



Produktbeschreibung
Wasserverdünnbarer, weiß pigmentierter Füller. Optional als 1K oder 2K Produkt für hohe Beanspruchung einsetzbar.

Anwendungsbereich
Variofill 1K:
Gebräuchliche Hölzer mit wenig Holzinhaltstoffen und Holzwerkstoffe (auch MDF) im Wohnbereich für normalen Anspruch.
Variofill 2K:
Nahezu alle Holzmöbel im Innenbereich. Für die Grundierung aller gängigen Hölzer und Holzwerkstoffe. Ideal geeignet zum Isolieren von Holzinhaltstoffen sowie zum Isolieren von MDF in Feuchträumen. Auch als Haftvermittler auf vielen gängigen Kunststoffen und Metallen für den Innenbereich einsetzbar.

Produktdaten	
VF	4kg, 25kg
Lieferviskosität DIN 4mm in sec.	140 ± 5
Haltbarkeit - Originalgebinde verschlossen	mind. 1 Jahr
Weitere Daten im Sicherheitsdatenblatt gemäß 91/155/EWG	www.zweihorn.com » Technische Daten » Sicherheitsdatenblätter
VOC-Richtlinie EU Grenzwert für dieses Produkt (Kat. A/d): 130 g/l (2010)	Dieses Produkt enthält ungehärtet max. 50 g/l VOC. Dieses Produkt enthält gehärtet max. 82 g/l VOC.

Vorbereitung Untergründe		
	Rohe Holzflächen Abgestufter Holzschliff Schleifstaub sorgfältig entfernen Grobporige Hölzer ausbürsten	P120, P150, P180
	Kunststofffolienplatten (z.B. HPL oder Melaminharz) müssen gründlich angeschliffen werden. Grundierfolienplatten müssen sauber und frei von Fett oder Silikon sein.	P320 / P400
	Metalle zunächst mit Zweihorn® Universalreiniger entfetten und fein anschleifen. Kunststoffe säubern und anschleifen mit Schleifschwamm oder Schleifpad. Als Haftvermittler darf das Produkt nur gehärtet als 2K Variante zum Einsatz kommen. Eine Haftungsüberprüfung ist generell vom Verarbeiter durchzuführen.	P400 P600

Verarbeitung	
	Gründlich aufrühren!
	Produkt wie unter "Härter Verdüner Zusätze" beschrieben mischen und applizieren.
	Das Produkt darf auf Grundier- oder Kunststofffolienplatten nur gehärtet als 2K Variante appliziert werden. Als Haftvermittler darf das Produkt nur gehärtet als 2K Variante zum Einsatz kommen. Aufgrund vieler verschiedener Untergründe können wir jedoch nicht in jedem Fall für eine ausreichende Haftung garantieren. Eine Haftungsüberprüfung ist generell vom Verarbeiter durchzuführen. Beim Einsatz als 2K Variante ist auf korrekte Härtung (siehe Härter Verdüner Zusätze) zu achten um eine ausreichende Isolierwirkung zu gewährleisten.


Härter Verdüner Zusätze		
 PWH 3200 10 : 1 nach Gewicht	Härter optional	10% PWH 3200 nach Gewicht
 PWH 3200 100 : 15 nach Volumen		15% PWH 3200 nach Volumen
	Verdüner	Variocryl® Optimizer VO oder Leitungswasser
	Verarbeitungszeit 20 °C, 65% rel. Luftfeuchtigkeit	als 2K bis 4 Stunden





Applikation		
Spritzdruck (bar)	1,5-3,0	110-130
Düsengröße (mm)	2,0-2,5	0,33-0,38
Verdünerzugabe (%)		
Variofill 1K:	0-5	-
Variofill 2K:	5-10	5-10
Verarbeitungsviskosität DIN 4mm (sec.)	100-140	120-140
Auftragsmenge pro Arbeitsgang (g/m²)	120-300	120-300
maximale Auftragsmenge für IMO/USCG pro Arbeitsgang (g/m²) gehärtet mit PWH 3200	200	200
Ergiebigkeit pro Arbeitsgang (m²/l)	3-6	3-6

