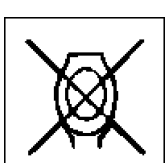
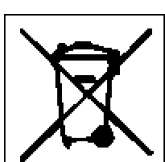
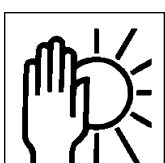
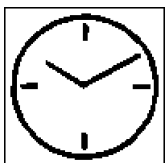
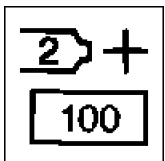


Technisches Merkblatt - Produktinformation

Produkt: KUNSTSTOFFSPACHTEL STYROLREDUZIERT



Eigenschaften:

Hochelastischer 2K-Kunststoffspachtel SR auf Polyesterbasis. Temperaturbeständig bis +160 °C. Leicht ziehbar, gut füllend, leicht schleifbar.

Für Spachtelarbeiten an Teilen, die starken Vibrationen ausgesetzt sind.

Geeignete Untergründe sind Stahlblech, Eisen- und Aluguss sowie glasfaserverstärkte Autokarosserieteile auf Polyesterbasis.

Anwendungsbereich:

Autoreparatur, Industrie

Chemische Basis:

Kunststoffspachtel SR: Ungesättigte Polyesterharze, inerte Füllstoffe, Thixmittel und Pigmente.

Härter: Benzoylperoxid

Gebrauchsanweisung:

Der Untergrund ist sorgfältig von Rost, Schmutz, Fett und alten, lockeren Farbresten zu säubern und anzuschleifen. Die gewünschte Menge Spachtel wird mit ca. 2% Härterpaste gründlich vermischt und dann innerhalb von 4 - 6 Minuten verarbeitet.

Reaktionsgrund: Als Untergrund **nicht** geeignet sind galvanisch- und feuerverzinkte Bleche, Wash-Primer, Kunstharz- oder Nitro-Kombi-Grundierungen.

Topfzeit:

mit ca. 2 % Härter: 4 - 6 Minuten.

Überdosierung von Härterpaste verkürzt die Topfzeit, beschleunigt die Durchhärtung aber nicht. Unter ungünstigen Bedingungen können in diesem Fall sogar Haftungsprobleme und / oder Farbveränderungen an der nachfolgenden Lackierung auftreten.

Mischung:

100 Gewichtsteile Kunststoffspachtel SR

2 Gewichtsteile Härterpaste

Verarbeitungstemperatur:

Die Umgebungs- und Materialtemperatur soll bei der Verarbeitung zwischen +18 °C und +25 °C liegen.

Nicht unter +5 °C verarbeiten!

Entsorgung:

Nach den örtlichen behördlichen Vorschriften entsorgen.

Schleifen:

Mit Körnung: P 80 – P 280

Auf Grund der Wasserempfindlichkeit von Polyestern wird empfohlen trocken zu schleifen.

Lagerstabilität:

Bei + 20°C in dicht verschlossenen Gebinden mindestens **12 Monate**.