



Montageleim 305.0

Hochwertige Kunstharzdispersion für den universellen Einsatz

Anwendungsgebiet

- Montageverleimung
- Gestellverleimung
- Verleimung von Schichtstoffplatten
- Verleimung im Hochfrequenzfeld
- Mittellagenfertigung
- Furnierfugenverleimung
- Fugen- und Rahmenverleimung von Hart- und Weichhölzern

Vorteile

- Hohe Anfangsfestigkeit, daher kurze Presszeiten möglich
- Günstige offene Zeit
- Kurze Abbindezeit bei Kalt- und Warmverleimung
- Gutes Auftragsverhalten mit Maschinen und Handgeräten

Eigenschaften der Verleimung

- Gute Feuchtebeständigkeit nach DIN EN 204, Verleimqualität D2 (Prüfbericht Nr. 505 20968 M vom 14.08.1998 i.f.t. Rosenheim)
- Sehr hohe Bindefestigkeit nach DIN EN 205
- Zäh-elastischer, werkzeugschonender Leimfilm

Eigenschaften des Leimes

- Basis:** PVAC-Dispersion
Dichte: ca. 1,20 g/cm³
pH-Wert: ca. 7
Farbe: beige
Viskosität bei 20°C -Brookfield RVT
Sp.6/20 Upm: 10.000 ± 2.000 mPa·s
Konsistenz: mittelviskos, gut verarbeitbar
Weißpunkt: +5°C
Offene Zeit: ca. 10 Minuten
- Kennzeichnung:** nicht kennzeichnungspflichtig nach GefStoffV (siehe unser Sicherheitsdatenblatt)

Auftragsmethoden

- Mit Pinsel und Zahnpachtel
- Mit Handleimgeräten (z.B. Druckkessel und Fadenpistole)
- Mit Leimauftragsmaschinen (2- und 4-Walzensystem)

Verarbeitung

Die zu verleimenden Materialien müssen trocken, staub-, fettfrei und klimatisiert sein.

Holzfeuchte 8 - 12 %.

Die günstigste Verarbeitungstemperatur liegt bei 18 - 20°C.

Nicht unter +10°C verarbeiten

KLEIBERIT Montageleim 305.0 ist gebrauchsfertig eingestellt; verdünnen und Zusatz von Streckmittel verändern den Leim.

Verbrauch: 100 - 150 g/m² bei maschinellem Auftrag
 150 - 200 g/m² bei Auftrag mit Handleimgeräten

Offene Zeit: ca. 10 Minuten

Die offene Zeit wird von der Auftragsmenge, Saugfähigkeit der Werkstoffe, der Holz- und Luftfeuchtigkeit und der Temperatur beeinflusst.

Pressdruck:

mind. 0,3 N/mm²

Presszeiten:

Anwendung	Temp.	Presszeit
Brettfugenverleimung	20°C	8 - 12 min
Brettfugenverleimung einseitig vorgewärmt	80°C	3 - 5 min
Brettfugenverleimung im Hochfrequenzfeld		20 - 25 sec
Korpusverleimung	20°C	10 - 12 min
Furnierverleimung	20°C	12 - 15 min
Furnierverleimung	80°C	3 - 5 min
Flächenverleimung (HPL-Platten)	20°C	20 - 25 min
Flächenverleimung (HPL-Platten)	50°C	8 - 10 min

Diese Angaben sind unverbindliche Richtwerte, sie wurden ermittelt bei einer Holzfeuchte von 10 %.

Da bei den verschiedenen Verleimvorgängen eine Vielzahl von Faktoren das Ergebnis beeinflussen, müssen genaue Zeiten durch eigene Prüfungen an der Verleimstelle im Betrieb ermittelt werden.



Montageleim 305.0

Reinigung

Die Reinigung der Maschinen, Auftragsgeräte und Klebstoffgebinde erfolgt mit Wasser.

Gebindegrößen

Karton 12 Spritzflaschen à 0,5 kg netto
Kunststoffeimer 10,0 kg netto
Kunststoffeimer 33,0 kg netto
Andere Gebinde auf Anfrage

Lagerung

KLEIBERIT Montageleim 305.0 ist im original verschlossenen Gebinde bei 20°C ca. 1 Jahr lagerfähig. Die Temperaturbeständigkeit des Leimes liegt während des Transports bei -15°C. Vor der Verarbeitung vorsichtig auf Raumtemperatur (20°C) auftauen und durch Umrühren homogenisieren.

Stand xv 1109; ersetzt frühere Ausführungen

Klebstoff- und Gebinde-Entsorgung

Abfallschlüssel 080410

Unsere Gebinde sind aus recyclingfähigem Material. Gut entleerte Gebinde können der Wiederverwertung zugeführt werden.

Service

Unser anwendungstechnischer Beratungsdienst steht Ihnen jederzeit zur Verfügung. Unsere Angaben beruhen auf unseren bisherigen Erfahrungen und sind keine Eigenschaftszusicherungen im Sinne der BGH-Rechtsprechung. Prüfen Sie selbst, ob sich unser Produkt für ihre Zwecke eignet. Eine Haftung, die über den Wert unseres Produktes hinausgeht, kann aus den vorliegenden Ausführungen nicht hergeleitet werden, auch nicht aus der Inanspruchnahme unseres kostenlos und unverbindlich zur Verfügung gestellten Beratungsdienstes.