

# Duritan® 2K-Porenpachtel, transparent DT-PS



<b>Produktbeschreibung</b> 2K Porenpachtel zum transparenten, großflächigen Füllen von Holzporen. Das Produkt ist lichtecht und wird mit UV-Licht (Belichtungsfeld oder Sonnenlicht) ausgehärtet.		<b>Applikation</b> <table border="1"> <tr> <td>Auftragsmenge pro Arbeitsgang (g/m<sup>2</sup>)</td> <td>30-50</td> </tr> <tr> <td>Ergiebigkeit (m<sup>2</sup>/300 g Set)</td> <td>6-10</td> </tr> </table>		Auftragsmenge pro Arbeitsgang (g/m <sup>2</sup> )	30-50	Ergiebigkeit (m <sup>2</sup> /300 g Set)	6-10																
Auftragsmenge pro Arbeitsgang (g/m <sup>2</sup> )	30-50																						
Ergiebigkeit (m <sup>2</sup> /300 g Set)	6-10																						
<b>Anwendungsbereich</b> Nahezu alle Holzmöbel im Innenbereich.		<b>Trockenzeit</b> <table border="1"> <tr> <td>Abluftzeit nach Auftrag</td> <td>entfällt, da keine Lösemittel vorhanden</td> </tr> <tr> <td>Belichtungszeit mit Belichtungsfeld</td> <td>ab 20 Minuten</td> </tr> <tr> <td>Ruhezeit vor der Weiterverarbeitung</td> <td>ab 20 Minuten</td> </tr> <tr> <td colspan="2">Alle Zeiten sind Mindestzeiten und können beliebig erhöht werden.</td> </tr> </table>		Abluftzeit nach Auftrag	entfällt, da keine Lösemittel vorhanden	Belichtungszeit mit Belichtungsfeld	ab 20 Minuten	Ruhezeit vor der Weiterverarbeitung	ab 20 Minuten	Alle Zeiten sind Mindestzeiten und können beliebig erhöht werden.													
Abluftzeit nach Auftrag	entfällt, da keine Lösemittel vorhanden																						
Belichtungszeit mit Belichtungsfeld	ab 20 Minuten																						
Ruhezeit vor der Weiterverarbeitung	ab 20 Minuten																						
Alle Zeiten sind Mindestzeiten und können beliebig erhöht werden.																							
<b>Produktinformationen</b> <table border="1"> <tr> <td>DT-PS</td> <td>Set bestehend aus: 150 g Komponente A (Bindemittel) 150 g Komponente B (Härter)</td> </tr> <tr> <td>Lieferviskosität DIN 4mm in sec.</td> <td>pastös</td> </tr> <tr> <td>Haltbarkeit - Originalgebinde</td> <td>mind. 2 Jahre</td> </tr> <tr> <td>Weitere Daten im Sicherheitsdatenblatt gemäß 91/155/EWG</td> <td>www.zweihorn.com » Technische Daten » Sicherheitsdatenblätter</td> </tr> </table>		DT-PS	Set bestehend aus: 150 g Komponente A (Bindemittel) 150 g Komponente B (Härter)	Lieferviskosität DIN 4mm in sec.	pastös	Haltbarkeit - Originalgebinde	mind. 2 Jahre	Weitere Daten im Sicherheitsdatenblatt gemäß 91/155/EWG	www.zweihorn.com » Technische Daten » Sicherheitsdatenblätter	<b>Nachbehandlung</b> Nach vorherigem Anschliff mit Körnung P280-320 ist eine Nachbehandlung mit gleichem Produkt jederzeit möglich. Weiterer Klarlackaufbau wird mit Duritan® 3K PUR Klarlacken empfohlen. Ein weiterer Aufbau mit anderen Zweihorn® Klarlacken wie Crystallit® oder Variocryl® ist ebenfalls möglich.													
