



## N 39510 2K PUR-Füller pigmentiert

<b>Produktbeschreibung</b>	N 39510 ist ein weiß pigmentierter 2K PUR-Füller zur professionellen Beschichtung von Möbeloberflächen. Das Produkt besitzt eine hohe Füllkraft, ist sehr gut schleifbar und somit die Basis für den weiteren Aufbau mit PUR-Buntlacken.
<b>Substrate</b>	Einsatz auf vielen gebräuchlichen Holzwerkstoffen (auch mit Grundierfolie beschichtet) und Hölzern. Stark inhaltstoffreiche Hölzer sowie Holzwerkstoffe für den Feuchtraumeinsatz müssen vor der Beschichtung mit einem geeigneten PUR-Isoliergrund abgesperrt werden.
<b>Technische Daten</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Farbton <span style="float: right;">weiß</span></li> <li>• Lieferviskosität ungehärtet (Auslaufbecher 4mm DIN 53211) <span style="float: right;">65 ± 3 Sek.</span></li> </ul>
<b>Verarbeitungsparameter</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Härter <span style="float: right;">N 39500</span></li> <li>• Mischungsverhältnis Lack/Härter <span style="float: right;">10 : 1</span></li> <li>• Verdünner <span style="float: right;">N 39540</span></li> <li>• Verdünnerzugabemenge <span style="float: right;">0 – 20 %</span></li> <li>• Empfohlene Verarbeitungsviskosität</li> <li style="padding-left: 20px;">Airmixanlage <span style="float: right;">40 – 65 Sek.</span></li> <li style="padding-left: 20px;">Fließbecherpistole <span style="float: right;">30 – 40 Sek.</span></li> <li>• Verarbeitungstemperatur <span style="float: right;">15 – 25° C</span></li> <li>• Topfzeit bei 20°C, 65% rel. Luftfeuchte <span style="float: right;">ca. 8 Std.</span></li> <li>• Auftragsmenge <span style="float: right;">120 – 200 µm</span></li> <li>• Ergiebigkeit <span style="float: right;">4 – 7 m²/l je nach Substrat</span></li> </ul>
<b>Verarbeitung</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Vor Gebrauch gut aufrühren.</li> <li>• Produkt härten und bei Bedarf verdünnen.</li> <li>• Untergrund schleifen (Körnung je nach Substrat) und säubern</li> <li>• Trockenzeiten vor der Weiterverarbeitung einhalten</li> <li>• Lackzwischen Schliff Körnung P 240 bis P 320</li> <li>• Überarbeitung mit gleichem Produkt nach vorherigem Anschliff ist möglich.</li> </ul>
<b>Trockenzeiten</b>	bei 120 µm, 20°C (Umgebung, Lackmaterial, Substrat), 65 % rel. Luftfeuchte <ul style="list-style-type: none"> <li>• staubtrocken <span style="float: right;">ab 30 Min.</span></li> <li>• schleifbar <span style="float: right;">ab 4 Std.</span></li> </ul>
<b>Produktdaten</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Gebindegrößen</li> <li style="padding-left: 20px;">N 39510 – 2K PUR-Füller pigmentiert <span style="float: right;">25 kg</span></li> <li style="padding-left: 20px;">N 39500 – PUR-Härter <span style="float: right;">12,5 l</span></li> <li style="padding-left: 20px;">N 39540 – PUR-Verdünner <span style="float: right;">25 l</span></li> <li>• Haltbarkeit im verschlossenen Originalgebinde</li> <li style="padding-left: 20px;">N 39510 – 2K PUR-Füller pigmentiert <span style="float: right;">2 Jahre</span></li> <li style="padding-left: 20px;">N 39500 – PUR-Härter <span style="float: right;">1 Jahr</span></li> </ul>

- Prüfnormen**
- CE-Eignung – Frei von löslichen Schwermetallen nach EN 71-3, sowie Speichel- und Schweißrecht nach DIN 53160 Teil 1 und 2

- Besondere Hinweise**
- Inhaltsstoffhaltige Hölzer und MDF im Feuchtraumeinsatz müssen vor der Beschichtung mit N 39510 mit geeignetem PUR-Isolierlack ausreichend grundiert werden.
  - Mischaufbauten mit anderen Produkten sind eigenverantwortlich nach Prüfung durchzuführen.

**Rechtlicher Hinweis** Produkte von Akzo Nobel Wood Coatings werden für den professionellen Verarbeiter hergestellt, welcher ein Grundwissen im Umgang und der Verwendung von chemischen Beschichtungsstoffen hat. Die im Merkblatt angegebenen Verarbeitungshinweise für unsere Qualitäten sind als unverbindliche Empfehlungen zu betrachten. Sie basieren auf unseren Versuchsreihen und Erfahrungen und sollen die Arbeit der professionellen Verarbeiter erleichtern. Eine eventuell notwendige Anpassung an die jeweiligen Arbeitsverhältnisse liegt in Ihrem Verantwortungsbereich. In Zweifelsfällen geben Ihnen unsere Werkstoffberater sowie Anwendungs- und Labortechniker nach bestem Wissen Auskunft. Selbstverständlich gewährleisten wir die einwandfreie Qualität unserer Produkte nach Maßgabe unserer Verkaufs- und Lieferbedingungen. Über den Einsatz des Lieferproduktes entscheidet der Käufer eigenverantwortlich. Sofern wir nicht spezifische Eigenschaften und Eignungen der Produkte für einen vertraglich bestimmten Verwendungszweck ausdrücklich schriftlich zugesichert haben, ist eine anwendungstechnische Beratung oder Unterrichtung, wenngleich sie nach bestem Wissen erfolgt, in jedem Fall unverbindlich. Sie befreit auch nicht den Käufer von seiner eigenen Prüfung, erforderlichenfalls durch Probeverarbeitung. Auch haften wir nur nach Maßgabe unserer Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen für eine erfolgte unterbliebene Beratung, welche sich nicht auf die Eigenschaften und Verwendbarkeit des gelieferten Produktes bezieht.

**Erstellungsdatum:** 15.05.2009

Akzo Nobel Wood Coatings  
Düsseldorfer Strasse 96 – 100  
40721 Hilden/Deutschland

T 0049 2103 77 211