



Produktbeschreibung:	<p>Hochwertige, seidenmatte Einkomponenten-Beschichtung mit hohem Korrosionsschutz. Vorzüglich als Grundierung, Füller und Endanstrich zugleich geeignet, auch auf lediglich handentrosteten Flächen. Zweimaliger Anstrich auch wetterfest, seewasser- und ölbeständig.</p> <p>Gute Haftung, universell überlackierbar. Hohe Ergiebigkeit durch hohen Festkörpergehalt.</p> <p>Umweltfreundlich da schwermetallfrei und aromatenfrei. Emissionsreduziertes Produkt für die Anwendung in umweltoffenen Bereichen. VOC-Wert unter 420 g/ltr.</p>
Anwendung:	<p>Korrosionsschutz an Konstruktionen aus Eisen und Stahl in Land-, Stadt-, Industrie- und Meeresatmosphäre. Für Neu- und Überholungsanstriche, als aktiv korrosionsschützende Grundbeschichtung für Deckbeschichtungen auf Basis von Alkyd, Acryl, PVC, Polyester, Cyclokautschuk, Bitumen, PU usw. Korrosionsschutz an Fahrzeugen, Maschinen, Fahrzeugkomponenten, Transportgestellen usw.; als Grundbeschichtung und Füller zugleich für Objektbeschichtungen oder Teilfertigung</p>
Technische Daten:	
Rohstoffbasis	PVC-freie Bindemittelkombination aus natürlichen und synthetischen Harzen mit umweltfreundlichen hochwirksamen blei- und chromatfreien Mehrphasen-Korrosionsschutzpigmenten und Haftvermittlern, Aromaten und xylolfreien Lösemitteln.
Spez. Gewichte	1,3 – 1,5 je nach Farbton
Festkörperanteil	ca. 68%
Ergiebigkeit	8,2 m ² /ltr. bei 60 my (rechnerisch)
Farbtöne	RAL-Farben



Spraytechnik GmbH

Technisches Merkblatt

Prosol Rostux 3 in 1

Beständigkeit	Siehe Seite 5/6
Lagerstabilität	12 Monate (im originalverschlossenen Behälter)
Lagertemperatur	Die ideale Lagertemperatur für die Farbgebinde liegt bei 10° C bis 20° C. Temperaturen über 25° C verkürzen die Lagerstabilität.

VERARBEITUNGSHINWEISE

Geeignete Anstrichträger:	Eisen- und Stahlkonstruktionen, die frei sind von Blattroost, Walzhaut und lose sitzenden Farbschichten. Auch für Beton, Holz, verzinktes Eisen und Eternit. Prosol Rostux 3 in 1 kann auf Flugrost, handentrosteten Flächen und feuchtgestrahlten Untergründen eingesetzt werden und sichert auch dort optimalen Korrosionsschutz.
Temperaturen	Ideale Verarbeitungstemperatur 18° - 25°C Mögliche Verarbeitungstemperaturen – 10° - +30°C
Trocknung	bei 20°C /65% rel. Luftfeuchtigkeit staubtrocken 10 Minuten griffest 1 Stunde durchgetrocknet 24 Stunden stapelbar 72 Stunden bei 20 Min. 60°C Umluftwärme – Wärme allein beschleunigt die Trocknung nicht griffest 30 Minuten stapelbar 48 Stunden



Spraytechnik GmbH

Technisches Merkblatt

Prosol Rostux 3 in 1

Prosol Rostux 3 in 1 ist eine lufttrocknende Farbe, keine Härterzusätze begeben.

Die genauen Trockenzeiten sind abhängig von Schichtdicke, Luftumwälzung, Temperatur, Luftfeuchtigkeit u. a.

Arbeitsschutz/Entsorgung

Ausführliche Angaben enthält das Sicherheitsdatenblatt. Hinweise befinden sich auf dem Gebinde.

Allgemein

Allgemeine Sicherheitsratschläge beachten, zum Beispiel: von offenen Flammen, Wärmequellen und Funken fernhalten; bei der Arbeit nicht essen, trinken oder rauchen; nur in gut belüfteten Räumen verwenden (siehe Sicherheitsdatenblatt)

Grundsätzlich: Farbton kontrollieren.