DT-PS	Set bestehend aus: 150 g Komponente A (Bindemittel) 150 g Komponente B (Härter)																						
Lieferviskosität DIN 4mm in sec.	pastös																						
Haltbarkeit - Originalgebinde	mind. 2 Jahre																						
Weitere Daten im Sicherheitsdatenblatt gemäß 91/155/EWG	www.zweihorn.com » Technische Daten » Sicherheitsdatenblätter																						
<b>Vorbereitung Untergründe</b> <table border="1"> <tr> <td></td> <td>Rohe Holzflächen Abgestufter Holzschliff Schleifstaub sorgfältig entfernen Grobporige Hölzer ausbürsten</td> <td>P120, P150, P180 Anschließend zunächst isolieren mit CL-FI oder S 7000.</td> </tr> <tr> <td></td> <td>Gebeizte Holzflächen</td> <td>vor dem Beizen schleifen</td> </tr> </table>			Rohe Holzflächen Abgestufter Holzschliff Schleifstaub sorgfältig entfernen Grobporige Hölzer ausbürsten	P120, P150, P180 Anschließend zunächst isolieren mit CL-FI oder S 7000.		Gebeizte Holzflächen	vor dem Beizen schleifen	<b>Besondere Hinweise</b> <table border="1"> <tr> <td></td> <td>Das Produkt ist nach dem Mischen (Aktivieren) lichtempfindlich. Deshalb stets vor direkter Sonneneinstrahlung oder Streulicht vom Belichtungsfeld bzw. der Handlampe schützen, um eine ungewollte, frühzeitige Aushärtung zu verhindern.</td> </tr> <tr> <td></td> <td>Niemals Produkte des Duritan®-Systems mit anderen Produkten als im Merkblatt angegeben mischen.</td> </tr> <tr> <td></td> <td>Arbeitsgeräte nach Gebrauch mit Zweihorn® Universalreiniger UR reinigen. Niemals Verdüner eines Fremdherstellers einsetzen. Hierdurch kann eine sofortige Aushärtung hervorgerufen werden.</td> </tr> <tr> <td></td> <td>Duritan® Rückstände an Fingern oder Reinigungstüchern können bei Kontakt mit den zu lackierenden Oberflächen Störungen (z.B. sichtbare Schlieren oder Fingerabdrücke) verursachen.</td> </tr> <tr> <td></td> <td>Das Produkt eignet sich zum Spachteln von Holzporen. Tiefere Löcher oder Fehlstellen können bei der Belichtung eine Überreaktion hervorrufen und die Füllung milchig erscheinen lassen. Solche Stellen müssen daher in mehreren Arbeitsschritten mit der maximalen Schichtstärke aufgebaut werden.</td> </tr> <tr> <td></td> <td>Überstände sind vor der Belichtung sorgfältig zu entfernen. Eventuelle Höhenunterschiede sind nach der Aushärtung sehr schlecht planzuschleifen.</td> </tr> <tr> <td></td> <td>Dunkle und gebeizte Hölzer können durch Lichtabsorption eine längere Belichtungs- und Aushärtezeit erfordern. Eine Probeverarbeitung mit diesen Untergründen wird generell empfohlen.</td> </tr> </table>			Das Produkt ist nach dem Mischen (Aktivieren) lichtempfindlich. Deshalb stets vor direkter Sonneneinstrahlung oder Streulicht vom Belichtungsfeld bzw. der Handlampe schützen, um eine ungewollte, frühzeitige Aushärtung zu verhindern.		Niemals Produkte des Duritan®-Systems mit anderen Produkten als im Merkblatt angegeben mischen.		Arbeitsgeräte nach Gebrauch mit Zweihorn® Universalreiniger UR reinigen. Niemals Verdüner eines Fremdherstellers einsetzen. Hierdurch kann eine sofortige Aushärtung hervorgerufen werden.		Duritan® Rückstände an Fingern oder Reinigungstüchern können bei Kontakt mit den zu lackierenden Oberflächen Störungen (z.B. sichtbare Schlieren oder Fingerabdrücke) verursachen.		Das Produkt eignet sich zum Spachteln von Holzporen. Tiefere Löcher oder Fehlstellen können bei der Belichtung eine Überreaktion hervorrufen und die Füllung milchig erscheinen lassen. Solche Stellen müssen daher in mehreren Arbeitsschritten mit der maximalen Schichtstärke aufgebaut werden.		Überstände sind vor der Belichtung sorgfältig zu entfernen. Eventuelle Höhenunterschiede sind nach der Aushärtung sehr schlecht planzuschleifen.		Dunkle und gebeizte Hölzer können durch Lichtabsorption eine längere Belichtungs- und Aushärtezeit erfordern. Eine Probeverarbeitung mit diesen Untergründen wird generell empfohlen.
