









Produktbeschreibung		Vorbereitung Untergründe	
Beschreibung	Wasserverdünnbarer, weiß pigmentierter Füller. Optional als 1K oder 2K Produkt für hohe Beanspruchung einsetzbar.	Rohe Holzflächen Abgestufter Holzschliff Schleifstaub sorgfältig entfernen Grobporige Hölzer ausbürsten	P120, P150, P180
Anwendungsbereich		Kunststofffolienplatten (z.B. HPL oder Melaminharz) müssen gründlich angeschliffen werden. Grundierfolienplatten müssen sauber und frei von Fett oder Silikon sein.	P320, P400
Beschreibung	Variofill 1K: Gebräuchliche Hölzer mit wenig Holzinhaltstoffen und Holzwerkstoffe (auch MDF) im Wohnbereich für normalen Anspruch. Variofill 2K: Nahezu alle Holzmöbel im Innenbereich. Für die Grundierung aller gängigen Hölzer und Holzwerkstoffe. Ideal geeignet zum Isolieren von Holzinhaltstoffen sowie zum Isolieren von MDF in Feuchträumen. Auch als Haftvermittler auf vielen gängigen Kunststoffen und Metallen für den Innenbereich einsetzbar.	Metalle zunächst mit Zweihorn® Universalreiniger entfetten und fein anschleifen. Kunststoffe säubern und anschleifen mit Schleifschwamm oder Schleifpad. Als Haftvermittler darf das Produkt nur gehärtet als 2K Variante zum Einsatz kommen. Eine Haftungsüberprüfung ist generell vom Verarbeiter durchzuführen.	P400 P600
Produktdaten		Verarbeitung	
Produktcode	VF	Gründlich aufrühren!	
Gebindegröße	25 kg 4kg	Produkt wie unter "Härter Verdüner Zusätze" beschrieben mischen und applizieren.	
Lieferviskosität DIN 4mm in sec	140 ± 5	Das Produkt darf auf Grundier- oder Kunststofffolienplatten nur gehärtet als 2K Variante appliziert werden. Als Haftvermittler darf das Produkt nur gehärtet als 2K Variante zum Einsatz kommen. Aufgrund vieler verschiedener Untergründe können wir jedoch nicht in jedem Fall für eine ausreichende Haftung garantieren. Eine Haftungsüberprüfung ist generell vom Verarbeiter durchzuführen. Beim Einsatz als 2K Variante ist auf korrekte Härtung (siehe Härter Verdüner Zusätze) zu achten um eine ausreichende Isolierwirkung zu gewährleisten.	
VOC-Richtlinie EU Grenzwert für dieses Produkt (Kat. A/d): 130 g/l (2010)	Dieses Produkt enthält gehärtet max. 82 g/l VOC. Dieses Produkt enthält ungehärtet max. 50 g/l VOC.		
Haltbarkeit - Originalgebinde verschlossen	mind. 1 Jahr		
		Härter Verdüner Zusätze	
	 	Härter optional	10% PWH 3200 nach Gewicht 15% PWH 3200 nach Volumen
		Verdüner	Variocryl® Optimizer VO oder Leitungswasser
		Verarbeitungszeit 20°C, 65% rel. Luftfeuchtigkeit	als 2K bis 4 Stunden

Produkte von AkzoNobel Wood Coatings werden ausschließlich für den professionellen und industriellen Verarbeiter hergestellt, der ein Grundwissen im Umgang und der Verwendung von chemisch/technischen Produkten zur Oberflächengestaltung hat. Die in den Merkblättern angegebenen Verarbeitungshinweise für unsere Qualitäten sind als unverbindliche Empfehlungen zu betrachten und stellen keinerlei Gewährleistung dar. Diese Empfehlungen basieren auf unseren Erfahrungen und Versuchsreihen und sollen die Arbeit unserer Abnehmer erleichtern und fördern. Jede mögliche Abweichung von den idealen Arbeitsbedingungen liegt im Verantwortungsbereich unserer Abnehmer und kann sich auf das (End-) Ergebnis der Anwendung auswirken. Dies befreit den Abnehmer jedoch nicht von seiner Verpflichtung zur Überprüfung des Produkts und dessen Eignung für die zu behandelnde Oberfläche, vorzugsweise durch eine Probeverarbeitung. Bei allen Zweifeln hinsichtlich der Handhabung oder Verarbeitung des erworbenen Produkts geben Ihnen unsere Werkstoffberater sowie Anwendungs- und Labortechniker nach bestem Wissen Auskunft. Selbstverständlich gewährleistet AkzoNobel eine einwandfreie Qualität ihrer Produkte nach Maßgabe der jeweiligen Produktspezifikationen, jedoch liegt die Verantwortlichkeit für den Einsatz der gelieferten Produkte ausschließlich beim Abnehmer. Sofern wir nicht spezifische Eigenschaften und Eignungen der Produkte für einen vertraglich bestimmten Verwendungszweck ausdrücklich - schriftlich - zugesichert haben, ist eine anwendungstechnische Beratung oder Unterrichtung, wengleich sie nach bestem Wissen erfolgt, in jedem Fall unverbindlich und stellt keinerlei Gewährleistung dar. AkzoNobel haftet für die Anwendung ihrer Produkte durch deren Abnehmer nach Maßgabe ihrer Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen, auf die der Abnehmer hiermit hingewiesen wird. Das jeweils aktuelle Technische Merkblatt kann auf unseren Internetseiten abgerufen werden. Nach Erscheinen einer Neuauflage erlischt die Gültigkeit bisheriger Technischer Merkblätter. Stand: 2022-07-12 / 16

