



Automotive Aftermarket Division

3M 58015/50681 hochmoduliger, niedrig leitender Polyurethan- Abdichtungskleber

1) Teilenummern

3M 58015 310-ml-Kartusche
3M 50681 415-ml-Beutel

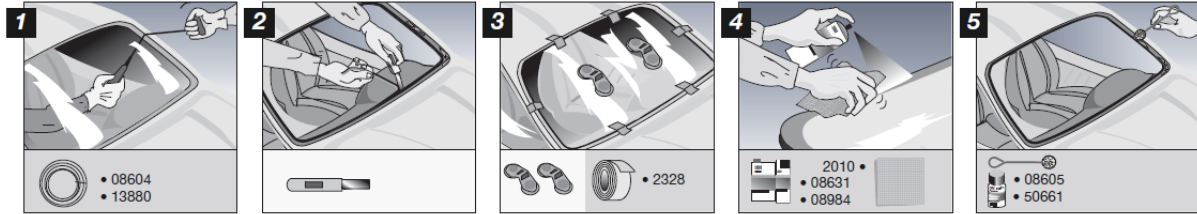
2) Beschreibung und Endverwendungen

3M 58015/50681 ist ein durch Feuchtigkeit haftender, hochmoduliger, niedrig leitender und schnell aushärtender Einkomponenten-Polyurethan-Klebstoff, in dem Isocyanate enthalten sind. Er bildet eine hochmodulige und flexible Verbindung aus und kann zum Verkleben von Frontscheiben verwendet werden, insbesondere in Fahrzeugen aus Aluminium.

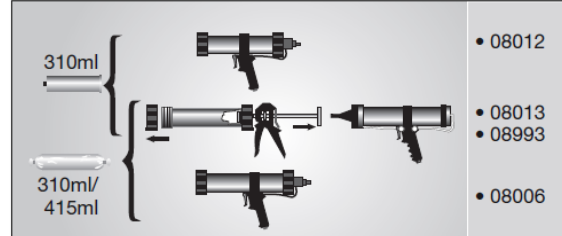
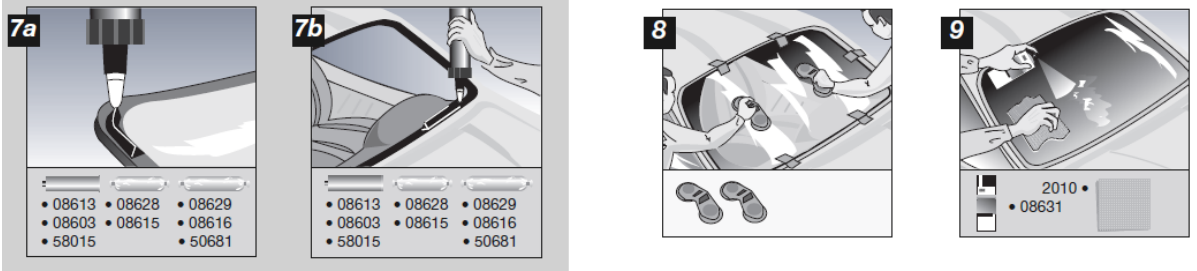
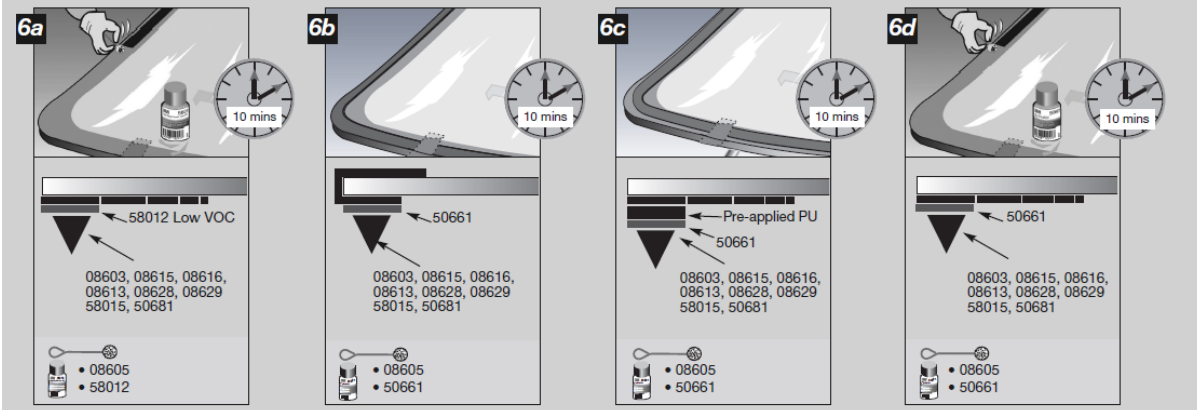
3) Physikalische Eigenschaften