	Rohe Holzflächen Abgestufter Holzschliff Schleifstaub sorgfältig entfernen Grobporige Hölzer ausbürsten	P120, P150, P180 Anschließend zunächst isolieren mit CL-FI oder S 7000.																					
	Gebeizte Holzflächen	vor dem Beizen schleifen																					
	Das Produkt ist nach dem Mischen (Aktivieren) lichtempfindlich. Deshalb stets vor direkter Sonneneinstrahlung oder Streulicht vom Belichtungsfeld bzw. der Handlampe schützen, um eine ungewollte, frühzeitige Aushärtung zu verhindern.																						
	Niemals Produkte des Duritan®-Systems mit anderen Produkten als im Merkblatt angegeben mischen.																						
	Arbeitsgeräte nach Gebrauch mit Zweihorn® Universalreiniger UR reinigen. Niemals Verdüner eines Fremdherstellers einsetzen. Hierdurch kann eine sofortige Aushärtung hervorgerufen werden.																						
	Duritan® Rückstände an Fingern oder Reinigungstüchern können bei Kontakt mit den zu lackierenden Oberflächen Störungen (z.B. sichtbare Schlieren oder Fingerabdrücke) verursachen.																						
	Das Produkt eignet sich zum Spachteln von Holzporen. Tiefere Löcher oder Fehlstellen können bei der Belichtung eine Überreaktion hervorrufen und die Füllung milchig erscheinen lassen. Solche Stellen müssen daher in mehreren Arbeitsschritten mit der maximalen Schichtstärke aufgebaut werden.																						
	Überstände sind vor der Belichtung sorgfältig zu entfernen. Eventuelle Höhenunterschiede sind nach der Aushärtung sehr schlecht planzuschleifen.																						
	Dunkle und gebeizte Hölzer können durch Lichtabsorption eine längere Belichtungs- und Aushärtezeit erfordern. Eine Probeverarbeitung mit diesen Untergründen wird generell empfohlen.																						
<b>Verarbeitung</b> <table border="1"> <tr> <td></td> <td>Gründlich mischen! Tuben nach Entnahme sofort wieder verschließen. Dabei nicht die Verschlusskappen vertauschen.</td> </tr> <tr> <td></td> <td>Produkt mit Spachtel, Pinsel oder fusenfreiem Tuch aufbringen und Überschuss gründlich entfernen. Das Produkt ist sehr gründlich zunächst quer und zum Schluss längs mit der Holzmaserung in die Holzpore einzuarbeiten.</td> </tr> <tr> <td></td> <td>Während der Verarbeitung vor direkter Sonneneinstrahlung schützen, um ein frühzeitiges Aushärten zu verhindern.</td> </tr> </table>			Gründlich mischen! Tuben nach Entnahme sofort wieder verschließen. Dabei nicht die Verschlusskappen vertauschen.		Produkt mit Spachtel, Pinsel oder fusenfreiem Tuch aufbringen und Überschuss gründlich entfernen. Das Produkt ist sehr gründlich zunächst quer und zum Schluss längs mit der Holzmaserung in die Holzpore einzuarbeiten.		Während der Verarbeitung vor direkter Sonneneinstrahlung schützen, um ein frühzeitiges Aushärten zu verhindern.																
