



TECHNISCHES MERKBLATT

# 30400 2K-EPOXI-FÜLLPRIMER

## EINSATZBEREICH

SÜDWEST 2K-Epoxi-Füllprimer ist eine zweikomponentige Grundierung für die Anwendung auf vielen Untergründen in der Industrie und zum Bautenschutz. Das Produkt als dünn-schichtige Grundierung und Haftvermittler oder als dickschichtigen Filler verwenden. Ideal bei der Anwendung auf unterschiedlichen Untergründen (Mischbauweise) innen und außen.

## EIGENSCHAFTEN

- schnelle Trocknung
- exzellente Haftung
- wasserfest (quillt nicht)
- hoher Schutz gegen Korrosion
- hohe chemische Beständigkeit
- variable Schichtstärke; dünn-schichtig als Haftvermittler bis dickschichtig als Grundfiller
- universell überarbeitbar mit 1K- und 2K-Lacken

**FARBTON:** Komponente A: 9110 weiß  
Komponente B: farblos

## GEBINDE:

### Kombigebinde Stamm + Härter

5 Liter = 4 Liter Komponente A + 1 Liter Komponente B

1 Liter = 800 ml Komponente A + 200 ml Komponente B

### 2K-Acryl Verdünnung

1 l

## VERBRAUCH (FERTIGE MISCHUNG):

**Haftvermittler:** ca. 60 – 70 ml/m<sup>2</sup> pro Anstrich

**Nass-in-Nass:** ca. 70 – 150 ml/m<sup>2</sup> pro Anstrich

**Grundfüller:** ca. 150 – 300 ml/m<sup>2</sup> pro Anstrich

**GLANZGRAD:** seidengläzend

## ANWENDUNG

### ALLGEMEINE REGELN:

Die Vorbereitung des Untergrundes und die Ausführung der Anstricharbeiten müssen dem aktuellen Stand der Technik entsprechen. Alle Beschichtungen und Vorarbeiten sollten sich stets nach dem Objekt und den Anforderungen, denen es ausgesetzt wird, richten. Bitte beachten Sie hierzu die aktuellen BFS Merkblätter, herausgegeben vom Bundesauschuss Farbe und Sachwertschutz. Siehe auch VOB, Teil C DIN 18363, Absatz 3 Maler- und Lackierarbeiten.

Die Weiterbehandlung/Entfernung von Farbschichten wie Schleifen, Schweißen, Abbrennen etc. kann gefährlichen Staub und/oder Dampf verursachen. Arbeiten nur in gut gelüfteten Bereichen durchführen. Angemessene (Atem-) Schutzausrüstung anlegen, falls erforderlich.

Alle Untergründe müssen sauber, trocken, tragfähig und frei von trennenden Substanzen sein. Unsichere Untergründe sind auf Tragfähigkeit und Eignung für nachfolgende Beschichtungen zu prüfen. Gegebenenfalls Testfläche anlegen und Haftung mittels Gitterschnitt und/oder Gewebendabriss überprüfen. Bei Beschichtungsaufbauten sollte zwischen den einzelnen Beschichtungen ein Zwischenschliff erfolgen.

Vergraute und abgewitterte Holzzonen bis zum tragfähigen Untergrund abschleifen. Tragfähige Altanstriche reinigen und anschleifen. Scharfe Holzkanten abrunden. Für ausreichende Ablaufschrägen bei waagerechten Flächen sorgen. Die Holzfeuchte sollte bei Laubhölzern 12 % und bei Nadelhölzern 15 % nicht

übersteigen. Je trockener der Untergrund, desto größer ist die Eindringtiefe, wodurch die Schutzfunktion und Lebensdauer von Folgeanstrichen verbessert wird. Tropenhölzer mit trocknungsverzögernden Inhaltsstoffen mit Nitroverdünnung auswaschen und Probeanstrich anlegen.

Im Außenbereich wird empfohlen unbehandelte oder freigelegte, pilzanfällige Hölzer mit SÜDWEST Holz-Imprägnier-Grund LH oder SÜDWEST AquaVision Holz-Imprägnier-Grund WV vorzubehandeln. Technisches Merkblatt, DIN 68800, Teil 3 und BFS Merkblatt 18 beachten.

## UNTERGRUND

Stahl, Stahlblech, V2A + V4A Stahl, NE-Metalle, verzinktes Blech, Holz- und Holzwerkstoffe, lösemittelbeständige Altlackierungen.