Produkte von AkzoNobel Wood Coatings werden ausschließlich für den professionellen und industriellen Verarbeiter hergestellt, der ein Grundwissen im Umgang und der Verwendung von chemisch/technischen Produkten zur Oberflächengestaltung hat. Die in den Merkblättern angegebenen Verarbeitungshinweise für unsere Qualitäten sind als unverbindliche Empfehlungen zu betrachten und stellen keinerlei Gewährleistung dar. Diese Empfehlungen basieren auf unseren Erfahrungen und Versuchsreihen und sollen die Arbeit unserer Abnehmer erleichtern und fördern. Jede mögliche Abweichung von den idealen Arbeitsbedingungen liegt im Verantwortungsbereich unserer Abnehmer und kann sich auf das (End-) Ergebnis der Anwendung auswirken. Dies befreit den Abnehmer jedoch nicht von seiner Verpflichtung zur Überprüfung des Produkts und dessen Eignung für die zu behandelnde Oberfläche, vorzugsweise durch eine Probeverarbeitung. Bei allen Zweifeln hinsichtlich der Handhabung oder Verarbeitung des erworbenen Produkts geben Ihnen unsere Werkstoffberater sowie Anwendungs- und Labortechniker nach bestem Wissen Auskunft. Selbstverständlich gewährleistet AkzoNobel eine einwandfreie Qualität ihrer Produkte nach Maßgabe der jeweiligen Produktspezifikationen, jedoch liegt die Verantwortlichkeit für den Einsatz der gelieferten Produkte ausschließlich beim Abnehmer. Sofern wir nicht spezifische Eigenschaften und Eignungen der Produkte für einen vertraglich bestimmten Verwendungszweck ausdrücklich - schriftlich - zugesichert haben, ist eine anwendungstechnische Beratung oder Unterrichtung, wenngleich sie nach bestem Wissen erfolgt, in jedem Fall unverbindlich und stellt keinerlei Gewährleistung dar. AkzoNobel haftet für die Anwendung ihrer Produkte durch deren Abnehmer nach Maßgabe ihrer Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen, auf die der Abnehmer hiermit hingewiesen wird. Das jeweils aktuelle Technische Merkblatt kann auf unseren Internetseiten abgerufen werden. Nach Erscheinen einer Neuauflage erlischt die Gültigkeit bisheriger Technischer Merkblätter. Stand:2019-03-29

Trockenzeit	
staubtrocken	ab 30 Minuten
griffest	ab 2 Stunden
schleifbar	ab 6 Stunden

Nachbehandlung
Nach vorherigem Anschliff mit Körnung P280-320 ist eine Nachbehandlung mit gleichem Produkt jederzeit möglich. Nach dem Erreichen des gewünschten Füllergebnisses ist eine Weiterbeschichtung mit dem wässrigen Zweihorn® Buntlacksystem Variocryl® Color VCC möglich. Als 2K Variante kann das Produkt ebenfalls mit lösemittelhaltigen Zweihorn® Buntlacksystemen WNC oder WNCH beschichtet werden.

Besondere Hinweise

Produkt ist frostempfindlich. Nicht unter 5°C transportieren oder lagern.
Keine rostenden Arbeitsgeräte verwenden.
Arbeitsgeräte nach Gebrauch zunächst mit Wasser vorreinigen und anschließend mit Zweihorn® Universalreiniger UR reinigen.
Das Produkt haftet als 2K Variante auf vielen gebräuchlichen Metallen und Kunststoffen. Aufgrund zahlreicher Materialien kann eine Haftung nicht generell garantiert werden. Eine Haftungsüberprüfung ist generell vom Verarbeiter durchzuführen.
Kunststofffolienplatten (z.B. HPL oder Melaminharz) müssen gründlich angeschliffen werden. Grundierfolienplatten müssen sauber und frei von Fett oder Silikon sein. Das Produkt muss auf diesen Untergründen als 2K Variante verarbeitet werden.
Durch die Zugabe des Härters wird eine isolierende Wirkung gegenüber Wasser und Holzinhaltstoffen erreicht. Die isolierende Wirkung wird nur bei korrekter Zugabe des Härters erreicht. Beachten Sie die Härtermenge bei Volumen bzw. Gewicht.
Gebinde stets geschlossen halten, um den Inhalt vor Austrocknen zu schützen.
Bei der 2K Reaktion wird CO ₂ freigesetzt. Das gehärtete Produkt darf deshalb nicht in ein verschlossenes Gebinde gefüllt werden.
PUR-Härter sind feuchtigkeitsempfindlich. Bitte stets dicht verschlossen im Originalgebinde aufbewahren.
Bei der Verarbeitung von PUR-Härtern Sicherheitshinweise auf dem Etikett beachten.
PUR-Härter nicht länger als 1 Jahr im geschlossenen Originalgebinde kühl und trocken lagern.
Durch das Verdünnen mit Variocryl® Optimizer VO wird die Trocknung beschleunigt sowie die Verlaufs- und Benetzungseigenschaften des Lackes verbessert.