Farbe	Schwarze, thixotrope Paste
Dichte bei 20 °C	1,4 ± 0,005
Hautbildungszeit bei 23 °C und 50 % relativer Luftfeuchtigkeit	etwa 15 Minuten
Aushärtezeit bei 23 °C und 50 % relativer Luftfeuchtigkeit	>4 mm/24 Std.
Temperaturbeständigkeit	-40 bis +90 °C
Widerstand	100 Millionen Ohm pro cm

4) Gebrauchsanweisung



Ceramic Céramique Керамик Keramika Keramika Keramika Keramika Keramika Keramika Keramika Keramika	Keramisk Керамико Ceramico Ceramika Kerámica Keramická Keramická Keramická Keramická Keramická Keramická	Keramikas Stiklas su keramine juostele Ceramic С керамической шпательной Kerámika Kerámica Keramika Keramika Keramika Keramika Keramika Keramika	PU Encapsulated Encapsulé PU PU Verkapselung PU Inkapsulaci PU Kapsellasi PU Inkapsulaci PU For siglet PU Encapsulado PU Encapsulado PU Inkapsulaci	PU Evriokapsirvo PU Inkapsulaci PU Kapselaci PU Kapselaci PU zapovrdzani Zapovrdzani PU PU Ekapsulaci PU Hermetik PU Inkapsulaci PU Inkapsulaci Stiklas su PU vmetilo	PU protejati С полиуретановой рамкой Обложено С предарматурою напылено PU Обложено PU enkapsulaci PU enkapsulaci PU enkapsulaci PU enkapsulaci PU enkapsulaci PU enkapsulaci	Pre-applied PU Pré-appliqué PU PU pre-aplicado Vorverarbeitete PU Vorbehandelte PU Virta PU-tilima Tärlagen påsett PU Pré-aplicada PU For-ålaggt PU Polurambo aplicado anteriormente	Fibras aplicadas PU Me preaplikovani PU PU pre-aplicado Wetzone polycure polimerizacijam Elosilij leklatt PU Předem aplikovaný PU Vopred aplikovaný PU Prej nanesen PU Enpreaplikad PU Enpreaplikad PU Enpreaplikad PU Enpreaplikad PU Enpreaplikad PU Enpreaplikad PU	Stiklas, padengtas PU klizas PU preaplicat Со слоем полиуретана Tromioki naneseno PU (jepto C predaplikovano naneseno PU naneseno Fabrički nanesen PU lepak Onceden PU uvgulanan PU למי תייסוד דבוק Enpreaplikad PU Enpreaplikad PU Enpreaplikad PU Enpreaplikad PU Enpreaplikad PU Enpreaplikad PU	Primer med Pré-prime Mit Haftemitter behandelt Voorgeprimerd Estar imeritulu TKilgura primet Pré primário For-primet Imprimación previa Förprimad	Me preaplikovano Pre-primizzato Wetzone polycure poškladen Elosilij primereciat Opafese zakladan silben Vopred aplikovaný primer Prej nanesen primer Kruant Isprički gruntis Gruntotas stiklas	Primer preaplicat Загрунтованное Tromioki nanesen primer Prapagrativata naneseno primerep Fabrički nanesen primer Onceden primer lenimip למי תייסוד דבוק
---	--	---	--	---	--	--	---	---	--	---	---



3M PRODUCT Application	58012 Single Step Primer Low VOC	08617 Bottle WSD Clear	50661 Activator
Fritted Glass - 6a	✓		
Encapsulated Glass (PU or PVC) - 6b			✓
Pre-primed - 6d			✓
Fritted Glass with pre-applied PU - 6c			✓
Lacquered steel or Aluminium - 5			✓
Steel-Aluminium without paint (spot repair) - 5	✓		
Glass or Tinted Glass*	✓	✓	

Never use alcohol. *The primer must not be directly under UV exposure, a frame has to be applied on the other side in order to avoid UV exposure.

