



| |
|--|
| Produktbeschreibung |
| Lösemittelhaltiges, lichtechtes, gut deckendes und gut füllendes Buntlacksystem. Farbmischsystem zur Erstellung unzähliger Farbtöne nach Sikkens, RAL, NCS usw. oder nach eigener Vorlage. |

| |
|---|
| Anwendungsbereich |
| Nahezu alle Holzmöbel im Innenbereich. Ideal geeignet im Aufbau mit den Produkten Wigranit® WIG/F oder Wigranit® 2K-PUR Isolierfüller IF. Das Produkt kann aufgrund der guten Isolier- und Fülleigenschaften auf roher MDF (auch in Feuchträumen wie Bad oder Küche) als Grund- und Überzugslack eingesetzt werden. |

| | |
|---|---|
| Produktdaten | |
| WNC/Farbtön | |
| Lieferviskosität DIN 4mm in sec. | ~ 65 je nach Farbtön |
| Haltbarkeit - Originalgebinde verschlossen | mind. 2 Jahre |
| Weitere Daten im Sicherheitsdatenblatt gemäß 91/155/EWG | www.zweihorn.com » Technische Daten » Sicherheitsdatenblätter |

| | | |
|----------------------------------|---------------------------------------|--|
| Vorbehandlung Untergründe | | |
| | Rohe Holzflächen | P180, P240, P320 |
| | Exotische / inhaltsstoffreiche Hölzer | Mit Wigranit® 2K-PUR Isolierfüller IF beschichten. |
| Empfehlung | MDF - ohne Feuchtigkeitseinwirkung | Solange mit Wigranit® Füller WIG/F vorbehandeln, bis eine geschlossene, gleichmäßige Fläche entstanden ist. Endschliff des Füllers mit Körnung P280 - P320. |
| Empfehlung | MDF - mit Feuchtigkeitseinwirkung | Solange mit Wigranit® 2K-PUR Isolierfüller IF vorbehandeln, bis eine geschlossene, gleichmäßige Fläche entstanden ist. Endschliff des Füllers mit Körnung P280 - P320. |

| | |
|---------------------|--|
| Verarbeitung | |
| | Gründlich aufrühren! |
| | Produkt wie unter "Härter Verdüner Zusätze" beschrieben mischen und applizieren. |

| | | |
|--------------------------------|---|---|
| Härter Verdüner Zusätze | | |
| | Härter | 10% PUR 5085 oder 10% Turbohärter TH |
| | | |
| | Verdüner | S 9004 normale Trocknung S 9029 langsame Trocknung |
| | optionale Zusätze | 10% Ringfestkonzentrat RK |
| | Verarbeitungszeit 20° C, 65% rel. Luftfeuchtigkeit | bis 8 Stunden |

| | | |
|--|---------|-----------|
| Applikation | | |
| | | |
| Spritzdruck (bar) | 1,5-3,0 | 110-130 |
| Düsengröße (mm) | 1,6-2,0 | 0,23-0,28 |
| Verdünerzugabe (%) | 10-20 | 0-10 |
| Verarbeitungsviskosität DIN 4mm (sec.) | 20-30 | 30-60 |
| Auftragsmenge pro Arbeitsgang (g/m²) | 120-150 | 120-150 |
| maximale Auftragsmenge für IMO/USCG pro Arbeitsgang (g/m²) gehärtet mit PUR 5085 | 120 | 120 |
| Ergiebigkeit pro Arbeitsgang (m²/l) | 6-8 | 6-8 |

| | |
|--------------------|---------------|
| Trockenzeit | |
| staubtrocken | ab 15 Minuten |
| griffest | ab 45 Minuten |
| schleifbar | ab 2 Stunden |
| transportfähig | ab 12 Stunden |

| |
|--|
| Nachbehandlung |
| Nach vorherigem Anschliff mit Körnung P280-320 ist eine Nachbehandlung mit gleichem Produkt jederzeit möglich. Zum Schutz des Buntlackes, sowie zum Erreichen eines bestimmten Glanzgrades, empfehlen wir eine Klarlackschicht mit unseren lichtechten Systemen wie Crystallit® oder Purolit zu applizieren. Hierzu wird die Buntlackschicht nach ca. 2 Stunden bis maximal 8 Stunden ohne Zwischenschliff mit dem Klarlack ablackiert. Wenn nicht innerhalb dieser Zeitspanne ablackiert werden kann, so muss der Buntlack angeschliffen und zunächst erneut appliziert werden. |

