



# PUR SL-210-Schichtlack

Schwerentflammbarer 2K-Schichtlack insbesondere für öffentliche Einrichtungen



Farbton	Verfügbarkeit		
	Anz. je Palette	60	22
VPE	5 l	20 l	
Gebinde-Typ	Eimer W	Eimer W	
Gebinde-Schlüssel	05	20	
<b>Art.-Nr.</b>			
<b>PUR SL-210/10</b>			
farblos stumpfmatt	1960	■	■
<b>PUR SL-210/20</b>			
farblos matt	1964	■	■
<b>PUR SL-210/30</b>			
farblos halbmatt	1963	■	■
<b>PUR SL-210/50</b>			
farblos seidenglänzend	1962	■	

**Verbrauch** 80 - 120 ml/m<sup>2</sup> je Arbeitsgang



## Anwendungsbereiche



- Grundierung & Schlussbeschichtung
- Krankenhaus- & Praxiseinrichtungen
- Schulen, Kindergärten & Pflegeeinrichtungen
- Hochwertige Möbel
- Küchen- & Badmöbel
- Schiffsinnenausbau
- Laden- und Messebau
- Massivhölzer & Furniere
- Überzug von Colorlacken (Ringfestigkeit/Glanzgrad)
- Für professionelle Verarbeiter



## Eigenschaften



- Schnelle Trocknung
- Gute Schleifbarkeit
- Guter Verlauf
- Sehr gute Chemikalienbeständigkeit
- Lichtecht
- Schwer entflammbar
- Aromatenfrei
- Wirkt nicht zytotoxisch (nicht zellenschädigend)

## Produktkenndaten

Bindemittel	Polyacrylatharz
Dichte (20 °C)	Ca. 0,94 g/cm <sup>3</sup>
Auslaufzeit s im DIN 4 Becher	Ca. 26
Geruch	Arttypisch

Die genannten Werte stellen typische Produkteigenschaften dar und sind nicht als verbindliche Produktspezifikationen zu verstehen.

## Zertifikate

- [DIN EN 71-3 "Migration bestimmter Elemente"](#)
- [Klassifizierung des Brandverhaltens gemäß DIN EN 13501-1 \(C-s2, d0\)](#)
- [EG-Baumusterprüfbescheinigung Modul B \(IMO-Zertifizierung\)](#)
- [Test auf Zytotoxizität \(ISO 10993-5, ISO 10993-12\)](#)

## Prüfnormen

DIN 68861, 1B Chemikalienbeständigkeit

## Mögliche Systemprodukte

- [PUR H-280-Härter \(1975\)](#)
- [V-890-Verdünnung \(1955\)](#)
- [V-897-Verdünnung \(1935\)](#)
- [V-893-Verzögerer \(1981\)](#)
- [PUR GLA-820-Glaslackadditiv \(1946\)](#)
- [PUR CL-240-Colorlack \(1965\)](#)
- [SM-820-Strukturmittel \(1942\)](#)
- [UMA-824-Universal-Metallhaft-Additiv \(3249\)](#)
- [MM-823-Mattierungsmittel \(3867\)](#)

## Arbeitsvorbereitung

- **Anforderungen an den Untergrund**  
Der Untergrund muss sauber, staubfrei, trocken, fettfrei, frei von trennenden Substanzen und fachgerecht vorgearbeitet sein.  
Holzfeuchtigkeit: 8 - 12 %
- **Vorbereitungen**  
Fettige und harzhaltige Hölzer/Untergründe mit WV-891 oder V-890 abwaschen.  
Holzschliff mit P 100 - 180 vornehmen.  
Wenn Farbgebung gewünscht, den Untergrund mit Aqua KB-004, Aqua BB-007 oder Aqua PB-006 beizen.



## Zubereitung



### ■ Anmischung

10:1 mit PUR H-280 nach Volumen (10:1 nach Gewicht)

Härter unter Rühren zugeben und das Gemisch homogenisieren.

Verarbeitungszeit max. 8 Stunden, höhere Temperaturen können diese verkürzen.

Bei Verarbeitung mit Zusätzen und Additiven bitte das technische Merkblatt des Systemproduktes beachten.

## Verarbeitung



### ■ Verarbeitungsbedingungen

Material-, Umgebungs- und Untergrundtemperatur mind. +18 °C bis max. +25 °C.

Material gut aufrühren.

Spritzen.

Fließbecherpistole: Düse: 1,8 - 2,0 mm; Zerstäuberluftdruck: 2 - 3 bar.

Airless-spritzen: Düse: 0,23 - 0,28 mm, Materialdruck: 80 - 120 bar.

Airmix-spritzen: Düse: 0,23 - 0,28 mm, Materialdruck: 80 - 100 bar, Zerstäuberluftdruck: 1,2 - 2 bar.

Nach Trocknung und Zwischenschliff (P 240 - 320) zweiten Arbeitsgang mit dem Produkt vornehmen.

Bei Bedarf Vorgang wiederholen.

Angebrochene Gebinde gut verschließen und möglichst bald aufbrauchen.

