



Automotive Aftermarket Division

3M™ 08800/08823 spritzbare Dichtungsmasse

1) Teilenummern

08800	250-ml-Beutel
08823	150-ml-Beutel

2) Beschreibung und Endverwendungen

3M™ Spritzbare Dichtungsmasse ist ein Zweikomponenten-Produkt in einem vordosierten Mischverhältnis, das in eine einzigartige und praktische Einwegverpackung eingefüllt ist. Das Produkt wird mit Hilfe des Pneumatischen 3M™ No-Clean-Up Applikators abgegeben.

Produkthighlights:

- 2-Komponenten-Produkt
- Einzigartiges System
- Ausgezeichnete Abdeckung
- Kann als Abdichtung oder Beschichtung verwendet werden
- Kein Eingehen beim Trocknen bei 60 °C
- Kann mit allen herkömmlichen Industrielacken überlackiert werden
- Stellt die ursprüngliche Härte wieder her
- Hitzebeständigkeit (+90 °C)

3) Physikalische Eigenschaften

Grundwerkstoff	2K Polyurethan
Teil A	Beschleuniger enthält Diphenylmethan – 4,4 -
Teil B	Diisocyanat
	Grundwerkstoff enthält Lösungsmittel mit hohem Flammpunkt
Farbe	Grau
Dichte	Etwa 1,43 (nach dem Mischen)
Feststoffgehalt	94 %
Topfzeit der Mischung (bei 23 °C, 55 % relative Luftfeuchtigkeit)	Etwa 35 Minuten



Technisches Datenblatt

Gültig ab: 23/02/2017

Ersetzt: 06/03/2001

Enthafungszeit	Bei 23 °C Bei 60 °C – 3–3,30 Stunden 45–60 Minuten
Bearbeitungszeit	Bei Raumtemperatur Bei 60 °C – 5–7 Stunden Etwa 60 Minuten
Deckkraft	Spritzbare Dichtungsmasse (1–2 mm Dicke; 3–5 cm breite Fuge)
	3M 08800 (250 ml) – 3,5–6,5 m
	3M 08823 (150 ml) – 3,0–5,0 m
	Beschichtung (0,3–0,5 mm dicke Beschichtung)
	3M 08800 (250 ml) – 0,7–0,9 m ² 3M 08823 (150 ml) – 0,3–0,4 m ²

4) Gebrauchsanweisung

- Oberflächenvorbereitung:
Vergewissern Sie sich, dass alle Oberflächen sauber, trocken sowie frei von Dreck, Fett und Öl sind. Auf Metalloberflächen muss zuerst eine Grundierung aufgetragen werden.
- Gebrauchsanweisung:
 - Brechen Sie das Siegel zwischen den Teilen A und B, indem Sie beide Seiten von Teil B zwischen Zeigefinger und Daumen nehmen und eine nach oben gerichtete Drehbewegung ausführen. Ziehen Sie auf keinen Fall seitlich.
 - Vermischen Sie den Inhalt der Teile A und B, indem Sie die Packung etwa 30 Sekunden sorgfältig durchkneten. Vergewissern Sie sich, dass das Produkt sorgfältig durchgemischt ist, vor allem an den Ecken und Kanten.

Hinweis: Wenn die Mischung in der Packung sich nicht weich anfühlt, mischen Sie für weitere 30 Sekunden.

- Brechen Sie das Siegel zwischen den Teilen C und B, indem Sie an beiden Seiten von Teil B direkt unter dem Siegel ziehen und dem Tauchrohr somit ermöglichen auf den Verpackungsboden zu fallen. Stellen Sie sicher, dass das Tauchrohr aufrecht steht.
- Bringen Sie das Endstück der Verpackung an den Pneumatischen 3M™ No-Clean-Up Applikator an, und achten Sie darauf, die Stifte des Applikators mit einer Viertelumdrehung in die Öffnung zu drehen. Stellen Sie sicher, dass die schwarze Gummidichtung in der Öffnung ist.
- Sobald die Mischung fertig ist, hat das Produkt eine Nutzungszeit von 30–40 Minuten.



