

# Variocryl® Wasserklarlack VC 8, 9, 0, -TM



**Produktbeschreibung**  
Wasserverdünnbares, lichtechtes Klarlacksystem. Optional als 1K oder 2K Produkt für hohe Beanspruchung einsetzbar.

**Anwendungsbereich**  
Nahezu alle Hölzer und Holzwerkstoffe im Innenbereich. Einsatz als farbloser Mehrschichtlack oder im Buntlackaufbau mit den Produkten Variofill VF und Variocryl® Color VCC/Farbton.

Produktdaten	
VC 8, 9, 0, -TM	5l, 20l
Lieferviskosität DIN 4mm in sec.	40 ± 3
Haltbarkeit - Originalgebinde verschlossen	mind. 1 Jahr
Weitere Daten im Sicherheitsdatenblatt gemäß 91/155/EWG	www.zweihorn.com » Technische Daten » Sicherheitsdatenblätter
VOC-Richtlinie EU Grenzwert für dieses Produkt (Kat. A/e): 130 g/l (2010)	Dieses Produkt enthält ungehärtet max. 72 g/l VOC. Dieses Produkt enthält gehärtet max. 86 g/l VOC.

Glanzgrade		
Produktnummer	Glanzgrad	DIN 67530 60° Winkel
VC 8	seidenglänzend	40 ± 2
VC 9	seidenmatt	20 ± 2
VC 0	matt	10 ± 2
VC-TM	tiefmatt	5 ± 2

Vorbehandlung Untergründe		
	Rohe Holzflächen Abgestufter Holzschliff Schleifstaub sorgfältig entfernen Grobporige Hölzer ausbürsten	P120, P150, P180
	Gebeizte Holzflächen	vor dem Beizen schleifen
	Geschlossenporige Beschichtungen	Poren durch mehrmaligen Auftrag mit Duocryl 2K-PUR Wasser Füll- und Isoliergrund DC-FI schließen.
	Exotische / inhaltsstoffreiche Hölzer oder MDF in Feuchträumen	Vorher isolieren mit Duocryl 2K-PUR Wasser Füll- und Isoliergrund DC-FI.
	Buntlackflächen VCC	nach 4 Stunden bis max. 24 Stunden ohne Zwischenschliff ablackieren.

Verarbeitung	
	<b>Gründlich aufrühren!</b>
	Produkt wie unter "Härter Verdüner Zusätze" beschrieben mischen und applizieren.


Härter Verdüner Zusätze		
	Härter optional	10% PWH 3200
	Verdüner	Variocryl® Optimizer VO oder Leitungswasser
	Verarbeitungszeit 20 °C, 65% rel. Luftfeuchtigkeit	bis 4 Stunden (bei 2K-Verarbeitung)

Applikation		
Spritzdruck (bar)	1,5-2,0	110-130
Düsengröße (mm)	1,8-2,0	0,25-0,28
Verdünerzugabe (%)	0-10	0-10
Verarbeitungsviskosität DIN 4mm (sec.)	40	40
Auftragsmenge pro Arbeitsgang (g/m²)	100-140	100-140
Ergiebigkeit pro Arbeitsgang (m²/l)	5-7	5-7

Trockenzeit	
staubtrocken	ab 40 Minuten
griffest	ab 1 Stunde
schleifbar	ab 4 Stunden
transportfähig	ab 12 Stunden

**Nachbehandlung**  
Nach vorherigem Anschliff mit Körnung P280-320 ist eine Nachbehandlung mit gleichem Produkt jederzeit möglich.

Produkte von AkzoNobel Wood Coatings werden ausschließlich für den professionellen und industriellen Verarbeiter hergestellt, der ein Grundwissen im Umgang und der Verwendung von chemisch/technischen Produkten zur Oberflächengestaltung hat. Die in den Merkblättern angegebenen Verarbeitungshinweise für unsere Qualitäten sind als unverbindliche Empfehlungen zu betrachten und stellen keinerlei Gewährleistung dar. Diese Empfehlungen basieren auf unseren Erfahrungen und Versuchsreihen und sollen die Arbeit unserer Abnehmer erleichtern und fördern. Jede mögliche Abweichung von den idealen Arbeitsbedingungen liegt im Verantwortungsbereich unserer Abnehmer und kann sich auf das (End-) Ergebnis der Anwendung auswirken. Dies befreit den Abnehmer jedoch nicht von seiner Verpflichtung zur Überprüfung des Produkts und dessen Eignung für die zu behandelnde Oberfläche, vorzugsweise durch eine Probeverarbeitung. Bei allen Zweifeln hinsichtlich der Handhabung oder Verarbeitung des erworbenen Produkts geben Ihnen unsere Werkstoffberater sowie Anwendungs- und Labortechniker nach bestem Wissen Auskunft. Selbstverständlich gewährleistet AkzoNobel eine einwandfreie Qualität ihrer Produkte nach Maßgabe der jeweiligen Produktspezifikationen, jedoch liegt die Verantwortlichkeit für den Einsatz der gelieferten Produkte ausschließlich beim Abnehmer. Sofern wir nicht spezifische Eigenschaften und Eignungen der Produkte für einen vertraglich bestimmten Verwendungszweck ausdrücklich - schriftlich - zugesichert haben, ist eine anwendungstechnische Beratung oder Unterrichtung, wenngleich sie nach bestem Wissen erfolgt, in jedem Fall unverbindlich und stellt keinerlei Gewährleistung dar. AkzoNobel haftet für die Anwendung ihrer Produkte durch deren Abnehmer nach Maßgabe ihrer Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen, auf die der Abnehmer hiermit hingewiesen wird. Das jeweils aktuelle Technische Merkblatt kann auf unseren Internetseiten abgerufen werden. Nach Erscheinen einer Neuauflage erlischt die Gültigkeit bisheriger Technischer Merkblätter. Stand:2018-10-15

