

# Wigranit® Novacolor Effektlack WNC/PGB, MB, GOLD



**Produktbeschreibung**  
Lösemittelhaltiger, lichtbeständiger 2K-PUR Effektlack mit hoher Brillanz. Zum Erstellen von Metalllacken in sämtlichen Farben oder als Zusatz für Glittereffekte im Klarlacksystem Crystallit® einsetzbar.

**Anwendungsbereich**  
Nahezu alle Holzmöbel im Innenbereich. Ideal geeignet im Aufbau mit den Produkten Wigranit® WIG/F oder Wigranit® 2K-PUR Isolierfüller IF.

Produkttypen		3kg, 25kg
WNC/MB, WNC/PGB		3kg
WNC/GOLD		3kg
Lieferviskosität DIN 4mm in sec.		
WNC/MB		60 ± 3
WNC/PGB, WNC/GOLD		40 ± 3
Haltbarkeit - Originalgebinde verschlossen		mind. 2 Jahre
Weitere Daten im Sicherheitsdatenblatt gemäß 91/155/EWG		www.zweihorn.com » Technische Daten » Sicherheitsdatenblätter

Vorbereitung Untergründe		
	MDF - ohne Feuchtigkeitseinwirkung	Solange mit Wigranit® Füller WIG/F vorbehandeln, bis eine geschlossene, gleichmäßige Fläche entstanden ist. Endschliff des Füllers mit Körnung P280 - P320.
	MDF - mit Feuchtigkeitseinwirkung Exotische / inhaltsstoffreiche Hölzer	Solange mit Wigranit® 2K-PUR Isolierfüller IF vorbehandeln, bis eine geschlossene, gleichmäßige Fläche entstanden ist. Endschliff des Füllers mit Körnung P280 - P320.

**Verarbeitung**

**Gründlich aufrühren!**

Produkt wie unter "Härter Verdünner Zusätze" beschrieben mischen und applizieren.

**Metalllackierung**  
Das Produkt kann pur oder abgemischt mit Wigranit® Novacolor WNC/Farbtönen appliziert werden. Der Farbtönen muss mindestens zur Hälfte aus Effektlack bestehen, um eine ausreichende Effektwirkung zu erzielen. Der metallische Effekt wird stark negativ durch die Zugabe von Weißpigment beeinflusst. Der Effektlack WNC/GOLD ist nicht zum Einfärben geeignet und kann nur pur verarbeitet werden.

**Glittereffekt**  
Das Produkt kann in geringer Menge dem Klarlacksystem Crystallit® zugegeben werden. Hiermit erhalten Lackflächen, welche vorher mit Wigranit® Novacolor WNC/Farbtönen bunt gestaltet wurden, einen besonderen Glittereffekt. Für einen bestmöglichen Effekt muss die Zugabemenge gering gehalten werden und sollte zwischen 0,5 - 5% liegen. Für eine brillante, glänzende Oberfläche empfehlen wir die Zugabe in Crystallit® Hochglanzklarlack CL-H.

Für Effektlackierungen auf Glas lesen Sie bitte das Technische Merkblatt Glasdesignlack GDL.

Härter Verdünner Zusätze		
	Härter	5% PUR 5085 Auch bei Abmischungen mit Wigranit® Novacolor WNC/Farbtönen.
	Verdünnung	S 9004 normale Trocknung S 9029 langsame Trocknung
	Verarbeitungszeit 20°C, 65% rel. Luftfeuchtigkeit	bis 8 Stunden



Applikation	
Spritzdruck (bar)	1,5-3,0
Düsengröße (mm)	1,6-2,0
Verdünnernugabe (%)	10-20
Verarbeitungviskosität DIN 4mm (sec.)	20-30
Auftragsmenge pro Arbeitsgang (g/m²) Auftragsmenge für IMO/USCG pro Arbeitsgang (g/m²) (nur mit PUR 5085)	120-150
Ergiebigkeit pro Arbeitsgang (m²/l)	6-8

Produkte von AkzoNobel Wood Coatings werden ausschließlich für den professionellen und industriellen Verarbeiter hergestellt, der ein Grundwissen im Umgang und der Verwendung von chemisch/technischen Produkten zur Oberflächengestaltung hat. Die in den Merkblättern angegebenen Verarbeitungshinweise für unsere Qualitäten sind als unverbindliche Empfehlungen zu betrachten und stellen keinerlei Gewährleistung dar. Diese Empfehlungen basieren auf unseren Erfahrungen und Versuchsreihen und sollen die Arbeit unserer Abnehmer erleichtern und fördern. Jede mögliche Abweichung von den idealen Arbeitsbedingungen liegt im Verantwortungsbereich unserer Abnehmer und kann sich auf das (End-) Ergebnis der Anwendung auswirken. Dies befreit den Abnehmer jedoch nicht von seiner Verpflichtung zur Überprüfung des Produkts und dessen Eignung für die zu behandelnde Oberfläche, vorzugsweise durch eine Probeverarbeitung. Bei allen Zweifeln hinsichtlich der Handhabung oder Verarbeitung des erworbenen Produkts geben Ihnen unsere Werkstoffberater sowie Anwendungs- und Labortechniker nach bestem Wissen Auskunft. Selbstverständlich gewährleistet AkzoNobel eine einwandfreie Qualität ihrer Produkte nach Maßgabe der jeweiligen Produktspezifikationen, jedoch liegt die Verantwortlichkeit für den Einsatz der gelieferten Produkte ausschließlich beim Abnehmer. Sofern wir nicht spezifische Eigenschaften und Eignungen der Produkte für einen vertraglich bestimmten Verwendungszweck ausdrücklich - schriftlich - zugesichert haben, ist eine anwendungstechnische Beratung oder Unterweisung, wenngleich sie nach bestem Wissen erfolgt, in jedem Fall unverbindlich und stellt keinerlei Gewährleistung dar. AkzoNobel haftet für die Anwendung ihrer Produkte durch deren Abnehmer nach Maßgabe ihrer Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen, auf die der Abnehmer hiermit hingewiesen wird. Das jeweils aktuelle Technische Merkblatt kann auf unseren Internetseiten abgerufen werden. Nach Erscheinen einer Neuauflage erlischt die Gültigkeit bisheriger Technischer Merkblätter. Stand:2017-07-13