Auf Eisen und Stahl

Schalenrost, Blattzunder, Walzhaut, Öl, Fett u. ä. vorher mit geeigneten Mitteln entfernen.

Je nach Beanspruchung eine oder mehrere Schichten satt streichen oder rollen (nicht verdünnen). Zum Spritzen gemäß nebenstehenden Hinweisen verdünnen.

Die Schutzwirkung ist um so höher, je dicker die Gesamtschichtdicke wird, praxisüblich sind ein bis drei Arbeitsgänge je nach Beanspruchung. An senkrechten Flächen sind läuferfreie Trockenschichtdicken von 40-80 my pro Schicht problemlos möglich (abhängig vom Verarbeitungsverfahren)

Auf verrostetem Untergrund

Lösen Rost (Blattrost) unbedingt entfernen; ein tragfähiger Untergrund ist Voraussetzung für einen haltbaren Anstrich (St 2).

Prosol Rostux 3 in 1 penetriert den Restrost. Um Weiterrosten eines so unebenen Untergrundes zu verhindern muss unbedingt auf eine ausreichend hohe Schichtdicke geachtet werden.

Auf Aluminium, Leicht- und Buntmetallen

Anschleifen, Entfetten und Reinigen der Oberfläche sind notwendig. Keinesfalls die Oberfläche mit Stahlwolle aufrauen, besser mit Kunststoffvlies.

Nicht zu dünn auftragen.



Spraytechnik GmbH

Technisches Merkblatt

Prosol Rostux 3 in 1

Auf Verzinkungen

Anschleifen ist sinnvoll. Waschen mit verdünnter Ammoniaklösung und Netzmittel (zum Beispiel Pril) wird unbedingt empfohlen. Mit klarem Wasser nachspülen.

Weißliche Zinksalze sorgfältig entfernen. Keinesfalls Stahlwolle verwenden, sondern Korrund-Kunststoffvlies (Scotch-Britt, Glitzi, Fibril o. ä.) und Wasser.

Nur auf fettfreien, sauberen und trockenen Untergrund streichen, auf ausreichende Schichtdicke achten.

Tip: Prosol Rostux 3 in 1 kann ohne Anfall von Sonderabfall verarbeitet werden.

Tauchverfahren

Aufgrund qualitativer Eigenschaften wie kurze Trockenzeit, universelle Überlackierbarkeit, hohe Umweltverträglichkeit, geringe Absetzneigung, ausgezeichneter Korrosionsschutz, hervorragende Kantendeckkraft, große Ergiebigkeit usw. wird 3 in 1 auch im Tauchverfahren verarbeitet. Die geeignete Tauchviskosität ist abhängig vom Objekt und Verfahrensablauf. Meist sind 20-35 sek. /DIN 4 mm richtig. Wir empfehlen, die Viskosität mit Butylacetat einzustellen und nachzustellen. Erfahrungsgemäß ist eine zweimalige langsame, dauernde Umwälzung des Beckeninhaltes im Laufe eines Tages ausreichend.

Der jährliche Farbverbrauch sollte mindestens den drei- bis vierfachen Beckeninhalt betragen.

Elektrostatisches Spritzen

Rostux kann in Luftzerstäuber-, Airmix- und Airless-Elektrostatikanlagen verarbeitet werden. Die elektrische Leitfähigkeit ist $> 100 \text{ K-Ohm}$. Verdünnen gemäß Anweisung des Geräteherstellers.

Spachteln

Rostux kann auf alle uns bekannten 1-K und 2-K-Spachtelmassen aufgetragen werden.

3 in 1 kann mit allen uns bekannte 1-K-Spachtelmassen sehr gut überarbeitet werden.