## Verarbeitungshinweise



Durch Anlegen von Probeflächen ist die Verträglichkeit, Haftung und der Farbton mit dem Untergrund zu prüfen.

Beim Ablackieren von Colorlackflächen kann im Bedarfsfall max. 10 % des Colorlacks in das Produkt zugegeben werden, um einer Farbtonverschiebung (auf der Helligkeitsachse) des Colorlacks entgegen zu wirken.

Die Zeitspanne, in der das Produkt ohne Zwischenschliff abgelackiert werden kann, orientiert sich an der Angabe "Überarbeitbar" (Trocknungszeit). Nach Überschreitung dieser Zeitspanne sollte die Fläche unmittelbar vor weiteren Arbeitsgängen angeschliffen und entstaubt werden.

Beim Verpacken der fertig lackierten Holzbauteile luftdurchlässige Materialien verwenden.

### ■ Trocknung

Staubtrocken: nach ca. 20-30 Minuten

Überarbeitbar: nach ca. 2 Stunden

Stapelbar: nach Trocknung über Nacht

Praxiswerte bei 20 °C und 65 % relative Luftfeuchtigkeit.

Niedrige Temperaturen, geringer Luftwechsel und hohe Luftfeuchtigkeit führen zu Trocknungsverzögerungen.

### ■ Verdünnung

Bei Bedarf mit V-890-Verdünnung, V-897-Verdünnung, V-893-Verzögerer

## Hinweise

Für den Werterhalt der Oberfläche empfehlen wir eine regelmäßige Reinigung und Pflege mit einem fusselreien Baumwolltuch. Bitte lösemittel- und silikonfreie Pflegemittel verwenden.

Kleinere mechanische Beschädigungen können ggfs. mit dem Remmers Reparatur-Set ausgebessert werden.

Für zertifizierte Produkte und Aufbauten sind die jeweiligen Prüfberichte/ Zertifikate und das Technische Merkblatt zu beachten.



---

### Arbeitsgeräte / Reinigung

Airless-, Airmixspritzgeräte, Fließbecherpistole

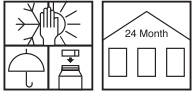


Reinigung der Arbeitsgeräte mit WV-891-Waschverdünnung oder mit V-890-Verdünnung.  
Reinigungsreste ordnungsgemäß entsorgen.

---

### Lagerung / Haltbarkeit

Im ungeöffneten Originalgebinde kühl, trocken und vor Frost geschützt gelagert  
mind. 24 Monate.



---

### Sicherheit / Regularien

Nähere Informationen zur Sicherheit bei Transport, Lagerung und Umgang sowie zur  
Entsorgung und Ökologie bitte dem aktuellen Sicherheitsdatenblatt entnehmen.

---

### Persönliche Schutzausrüstung

Bei Spritzverarbeitung Atemschutzgerät Kombinationsfilter mind. A /P2 und Schutzbrille  
erforderlich. Geeignete Schutzhandschuhe und -kleidung tragen.

---

### Entsorgungshinweis

Größere Produktreste sind gemäß den geltenden Vorschriften in der Originalverpackung  
zu entsorgen. Völlig restentleerte Verpackungen sind den Recyclingsystemen zuzuführen.  
Darf nicht zusammen mit Hausmüll entsorgt werden. Nicht in die Kanalisation gelangen  
lassen. Nicht in den Abguss leeren.

---

### Deklaration gemäß VdL- RL 01

Produktgruppe: PU-Systeme  
Inhaltsstoffe: Polyacrylatharz, Wachse, Ester, Mattierungsmittel, Entschäumungsmittel  
(Antischaummittel).

Wir weisen darauf hin, dass die vorstehenden Daten/  
Angaben in der Praxis bzw. im Labor als Richtwerte  
ermittelt wurden, und daher grundsätzlich  
unverbindlich sind.

Die Angaben stellen daher lediglich allgemeine  
Hinweise dar und beschreiben unsere Produkte  
sowie informieren über deren Anwendung und  
Verarbeitung. Dabei muss berücksichtigt werden,

dass aufgrund der Unterschiedlichkeit sowie der  
Vielseitigkeit der jeweiligen Arbeitsbedingungen, der  
verwendeten Materialien und Baustellen naturgemäß  
nicht jeder Einzelfall erfasst werden kann. Insoweit  
empfehlen wir daher in Zweifelsfällen entweder  
Versuche durchzuführen oder bei uns nachzufragen.  
Soweit wir nicht spezifische Eignungen oder Eigen-  
schaften der Produkte für einen vertraglich bestimm-  
ten Verwendungszweck ausdrücklich schriftlich

zugesichert haben, ist eine anwendungstechnische  
Beratung oder Unterrichtung, auch wenn sie nach  
bestem Wissen erfolgt, in jedem Fall unverbindlich.  
Im Übrigen gelten unsere Allgemeinen Verkaufs- und  
Lieferbedingungen.

Mit Erscheinen einer Neuauflage dieses Technischen  
Merkblattes ersetzt die Neuauflage das bisherige  
Technische Merkblatt.