### UNTERGRUNDVORBEREITUNG:

#### INTAKTE ALTLACKIERUNGEN:

Lösemittelprobe mit 2K-Acryl-Verdünnung durchführen. Falls sich die Altbeschichtung dabei stark anlöst, kann der Untergrund nicht mit 2K-Epoxi-Füllprimer beschichtet werden. Nicht anlösbare Untergründe gründlich anschleifen und reinigen.

#### STAHL UND EISENTEILE:

Entfetten, entrostern, entzundern, Bonderschichten restlos entfernen.

#### EDELSTAHL:

Entfetten und reinigen.

#### ZINK UND VERZINKTE UNTERGRÜNDE:

Mit SÜDWEST Zink- und Kunststoff-Reiniger reinigen. BFS-Merkblatt Nr. 5 beachten.

#### ALUMINIUM:

Mit SÜDWEST Kupfer- und Alu-Reiniger reinigen. Nicht auf eloxiertem Aluminium verwenden.

#### HOLZ UND HOLZWERKSTOFFE:

Verdünnt vorgrundieren.

### VERARBEITUNG

#### VERARBEITUNGSBEDINGUNGEN:

Optimal zwischen 20°C und 25°C. Nicht unter 15°C Luft-, Objekt- und Umgebungstemperatur verarbeiten und trocknen lassen. Bei tieferen Temperaturen wird der Härtingsprozess gestört. Nicht über 80 % rel. Luftfeuchtigkeit verarbeiten.

#### MATERIALZUBEREITUNG:

Die Mischung der Komponenten A und B erfolgt möglichst exakt nach dem vorgegebenen Mischungsverhältnis nach Volumen. Komponente A in einem geeigneten Gefäß vorlegen und Komponente B in der benötigten Menge zugeben. Dies kann z.B. in einem zylindrischen Gefäß mit einem Messstab erfolgen. Nach intensivem Rühren in ein anderes Gefäß überführen und noch einmal gut durchmischen. Das Einrühren von größeren Luftmengen nach Möglichkeit vermeiden. Ca. 5 Minuten vorreagieren lassen. Mischungsverhältnis: Das Mischungsverhältnis beträgt 4:1 (4 Volumenteile Komp. A (Stamm) mit einem Volumenteil Komp. B (Härter). Die gewünschte Verarbeitungsviskosität kann durch Zugabe von SÜDWEST 2K-Acryl-Verdünnung eingestellt werden.

#### STREICHEN, ROLLEN ODER SPRITZEN:

Streichen und Rollen nur auf Kleinflächen; Lösemittelbeständige Werkzeuge benutzen.

#### SPRITZEN:

Je nach Einsatzzweck dünn- oder dickschichtig auftragen.

#### Dünnschichtiger Auftrag:

Mit HVLP, Fließbecher oder Saugbecherpistole auftragen.

Spritzviskosität 18 – 22 s (4mm-DIN Becher bei 20 °C), 1 Kreuzgang Trockenschicht ca. 20 µm.

Düsenweite: 1,3 – 1,5 mm  
Luftdruck: 3,0 – 5,0 bar

#### Dickschichtiger Auftrag:

Mit Druckbecherpistole oder Fließbecherpistole unverdünnt oder wenig

verdünnt auftragen; 2 – 3 Kreuzgänge, Trockenschicht maximal 200 µm.

Düsenweite Druckbecher: 1,5 – 2,0 mm  
Düsenweite Fließbecher: 1,7 – 3,0 mm  
Luftdruck: 3,0 – 5,0 bar

#### TOPFZEIT:

(+ 20°C / 60 % rel. Luftfeuchte)

Die Topfzeit des verarbeitungsfertigen Materials beträgt ca. 6 Stunden. Höhere Temperaturen verkürzen die Topfzeit.

Nach Überschreiten der Topfzeit darf ausgemischtes Material nicht mehr verarbeitet werden.

#### VERDÜNNUNG/WERKZEUGREINIGUNG:

2K-Acryl-Verdünnung

### TROCKNUNG

Lufttrocknung (bei 20 °C / 60% rel. Luftfeuchte)

**Dünnschichtiger Auftrag:** Überlackierbar nach ca. 2 h

**Dickschichtiger Auftrag:** Überlackierbar nach 12 - 16 h

#### Wärmetrocknung:

Je nach Schichtstärke ca. 10 - 20 Minuten ablüften lassen. Trocknungstemperatur ca. 60 - 80°C; Trockenzeit je nach Schichtstärke ca. 15 - 90 Minuten.