2-K-Spachtelmassen mit extrem kurzen Topfzeiten sollten bei normalen Trocknungsbedingungen frühestens nach einer Woche aufgebracht werden. Vor dem Schleifen warten, bis das Gesamtsystem wieder durchgehärtet ist. (Wärmeforcierte Trocknung ermöglicht schnelleres überspachteln)



Spraytechnik GmbH

Technisches Merkblatt

Prosol Rostux 3 in 1

Rostux kann zu jedem Zeitpunkt mit sich selbst überlackiert werden,
(ohne anzuschleifen)

Beständigkeiten und Prüfergebnisse

Prüfergebnisse

Rostux ist als blei- und chromatfreier Anstrichstoff für den Korrosionsschutz erfolgreich TÜV-geprüft (Zert.Nr. U 9702 14153001)

Rostux ist als restrostverträglicher Grundbeschichtungsstoff für die Fahrzeuginstandhaltung der Deutschen Bahn (DB) zugelassen (WL 30.01.01) Stoffnummer: 587.99.64.

Rostux ist durch die DVGW-Forschungsstelle geprüft als Beschichtungsstoff für Trinkwasserarmaturen, -Fittings, -Pumpen, -Ausrüstungsgegenstände.

Rostux ist beständig gegen leichtes und mittelschweres Heizöl, Diesel, Getriebeöl und Hydrauliköl.

Rostux hat eine hohe Temperaturbeständigkeit (bis 200°C, rotbraun bis maximal 300°C, Farbtonabweichungen sind ab 120°C möglich)

Rostux ist beständig gegen: Natriumcarbonatlösung, Ammoniakatmosphäre, Rauchgasatmosphäre und gegen verdünnte Salzsäure.

Rostux zeigt keine Schäden in der Salzsprühnebelprüfung nach DIN 50021 (480 Stunden, ab 80 µm Schichtdicke)

Rostux darf nach den Vorschriften des Bundesgesundheitsamtes (XL) für die Innenbeschichtung von Lebensmittelbehältern und lebensmittelverarbeitenden Maschinen verwendet werden (geprüft durch Lab. Dr. Kittel 01/1989)

Prosol Spraytechnik GmbH Lindigstr. 8 · 63801 Kleinostheim · Tel. 06027 / 46 10 0 · Fax 06027 / 46 10 46 · Seite: 5 / 7

Dieses Merkblatt dient der Information! Die Angaben entsprechen nach unserer Kenntnis dem Stand der Technik und beruhen auf langjährigen Erfahrungen bei der Vertreibung unserer Produkte. Die Angaben erfolgen jedoch unverbindlich und ohne Gewähr.



Spraytechnik GmbH

Technisches Merkblatt

Prosol Rostux 3 in 1

Rostux zeigt keine Schäden im Kondenswasserwechselklima nach DIN 50017 bei 40°C (60 Zyklen, 100 my Schichtdicke)

Rostux zeigt keine Schäden in der Wechselprüfung:
2h -5°C gesättigte Salzlösung, dann 22h +40°C Kondenswasser (20 Zyklen, 100 my)

Rostux zeigt keine Schäden in der Kondenswasser-Wechselprüfung mit SO₂-haltiger Atmosphäre nach DIN 50018 SFW 0,2 S (30 Zyklen , ab 150 my Schichtdicke inklusive Decklack).

Rostux hat eine sehr gute Haftfestigkeit auf Eisen, Stahl und manuell entrosteten Untergründen. Messwert Gt 0 (nach DIN 53151) vor- und auch nach den Kondenswasserprüfungen.

Rostux enthält keine Inhaltsstoffe, die als sehr giftig, giftig, ätzend, reizend, sensibilisierend, krebserzeugend, fortpflanzungsgefährdend, erbgutverändernd, explosionsgefährlich, brandfördernd, hochentzündlich oder leichtentzündlich zu kennzeichnen sind, auch kein Blei, Chromate, keine Aromaten (kein Xylol) kein PVC usw.

DIN EN ISO 12944

Gemäß DIN 12944-5 ist Rostux für den Erstschutz von Stahloberflächen (vorbereitet nach SA 2 ½ bzw. größer oder St. 2 bzw. größer) geeignet, wie auch für die Instandsetzung. Gemäß DIN 12944-1 Abs. 5 und DIN 12944-5 Abs. 5.3 enthält Rostux keine toxischen und keine krebserzeugenden Stoffe und hat einen niedrigen VOC-Gehalt. Gemäß DIN 12944-6 ist 3 in 1 für alle 6 Korrosivitätsklassen geeignet.

