

**Verwendungszweck :**

Mit Prosol Leuchtfarben stehen Spezial-Tagesleuchtfarben zur Verarbeitung im Einschichtverfahren zur Verfügung, die aber nur für den Einsatz im Innenbereich geeignet sind. Dabei muss auch darauf geachtet werden, daß diese Bereiche keiner stärkeren Außenlichtbelastung ausgesetzt sind. Aufgrund der einschichtigen Verarbeitung entfällt das sonst übliche überlackieren mit Klarlacken, was zu Kosten- und Arbeitseinsparungen führt

**Charakteristik: Bindemittelbasis: Acryl-Copolymer**

**Eigenschaften :**

- kurze Trockenzeit
- elektrostatisch verarbeitbar
- hohe UV- und Wetterbeständigkeit
- Temperaturbeständigkeit:
  - Dauerbelastung: 70 °C;
  - Kurzzeitbelastung: 130 °C
- Haftung (DIN 53 151):  
Stahl: Gt 0 - 1 (gut); PVC: Gt 0 (sehr gut)

**Verarbeitungshinweise****Verarbeitungsbedingungen:**

Ab + 10 °C und bis 80 % relative Luftfeuchtigkeit.

**Untergrundvorbereitung:**

**Blanke Metalle:** Reinigen, anschleifen und entfetten mit Silikonentferner.

**1K-Altlackierungen:** restlos entfernen (abschleifen, abbeizen)

**2K-Altlackierungen:** anschleifen und entfetten Silikonentferner

**Auftragsverfahren :**

	<b>Druck [bar]</b>	<b>Düse [mm]</b>	<b>Spritzgänge</b>	<b>Verdünnung</b>
Luft / Fließbecher	4 - 5	1,3 - 1,5	2 - 4	25 - 30 %
HVLP	2,5 - 3	1,3 - 1,4	2 - 4	25 - 30 %

**Trocknung staubtrocken griffest montagefest überlackierbar**

**Objekttemperatur 20 °C** 10 - 15 20 - 25 Min. 1 - 2 h 15 Min.

**Objekttemperatur 60 °C** 30 Min.

Die Endhärte wird nach 2 Tagen (20 °C) erreicht.



### **Besondere Hinweise**

Nur auf weißem Untergrund verarbeiten. Es sind daher die empfohlenen Grundierungen im Farbton RAL 9010 zu verwenden. Nur für die professionelle Anwendung bestimmt. Manche Farbtöne können Blei enthalten, deshalb nicht für Gegenstände benutzen, die gelutscht oder gekaut werden können. Farbton vor Verarbeitung prüfen.

### **Reinigung der Werkzeuge**

Werkzeuge sofort nach Gebrauch mit Nitroverdünnung reinigen.

### **Entsorgung**

Die Entsorgung erfolgt über das Kreislaufsystem Blechverpackungen und Stahl (KBS). Die Verpackungen müssen sauber, trocken, frei von Fremdstoffen und restentleert sein. Bei Kunststoffgebinden muß der Metallbügel entfernt werden. Die Verpackungen müssen das Produktetikett des letzten Füllgutes aufweisen.

### **Anwendung:**

1. Oberfläche gründlich reinigen und anschleifen. Grundieren mit Haftgrund weiß.
2. Sprühdose vor dem Gebrauch schütteln, bis die Kugeln hörbar sind. Probesprayen. Sprühabstand 25-30 cm.
3. Im Kreuzgang mehrere dünne Schichten sprühen. Zwischendurch die Farbe 15 Minuten antrocknen lassen.
4. Bei Außenanwendung nur bedingt UV-beständig.

**Hinweise:** Weitere Daten hinsichtlich der Produktsicherheit, Transport und Arbeitssicherheit sind dem EG-Sicherheitsdatenblatt des Produktes zu entnehmen. Die im Umgang mit Chemikalien üblichen Vorsichtsmaßnahmen sind zu beachten.

Bei Neuauflage verliert dieses Technische Merkblatt seine Gültigkeit.

Unsere Merkblätter und Druckschriften sollen nach bestem Gewissen beraten, der Inhalt ist jedoch ohne Rechtsverbindlichkeit.