- f) Entfernen Sie die Produkte voneinander, indem Sie die in Schritt d beschriebene Prozedur umgekehrt ausführen.
- g) Reinigung – Noch nicht ausgehärtetes Overspray, falls vorhanden, kann mit 3M™ 08984 Klebstoffeigniger entfernt werden.

3. Unterschiedliche Oberflächenbehandlungen

Die Behandlung der Oberflächen kann variiert werden durch:

- * Luftdruck
- * Distanz
- * Geschwindigkeit
- * Anzahl der Schichten (bei Beschichtungen)

- a) **Spritzbare Dichtungsmasse**
Stellen Sie den Druck zwischen 1,5 und 2,5 bar ein. Sprühen Sie bei einem Winkel von 90 ° aus einem Abstand von 3–5 cm auf die Oberfläche

Große Fugen (5 cm):	Hoher Druck	Geringe Geschwindigkeit
Enge Fugen (3 cm):	Geringer Druck	Hohe Geschwindigkeit
Dicke Fugen (2 mm):	Mittlerer Druck	Mittlere Geschwindigkeit

- b) **Steinschlagbeschichtung**
Stellen Sie den Druck zwischen 2,5 und maximal 5 bar ein. Tragen Sie die Beschichtung bei 2,5 bis maximal 5 bar auf. Sprühen Sie aus einem Abstand von 10–20 cm auf die Oberfläche

Kurze Distanz/geringer Druck:	Raue Struktur
Große Distanz/hoher Druck:	Mäßig grobe Struktur

Eine einfach Beschichtung bietet eine Trockenschichtdicke von etwa 300 Mikrometern.
Eine doppelte Beschichtung bietet eine Trockenschichtdicke von etwa 500 Mikrometern.

5) **Aufbewahrung**

Bei Raumtemperatur in einem Bereich für brennbare Materialien aufbewahren. Ältere Lagerbestände zuerst verwenden. Wenn es gemäß den empfohlenen Bedingungen in den ungeöffneten Originalbehältern aufbewahrt wird, hat dieses Produkt eine wie auf den Verpackungen angegebene Haltbarkeit. Nur in einem gut belüfteten Bereich verwenden.



6) Sicherheit

Bitte beachten Sie vor der Verwendung dieses Produkts die Produkt- und Sicherheitsinformationen auf dem Produktetikett und im Sicherheitsdatenblatt.

3M™ Spritzbare Dichtungsmasse ist AUSSCHLIESSLICH FÜR DIE PROFESSIONELLE INDUSTRIELLE VERWENDUNG VORGESEHEN.

7) Wichtige Hinweise

Die vorstehenden Angaben stellen unsere gegenwärtigen Erfahrungswerte dar und beschreiben das Produkt nur im Hinblick auf Sicherheitserfordernisse. Es obliegt dem Besteller, vor Verwendung des Produktes selbst zu prüfen, ob es sich auch im Hinblick auf mögliche anwendungswirksame Einflüsse für den von ihm vorgesehenen Verwendungszweck eignet. Alle Fragen der Gewährleistung und Haftung für dieses Produkt richten sich nach den jeweiligen vertraglichen Regelungen, sofern nicht gesetzliche Vorschriften etwas anderes vorsehen.

Zusätzliche Produkt- und Sicherheitsinformationen



3M Deutschland GmbH Autoreparatur-Systeme

Carl-Schurz-Straße 1
41453 Neuss
Tel.: 0 21 31 / 14-20 20
Fax: 0 21 31 / 14-32 00
E-Mail: Autoreparatur@3M.com
www.3M.de/autoreparatur

3M Österreich GmbH Autoreparatur-Systeme

Kranichberggasse 4
1120 Wien
Tel.: 01 / 86 686-474
Fax: 01 / 86 686-229
E-Mail: autoreparatur-at@mmm.com
www.3M-autoreparatur.at

3M Schweiz GmbH Autoreparatur-Systeme

Eggstrasse 93
8803 Rüschlikon
Tel.: 044 / 724 91 42
Fax: 044 / 724 94 40
E-Mail: 3M-Auto.ch@mmm.com
www.3M-autoinfo.ch