DIN 55928-5 Korrosionsschutz
Von Stahlbauten durch
Beschichtungen und Überzüge

Gemäß §20 der Landesbauordnungen „...dürfen Bauprodukte für die Errichtung, Änderung, Instandhaltung und Instandsetzung baulicher Anlagen nur verwendet werden, wenn sie ... das Ü Zeichen oder Das CE-Zeichen tragen...“

Der Einsatz von Prosol Rostux 3 in 1 als Korrosionsschutz-Grundbeschichtungsstoff erfolgt gemäß DIN 55928-5 und Bauregelliste für Deckbeschichtungen auf Basis Alkydharz, Alkydharzkombinationen, Epoxidharzester, Bitumenölkombination und Acrylharzcopolymerisat bei folgenden Belastungen nach DIN 55928-1: Land-, Stadt-, Industrie- und Meeresatmosphäre im Freien und in zugänglichen und unzugänglichen Bauteilen im Inneren.

Prosol Spraytechnik GmbH Lindigstr. 8 · 63801 Kleinostheim · Tel. 06027 / 46 10 0 · Fax 06027 / 46 10 46 · Seite: 6 / 7

Dieses Merkblatt dient der Information! Die Angaben entsprechen nach unserer Kenntnis dem Stand der Technik und beruhen auf langjährigen Erfahrungen bei der Vertreibung unserer Produkte. Die Angaben erfolgen jedoch unverbindlich und ohne Gewähr.



Spraytechnik GmbH

Technisches Merkblatt

Prosol Rostux 3 in 1

Als Grund- und Fertigbeschichtung zugleich darf Prosol Rostux 3 in I gemäß DIN 55928-5 TAB4 bei Land und Stadtatmosphäre sowohl im Freien wie auch in geschlossenen Gebäuden an zugänglichen und unzugänglichen Flächen eingesetzt werden.

Einstufung analog VdL-RL 01
„Bautenanstrichstoffe“

Alkydharzgrundierung, Alkydharzmattlack, aromatenfrei

Einstufung entsprechend
DIN 4102-1

Prosol Rostux 3 in I ist der Baustoffklasse B2 zuzuordnen.

Tabelle Schutzdauer von Rostux 3 in I

Schutzdauer ->	K = bis 5 Jahre	M = bis 15 Jahre	L = über 15 Jahre
Korrosivitätskategorie			
C1 unbedeutend	min. 60 µ	min. 60 µ	min. 80 µ
C2 gering	min. 60 µ	min. 80 µ	min. 160 µ
C3 mäßig	min. 80 µ	80-160 µ	160-240 µ
C4 stark	80-160 µ	min. 160 µ	min. 240 µ
C5J sehr stark	160-240 µ	160-240 µ	240-320 µ
C5M sehr stark	160-240 µ	160-240 µ	240-320 µ

C1-Beispiele: Innen: geheizte Gebäude, Büros, Läden, Schulen, Hotels

C2-Beispiele: Innen: ungeheizte Gebäude;
Außen: ländliche Bereiche

C3-Beispiele: Innen: Produktionsräume, Wäschereien;
Außen: Stadt- und Industriemosphäre

C4-Beispiele: Innen: Industrieanlagen, Schwimmbäder;
Außen: Industrie- und Küstenbereiche

C5J-Beispiele: Innen: Gebäude mit ständiger Kondensation;
Außen: hohe Feuchte, aggressive Atmosphäre

C5M-Beispiele: Innen: Gebäude mit ständiger Kondensation;
Außen: Küsten- und Offshorebereiche

Dieses Merkblatt soll nach bestem Wissen beraten. Die Angaben sind Durchschnittswerte und ohne Rechtsverbindlichkeit. Weitere Angaben enthält das Sicherheitsdatenblatt.