Trockenzeit	
staubtrocken	ab 15 Minuten
griffest	ab 45 Minuten
schleifbar	ab 2 Stunden
transportfähig	ab 12 Stunden

Nachbehandlung
Nach vorherigem Anschliff mit Körnung P280-320 ist eine Nachbehandlung mit gleichem Produkt jederzeit möglich. Das Produkt muss mit einem lichtechten Klarlacksystem z.B. Crystallit® oder Purolit ablackiert werden. Hierzu wird die Buntlackschicht nach ca. 2 Stunden bis maximal 8 Stunden ohne Zwischenschliff mit dem Klarlack ablackiert. Wenn nicht innerhalb dieser Zeitspanne ablackiert werden kann, so muss der Buntlack angeschliffen und zunächst erneut appliziert werden.

Besondere Hinweise
PUR-Lacke nicht unter 15°C verarbeiten und trocknen.
Applizieren von PUR-Lacken innerhalb eines Arbeitstages ohne Zwischenschliff möglich. Nach dieser Zeit ist ein Zwischenschliff kurz vor der Weiterverarbeitung nötig, um einen einwandfreien Verbund zu gewährleisten.
PUR-Härter sind feuchtigkeitsempfindlich. Bitte stets dicht verschlossen im Originalgebinde aufbewahren.
Bei der Verarbeitung von PUR-Härtern Sicherheitshinweise auf dem Etikett beachten.
PUR-Härter nicht länger als 1 Jahr im geschlossenen Originalgebinde kühl und trocken lagern.

Prüfnormen	
	EN 71-3 Migration von löslichen Schwermetallen
	Allgemein bauaufsichtliches Prüfzeugnis der Schwerentflammbarkeit gemäß DIN 4102/B1 auf schwerentflammbaren, B1 geprüften Holzspanplatten, auch furniert. Im Aufbau mit Wigranit® Isolierfüller IF.

Produkte von AkzoNobel Wood Coatings werden ausschließlich für den professionellen und industriellen Verarbeiter hergestellt, der ein Grundwissen im Umgang und der Verwendung von chemisch/technischen Produkten zur Oberflächengestaltung hat. Die in den Merkblättern angegebenen Verarbeitungshinweise für unsere Qualitäten sind als unverbindliche Empfehlungen zu betrachten und stellen keinerlei Gewährleistung dar. Diese Empfehlungen basieren auf unseren Erfahrungen und Versuchsreihen und sollen die Arbeit unserer Abnehmer erleichtern und fördern. Jede mögliche Abweichung von den idealen Arbeitsbedingungen liegt im Verantwortungsbereich unserer Abnehmer und kann sich auf das (End-) Ergebnis der Anwendung auswirken. Dies befreit den Abnehmer jedoch nicht von seiner Verpflichtung zur Überprüfung des Produkts und dessen Eignung für die zu behandelnde Oberfläche, vorzugsweise durch eine Probeverarbeitung. Bei allen Zweifeln hinsichtlich der Handhabung oder Verarbeitung des erworbenen Produkts geben Ihnen unsere Werkstoffberater sowie Anwendungs- und Labortechniker nach bestem Wissen Auskunft. Selbstverständlich gewährleistet AkzoNobel eine einwandfreie Qualität ihrer Produkte nach Maßgabe der jeweiligen Produktspezifikationen, jedoch liegt die Verantwortlichkeit für den Einsatz der gelieferten Produkte ausschließlich beim Abnehmer. Sofern wir nicht spezifische Eigenschaften und Eignungen der Produkte für einen vertraglich bestimmten Verwendungszweck ausdrücklich - schriftlich - zugesichert haben, ist eine anwendungstechnische Beratung oder Unterrichtung, wenngleich sie nach bestem Wissen erfolgt, in jedem Fall unverbindlich und stellt keinerlei Gewährleistung dar. AkzoNobel haftet für die Anwendung ihrer Produkte durch deren Abnehmer nach Maßgabe ihrer Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen, auf die der Abnehmer hiermit hingewiesen wird. Das jeweils aktuelle Technische Merkblatt kann auf unseren Internetseiten abgerufen werden. Nach Erscheinen einer Neuauflage erlischt die Gültigkeit bisheriger Technischer Merkblätter. Stand:2017-07-13

EMEA HQ  
Akzo Nobel Hilden GmbH ● Düsseldorf Str. 96 - 100 ● 40721 Hilden ● Deutschland ● [www.akzonobel.com/wood](http://www.akzonobel.com/wood)