgt von einer Ablüftzeit von 3-5 Minuten bei 20°C. Anschließend eine volle Schicht auftragen und vor der Ofentrocknung eine Ablüftzeit von 3-5 Minuten bei 20°C gewähren.

- *Zwischen den Schichten ablüften lassen. Bei Lackierungen von mehr als drei Teilen oder von größeren Flächen bedarf es nur minimaler Zwischenablüftzeit.*
- *Bei Spritzkabinen mit Verschub in den Trockner, eine Ablüftzeit von 5-10 Minuten vor der Trocknung einhalten.*
- *Nach einem kompletten Trocknungszyklus mit sich selbst überlackierbar. Nach 24 Stunden muss vorher angeschliffen werden.*
- *Beilackieren (Spot Repair und Beilackieren von Teilen), siehe TDB S8.01.01*

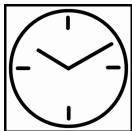
Topfzeit

Autoclear LV Exclusive

1 Stunde bei 20°C

Trocknung

Bei Spritzkabinen mit Verschub in den Trockner, eine Ablüftzeit von 5-10 Minuten vor der Trocknung einhalten.
Alle angegebenen Trocknungszeiten beziehen sich auf die Standardverarbeitung und Objekttemperatur.



Autoclear LV Exclusive

60°C	staubtrocken	20 Minuten
	hantierbar	40 Minuten

Durchhärtung:

Für einen vollständigen Durchhärtungsprozess muss Autoclear LV Exclusive einen kompletten Trocknungszyklus bei 60°C durchlaufen und anschließend vollständig auf Raumtemperatur abkühlen.



Vor der Infrarottrocknung einer Ablüftzeit von 5 Minuten gewähren.
Das Teil darf während der Trocknung eine Temperatur von 100°C nicht überschreiten.
Zusätzliche Informationen Infrarottrocknung; siehe TDB S9.01.01

Polierbarkeit



Staub und geringfügige Fehlstellen können nach einer vollen Trocknung bei 60°C Objekttemperatur, gefolgt von einer Abkühlphase auf Umgebungstemperatur, auspoliert werden. Staubeinschlüsse vorsichtig ausschleifen und die Oberfläche gemäß den Polierempfehlungen wiederherstellen.

- *Polierfähig nach ca. 3 Stunden nach Abkühlen auf Umgebungstemperatur. Für optimale Ergebnisse vorzugsweise über Nacht stehen lassen.*
- *3M: Standard Sikkens Polieranweisung*
- *Farécla: Polieranweisung für gut durchgetrocknete Decklacke*

Autoclear® LV Exclusive

NUR FÜR DEN PROFESSIONELLEN GEBRAUCH

Schichtdicke

Pro Schicht	20-30µm
Bei empfohlener Verarbeitung	45-60µm

Theoretischer Materialverbrauch

Spritzfertige Mischung bei einer Trockenfilmschichtdicke von 1 µm:	m²/Liter ± 515 m ² /Liter
--	---

Der praktische Materialverbrauch ist abhängig von mehreren Faktoren, z.B. Form des Objekts, Struktur der Oberfläche, Applikationsmethode, Druck und Applikationsumstände.

Reinigung der Arbeitsgeräte

Sikkens Lösemittel oder lösemittelhaltige Spritzpistolenreiniger

VOC

2004/42/IIB(d)(420)420

Der EU-Grenzwert für dieses Produkt (Produktkategorie: IIB.d) im gebrauchsfertigen Zustand beträgt max. 420 g/L VOC.

Der VOC-Gehalt dieses Produkts in der spritzfertigen Mischung beträgt maximal 420 g/L.

Lagerung des Produktes

Die Produktlagerstabilität ist festgelegt, wenn Produkte ungeöffnet bei 20°C gelagert werden. Vermeiden Sie zu hohe Temperaturschwankungen.

- o Produktlagerstabilität siehe TDB S9.01.02

Kennzeichnung nach GefStoffV. in ihrer jeweils gültigen Fassung, siehe Angaben auf dem Gebinde-Etikett.

Zur Arbeitssicherheit sind die Informationen der Berufsgenossenschaft der chemischen Industrie, „Verarbeiten von Beschichtungsstoffen (BGR 500 Teil 2; Kapitel 2.29)“ zu beachten.

Akzo Nobel Coatings GmbH
Kruppstraße 30
D-70469 Stuttgart

Akzo Nobel Coatings GmbH
Aubergstraße 7
A-5161 Elixhausen

Akzo Nobel Car Refinishes AG
Adetswilerstrasse 4
CH-8344 Bäretswil

Tel: +49 (0)711 8951 - 0

Tel: +43 (0)662 48989 - 250

Tel: +41 (0)44 931 44 44

NUR FÜR DEN PROFESSIONELLEN EINSATZ:

Wichtiger Hinweis: Es wurde bei den Informationen in diesem Datenblatt nicht beabsichtigt, dass sie in jedem Detail erschöpfend sind. Sie beruhen auf dem gegenwärtigen Stand unseres Wissens und auf den gegenwärtig gültigen Gesetzen: Jeder, der das Produkt für eine andere außer der im technischen Datenblatt angegebenen Verwendung einsetzt, ohne vorher eine schriftliche Bestätigung der Eignung des Produktes für diesen Zweck von uns erhalten zu haben, handelt auf eigene Gefahr. Es liegt immer in der Verantwortung des Anwenders, alle notwendigen Maßnahmen zu ergreifen, damit die im Bereich des Anwenders gültigen Gesetze und Verordnungen erfüllt werden. Vor dem Einsatz muss das Materialdatenblatt und/oder das Technische Datenblatt (je nach Verfügbarkeit) für dieses Produkt gelesen werden. Jede Empfehlung oder Erklärung, die von uns über das Produkt gemacht wird (in diesem Datenblatt oder anderweitig), wird gemäß unseres aktuellen Wissensstand gegeben. Qualität oder Zustand des Untergrundes und weitere Faktoren können die Verwendung und Applikation des Produkts beeinflussen. Deshalb übernehmen wir keinerlei Haftung über die Leistung des Produkts bzw. für jeden Verlust oder Schaden, der sich aus der Verwendung des Produkts ergibt, es sei denn, wir haben ausdrücklich unser schriftliches Einverständnis gegeben. Alle gelieferten Produkte und erteilten technische Empfehlungen sind unseren Standardliefer- und Zahlungsbedingungen unterworfen. Fordern Sie eine Kopie dieses Dokuments an und überprüfen Sie es sorgfältig. Die in diesem Datenblatt enthaltenen Informationen sind von Zeit zu Zeit entsprechend weiterer Erfahrung und gemäß unseren Richtlinien Änderung unterworfen. Es ist Aufgabe des Benutzers, vor der Verwendung des Produktes sicherzustellen, dass er die aktuellste Version dieses Datenblattes besitzt.

In diesem Datenblatt erwähnte Markennamen sind Warenzeichen oder für AkzoNobel lizenziert.

Zentrale:

Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.sikkenscr.com