Drive Away Time
Temps de libération du véhicule
Wegfahrzeit
Rijkaartijd
Kuivumis aika
"Kjør i vei tid"
Tempo de condução
Tiempo de seguridad antes de conducir
Klar att köra
Χρόνος Αποχώρησης Αυτοκινήτου
Tempo di risonanza vettura
Gotowości do jazdy
Teljes száradási idő

Doba před jízdou
Bezpečný čas do odjedu vozidla
Čas varnega odhoda
Säduks valmis
Dziwimo laikas
Tiempo de inmovilización
Время высыхания
Vrijeme sušenja
Време за съхнене
Vreme sušenja
Uygulama sonrası yola çıkış zamanı
נזק הזמנה לפני תחילת הנסיעה

08603 / 08615 / 08616	08613 / 08628 / 08629	58015 / 50681
310ml 310ml 415ml	310ml 310ml 415ml	310ml 415ml
4 Hours/Heure/Stunden/Uren/Tuntia/Timer/Horas/Timer/Horas/Timmer/Dpsj/One/Gođiny/Orak/Hodiny/Hodiny/Us/Tundi/Stundas/val./One/Äac./sata/4äc086/sata/Saaler/TU/yr	90 Minutes/mn/Minuten/Minuten/Minuuttia/Minutter/Minutos/Minuter/Minutos/Minuter/Äcrtö/Minuti/Minuti/Perok/Minuty/Minuty/Minuty/Minuts/mn./Minutes/Mes./minuta/Mesjyt/minuta/Dakikalar/Dakika	60 Minutes/mn/Minuten/Minuten/Minuuttia/Minutter/Minutos/Minuter/Minutos/Minuter/Äcrtö/Minuti/Minuti/Perok/Minuty/Minuty/Minuty/Minuts/mn./Minutes/Mes./minuta/Mesjyt/minuta/Dakikalar/Dakika
8 Hours/Heure/Stunden/Uren/Tuntia/Timer/Horas/Timer/Horas/Timmer/Dpsj/One/Gođiny/Orak/Hodiny/Hodiny/Us/Tundi/Stundas/val./One/Äac./sata/4äc086/sata/Saaler/TU/yr	3 Hours/Heure/Stunden/Uren/Tuntia/Timer/Horas/Timer/Horas/Timmer/Dpsj/One/Gođiny/Orak/Hodiny/Hodiny/Us/Tundi/Stundas/val./One/Äac./sata/4äc086/sata/Saaler/TU/yr	60 Minutes/mn/Minuten/Minuten/Minuuttia/Minutter/Minutos/Minuter/Minutos/Minuter/Äcrtö/Minuti/Minuti/Perok/Minuty/Minuty/Minuty/Minuts/mn./Minutes/Mes./minuta/Mesjyt/minuta/Dakikalar/Dakika

a) **Vorbereitung der Scheibe:**

Immer sicherstellen, dass die Oberflächen sauber und frei von Verunreinigungen sind. 08631 Glasreiniger oder 08984 Klebstoffreiniger auf Scotch-Brite (rot) verwenden. Mit wenig Druck reinigen. Die Oberfläche mit 08631 Glasreiniger oder 08984 Klebstoffreiniger auf einem sauberen Tuch reinigen. Den 58012 Einschritt-Primer mit geringem VOC-Gehalt vor der Verwendung 30 Sekunden schütteln, bis die enthaltene Metallkugel deutlich zu hören ist. Eine dünne Schicht 58012 Einschritt-Primer mit geringem VOC-Gehalt auf die Glaskeramik auftragen und mindestens 10 Minuten trocknen lassen (siehe Abb. 6A). Für vorgrundierte Kanten, Keramikkanten mit aufgetragenem PU und gekapselte Kanten den 50661 Aktivator verwenden und ohne Scotch-Brite (rot) reinigen. Spezielle Anweisungen: Bei vorgrundierte Glas die Haftung der aufgetragenen Grundierung prüfen, bevor 3M 50661 Aktivator aufgetragen wird. Bei schlechter Haftung die Grundierung entfernen. Für Glas oder getöntes Glas den 3M 8617 Primer vor dem 58012 Primer mit geringem VOC-Gehalt auftragen. Auf der anderen Seite muss ein Rahmen angebracht werden, um eine Bestrahlung durch UV-Strahlen zu vermeiden.

b) **Vorbereitung der Quetschnaht:**

1) Polyurethan-Rückstände am Karosserierahmen mit 3M 08984 Klebstoffreiniger entfernen. Trocknen lassen und anschließend die Dicke des Polyurethan-Klebstoffs auf 1 mm verringern. **3M 58015/50681 Scheibenkleber auftragen.** 3M 58012 Einschritt-Primer mit geringem VOC-Gehalt verwenden, um blanke Metalloberflächen vor Korrosion zu schützen. Keinen Primer auf dem alten Polyurethan-Klebstoff auftragen.