Prüfnormen	
	Allgemein bauaufsichtliches Prüfzeugnis der Schwerentflammbarkeit gemäß DIN 4102/B1 im Aufbau mit Variofill VF, Variocryl® Color und Variocryl® Klarlack auf B1 geprüften Holzspanplatten, auch furniert. Alle Lackschichten müssen hierbei gehärtet verarbeitet werden.
	Schwerentflammbar gemäß EN 13501 im Aufbau mit Variofill VF, Variocryl® Color und Variocryl® Klarlack auf EN 13501 zugelassenen MDF-Werkstoffen. Alle Lackschichten müssen hierbei gehärtet verarbeitet werden.
	Schwerentflammbar gemäß Schiffsfahrtausrüstungsrichtlinie MED 2014/90/EU.
	Anforderung an Küchenmöbeloberflächen nach DIN 68930 in Bezug auf die Wechselklimabeständigkeit.

Produkte von AkzoNobel Wood Coatings werden ausschließlich für den professionellen und industriellen Verarbeiter hergestellt, der ein Grundwissen im Umgang und der Verwendung von chemisch/technischen Produkten zur Oberflächengestaltung hat. Die in den Merkblättern angegebenen Verarbeitungshinweise für unsere Qualitäten sind als unverbindliche Empfehlungen zu betrachten und stellen keinerlei Gewährleistung dar. Diese Empfehlungen basieren auf unseren Erfahrungen und Versuchsreihen und sollen die Arbeit unserer Abnehmer erleichtern und fördern. Jede mögliche Abweichung von den idealen Arbeitsbedingungen liegt im Verantwortungsbereich unserer Abnehmer und kann sich auf das (End-) Ergebnis der Anwendung auswirken. Dies befreit den Abnehmer jedoch nicht von seiner Verpflichtung zur Überprüfung des Produkts und dessen Eignung für die zu behandelnde Oberfläche, vorzugsweise durch eine Probeverarbeitung. Bei allen Zweifeln hinsichtlich der Handhabung oder Verarbeitung des erworbenen Produkts geben Ihnen unsere Werkstoffberater sowie Anwendungs- und Labortechniker nach bestem Wissen Auskunft. Selbstverständlich gewährleistet AkzoNobel eine einwandfreie Qualität ihrer Produkte nach Maßgabe der jeweiligen Produktspezifikationen, jedoch liegt die Verantwortlichkeit für den Einsatz der gelieferten Produkte ausschließlich beim Abnehmer. Sofern wir nicht spezifische Eigenschaften und Eignungen der Produkte für einen vertraglich bestimmten Verwendungszweck ausdrücklich - schriftlich - zugesichert haben, ist eine anwendungstechnische Beratung oder Unterrichtung, wenngleich sie nach bestem Wissen erfolgt, in jedem Fall unverbindlich und stellt keinerlei Gewährleistung dar. AkzoNobel haftet für die Anwendung ihrer Produkte durch deren Abnehmer nach Maßgabe ihrer Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen, auf die der Abnehmer hiermit hingewiesen wird. Das jeweils aktuelle Technische Merkblatt kann auf unseren Internetseiten abgerufen werden. Nach Erscheinen einer Neuauflage erlischt die Gültigkeit bisheriger Technischer Merkblätter. Stand:2019-03-29