Applikation		
		
Spritzdruck (bar)	1.5-3.0	110-130
Düsengröße (mm)	2.0-2.5	0.33-0.38
Verarbeitungsviskosität DIN 4mm (sec.)	100-140	120-140
Auftragsmenge pro Arbeitsgang (g/m ²)	120-300	120-300
Ergiebigkeit pro Arbeitsgang (m ² /l)	3-6	3-6
maximale Auftragsmenge für IMO/USCG pro Arbeitsgang (g/m ²) gehärtet mit PWH 3200	200	200
Verdünnerzugabe (%) Variofill 1K: Variofill 2K:	0-55-10	-5-10

Prüfnormen	
	Allgemein bauaufsichtliches Prüfzeugnis der Schwerentflammbarkeit gemäß DIN 4102/B1 im Aufbau mit Variofill VF, Variocryl® Color und Variocryl® Klarlack auf B1 geprüften Holzspanplatten, auch furniert. Alle Lackschichten müssen hierbei gehärtet verarbeitet werden.
	Schwerentflammbar gemäß EN 13501 im Aufbau mit Variocryl® Color und Variocryl® Klarlack auf EN 13501 zugelassenen MDF-Werkstoffen. Alle Lackschichten müssen gehärtet verarbeitet werden.
	Schwerentflammbar gemäß Schifffahrtsausrüstungsrichtlinie MED 2014/90/EU.
	Requirement for furniture surfaces in regards to their resistance to temperature changes

Trockenzeit @ 20°C	
staubtrocken	ab 30 Minuten
transportfähig	ab 2 Stunden
schleifbar	ab 6 Stunden

Nachbehandlung

Nach vorherigem Anschliff mit Körnung P280-320 ist eine Nachbehandlung mit gleichem Produkt jederzeit möglich. Nach dem Erreichen des gewünschten Füllerergebnisses ist eine Weiterbeschichtung mit dem wässrigen Zweihorn® Buntlacksystem Variocryl® Color VCC möglich. Als 2K Variante kann das Produkt ebenfalls mit lösemittelhaltigen Zweihorn® Buntlacksystemen WNC oder WNCH beschichtet werden.

Produkte von AkzoNobel Wood Coatings werden ausschließlich für den professionellen und industriellen Verarbeiter hergestellt, der ein Grundwissen im Umgang und der Verwendung von chemisch/technischen Produkten zur Oberflächengestaltung hat. Die in den Merkblättern angegebenen Verarbeitungshinweise für unsere Qualitäten sind als unverbindliche Empfehlungen zu betrachten und stellen keinerlei Gewährleistung dar. Diese Empfehlungen basieren auf unseren Erfahrungen und Versuchsreihen und sollen die Arbeit unserer Abnehmer erleichtern und fördern. Jede mögliche Abweichung von den idealen Arbeitsbedingungen liegt im Verantwortungsbereich unserer Abnehmer und kann sich auf das (End-) Ergebnis der Anwendung auswirken. Dies befreit den Abnehmer jedoch nicht von seiner Verpflichtung zur Überprüfung des Produkts und dessen Eignung für die zu behandelnde Oberfläche, vorzugsweise durch eine Probeverarbeitung. Bei allen Zweifeln hinsichtlich der Handhabung oder Verarbeitung des erworbenen Produkts geben Ihnen unsere Werkstoffberater sowie Anwendungs- und Labortechniker nach bestem Wissen Auskunft. Selbstverständlich gewährleistet AkzoNobel eine einwandfreie Qualität ihrer Produkte nach Maßgabe der jeweiligen Produktspezifikationen, jedoch liegt die Verantwortlichkeit für den Einsatz der gelieferten Produkte ausschließlich beim Abnehmer. Sofern wir nicht spezifische Eigenschaften und Eignungen der Produkte für einen vertraglich bestimmten Verwendungszweck ausdrücklich - schriftlich - zugesichert haben, ist eine anwendungstechnische Beratung oder Unterrichtung, wengleich sie nach bestem Wissen erfolgt, in jedem Fall unverbindlich und stellt keinerlei Gewährleistung dar. AkzoNobel haftet für die Anwendung ihrer Produkte durch deren Abnehmer nach Maßgabe ihrer Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen, auf die der Abnehmer hiermit hingewiesen wird. Das jeweils aktuelle Technische Merkblatt kann auf unseren Internetseiten abgerufen werden. Nach Erscheinen einer Neuauflage erlischt die Gültigkeit bisheriger Technischer Merkblätter. Stand: 2022-07-12 / 16