2) Bei frisch lackierten Karosserierahmen (vollständig ausgehärteter Lack) den 3M 50661 Aktivator auftragen. Mindestens 10 Minuten trocknen lassen. Eine Raupe **3M 58015/50681 Scheibenklebstoff** auf die Scheibe oder den Karosserierahmen auftragen (je nach Anweisung des Fahrzeugherstellers). Die Scheibe innerhalb von 10 Minuten einsetzen. Überschüssigen Klebstoff mit 3M 08984 Klebstoffreiniger entfernen. Der Temperatureinsatzbereich liegt zwischen +10 °C und +35 °C.

Merkmale	Vorteile	Nutzen
Endgültige Härte (Shore A)	>60	Erfüllt ISO 868 – 3 Sekunden
Scherfestigkeit	>2,4 MPa	Erfüllt ISO 4587
Scherfestigkeit nach 5 Std. bei 23 °C und 50 % relativer Luftfeuchtigkeit	>0,9 MPa (>130 psi)	Erfüllt FORD SAE J 1529
Scherfestigkeit nach 7 Tagen bei 23 °C und 50 % relativer Luftfeuchtigkeit	>3,5 MPa (>500 psi)	Erfüllt FORD SAE J 1529
Modul G10	>2,2 MPa	Erfüllt DIN 54451
Beständig gegenüber Wasser und Salznebel	Ausgezeichnet	
Reißdehnung	>300 %	Erfüllt ISO 37
Modul bei 100 %	etwa 3,5 MPa	Erfüllt ISO 37
Modul beim Reißen	>6 MPa	Erfüllt ISO 37



Technisches Datenblatt

Gültig ab: 17.06.2016 Ersetzt: 01.11.2009

Spezifischer Widerstand	etwa 100 Millionen Ohm pro cm	
Crashtest	Widersteht nach 1 Std. bei 5 °C und 50 % relativer Luftfeuchtigkeit	Erfüllt FMVSS 212 (Standard-Crashtest im Automobilbau)

5) Aufbewahrung

9 Monate in der hermetisch verschlossenen Originalverpackung zwischen 5 und 25 °C.

Kartuschen vor Verwendung bei etwa 20 °C lagern.

6) Sicherheit

Leicht entzündlich. Alle Zündquellen vor der Verwendung beseitigen.

Schädlich. Lesen Sie vor der Verwendung die vollständige Anleitung und das Sicherheitsdatenblatt.

Dämpfe nicht einatmen und Hautkontakt vermeiden.

3M 58015/50681 hochmoduliger, niedrig leitender Polyurethan-Abdichtungskleber ist AUSSCHLIESSLICH FÜR DIE PROFESSIONELLE INDUSTRIELLE VERWENDUNG VORGESEHEN.

7) Wichtige Hinweise

Die vorstehenden Angaben stellen unsere gegenwärtigen Erfahrungswerte dar und beschreiben das Produkt nur im Hinblick auf Sicherheitserfordernisse. Es obliegt dem Besteller, vor Verwendung des Produktes selbst zu prüfen, ob es sich auch im Hinblick auf mögliche anwendungswirksame Einflüsse für den von ihm vorgesehenen Verwendungszweck eignet. Alle Fragen der Gewährleistung und Haftung für dieses Produkt richten sich nach den jeweiligen vertraglichen Regelungen, sofern nicht gesetzliche Vorschriften etwas anderes vorsehen.

Zusätzliche Produkt- und Sicherheitsinformationen:



3M Deutschland GmbH Autoreparatur-Systeme

Carl-Schurz-Straße 1
41453 Neuss
Tel.: 0 21 31 / 14-20 20
Fax: 0 21 31 / 14-32 00
E-Mail: Autoreparatur@3M.com
www.3M.de/autoreparatur

3M Österreich GmbH Autoreparatur-Systeme

Kranichberggasse 4
1120 Wien
Tel.: 01 / 86 686-474
Fax: 01 / 86 686-229
E-Mail: autoreparatur-at@mmm.com
www.3M-autoreparatur.at

3M Schweiz GmbH Autoreparatur-Systeme

Eggstrasse 93
8803 Rüschlikon
Tel.: 044 / 724 91 42
Fax: 044 / 724 94 40
E-Mail: 3M-Auto.ch@mmm.com
www.3M-autoinfo.ch