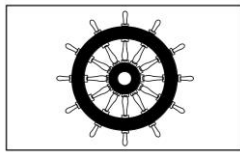


# KLEIBERIT 501.0

## 1K-PUR-Klebstoff

### Anwendungsgebiet

- Herstellung von Wandelementen und anderen nichttragenden Konstruktionen aus Holz und Holzwerkstoffen
- Herstellung von Holzprodukten die der Witterung ausgesetzt werden, wie z.B. Fenster, Türen, Zaunelementen und Terrassenbauteilen, jeweils mit geeignetem Oberflächenschutz
- Klebung von Holzprodukten und Elementen, die einer hohen Belastung unterliegen bzw. zeitweise erhöhter Feuchtigkeit ausgesetzt sind, wie z.B. Parkettdielen, Sauna- und Badezimmermöbel
- Verleimung mineralischer Bauplatten, keramischer Werkstoffe, Betonwerkstoffe und Hartschäume
- Verklebung im Schiffsbau  
Zulassungsnummer:  
118.229-3  
Zertifizierte  
Auftragsmenge:  
150 g/m<sup>2</sup>
- KLEIBERIT 501.0 ist sehr gut geeignet für Minergie-(A-/P-)Eco und entspricht der 1. Priorität Eco-BKP



### Vorteile

- Nur eine Komponente – keine Topfzeitprobleme
- Einfache Anwendung

### Eigenschaften der Verklebung

- Die Leimfuge ist hochwärmeständig
- Verleimqualität D4 nach DIN EN 204 (ift-Prüfbericht Nr. 505 26095 vom 03.05.2010)
- Geprüft nach DIN EN 14257 (Watt 91) (ift-Prüfbericht Nr. 505 43669 vom 26.05.2010)

### Eigenschaften des Klebstoffes

**Basis:** Polyurethan  
**Farbe:** braun  
**Dichte:** ca. 1,13 g/cm<sup>3</sup>

#### Viskosität bei 20 °C

**- Brookfield RVT:** 7.000 ± 1.500 mPa·s  
**Konsistenz:** dünnflüssig

**Kennzeichnung:** Siehe unser Sicherheitsdatenblatt

**Hinweis:** Nur für gewerbliche Anwendung vorgesehen.

### Verarbeitung

#### Verarbeitungsbedingungen

Die zu klebenden Substrate sind auf mindestens 18 °C Raumtemperatur zu temperieren. Sie müssen sauber, lufttrocken und fettfrei sein. Bei Holzwerkstoffen darf die Materialfeuchte 5 % nicht unterschreiten. Sind auf der zu klebenden Oberfläche Trennmittel o.ä. vorhanden, so sind diese vor der Klebung zu entfernen. KLEIBERIT 501.0 **nicht** unter +5 °C verarbeiten.

#### Auftragsmethode

Der Auftrag auf die Substrate kann mittels Zahnpachtel, Walzen- oder Düsenanlagen erfolgen.

#### Klebstoffauftrag

Es genügt einseitiger Klebstoffauftrag auf das weniger poröse Füge teil.

#### Auftragsmenge

100 - 200 g/m<sup>2</sup> je nach Materialbeschaffenheit.

#### Offene Zeit

Ca. 20 - 25 Minuten bei ca. 20 °C und 50 % rel. Feuchte. Durch hohe Raumtemperatur, hohe Luftfeuchtigkeit oder Feuchtezufuhr wird diese Zeitspanne verkürzt.

#### Härtung

Durch den Einfluss von Feuchtigkeit

## KLEIBERIT 501.0

(Luft, Werkstoff) härtet der Klebstoff zu einem wasserfesten, lösemittelbeständigen, halbharten Klebstofffilm aus. Durch gezielte Feuchtezufuhr (Feinsprühen von Wasser ca. 20 g/m<sup>2</sup>) oder höhere Temperaturen (40°C bis max. 80°C) wird der Vernetzungsvorgang beschleunigt.

### Pressen der Teile

Der Vernetzungsvorgang soll bei einem Pressdruck stattfinden, der einen ausreichenden Kontakt der Klebefläche gewährleistet. Pressflächen durch Auflegen von Silikonpapier vor auslaufendem Klebstoff schützen.

Der erforderliche Druck ist von der Art und Größe der Werkstücke abhängig, es soll eine gute Fugenpassung erreicht werden. Bei Schichtholzverklebungen bzw. Fugenverleimungen nicht unter **0,6 N/mm<sup>2</sup>** pressen.

Je intensiver die Vernetzung des Klebstoffes unter Pressdruck erfolgt, desto höher ist die spätere Belastbarkeit.

### Presszeiten

Die Zeiten sind von der Temperatur und vom Feuchteangebot stark abhängig. Als Richtwerte gelten:

Temperatur	Presszeit
20 °C	ab 60 Minuten
40 °C	ab 30 Minuten
60 °C	ab 10 Minuten
80 °C	ab 5 Minuten

Exakte Zeiten müssen für die spezielle Anwendung nach vorliegenden Bedingungen festgelegt werden.

### Nachbindezeit

#### Klebstoff- und Gebinde-Entsorgung

Abfallschlüssel 080501

Unsere Gebinde sind aus recyclingfähigem Material. Gut entleerte Gebinde können der Wiederverwertung zugeführt werden.

Die Weiterbearbeitung der verleimten Teile ist nach ca. 2 - 3 Stunden möglich, die Endfestigkeit wird nach ca. 24 Stunden erreicht.

**Weitere Informationen finden Sie auf unserem Infoblatt „KLEIBERIT 501“.**

### Reinigung

Auftragsgeräte nach Gebrauch **sofort** mit KLEIBERIT 820.0 reinigen.

### Gebindegrößen

#### KLEIBERIT 501.0:

Blechkanister	6 kg netto
Blechkanne	32 kg netto
Karton 12 Kunststoffspritzflaschen	0,5 kg netto

#### Reiniger

#### KLEIBERIT 820.0:

Blechkanister	4,5 kg netto
---------------	--------------

Weitere Gebindegrößen auf Anfrage.

### Lagerung

KLEIBERIT 501.0 ist im luftdicht verschlossenen Gebinde bei 20°C ca. 9 Monate lagerfähig. Gebinde kühl und trocken lagern. Klebstoff sorgfältig vor Feuchtigkeitseinwirkung schützen.

Angebrochene Gebinde kurzfristig verbrauchen. KLEIBERIT PUR-Leim 501.0 ist nicht frostempfindlich bei Temperaturen oberhalb -25 °C.

Stand 13.09.2021 lz; ersetzt frühere Ausführungen.

#### Service

Unser anwendungstechnischer Beratungsdienst steht Ihnen jederzeit zur Verfügung. Unsere Angaben beruhen auf unseren bisherigen Erfahrungen und sind keine Eigenschaftszusicherungen im Sinne der BGH-Rechtsprechung. Prüfen Sie selbst, ob sich unser Produkt für ihre Zwecke eignet. Eine Haftung, die über den Wert unseres Produktes hinausgeht, kann aus den vorliegenden Ausführungen nicht hergeleitet werden, auch nicht aus der Inanspruchnahme unseres kostenlos und unverbindlich zur Verfügung gestellten Beratungsdienstes.