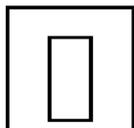


Spot Sealer Direct to Metal

NUR FÜR DEN PROFESSIONELLEN GEBRAUCH

Kurzbeschreibung

Schnelltrocknende, universelle 1K Grundierung in der Sprühdose. Geeignet für die direkte Verwendung auf metallischen Untergründen.
Für die Verwendung im Autoreparaturmarkt /-industrie. Hauptsächlich entwickelt für Spot Repair-Arbeiten von kleinen Durchschliffstellen.

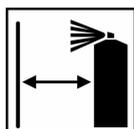


Spritzfertig



Vor Gebrauch gut schütteln

Nach dem Lösen der Mischkugel einige Minuten schütteln



Verarbeitungsabstand

Ca. 12-18 cm

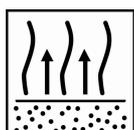


2-3 gleichmäßige Schichten auftragen



Nach Gebrauch Sprühdose wenden und Düse freisprühen

Dies ermöglicht dem Treibgas die Düse zu reinigen



Zwischen den Schichten:
8-10 Minuten bei 20°C

Überlackierbar nach:
15 Minuten bei 20°C



Überlackierbar mit allen Sikkens Grundierfüllern & Decklacken

Mit Ausnahme von Primer Surfacer EP II



Geeigneten Atemschutz verwenden

Akzo Nobel Car Refinishes empfiehlt die Verwendung einer Atemschutzmaske mit Frischluftzufuhr.

Lesen Sie das gesamte Technische Datenblatt für ausführliche Produktinformationen



Spot Sealer Direct to Metal

NUR FÜR DEN PROFESSIONELLEN GEBRAUCH

Kurzbeschreibung

Schnelltrocknende, universelle 1K Grundierung in der Sprühdose. Geeignet für die direkte Verwendung auf metallischen Untergründen.

Für die Verwendung im Autoreparaturmarkt /-industrie. Hauptsächlich entwickelt für Spot Repair-Arbeiten von kleinen Durchschliffstellen.

Geeignete Untergründe

Zur Verwendung bei Durchschliffstellen auf:
Bestehenden Lackschichten
Stahl
Kupfer

Verzinkter Stahl
Aluminium

Produkt und Zusätze

Sprühdose Spot Sealer Direct-to-Metal.

Rohstoffbasis

Kombination aus physikalisch trocknenden Bindemitteln und organischen Lösemitteln

Untergrundvorbehandlung



Entfernen Sie vor dem Schleifen jegliche Oberflächenverunreinigungen unter Verwendung entsprechender Oberflächenreiniger.
Vorreinigen der Oberfläche mit warmem Wasser und Seifenlauge, ausreichend mit klarem Wasser spülen.



Endschliff mit P220 - P320
Ausführliche Informationen zur Oberflächenvorbehandlung siehe TDB S8.06.02



Entfernen Sie vor dem Auftragen von Grundierung / Füller jegliche Oberflächenverunreinigung unter Verwendung entsprechender Oberflächenreiniger.
Wo Spachtel zugegen ist, Kontakt mit Wasser vermeiden (z.B. wasserbasierende Reiniger).

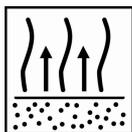
Verarbeitung



Sprühdose ca. 12-18 cm entfernt vom Teil halten und 2-3 gleichmäßige Schichten auftragen.
Empfohlene Verarbeitungstemperatur zwischen 15°C-35°C.
Maximale relative Luftfeuchtigkeit während der Verarbeitung: 75 %.



Nach Gebrauch Sprühdose wenden und Düse 2-3 Sekunden freisprühen.
Dies ermöglicht dem Treibgas die Düse ausreichend für den weiteren Gebrauch zu reinigen.



Zwischen den Schichten eine Abluftzeit von 8-10 Minuten bei 20°C gewähren.



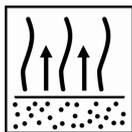
Spot Sealer Direct to Metal

NUR FÜR DEN PROFESSIONELLEN GEBRAUCH

Schichtdicke

Bei angegebener Verarbeitung: 20-30 µm.

Überlackierbar nach



Vor dem Überlackieren eine Abluftzeit von mindestens 15 Minuten bei 20°C gewähren.
Überlackieren innerhalb 48 Stunden bei 20°C.

