

## Technisches Merkblatt

### PolyPrimer – schwarz



1Komponenten Spezialgrundierung für lösemittelresistente Kunststoffe (z.B. PP, PVC, EPP, PP-EPDM usw.), vom Einsatz auf PE wird abgeraten.

Flächen müssen sauber/trocken und fettfrei sein. **Eine konventionelle Vorbehandlung wie Tempern, Beflammen, Schleifen oder Primern ist nicht erforderlich!**

PolyPrimer zeichnet sich durch eine exzellente Haftung auf nicht vorbehandelten, unpolaren lösemittelresistenten Kunststoffen aus, die mit handelsüblichen Base Coats sowie 1K und 2K Lacksystemen überlackiert werden kann.

Technische Daten	Prüfverfahren	Wert
Anlieferungsviskosität	DIN 53211	140-160 sec. / 4 mm / 20°C
Dichte	DIN 53217	1,26 g/cm <sup>3</sup>
Flammpunkt	DIN 53213	23°C
Glanzgrad		matt
Empfohlene Trockenschichtdicke		20 - 40 µm je nach Untergrund und Anforderung
Theoretische Ergiebigkeit	berechnet	17 m <sup>2</sup> / kg / 20 µm Trockenfilmdichte
Lagerfähigkeit		mind. 12 Monate in ungeöffnetem Originalgebinde bei +5°C bis +35°C

Verarbeitungsdaten		
Verdünnung		PolyPrimer Verdünnung
Applikation Spritzen	Fließschalenpistole	Spritzdruck 2-4 bar Düsenweite 1,2 – 1,3 je nach Anlage 2:1 Volumen verdünnen
Trocknung	staubtrocken	15 min
	handtrocken	30 min
	überlackierbar	60 Minuten oder "nass in nass" nach 15 Minuten Ablüftzeit Bei ausreichender Luftzirkulation 10 Minuten Ablüftzeit
	durchgetrocknet	24 Stunden (25°C)
	Bereich automotive coatings	forcierte Trocknung 30 Minuten / 65°C

Aufgrund unterschiedlicher Kunststoff -Typen und unterschiedlicher Decklacksystemen empfiehlt sich die Durchführung von Vorversuchen unter Praxisbedingungen.