Produkte von AkzoNobel Wood Coatings werden ausschließlich für den professionellen und industriellen Verarbeiter hergestellt, der ein Grundwissen im Umgang und der Verwendung von chemisch/technischen Produkten zur Oberflächengestaltung hat. Die in den Merkblättern angegebenen Verarbeitungshinweise für unsere Qualitäten sind als unverbindliche Empfehlungen zu betrachten und stellen keinerlei Gewährleistung dar. Diese Empfehlungen basieren auf unseren Erfahrungen und Versuchsreihen und sollen die Arbeit unserer Abnehmer erleichtern und fördern. Jede mögliche Abweichung von den idealen Arbeitsbedingungen liegt im Verantwortungsbereich unserer Abnehmer und kann sich auf das (End-) Ergebnis der Anwendung auswirken. Dies befreit den Abnehmer jedoch nicht von seiner Verpflichtung zur Überprüfung des Produkts und dessen Eignung für die zu behandelnde Oberfläche, vorzugsweise durch eine Probeverarbeitung. Bei allen Zweifeln hinsichtlich der Handhabung oder Verarbeitung des erworbenen Produkts geben Ihnen unsere Werkstoffberater sowie Anwendungs- und Labortechniker nach bestem Wissen Auskunft. Selbstverständlich gewährleistet AkzoNobel eine einwandfreie Qualität ihrer Produkte nach Maßgabe der jeweiligen Produktspezifikationen, jedoch liegt die Verantwortlichkeit für den Einsatz der gelieferten Produkte ausschließlich beim Abnehmer. Sofern wir nicht spezifische Eigenschaften und Eignungen der Produkte für einen vertraglich bestimmten Verwendungszweck ausdrücklich schriftlich - zugesichert haben, ist eine anwendungstechnische Beratung oder Unterrichtung, wenngleich sie nach bestem Wissen erfolgt, in jedem Fall unverbindlich und stellt keinerlei Gewährleistung dar. AkzoNobel haftet für die Anwendung ihrer Produkte durch deren Abnehmer nach Maßgabe ihrer Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen, auf die der Abnehmer hiermit hingewiesen wird. Das jeweils aktuelle Technische Merkblatt kann auf unseren Internetseiten abgerufen werden. Nach Erscheinen einer Neuauflage erlischt die Gültigkeit bisheriger Technischer Merkblätter. Stand:2018-10-30

| Besondere Hinweise | |
|---|--|
| PUR-Lacke nicht unter 15°C verarbeiten und trocknen. | |
| Applizieren von PUR-Lacken innerhalb eines Arbeitstages ohne Zwischenschliff möglich. Nach dieser Zeit ist ein Zwischenschliff kurz vor der Weiterverarbeitung nötig, um einen einwandfreien Verbund zu gewährleisten. | |
| PUR-Härter sind feuchtigkeitsempfindlich. Bitte stets dicht verschlossen im Originalgebinde aufbewahren. | |
| Bei der Verarbeitung von PUR-Härtern Sicherheitshinweise auf dem Etikett beachten. | |
| PUR-Härter nicht länger als 1 Jahr im geschlossenen Originalgebinde kühl und trocken lagern. | |
| Spezial Turbohärter TH wurde ausschließlich für Wigranit® Novacolor WNC entwickelt. Hierdurch kann die chemische Vernetzung um bis zu 30% gesteigert werden. | |
| Ringfestkonzentrat RK kann dem Lack zugefügt werden, wenn auf einen Klarlackschutz verzichtet werden soll. Durch die Zugabe von 10% RK wird die durch Metallabrieb verursachte Oberflächenstörung reduziert. Entstandene Spuren lassen sich mühelos mit einem Baumwolltuch und Zweihorn® Möbelpflege MPF entfernen. | |

