

1K NITRO-GRUNDIERUNG 10 - FERTIGTON GRAU

Beschreibung:

Schnelltrocknende 1K Alkyd-Nitrocellulose-Grundierung mit aktivem Korrosionsschutz (Zinkphosphat) für Stahluntergründe. Auch geeignet für den Auftrag mit Rolle/Pinsel.

Extrem schnelle Trocknung (Griffest nach ca. 30 Minuten).
Optimal im System mit 1K Nitro-Decklack 101.

Anwendung:

Zum Schutz von Stahlkonstruktionen aller Art, landwirtschaftlichen Geräten, Baumaschinen, Schienenfahrzeugen, Industrie- und Nutzfahrzeugen, etc.

	Stahl/Eisen (FE)
VORBEREITUNG DES UNTERGRUNDS	 P220–P280
	 PROSOL Reiniger Antisilikon

Untergrundvorbehandlung:

Untergrund schleifen und reinigen.

Besondere Hinweise:

Nur für die professionelle Anwendung bestimmt.

Untergründe:	Stahl, Eisen					
Typ:	Alkyd – Nitrocellulose					
Glanzgrad:	matt					
Lieferviskosität: DIN 53211 Φ 4 mm / 20 °C	170–190 Sek					
Dichte:	1,18–1,22 kg/l					
Trockensubstanz in der gelieferten Form:	Volumenanteil: 41% Gewichtsanteil: 57%					
VOC:	VOC bereit für den Einsatz (g/l) = 600 g/l					
Theoretische Ergiebigkeit:	5 - 6 m ² /l					
Farbton:	Grau					
 Mischungsverhältnis nach Volumen (Lack:Härter + Verd.)	15-25 % PROSOL Nitro-Verdünnung oder PROSOL Verdünnung für 1K Alkyd-/Nitro-Lacke					
 Mischungsverhältnis nach Gewicht (Lack:Härter + Verd.)	-					
 Topfzeit der Mischung bei 20 °C	-					
 Spritzviskosität (DIN 53211 Φ 4 mm / 20 °C)	30 – 40 Sek.					
 Auftragsverfahren Fließbecher / HVLP	Druck (bar):	Düse (mm):	Spritzgänge:			
	2,0 – 3,0	1,3	1,5x (40-50 μ m)			
 Ablüfzeit	Zwischen den Schichten: 5–10 Min / 20 °C					
 Trocknungszeit	Objekttemp:	Staubtrocken:	Griffest:	Montagefest:	Schleifbar:	Überlackierbar
	20°C 60°C	5 Min. -	30 Min. -	2-4 Std. -	2 – 4 Std. -	2 – 4 Std. -
 Airless/Airmix	Spritzviskosität: Φ 6 mm / 20 °C = 5 - 10 % Düse (mm): 0,33 / Druck (bar): 100 Bar					
 Auftrag mit Pinsel/Rolle	0-10 % Verdünnung					
 Zusätze	Keine					
 Haltbarkeit / Lagerung	In verschlossenem Originalgebinde mind. 2 Jahre					
Verarbeitungsbedingungen	Ab + 10°C und bis 80% rel. Luftfeuchte, Für ausreichend Zu- und Abluft sorgen.					
Reinigung der Werkzeuge	Werkzeuge sofort nach Gebrauch mit Verdünnung reinigen.					
Entsorgung	?? Die Verpackungen müssen sauber, trocken, frei von Fremdstoffen und restentleert sein. Bei Kunststoffgebinden muss ggf. der Metallbügel entfernt werden. Die Verpackungen müssen das Produktetikett des letzten Füllgutes aufweisen.					

Die Angaben in dieser Druckschrift basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung und Anwendung unserer Produkte nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine Garantie bestimmter Eigenschaften oder die Eignung des Produktes für ein konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Alle hierin vorliegenden Beschreibungen, Zeichnungen, Fotografien, Daten, Verhältnisse, Gewichte und ähnliches dienen lediglich der allgemeinen Information. Sie können sich ohne Vorankündigung ändern und stellen nicht die vertraglich vereinbarte Beschaffenheit der Produkte (Produktspezifikationen) dar. Etwaige Schutzrechte, sowie bestehende Gesetze und Bestimmungen sind vom Empfänger unserer Produkte in eigener Verantwortung zu beachten. Mit dem Erscheinen dieser Ausgabe sind alle vorangegangenen Technischen Merkblätter ungültig.