**Hinweis:** Durch die fortschreitende chemische Vernetzung der Komponenten wird die Oberfläche von SÜDWEST 2K-Epoxi Füllprimer mit der Zeit sehr hart. Das Produkt sollte deshalb innerhalb von 24 Stunden nach der Verarbeitung mit einem Decklack überarbeitet werden. Bei längeren Trockenzeiten empfehlen wir die Oberfläche vor der Überlackierung intensiv maschinell anzuschleifen, z.B. mit Schleifpapier der Körnung P240.

### BESONDERE HINWEISE

Epoxi-Produkte sind nach der Applikation Kälte- und Zugluftempfindlich, was zu Verlaufsstörungen führen kann. Nach Möglichkeit deshalb über + 20°C anwenden und ein Nachnebeln vermeiden. Aminhaltige Ausdünstungen können auf frisch lackierten, angrenzenden Flächen oder in direkter Überarbeitung mit Kunstharzlacken zur Vergilbung führen (Trockenzeit von mind. 48 Stunden einhalten.)

### EG-RICHTLINIE 2004/42/EG

Das verarbeitungsfertige Produkt „2K-Epoxi-Füllprimer + Epoxi-Härter“

unterschreitet den VOC-Höchstwert der Produktkategorie j (500 g/l), und ist somit VOC-konform.

### VDL-DEKLARATION

Zusammensetzung nach Abmischung: Epoxidharze, anorganische Weißpigmente, organische - anorganische und mineralische Füllstoffe, Korrosionsschutzpigmente, aromatische Kohlenwasserstoffgemische, Glykolether, Alkohole, Polyamine, Katalysatoren, Grenzflächenadditive, amorphe Kieselsäuren

### GISCODE

RE70

### ALLGEMEINE SICHERHEITS-RATSCHLÄGE

Nur für gewerbliche Anwender/Fachleute. Während der Verarbeitung und Trocknung von Farben und Lacken ist für gute Belüftung zu sorgen. Von Nahrungsmitteln, Getränken und Futtermitteln fernhalten. Berührung mit den Augen und der Haut vermeiden.

Bei Schleifarbeiten Staub nicht einatmen. Nur in gut gelüfteten Bereichen verwenden. Bei der Arbeit nicht essen, trinken, rauchen, schnupfen. Außer Reichweite von Kindern aufbewahren. Nicht in die Kanalisation oder in Gewässer gelangen lassen. Bei der Verschmutzung von Flüssen, Seen oder Abwasserleitungen entsprechend den örtlichen Gesetzen die jeweils zuständigen Behörden benachrichtigen.

Weitere Angaben aktuelles Sicherheitsdatenblatt unter [www.suedwest.de](http://www.suedwest.de)

### LAGERUNG

Angebrochene Gebinde luftdicht verschließen. Kühl aber frostfrei lagern.

### ENTSORGUNG

Angebrochene Gebinde luftdicht verschließen. Kühl aber frostfrei lagern.

### TECHNISCHE BERATUNG

Für alle Fragen die durch dieses Technische Merkblatt nicht beantwortet wurden stehen unsere Außendienst-Mitarbeiter gerne zur Verfügung. Darüber hinaus beantwortet unser Technischer Kundendienst im Werk gerne alle Detailfragen. (06324/709-0)

### HAFTUNGSHINWEISE

Wir bemühen uns um größte Sorgfalt. Allerdings können an dieser Stelle nur allgemeine Hinweise aufgrund der von uns

gewonnenen Erfahrungen, Entwicklungen und Untersuchungen erfolgen, die naturgemäß nicht die individuellen Verhältnisse eines Projekts (Untergründe, Witterungsbedingungen, sonstige Bedingungen) berücksichtigen können. Der Verarbeiter ist daher gehalten, sich über den Stand der Technik selbst zu

informieren und eigenverantwortlich zu handeln. Unsere Mitarbeiter stehen mit konkreten Ratschlägen gerne zur Verfügung stehen. Für Kombinationen mit anderen Produkten übernehmen wir keine Gewähr. Durch die hier erfolgten Angaben wird indessen keine verbindliche Auskunft und Haftung begründet.

Im Übrigen verliert dieses Merkblatt seine Geltung mit dessen Einstellung oder dem Erscheinen einer Folgeauflage, worüber Sie sich jederzeit auf unserer Website: [www.suedwest.de](http://www.suedwest.de) informieren können.

**STAND: 2023/AUGUST/KM**