	Gründlich mischen! Tuben nach Entnahme sofort wieder verschließen. Dabei nicht die Verschlusskappen vertauschen.																						
	Produkt mit Spachtel, Pinsel oder fusenfreiem Tuch aufbringen und Überschuss gründlich entfernen. Das Produkt ist sehr gründlich zunächst quer und zum Schluss längs mit der Holzmaserung in die Holzpore einzuarbeiten.																						
	Während der Verarbeitung vor direkter Sonneneinstrahlung schützen, um ein frühzeitiges Aushärten zu verhindern.																						
<b>Härter Verdüner Zusätze</b> <table border="1"> <tr> <td></td> <td>Mischungsverhältnis: 1:1</td> <td>150 g Komponente A (Bindemittel) 150 g Komponente B (Härter)</td> </tr> <tr> <td></td> <td>Verarbeitungszeit</td> <td>bis 1 Stunde</td> </tr> </table>			Mischungsverhältnis: 1:1	150 g Komponente A (Bindemittel) 150 g Komponente B (Härter)		Verarbeitungszeit	bis 1 Stunde																
	Mischungsverhältnis: 1:1	150 g Komponente A (Bindemittel) 150 g Komponente B (Härter)																					
	Verarbeitungszeit	bis 1 Stunde																					

Produkte von AkzoNobel Wood Coatings werden ausschließlich für den professionellen und industriellen Verarbeiter hergestellt, der ein Grundwissen im Umgang und der Verwendung von chemisch/technischen Produkten zur Oberflächengestaltung hat. Die in den Merkblättern angegebenen Verarbeitungshinweise für unsere Qualitäten sind als unverbindliche Empfehlungen zu betrachten und stellen keinerlei Gewährleistung dar. Diese Empfehlungen basieren auf unseren Erfahrungen und Versuchsreihen und sollen die Arbeit unserer Abnehmer erleichtern und fördern. Jede mögliche Abweichung von den idealen Arbeitsbedingungen liegt im Verantwortungsbereich unserer Abnehmer und kann sich auf das (End-) Ergebnis der Anwendung auswirken. Dies befreit den Abnehmer jedoch nicht von seiner Verpflichtung zur Überprüfung des Produkts und dessen Eignung für die zu behandelnde Oberfläche, vorzugsweise durch eine Probeverarbeitung. Bei allen Zweifeln hinsichtlich der Handhabung oder Verarbeitung des erworbenen Produkts geben Ihnen unsere Werkstoffberater sowie Anwendungs- und Labortechniker nach bestem Wissen Auskunft. Selbstverständlich gewährleistet AkzoNobel eine einwandfreie Qualität ihrer Produkte nach Maßgabe der jeweiligen Produktspezifikationen, jedoch liegt die Verantwortlichkeit für den Einsatz der gelieferten Produkte ausschließlich beim Abnehmer. Sofern wir nicht spezifische Eigenschaften und Eignungen der Produkte für einen vertraglich bestimmten Verwendungszweck ausdrücklich - schriftlich - zugesichert haben, ist eine anwendungstechnische Beratung oder Unterweisung, wenngleich sie nach bestem Wissen erfolgt, in jedem Fall unverbindlich und stellt keinerlei Gewährleistung dar. AkzoNobel haftet für die Anwendung ihrer Produkte durch deren Abnehmer nach Maßgabe ihrer Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen, auf die der Abnehmer hiermit hingewiesen wird. Das jeweils aktuelle Technische Merkblatt kann auf unseren Internetseiten abgerufen werden. Nach Erscheinen einer Neuauflage erlischt die Gültigkeit bisheriger Technischer Merkblätter. Stand:2017-01-10