Besondere Hinweise	
	Produkt ist frostempfindlich. Nicht unter 5 °C transportieren oder lagern.
	Keine rostenden Arbeitsgeräte verwenden.
	Arbeitsgeräte nach Gebrauch zunächst mit Wasser vorreinigen und anschließend mit Zweihorn® Universalreiniger UR reinigen.
	Gebinde stets geschlossen halten, um den Inhalt vor Austrocknen zu schützen.
	Bei der 2K Reaktion wird CO <sub>2</sub> freigesetzt. Das gehärtete Produkt darf deshalb nicht in ein verschlossenes Gebinde gefüllt werden.
	PUR-Härter sind feuchtigkeitsempfindlich. Bitte stets dicht verschlossen im Originalgebände aufbewahren.
	Bei der Verarbeitung von PUR-Härtern Sicherheitshinweise auf dem Etikett beachten.
	PUR-Härter nicht länger als 1 Jahr im geschlossenen Originalgebände kühl und trocken lagern.
	Durch das Verdünnen mit Variocryl® Optimizer VO wird die Trocknung beschleunigt sowie die Verlaufs- und Benetzungseigenschaften des Lackes verbessert.

Prüfnormen	
	1K - Einsatz: DIN 68861/1C Chemische Beanspruchung bei Möbeloberflächen  2K - Einsatz: DIN 68861/1B Chemische Beanspruchung bei Möbeloberflächen
	EN 71-3 Migration von löslichen Schwermetallen
	Allgemein bauaufsichtliches Prüfzeugnis der Schwerentflammbarkeit gemäß DIN 4102/B1 auf schwerentflammbaren, B1 geprüften Holzspanplatten, auch furniert.
	Schwerentflammbar gemäß EN 13501 im Aufbau mit Variofill VF, Variocryl® Color und Variocryl® Klarlack auf EN 13501 zugelassenen MDF-Werkstoffen. Alle Lackschichten müssen hierbei gehärtet verarbeitet werden.
	Anforderung an Küchenmöbeloberflächen nach DIN 68930 in Bezug auf die Wechselklimabeständigkeit. Alle Lackschichten müssen hierbei gehärtet verarbeitet werden.
	CE-Kennzeichnung Möglichkeit der CE-Zulassung für Kinderspielzeug nach EN 71-9.
	Tox Control - Das Siegel für emissionsarme Lackierungen

Produkte von AkzoNobel Wood Coatings werden ausschließlich für den professionellen und industriellen Verarbeiter hergestellt, der ein Grundwissen im Umgang und der Verwendung von chemisch/technischen Produkten zur Oberflächengestaltung hat. Die in den Merkblättern angegebenen Verarbeitungshinweise für unsere Qualitäten sind als unverbindliche Empfehlungen zu betrachten und stellen keinerlei Gewährleistung dar. Diese Empfehlungen basieren auf unseren Erfahrungen und Versuchsreihen und sollen die Arbeit unserer Abnehmer erleichtern und fördern. Jede mögliche Abweichung von den idealen Arbeitsbedingungen liegt im Verantwortungsbereich unserer Abnehmer und kann sich auf das (End-) Ergebnis der Anwendung auswirken. Dies befreit den Abnehmer jedoch nicht von seiner Verpflichtung zur Überprüfung des Produkts und dessen Eignung für die zu behandelnde Oberfläche, vorzugsweise durch eine Probeverarbeitung. Bei allen Zweifeln hinsichtlich der Handhabung oder Verarbeitung des erworbenen Produkts geben Ihnen unsere Werkstoffberater sowie Anwendungs- und Labortechniker nach bestem Wissen Auskunft. Selbstverständlich gewährleistet AkzoNobel eine einwandfreie Qualität ihrer Produkte nach Maßgabe der jeweiligen Produktspezifikationen, jedoch liegt die Verantwortlichkeit für den Einsatz der gelieferten Produkte ausschließlich beim Abnehmer. Sofern wir nicht spezifische Eigenschaften und Eignungen der Produkte für einen vertraglich bestimmten Verwendungszweck ausdrücklich - schriftlich - zugesichert haben, ist eine anwendungstechnische Beratung oder Unterrichtung, wenngleich sie nach bestem Wissen erfolgt, in jedem Fall unverbindlich und stellt keinerlei Gewährleistung dar. AkzoNobel haftet für die Anwendung ihrer Produkte durch deren Abnehmer nach Maßgabe ihrer Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen, auf die der Abnehmer hiermit hingewiesen wird. Das jeweils aktuelle Technische Merkblatt kann auf unseren Internetseiten abgerufen werden. Nach Erscheinen einer Neuaufgabe erlischt die Gültigkeit bisheriger Technischer Merkblätter. Stand:2018-10-15

EMEA HQ  
Akzo Nobel Hilden GmbH ● Düsseldorf Str. 96 - 100 ● 40721 Hilden ● Deutschland ● [www.akzonobel.com/wood](http://www.akzonobel.com/wood)

**AkzoNobel**