| Prüfnormen | |
|---|--|
|  | DIN 68861/1B Chemische Beanspruchung bei Möbeloberflächen |
|  | EN 71-3 Migration von löslichen Schwermetallen |
|  | Allgemein bauaufsichtliches Prüfzeugnis der Schwerentflammbarkeit gemäß DIN 4102/B1 auf schwerentflammbaren, B1 geprüften Holzspanplatten, auch furniert. |
|  | Schwerentflammbar gemäß EN 13501 im Aufbau mit IF, WNC/Farbtou und CL 7, 8, 9, 0, TM und CL-H auf EN 13501 zugelassenen MDF-Werkstoffen. |
|  | Schwerentflammbar gemäß IMO Resolution A.653 mit USCG-Zulassung. Der schwerentflammbare Oberflächenwerkstoff darf nicht auf Rohren, Rohrabdeckungen oder Kabeln eingesetzt werden. |
|  | Anforderung an Küchenmöbeloberflächen nach DIN 68930 in Bezug auf die Wechselklimabeständigkeit. |
|  | Tox Control - Das Siegel für emissionsarme Lackierungen |
| Alle Prüfnormen gelten bei Mischung mit Standardhärter PUR 5085. Bei Mischung mit Spezial Turbohärter TH gelten die ersten beiden Prüfnormen. | |

Produkte von AkzoNobel Wood Coatings werden ausschließlich für den professionellen und industriellen Verarbeiter hergestellt, der ein Grundwissen im Umgang und der Verwendung von chemisch/technischen Produkten zur Oberflächengestaltung hat. Die in den Merkblättern angegebenen Verarbeitungshinweise für unsere Qualitäten sind als unverbindliche Empfehlungen zu betrachten und stellen keinerlei Gewährleistung dar. Diese Empfehlungen basieren auf unseren Erfahrungen und Versuchsreihen und sollen die Arbeit unserer Abnehmer erleichtern und fördern. Jede mögliche Abweichung von den idealen Arbeitsbedingungen liegt im Verantwortungsbereich unserer Abnehmer und kann sich auf das (End-) Ergebnis der Anwendung auswirken. Dies befreit den Abnehmer jedoch nicht von seiner Verpflichtung zur Überprüfung des Produkts und dessen Eignung für die zu behandelnde Oberfläche, vorzugsweise durch eine Probeverarbeitung. Bei allen Zweifeln hinsichtlich der Handhabung oder Verarbeitung des erworbenen Produkts geben Ihnen unsere Werkstoffberater sowie Anwendungs- und Labortechniker nach bestem Wissen Auskunft. Selbstverständlich gewährleistet AkzoNobel eine einwandfreie Qualität ihrer Produkte nach Maßgabe der jeweiligen Produktspezifikationen, jedoch liegt die Verantwortlichkeit für den Einsatz der gelieferten Produkte ausschließlich beim Abnehmer. Sofern wir nicht spezifische Eigenschaften und Eignungen der Produkte für einen vertraglich bestimmten Verwendungszweck ausdrücklich schriftlich - zugesichert haben, ist eine anwendungstechnische Beratung oder Unterrichtung, wenngleich sie nach bestem Wissen erfolgt, in jedem Fall unverbindlich und stellt keinerlei Gewährleistung dar. AkzoNobel haftet für die Anwendung ihrer Produkte durch deren Abnehmer nach Maßgabe ihrer Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen, auf die der Abnehmer hiermit hingewiesen wird. Das jeweils aktuelle Technische Merkblatt kann auf unseren Internetseiten abgerufen werden. Nach Erscheinen einer Neuauflage erlischt die Gültigkeit bisheriger Technischer Merkblätter. Stand:2018-10-30