Sollte die maximale Überlackierzeit überschritten werden, muss Spot Sealer Direct-to-Metal vor dem Füller- oder Decklackauftrag nochmals trocken mit P500 oder nass mit P1000 angeschliffen werden.

Überlackierbar mit



Allen Sikkens Grundierfüllern / Füllern und Decklacken
Mit Ausnahme von Primer Surfacer EPII

Materialverbrauch

Der praktische Materialverbrauch ist abhängig von mehreren Faktoren, z.B. Form des Objektes, Struktur der Oberfläche, Applikationsmethode, Druck und Applikationsumstände.

VOC

2004/42/IIB(e)(840)716

Der EU-Grenzwert für dieses Produkt (Produktkategorie: IIB. e) im gebrauchsfertigen Zustand beträgt max. 840 g/L VOC.

Der VOC-Gehalt dieses Produkts in der spritzfertigen Mischung beträgt max. 716 g/L.

Lagerung des Produktes

Die Produktlagerstabilität ist festgelegt, wenn Produkte ungeöffnet bei 20°C gelagert werden.
Vermeiden Sie hohe Temperaturschwankungen.

Produktlagerstabilität siehe TDB S9.01.02

Kennzeichnung nach GefStoffV. in ihrer jeweils gültigen Fassung, siehe Angaben auf dem Gebinde-Etikett.

Zur Arbeitssicherheit sind die Informationen der Berufsgenossenschaft der chemischen Industrie, „Verarbeiten von Beschichtungsstoffen (BGR 500 Teil 2; Kapitel 2.29)“ zu beachten.

Akzo Nobel Coatings GmbH Kruppstraße 30 D-70469 Stuttgart Tel: +49 (0)711 8951 - 0	Akzo Nobel Coatings GmbH Aubergstraße 7 A-5161 Elixhausen Tel: +43 (0)662 48989 - 250	Akzo Nobel Car Refinishes AG Adetswilerstrasse 4 CH-8344 Bäretswil Tel: +41 (0)44 931 44 44
---	--	--

NUR FÜR DEN PROFESSIONELLEN EINSATZ:

Wichtiger Hinweis: Es wurde bei den Informationen in diesem Datenblatt nicht beabsichtigt, dass sie in jedem Detail erschöpfend sind. Sie beruhen auf dem gegenwärtigen Stand unseres Wissens und auf den gegenwärtig gültigen Gesetzen: Jeder, der das Produkt für eine andere außer der im technischen Datenblatt angegebenen Verwendung einsetzt, ohne vorher eine schriftliche Bestätigung der Eignung des Produktes für diesen Zweck von uns erhalten zu haben, handelt auf eigene Gefahr. Es liegt immer in der Verantwortung des Anwenders, alle notwendigen Maßnahmen zu ergreifen, damit die im Bereich des Anwenders gültigen Gesetze und Verordnungen erfüllt werden. Vor dem Einsatz muss das Materialdatenblatt und/oder das Technische Datenblatt (je nach Verfügbarkeit) für dieses Produkt gelesen werden. Jede Empfehlung oder Erklärung, die von uns über das Produkt gemacht wird (in diesem Datenblatt oder anderweitig), wird gemäß unseres aktuellen Wissensstand gegeben. Qualität oder Zustand des Untergrundes und weitere Faktoren können die Verwendung und Applikation des Produkts beeinflussen. Deshalb übernehmen wir keinerlei Haftung über die Leistung des Produkts bzw. für jeden Verlust oder Schaden, der sich aus der Verwendung des Produkts ergibt, es sei denn, wir haben ausdrücklich unser schriftliches Einverständnis gegeben. Alle gelieferten Produkte und erteilten technische Empfehlungen sind unseren Standardliefer- und Zahlungsbedingungen unterworfen. Fordern Sie eine Kopie dieses Dokuments an

Spot Sealer Direct to Metal

NUR FÜR DEN PROFESSIONELLEN GEBRAUCH

und überprüfen Sie es sorgfältig. Die in diesem Datenblatt enthaltenen Informationen sind von Zeit zu Zeit entsprechend weiterer Erfahrung und gemäß unseren Richtlinien Änderung unterworfen. Es ist Aufgabe des Benutzers, vor der Verwendung des Produktes sicherzustellen, dass er die aktuellste Version dieses Datenblattes besitzt.

In diesem Datenblatt erwähnte Markennamen sind Warenzeichen oder für AkzoNobel lizenziert.

Zentrale:

Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.sikkenscr.com